

江苏省市政工程消耗量

(2026)

第六册 水处理工程

第七册 生活垃圾处理工程

第八册 路灯工程

第九册 钢筋工程

第十册 拆除工程

第十一册 城市地下综合管廊工程

第十二册 措施项目

江苏省住房和城乡建设厅

目 录

总说明	1
第六册 水处理工程	5
本册说明	7
第一章 水处理构筑物	9
说明	11
工程量计算规则	14
一、现浇混凝土沉井井壁及隔墙	16
1. 沉井垫木、灌砂	16
2. 沉井制作	17
二、沉井下沉	17
1. 沉井下沉	17
2. 井底流槽	21
三、沉井混凝土底板	23
1. 混凝土底板	23
2. 滤鼓	23
四、沉井内地下混凝土结构	24
五、沉井混凝土顶板	25
六、现浇钢筋混凝土池底	25
1. 井渠、池槽底板混凝土垫层	25
2. 半地下式池底	26
3. 架空式池底	27
七、现浇混凝土池壁(隔墙)	29
八、现浇混凝土池柱	32
九、现浇混凝土池梁	33
十、现浇混凝土池盖	34
十一、现浇混凝土板	36
十二、池槽	38
十三、砌筑导流壁、筒	41
十四、混凝土导流壁、筒	43
十五、其他现浇混凝土构件	44
十六、预制混凝土板	45
十七、预制混凝土槽	46
十八、预制混凝土支墩	48
十九、其他预制混凝土构件	49
二十、滤板	50
二十一、折板	52
二十二、滤料铺设	53
二十三、尼龙网板	54
二十四、刚性防水	55
二十五、柔性防水	57
二十六、变形缝	59

二十七、井、池渗漏试验·····	63
二十八、防水防腐·····	64
第二章 水处理设备·····	67
说明·····	69
工程量计算规则·····	71
一、格栅·····	72
1. 格栅制作安装、整体安装·····	72
2. 平板格网制作安装、整体安装·····	75
3. 格栅罩制作安装·····	77
二、格栅除污机·····	79
1. 移动式格栅除污机·····	79
2. 钢绳牵引式、深链式格栅除污机·····	81
3. 反捞式、回转式、齿耙式格栅除污机·····	83
4. 转鼓式格栅除污机·····	85
三、滤网清污机·····	86
四、压榨机·····	88
1. 螺旋输送压榨机·····	88
2. 螺旋压榨机·····	90
五、吸砂机·····	91
1. 移动桥式吸砂机·····	91
2. 沉砂器·····	93
3. 提砂系统·····	94
六、刮泥机·····	95
1. 链条牵引式刮泥机·····	95
2. 悬挂式中心传动刮泥机·····	97
3. 垂架式中心传动刮泥机·····	99
4. 桁车式刮泥机·····	100
七、吸泥机·····	101
1. 桁车式吸泥机·····	101
2. 中心传动单管式吸泥机·····	103
八、刮吸泥机·····	105
1. 周边传动刮吸泥机·····	105
九、撇渣机·····	107
1. 桁车式提板刮泥撇渣机·····	107
2. 链板式刮泥、刮砂、撇渣机·····	109
十、砂水分离器·····	111
十一、曝气机·····	112
1. 立式表面曝气机·····	112
2. 倒伞形叶轮曝气机·····	113
3. 转刷曝气机·····	115
4. 转碟曝气机·····	116
5. 潜水离心式、射流式曝气机·····	117
十二、曝气器·····	118
十三、布气管·····	119

十四、滗水器·····	122
1. 旋转式滗水器·····	122
2. 浮筒式滗水器·····	124
3. 虹吸式滗水器·····	126
十五、生物转盘·····	128
十六、搅拌机·····	130
1. 立式混合搅拌机平叶桨、折板桨、螺旋桨·····	130
2. 立式反应搅拌机·····	131
3. 卧式反应搅拌机·····	132
4. 药物搅拌机·····	133
十七、推进器(搅拌器)·····	134
1. 潜水推进器·····	134
2. 潜水搅拌器·····	135
十八、加药设备·····	136
1. 一体化溶药及投加设备·····	136
2. 隔膜计量泵·····	137
3. 螺杆计量泵·····	138
4. 粉料储存投加设备料仓·····	139
5. 粉料储存投加设备粉料投加机·····	141
6. 粉料储存投加设备计量输送机·····	142
7. 二氧化氯发生器·····	143
十九、加氯机·····	143
1. 柜式加氯机·····	143
2. 挂式加氯机·····	144
二十、氯吸收装置·····	145
二十一、水射器·····	146
二十二、管式混合器·····	147
二十三、带式压滤机·····	148
二十四、污泥脱水机·····	150
1. 螺杆式污泥脱水机·····	150
2. 螺压式污泥脱水机·····	151
3. 离心式污泥脱水机·····	153
4. 板框式污泥脱水机·····	154
5. 箱式污泥脱水机·····	156
二十五、污泥浓缩机·····	158
1. 转鼓式污泥浓缩机·····	158
2. 离心式污泥浓缩机·····	160
3. 螺压式污泥浓缩机·····	162
二十六、污泥浓缩脱水一体机·····	164
1. 带式浓缩脱水一体机·····	164
2. 转鼓式浓缩脱水一体机·····	165
二十七、污泥输送机·····	166
1. 螺旋输送机·····	166
2. 带式(胶带、皮带)输送机·····	167

二十八、污泥切割机·····	169
二十九、闸门·····	170
1. 铸铁圆闸门·····	170
2. 铸铁方闸门·····	174
3. 钢制闸门·····	178
4. 叠梁闸门·····	181
三十、旋转门·····	183
三十一、堰门·····	184
1. 铸铁堰门·····	184
2. 钢制调节堰门·····	188
3. 不锈钢调节堰门·····	189
三十二、拍门·····	190
1. 玻璃钢圆形拍门·····	190
2. 铸铁圆形拍门·····	191
3. 碳钢圆形拍门·····	192
4. 不锈钢圆形拍门·····	193
三十三、启闭机·····	194
三十四、升杆式铸铁泥阀·····	196
三十五、平底盖闸·····	198
三十六、集水槽·····	200
1. 直线集水槽·····	200
2. 弧形集水槽·····	204
3. 集水槽支架·····	208
三十七、堰板·····	210
1. 齿型堰板制作·····	210
2. 齿型堰板安装·····	212
三十八、斜板·····	214
三十九、斜管·····	214
四十、紫外线消毒设备·····	216
四十一、臭氧消毒设备·····	217
四十二、除臭设备·····	220
四十三、膜处理设备·····	221
1. 反渗透(纳滤)膜组件与装置·····	221
2. 超滤(微滤)膜组件与装置·····	223
3. 膜生物反应器(MBR)·····	225
四十四、穿孔管钻孔·····	227
四十五、其他设备·····	230
1. 转盘过滤器·····	230
2. 巴氏计量槽槽体安装·····	233
第三章 模板和支架·····	237
说明·····	239
工程量计算规则·····	240
一、现浇混凝土模板工程·····	241
1. 基础垫层模板·····	241

2. 构筑物及池类·····	248
3. 其他·····	262
二、预制混凝土模板工程·····	263
1. 构筑物及池类·····	263
三、盘扣式支撑·····	268
第七册 生活垃圾处理工程·····	273
本册说明·····	275
第一章 生活垃圾卫生填埋·····	277
说明·····	279
工程量计算规则·····	283
一、场地整理·····	284
二、垃圾坝·····	285
三、压实粘土防渗层·····	286
四、高密度聚乙烯 (HDPE) 土工膜敷设·····	286
五、钠基膨润土防水毯敷设·····	287
六、土工合成材料敷设·····	287
1. 土工布·····	287
2. 土工复合排水网·····	288
七、防渗膜保护层·····	289
八、帷幕灌浆垂直防渗·····	290
1. 钻机钻土坝(堤)灌浆孔·····	290
2. 钻机钻岩石层灌浆孔一自下而上灌浆法·····	291
3. 坝基岩帷幕灌浆一自下而上灌浆法·····	292
4. 土坝(堤)充填灌浆·····	293
5. 压水试验·····	294
九、导流层·····	294
十、高密度聚乙烯 (HDPE) 管道敷设·····	295
1. 高密度聚乙烯 (HDPE) 管焊接敷设·····	295
2. 高密度聚乙烯 (HDPE) 管套管连接敷设·····	296
3. 高密度聚乙烯 (HDPE) 管钻孔加工·····	297
十一、盲沟填筑·····	298
十二、导气石笼井·····	299
1. 导气井钻孔·····	299
2. 中心多孔管安装·····	299
3. 井筒安装·····	300
4. 导气石笼井填充·····	300
十三、调节池浮盖·····	301
1. 浮盖高密度聚乙烯 (HDPE) 土工膜·····	301
2. 压重系统·····	301
3. 浮动系统·····	303
4. 辅助系统·····	304
十四、填埋气体处理系统·····	305
十五、地下水监测井·····	305

十六、渗滤液抽排井·····	306
十七、气体迁移监测井·····	307
十八、封场覆盖·····	308
1. 堆体整形·····	308
2. 植被土层铺设·····	309
3. 植草护坡·····	310
十九、防飞散网·····	310
二十、渗滤液处理设备安装·····	312
1. 氨吹脱塔·····	312
2. 膜生物反应器·····	313
3. 纳滤、反渗透膜组件与装置·····	315
第二章 生活垃圾焚烧·····	317
说明·····	319
工程量计算规则·····	322
一、自动感应洗车装置安装·····	323
二、垃圾破碎机安装·····	324
1. 电动双轴破碎机·····	324
2. 液压双轴破碎机·····	325
3. 大件垃圾破碎机·····	326
三、垃圾卸料门及车辆感应器安装·····	327
1. 卸料门·····	327
2. 车辆感应器·····	331
四、垃圾抓斗桥式起重机安装·····	332
五、生活垃圾焚烧炉安装·····	336
1. 垃圾进料斗及溜槽·····	336
2. 液压推杆给料装置·····	337
3. 垃圾焚烧炉炉排·····	338
4. 炉排下渣斗·····	339
5. 除渣装置·····	340
6. 液压站·····	341
7. 燃烧装置·····	342
8. 清灰装置·····	343
六、烟气净化处理设备安装·····	344
1. 喷雾反应塔·····	344
2. 活性炭喷射系统·····	345
七、除臭装置设备安装·····	346
1. 活性炭吸附器·····	346
2. 紫外线除臭器·····	348
3. 生物除臭设备·····	350
4. 化学除臭设备·····	351
5. 除臭剂喷雾系统·····	352
八、计量设备安装·····	353
 第八册 路灯工程·····	 355

本册说明	357
第一章 变配电设备安装	359
说明	361
工程量计算规则	362
一、变压器安装	363
1. 杆上安装变压器	363
2. 地上安装变压器	365
3. 地埋变压器	366
4. 变压器油过滤	367
二、组合型成套箱式变电站安装	368
三、电力电容器安装	370
四、配电柜、箱安装	371
1. 高压成套配电柜安装	371
2. 成套低压路灯控制柜安装	372
3. 落地式控制箱安装	373
4. 杆上配电设备安装	376
5. 杆上控制箱安装	378
6. 控制箱、柜附件安装	379
7. 配电板制作、安装	380
五、铁构件制作、安装及箱、盒制作	382
六、成套配电箱安装	385
七、基础槽钢、角钢安装	387
八、熔断器、限位开关安装	388
九、控制器、启动器安装	389
十、盘、柜配线	390
十一、接线端子	392
1. 焊铜接线端子	392
2. 压铜接线端子	393
十二、端子板安装及端子板外部接线	394
十三、控制继电器保护屏安装	396
十四、控制台安装	398
十五、仪表、电器、小母线、分流器安装	399
1. 仪表、电器、小母线安装	399
2. 分流器安装	400
3. 智能元件安装	401
第二章 10kV以下架空线路工程	403
说明	405
工程量计算规则	406
一、底盘、卡盘、拉盘安装及电杆焊接、防腐	407
二、立杆	408
1. 单杆	408
2. 接腿杆	409
3. 撑杆	410
4. 立金属杆	411

三、引下线支架安装·····	412
四、10kV以下横担安装·····	412
五、1kV以下横担安装·····	413
六、进户线横担安装·····	414
七、拉线制作、安装·····	416
八、导线架设·····	419
九、架空电缆敷设·····	422
十、导线跨越架设·····	423
十一、路灯设施编号·····	424
十二、基础工程·····	425
1. 基础制作·····	425
2. 基础预埋件安装·····	426
3. 人工挖电杆坑·····	426
4. 路灯施工定位·····	427
十三、绝缘子安装·····	428
第三章 电缆工程 ·····	429
说明·····	431
工程量计算规则·····	432
一、电缆沟铺砂盖板、揭盖板·····	433
二、电缆保护管敷设·····	434
三、铜芯电缆敷设·····	435
四、铝芯电缆敷设·····	439
五、电缆终端头制作、安装·····	441
1. 干包式电力电缆终端头制作、安装·····	411
2. 浇注式电缆终端头制作、安装·····	443
3. 热缩式电缆终端头制作、安装·····	445
六、电缆中间头制作、安装·····	447
1. 干包式电力电缆中间头制作、安装·····	447
2. 浇注式电缆中间头制作、安装·····	449
3. 热缩式电缆中间头制作、安装·····	453
七、电缆穿刺线夹安装·····	457
八、电缆井设置·····	458
第四章 配管、配线工程 ·····	459
说明·····	461
工程量计算规则·····	462
一、电线管敷设·····	463
1. 砖混凝土结构明、暗配·····	463
2. 钢结构支架、钢索配管·····	466
二、钢管敷设·····	469
1. 镀锌钢管地埋敷设·····	469
2. 砖、混凝土结构明配·····	471
3. 砖、混凝土结构暗配·····	474
4. 钢结构支架配管·····	476
三、塑料管敷设·····	479

1. 塑料管地埋敷设·····	479
2. 塑料波纹管地埋敷设·····	480
3. 塑料管砖、混凝土结构暗配及钢索配管·····	481
4. 塑料管砖、混凝土结构明配·····	482
四、管内穿线·····	484
五、塑料护套线明敷设·····	485
1. 砖、混凝土结构·····	485
2. 沿钢索·····	486
3. 砖、混凝土结构粘接·····	487
六、钢索架设·····	488
七、钢绞线架设·····	489
八、母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作、安装·····	490
九、接线箱安装·····	491
十、接线盒安装·····	491
十一、开关、按钮、插座安装·····	492
1. 开关、按钮·····	492
2. 插座安装·····	493
十二、带形母线安装·····	497
十三、带形母线引下线安装·····	498
第五章 照明器具安装工程 ·····	499
说明·····	501
工程量计算规则·····	501
一、单臂挑灯架安装·····	502
1. 抱箍式·····	502
2. 顶套式·····	506
二、双臂悬挑灯架安装·····	507
1. 成套型·····	507
2. 组装型·····	508
三、庭园灯灯架安装·····	509
1. 成套型·····	509
2. 组装型·····	510
四、广场灯架安装·····	511
1. 成套型·····	511
2. 组装型·····	513
五、高杆灯架安装·····	515
1. 成套型·····	515
2. 组装型·····	518
六、其他灯具安装·····	521
七、照明器件安装·····	523
八、太阳能电池板及蓄电池安装·····	526
1. 太阳能电池板安装·····	526
2. 蓄电池安装·····	527
九、杆座安装·····	529
十、照度测试·····	530

第六章 防雷接地装置工程	531
说明	533
工程量计算规则	533
一、接地极(板)制作、安装	534
二、接地母线敷设	535
三、接地跨接线安装	535
四、避雷针安装	536
五、避雷针引下线敷设	539
 第九册 钢筋工程	 541
本册说明	543
第一章 普通钢筋	545
说明	547
工程量计算规则	548
一、普通钢筋	549
1. 圆钢	549
2. 带肋钢筋	550
3. 冷轧扭钢筋	551
4. 箍筋	552
5. 钢筋笼、地连墙及钢筋网片	553
6. 钢筋笼安放	554
二、钢筋连接	556
1. 电渣压力焊	556
2. 套筒连接	556
三、铁件、拉杆、植筋	558
1. 铁件	558
2. 桥梁拉杆	559
3. 路面传力杆及拉杆	560
4. 植筋增加费	561
第二章 预应力钢筋	563
说明	565
工程量计算规则	566
一、低合金预应力钢筋	567
1. 先张法	567
2. 后张法	569
3. 临时钢丝束拆除	571
二、预应力钢绞线	571
1. 孔道成型, 钢绞线制作安装	571
2. 张拉、端头封闭	573
第三章 钢筋运输	575
说明	577
工程量计算规则	577
水平及垂直运输	578

第十册 拆除工程	579
本册说明	581
拆除工程	583
说明.....	585
工程量计算规则.....	585
一、拆除旧路.....	586
1. 拆除沥青柏油类路面层.....	586
2. 小型机械拆除混凝土类路面层.....	586
3. 人工拆除基层或面层.....	587
二、拆除人行道.....	589
三、拆除预制侧缘石.....	590
四、拆除混凝土管道.....	591
五、拆除金属管道.....	592
六、拆除塑料管道.....	593
七、拆除砖砌构筑物.....	595
八、拆除混凝土障碍物.....	595
九、路面凿毛.....	596
十、路面铣刨机铣刨沥青路面.....	597
十一、液压岩石破碎锤破碎混凝土及钢筋混凝土.....	597
 第十一册 城市地下综合管廊工程	599
本册说明	601
第一章 混凝土及钢筋混凝土工程	603
说明.....	605
工程量计算规则.....	606
一、现浇混凝土.....	607
二、预制混凝土.....	614
第二章 预制箱体顶进工程	617
说明.....	619
工程量计算规则.....	621
一、洞口拆除.....	622
二、设备底座安、拆.....	622
三、顶进后座安、拆.....	623
四、顶进设备安、拆.....	624
五、掘进机安、拆.....	625
六、预制箱体顶进.....	626
七、中继间箱体顶进.....	627
八、接力顶柱安、拆.....	628
九、触变泥浆置换.....	629
 第十二册 措施项目	631
本册说明	633
第一章 打拔工具桩	635
说明.....	637

工程量计算规则·····	637
一、竖、拆简易打拔桩架·····	638
二、陆上卷扬机打拔圆木桩·····	638
三、陆上卷扬机打拔槽型钢板桩·····	639
四、陆上柴油打桩机打圆木桩·····	640
五、陆上柴油打桩机打槽型钢板桩·····	641
六、陆上挖掘机打拔槽型钢板桩·····	641
七、水上卷扬机打拔圆木桩·····	642
八、水上卷扬机打拔槽型钢板桩·····	643
九、水上柴油打桩机打圆木桩·····	645
十、水上柴油打桩机打槽型钢板桩·····	646
十一、液压振动机械打拔槽形钢板桩·····	647
十二、液压振动机械打拔IV型拉森钢板桩·····	648
第二章 围堰工程 ·····	649
说明·····	651
工程量计算规则·····	652
一、土草围堰·····	653
二、土石混合围堰·····	654
三、圆木桩围堰·····	655
四、钢桩围堰·····	656
五、钢板桩围堰·····	657
六、双层竹笼围堰·····	658
七、筑岛填心·····	658
第三章 支撑工程 ·····	661
说明·····	663
工程量计算规则·····	663
一、木挡土板·····	664
二、竹挡土板·····	665
三、钢制挡土板·····	666
四、钢制桩挡土板支撑安装及拆除·····	667
五、大型基坑支撑安装及拆除·····	668
第四章 脚手架工程 ·····	671
说明·····	673
工程量计算规则·····	673
一、井字架·····	674
二、脚手架·····	675
三、浇混凝土用仓面脚手架·····	676
第五章 施工排水、降水 ·····	677
说明·····	679
工程量计算规则·····	679
一、轻型井点·····	680
二、喷射井点·····	681
三、大口径井点·····	686
四、深井井点降水·····	688

第六章 临时工程..... 691

说明..... 693

工程量计算规则..... 693

一、铲草皮割草..... 694

二、电杆加固..... 695

三、泥结碎石路面(场外便道)..... 696

四、搭、拆装配式钢桥..... 698

五、施工护栏..... 700

总 说 明

一、《江苏省市政工程消耗量》共分十二册，包括：

第一册 土石方工程

第二册 道路工程

第三册 桥涵工程

第四册 隧道工程

第五册 市政管网工程

第六册 水处理工程

第七册 生活垃圾处理工程

第八册 路灯工程

第九册 钢筋工程

第十册 拆除工程

第十一册 城市地下综合管廊工程

第十二册 措施项目

二、《江苏省市政工程消耗量》（以下简称本消耗量）适用于江苏省行政区城镇范围内的新建、扩建和改建市政工程，不适用于市政工程的小修保养工程，作为建设工程计价活动的参考。

三、本消耗量的编制依据

1. 《建设工程工程量清单计价标准》GB/T 50500—2024；

2. 《市政工程工程量计算标准》GB/T 50857—2024；

3. 《市政工程消耗量》ZYA 1—31—2021；

4. 《建设工程劳动定额—市政工程》LD/T 99—2008；

5. 国家及国内各省现行有效的设计规范、施工验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程，公路、水利等相关行业专业定额、其他省市同类计价定额，以及具有代表性的工程设计文件、施工资料和其他相关技术资料。

四、本消耗量的作用

编制工程最高投标限价、标底和结算审核的参考；编制工程投标报价，企业内部核算，制定企业定额的参考；编制市政工程概算的参考；建设行政主管部门调解工程价款争议、合理确定工程造价的参考。

五、本消耗量按正常施工组织 and 施工条件，国内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的

劳动组织方式及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准 and 设计要求，附有合格证书和实验记录。
2. 正常的气候、地理条件和施工环境。

六、关于人工

1. 本消耗量中的人工分别列出普工、一般技工和高级技工的工日消耗量。
2. 本消耗量中的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。
3. 本消耗量中的人工每工日按 8 小时工作制计算。
4. 本消耗量按普工 140 元/工日，一般技工 250 元/工日，高级技工 340 元/工日口径编制，人工单价仅作参考使用。

七、关于材料

1. 本消耗量中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。
2. 本消耗量中的材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括：从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗，施工操作损耗，施工现场堆放损耗等。规范（设计文件）规定的预留量、搭接量不在损耗率中考虑。

3. 本消耗量中的混凝土、沥青混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆及各种胶泥等均按半成品消耗量以体积（ m^3 ）表示，混凝土按运至施工现场的预拌混凝土编制，砂浆按预拌砂浆编制，本消耗量中的混凝土均按自然养护考虑。

4. 本消耗量所使用的混凝土按预拌混凝土编制，若实际采用现场搅拌混凝土浇捣的，每 $10m^3$ 混凝土的人工、材料、机械具体调整如下：

- (1) 合计工日增加 4.125 工日/ $10m^3$ ，其中普工增加 1.237 工日/ $10m^3$ ，一般技工增加 2.888 工日/ $10m^3$ ；
- (2) 水增加 $0.38m^3/10m^3$ ；
- (3) 混凝土搅拌机（500L）增加 0.3 台班/ $10m^3$ 。

5. 本消耗量中所使用的砂浆按干混预拌砂浆编制，若实际使用现拌砂浆或湿拌预拌砂浆时，人工、机械具体调整如下：

(1) 实际使用现拌砂浆的，除将消耗量中的干混预拌砂浆调换为现拌砂浆外，另按每 m^3 砂浆增加一般技工 0.382 工日、200L 灰浆搅拌机 0.167 台班，同时扣除原消耗量中干混砂浆罐式搅拌机台班。

(2) 实际使用湿拌预拌砂浆的，除将消耗量中的干混预拌砂浆调换为湿拌预拌砂浆外，另按相应消耗量中每 m^3 砂浆扣除一般技工 0.20 工日，并扣除干混砂浆罐式搅拌机台班数量。

6. 本消耗量中列出的周转性材料用量是按照不同施工方法、考虑不同工程项目类别、选取不同材料规格综合计算出的摊销量。

7. 本消耗量中用量少、低值易耗的零星材料列为其他材料。

八、关于机械

1. 本消耗量中的施工机械是按照常用机械、合理配备考虑，同时结合施工企业的机械化能力与水平等情况综合确定。

2. 本消耗量中的施工机械台班消耗量是按照机械正常施工效率并考虑机械施工适当幅度差综合取定。

3. 本消耗量的机械台班按《江苏省建设工程施工机具台班费用编制参考表》（2026）口径编制。

九、施工与生产同时进行、在有害身体健康的环境中施工时的降效增加费，本消耗量未考虑，发生时另行计算。

十、本消耗量中施工用水、电是按现场有水、电考虑的。施工用水、电由建设单位在现场安装水、电表交施工单位保管使用，施工单位按表计量支付水、电费。如现场无水、电时，由施工单位外接管道、安装水表的费用及自备发电机安装、发电的费用另行计算，采用发电机发电的在结算时扣除报价中相应的电费。

十一、本消耗量缺项部分需借用建筑装饰、安装等专业消耗量时，只借用其人工、材料和机械的消耗量。借用消耗量中的人工、材料、机械价格及管理费率和利润率与主体工程统一。

十二、本消耗量中注有“××以内”或“××以下”者，均包括“××”本身；注有“××以外”或“××以上”者，则不包括“××”本身。

十三、凡本说明未尽事宜，详见各册、各章说明和附录。

江苏省市政工程消耗量

第六册 水处理工程

本册说明

一、第六册《水处理工程》（以下简称本册），包括水处理工程构筑物、设备安装、模板和支架，共三章。

二、本册适用于江苏省行政区城镇范围内新建、改建和扩建的净水工程的取水、净水厂、加压站以及排水工程的污水处理厂、排水泵站工程和水处理专业设备安装工程。

三、本册的编制依据

1. 《市政工程工程量计算标准》GB/T 50857—2024；
2. 《市政工程消耗量》ZYA 1—31—2021；
3. 《建设工程劳动定额—市政工程》LD/T 99.1—2008；
4. 现行有效的设计规范、施工验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程；
5. 相关省、市、行业现行的市政预算定额及资料。

四、本册除另有说明外，各项目中已包括材料、成品、半成品、设备机具自工地现场指定堆放地点运至操作安装地点的场内水平和垂直运输。因施工现场环境、场地条件限制不能将材料或设备直接运到施工操作安装地点，必须进行二次运输或转堆时，在施工组织设计获得批准后可计算重复装卸、运输费用。

五、本册说明未尽事宜，详见各章节说明。

第一章 水处理构筑物

说 明

一、本章包括沉井、混凝土池类及其他混凝土构件，滤料敷设，变形缝，防水防腐，井、池渗漏试验等构筑物项目，适用于新建、改建和扩建的以市政工程为主体的市政水处理构筑物，包括市政广场、枢纽中的水处理构筑物；以建筑工程为主体的建筑物和建筑小区中的构筑物可执行《江苏省建筑与装饰工程消耗量》相应项目。

二、构筑物及构筑物装饰分别执行本章及市政桥涵工程相关子目，构筑物装饰子目不足的可参照《江苏省建筑与装饰工程消耗量》执行。水处理厂、站内的建筑物，可执行《江苏省建筑与装饰工程消耗量》相应子目。凡构筑物上存在建筑物的，在建筑物水平投影范围内（包括地面装饰）执行《江苏省建筑与装饰工程消耗量》相应项目。

在建筑物内与水处理工艺相关的池、井执行本章相应项目。在建筑物内的各类沟、槽执行《江苏省建筑与装饰工程消耗量》相应项目。

构筑物上有上部建筑的，则构筑物与上部建筑的划分，应以构筑物池结构顶设计标高为界。

三、水处理构筑物刚性防水、柔性防水、变形缝、防水防腐等项目执行本章相应项目，不足项目执行《江苏省建筑与装饰工程消耗量》相应项目。

四、本章其他不足项目，可执行其他计价标准相应项目。

五、构筑物混凝土未包括外加剂，设计要求使用外加剂时，可根据其种类和设计掺量另行计算。

六、构筑物混凝土项目按照泵送混凝土编制，未包括固定泵、泵管安拆、使用费等费用，如材料市场价中也不包括，发生时执行第三册《桥涵工程》相应子目，实际采用非泵送混凝土施工时，混凝土场内运输费用另行计算。

七、各节有关说明

1. 沉井

(1) 沉井下沉区分人工、机械挖土，分别按下沉深度 8m、12m 以内陆上排水下沉施工方式编制。下沉期间的排水降水措施执行第十二册《措施项目》相应项目。采用不排水下沉等其他施工方法及下沉深度不同时，执行第四册《隧道工程》相应项目。

(2) 沉井下沉项目已综合考虑了沉井下沉的纠偏因素，不另计算。

(3) 沉井洞口处理采用高压旋喷水泥桩和压密注浆加固的，执行第二册《道路工程》相应项目，人工、机械乘以系数 1.1。

(4) 钢板桩洞口处理项目适用于本册的顶管工作井、接收井采用沉井方法施工顶进管涵穿越井壁洞口时的加固支护。钢板桩洞口处理项目已综合考虑土壤类别和钢板桩型，钢板桩桩长按 12m 以内考虑，项目中已包

含钢板桩打入和拔除的工作内容，不得再重复计算。

(5) 深层搅拌水泥桩洞口处理项目适用于本册采用沉井方法施工的给排水管、涵顶管工作井、接收井穿越井壁洞口加固支护。搅拌桩洞口处理已综合考虑了加固施工作业特点以及在地下市政管线中施工的降效等因素。

深层搅拌水泥桩洞口处理项目桩径不论大小，均按本项目执行。本项目的水泥掺量按 13% 取定，设计水泥用量不同时，水泥用量可按实调整，水泥施工损耗率按 2% 计取，其他工料机不变。

(6) 毛石混凝土按毛石占混凝土体积的 15% 计算，如设计要求毛石比例不同时，可以换算，其他工料机不变。

(7) 井底填心铺筑土工布执行第二册《道路工程》相应项目。

(8) 沉井混凝土底板滤鼓项目中焊接钢管消耗量是按一般情况综合取定，实际不同时，均按本章相应项目执行。

2. 池类

(1) 格形池格数大于或等于 6 且每格长度和宽度小于或等于 3m 时，池壁执行同壁厚的直型池壁项目，人工乘以系数 1.15，其他不变。

(2) 池壁挑檐是指在池壁上向外出檐作走道板用；池壁牛腿是指池壁上起承托作用的出挑结构。

(3) 后浇带项目已综合钢丝网相应含量，不另计算。后浇带模板执行本册第三章“模板和支架”中相应池底、壁、盖后浇带模板项目。

(4) 无梁盖柱包括柱帽及柱基。

(5) 井字梁、框架梁均执行连续梁项目。

(6) 截面在 200mm×200mm 以内的混凝土柱、梁执行小型柱、小梁项目。

(7) 混凝土、砖砌圆形人孔井筒附属配套的钢筋混凝土井盖、井圈制作以及铸铁、复合材料等定型成品标准件井盖、井座安装项目，执行第五册《市政管网工程》相应项目；井筒壁内外防水抹面执行本册防水项目。

(8) 现浇混凝土滤板项目中已包含 ABS 塑料一次性模板的使用量，不得另外计算。

(9) 排水盲沟时执行第二册《道路工程》相应项目。

(10) 悬空落泥斗按落泥斗相应项目人工乘以系数 1.4，其他不变。

(11) 异形填充混凝土项目适用于各类池槽底、壁板等构件由工艺设计要求所设置的特定断面形式填料层。

(12) 砌砖项目按标准砖 240mm×115mm×53mm 规格编制，轻质砌块、多孔砖规格按常用规格编制。使用非标准砖时，其砌体厚度应按实际规格和设计厚度计算，按材质分类、换算。

3. 预制混凝土构件

(1) 混凝土槽项目中已包含所需要预埋的塑料集水短管的人工及材料消耗量，实际不同时塑料集水短管消耗量可以调整，其他不变。集水槽若需留孔时，按每 10 个孔增加一般技工 0.3 工日。

(2) 混凝土滤板项目中已包含所需要预埋的 ABS 塑料滤头套箍的人工和材料消耗量，滤头套箍的数量可按实调整。

4. 防水防腐：构筑物防水防腐材料的种类、厚度，设计要求与子目取定不同时，材料可以换算，其他不变。

(1) 修平涂层均系按 2mm 考虑。若设计采用不同型号产品时，可以进行换算，配制损耗率 1%；厚度不同时，材料用量可以换算，人工不变。

(2) 每遍漆干膜厚度均系按 0.2mm 考虑。实际防腐涂层与本项目取定不同时，材料用量可以换算，配制损耗率 1%，其他不变。

5. 变形缝

(1) 各种材质填缝的断面取定如下表：

序号	项目名称	断面尺寸：宽(mm)×厚(mm)
1	建筑油膏、聚氯乙烯胶泥	30×20
2	油浸木丝板	150×25
3	紫铜板止水带	450(展开宽)×2
4	铜板止水带	400(展开宽)×3
5	氯丁橡胶止水带	300(展开宽)×2
6	其余	150×30

(2) 如实际设计的变形缝断面与上表不同时，材料用量可以换算，其他不变。

6. 井、池渗漏试验

(1) 井池渗漏试验容量 500m³ 以内项目适用于井或小型池槽。

(2) 井、池渗漏试验注水按电动单级离心清水泵编制，项目中已包括了泵的安装与拆除用工，不另计算。

工程量计算规则

一、沉井

1. 沉井垫木按刃脚中心线以长度计算。
2. 同一侧沉井井壁及隔墙结构设计采用变截面断面时，按平均厚度以体积计算。
3. 沉井砂石料填心的工程量，按设计图纸或批准的施工组织设计计算。
4. 沉井下沉人工（机械）开挖按刃脚外壁所围面积乘以下沉深度以体积计算。
5. 钢板桩洞口处理依据设计图纸或批准的施工组织设计，按设计贯入土深度及断面以质量计算。
6. 搅拌桩洞口处理按设计图纸或批准的施工组织设计注明的加固深度以长度计算。

二、混凝土池类

1. 各类混凝土构件按设计图示尺寸，以混凝土实际体积计算，不扣除混凝土构件内预埋件及墙、板中单孔面积 0.3m^2 以内的孔洞体积。
2. 平底池的池底体积，应包括池壁下与底板相连的扩大部分（腋角）；池底带有斜坡时，斜坡部分应按坡底计算；锥形底应算至壁基梁底面，无壁基梁者算至锥底坡的上口。
3. 池壁结构设计采用变截面断面时，按平均厚度以体积计算。池壁高度以自池底板顶面算至池盖底面。池壁与池壁转角处设计图纸加设腋角的，其体积并入池壁计算。
4. 无梁盖柱的柱高，以自池底顶面算至池盖底面，并包括柱座、柱帽的体积。
5. 混凝土整体滤板分不同板厚乘以面积以体积计算，不扣除预埋滤头套箍所占体积，与整体滤板连接的梁、柱执行梁、柱相应项目。
6. 无梁盖应包括与池壁相连的扩大部分（腋角）体积；肋形盖应包括主次梁及盖部分的体积，球形盖应自池壁顶面以上，包括侧梁的体积在内。
7. 沉淀池水槽系指池壁上的环形溢水槽及纵横 U 形水槽，不包括与水槽相连的矩形梁。矩形梁执行梁的相应项目。
8. 砖砌体厚度按以下规则计算：

(1) 标准砖尺寸以 $240\text{mm} \times 115\text{mm} \times 53\text{mm}$ 为准，其砌体厚度按下表计算。

标准砖砌体计算厚度表

砖数(厚度)	1/4	1/2	3/4	1	1.5	2	2.5	3
计算厚度(mm)	53	115	180	240	365	490	615	740

(2) 使用非标准砖时，其砌体厚度应按砖实际规格和设计厚度计算。

三、预制混凝土构件

1. 预制钢筋混凝土滤板按板厚乘以面积以体积计算，不扣除预埋滤头套箍所占体积。
2. 除钢筋混凝土滤板外其他预制混凝土构件均按图示尺寸以体积计算，不扣除 0.3m^2 以内的孔洞体积。
3. 玻璃钢、塑料折板安装区分材质均按图示设计尺寸以面积计算，混凝土折板安装按设计图示尺寸以体积计算。
4. 本章预制混凝土构件运输及安装损耗率，在预制钢筋混凝土构件项目消耗量中未列记的，按照下表规定计算后并入构件工程量内。

预制钢筋混凝土构件运输、安装损耗率表

名称	运输堆放损耗率	安装损耗率
各类预制构件	0.8%	0.5%

四、滤料铺设

1. 锰、铁矿石滤料以质量计算，其他各种滤料铺设均按设计要求的铺设面积乘以厚度以体积计算。
2. 尼龙网板制作安装以面积计算。
3. 滤鼓区分不同直径以“个”计算。

五、防水防腐工程

1. 各种防水层、防腐涂层按设计图示尺寸以面积计算，不扣除 0.3m^2 以内的孔洞所占面积。
2. 平面与立面交接处的防水层，其上卷高度超过 500mm 时，按立面防水层计算。

六、变形缝

各种材质的变形缝填缝及盖缝均不分断面按设计图示尺寸以长度计算。

七、井、池渗漏试验

井、池的渗漏试验区分井、池的容量范围，以灌入井、池的水容量以体积计算。

一、现浇混凝土沉井井壁及隔墙

1. 沉井垫木、灌砂

工作内容：人工挖槽弃土，铺砂、洒水、夯实，铺设和抽除垫木，回填砂。

计量单位：100m

编 号				6-1-1
项 目				垫木
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	10.601
	00150105	一般技工	工日	15.902
材料	04030107	中砂	t	90.392
	05033701	板枋材	m ³	0.966
	31150101	水	m ³	18.260
	31150301	电	kW·h	18.320

工作内容：1. 灌砂：人工装、运、御砂，人工灌、捣砂。
 2. 砂垫层：平整基坑、运砂、分层铺平、浇水、捣实。
 3. 混凝土垫层：浇捣、养护、凿除混凝土垫层。

计量单位：10m³

编 号				6-1-2	6-1-3	6-1-4
项 目				灌砂	砂垫层	刃脚混凝土垫层
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.771	4.288	2.006
	00150105	一般技工	工日	1.193	1.072	3.010
材料	02090101	塑料薄膜	m ²			100.800
	04030107	中砂	t	10.894	12.903	
	31150101	水	m ³	4.725	1.600	7.684
	31150301	电	kW·h		2.560	4.381
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³			10.100
机械	99071102	自卸汽车 装载质量 4t	台班		0.172	
	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班			0.511
	99090106	履带式起重机 提升质量 15t	台班		0.283	0.690
	99431303	潜水泵 出口直径 50mm	台班		1.283	
	99433307	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班			3.494

2. 沉井制作

工作内容：混凝土浇捣、养护。计量单位：10m³

编 号				6-1-5	6-1-6
项 目				井壁及隔墙(厚度)	
				50cm 以内	50cm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.254	0.946
	00150105	一般技工	工日	1.882	1.418
材料	31150101	水	m³	7.190	3.962
	31150301	电	kW·h	9.143	9.143
	80212154	预拌混凝土 C25	m³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

二、沉井下沉

1. 沉井下沉

工作内容：挖土、吊土、装车。计量单位：10m³

编 号				6-1-7	6-1-8	6-1-9
项 目				人工挖土(井深 8m 以内)		人工挖淤泥、流砂
				一、二类土	三、四类土	井深 8m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.742	8.771	11.531
	00150105	一般技工	工日	1.685	2.192	2.882
机械	99091904	电动卷扬机(单筒快速) 牵引力 10kN	台班	1.336	1.911	2.713

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-10	6-1-11
项 目				机械挖土	机械挖淤泥、流砂
				井深 12m 以内	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.312	3.283
	00150105	一般技工	工日	0.578	0.821
机械	99010363	长臂挖掘机 360 型 18m	台班	0.155	0.219

工作内容：开凿石方、井壁打直、井底检平、吊石、装车。

计量单位：10m³

编 号				6-1-12	6-1-13	6-1-14	6-1-15
项 目				人工挖石(井深 8m 以内)			
				软岩	较软岩	较坚硬岩	坚硬岩
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	12.789	16.991	20.144	23.295
	00150105	一般技工	工日	3.197	4.248	5.036	5.824
机械	99091904	电动卷扬机(单筒快速) 牵引力 10kN	台班	3.020	3.931	4.717	5.189
	99194525	电动修钎机	台班		0.142	0.248	0.354
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m ³ /min	台班		2.383	4.171	5.958

工作内容：破碎岩石、挖石、装车。

计量单位：10m³

编 号				6-1-16	6-1-17	6-1-18	6-1-19
项 目				机械挖石(井深 12m 以内)			
				软岩	较软岩	较硬岩	坚硬岩
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.102	3.106	3.117	3.123
	00150105	一般技工	工日	0.776	0.777	0.779	0.781
材料	03631905	合金钎头 $\phi 135$	个	0.001	0.001	0.001	0.003
机械	99010363	长臂挖掘机 360 型 18m	台班	0.219	0.219	0.219	0.219
	99330321	履带式液压岩石破碎机 HB20G	台班	0.060	0.090	0.150	0.190

工作内容：集装袋装砂，人工封包运输、堆筑，上、下吊装，码包、绑实、安全检验。

计量单位：10m³

编 号				6-1-20
项 目				沉井配重下沉砂包助压及搬运
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	3.816
	00150105	一般技工	工日	5.725
材料	02090403	尼龙编织袋	只	180.000
	02290301	麻绳	kg	3.182
	04030107	中砂	t	6.148
机械	99091904	电动卷扬机(单筒快速) 牵引力 10kN	台班	0.655

工作内容：准备工作、移动打桩机及其轨道、吊桩定位、安卸桩帽、校正、打桩，打拔缆风桩、拔桩、清场、整堆。

计量单位：10t

编 号				6-1-21
项 目				钢板桩洞口支护加固处理
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	9.009
	00150105	一般技工	工日	13.514
材料	01690207	槽型钢板桩	t	0.212
	05033701	板枋材	m ³	0.020
	31130104	其他材料费	%	2.000
机械	99030120	轨道式柴油打桩机 冲击质量 0.6t	台班	1.280
	99030504	振动沉拔桩机 激振力 400kN	台班	1.170

注：按槽型钢板桩编制，摊销次数按 47 号文计 50 次，实际摊销次数不同时可调；打桩方式和桩型不同时，由甲、乙双方协商调整。

工作内容：钻机就位、预搅下沉，拌制水泥浆，输送压浆，搅拌，提升成桩，清理，移位。

计量单位：100m

编 号				6-1-22
项 目				深层搅拌水泥桩桩洞口支护加固处理
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	2.634
	00150105	一般技工	工日	3.952
材料	04010141	普通硅酸盐水泥 42.5 级	t	5.038
	31150101	水	m ³	7.619
	31130104	其他材料费	%	2.000
机械	99031303	旋喷钻机 孔径 600mm	台班	2.118
	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	1.054
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m ³ /min	台班	1.064

注：桩径不论大小，均按本子目执行。本子目的水泥掺量按 13% 取定，如设计水泥用量不同时，水泥用量可按实调整，水泥施工损耗率按 2% 计取，其他工料机不变。

2. 井底流槽

工作内容：1. 凿毛、清理、混凝土浇捣、养护。

2. 场内水平垂直运输、搬运块石、砌筑、抹面压光。

计量单位：10m³

编 号				6-1-23	6-1-24
项 目				井底流槽	
				混凝土	毛石混凝土
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.677	1.798
	00150105	一般技工	工日	4.016	2.697
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	90.854	94.490
	04110101	块石	t		2.754
	31150101	水	m ³	4.120	4.578
	31150301	电	kW·h	3.886	4.080
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³		8.585
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-25	6-1-26
项 目				井底流槽	
				砖砌	石砌
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.292	5.722
	00150105	一般技工	工日	7.939	8.582
材料	04110101	块石	t		11.526
	04130301	煤矸石烧结普通砖 240×115×53(强度综合)	百块	57.350	
	31150101	水	m ³	1.808	1.141
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	2.317	3.562
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³		0.714
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.087	0.184

工作内容：装运砂石混凝土料，吊入井底，铺筑石料、砂、混凝土，整平，工作面排水。

计量单位：10m³

编 号				6-1-27	6-1-28	6-1-29
项 目				砂石料填心		
				井内铺块石	井内铺碎石	井内铺黄砂
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.911	1.900	1.281
	00150105	一般技工	工日	2.866	2.850	1.921
材料	04030107	中砂	t			12.765
	04050207	碎石 5~40mm	t		11.220	
	04110101	块石	t	11.110		
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090106	履带式起重机 提升质量 15t	台班	0.310	0.416	0.257
	99431306	潜水泵 出口直径 150mm	台班	0.637	0.832	0.761

注：铺设土工布执行第二册《道路工程》的相应子目。

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-30
项 目				混凝土填心
				井内铺混凝土
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.403
	00150105	一般技工	工日	2.105
材料	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99090106	履带式起重机 提升质量 15t	台班	0.470
	99431306	潜水泵 出口直径 150mm	台班	0.940

注：同前。

三、沉井混凝土底板

1. 混凝土底板

工作内容：清理槽口，混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-31	6-1-32
项 目				底板(厚度)	
				50cm 以内	50cm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.027	0.903
	00150105	一般技工	工日	1.541	1.355
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	62.664	31.332
	31150101	水	m ³	7.494	5.730
	31150301	电	kW·h	9.600	9.600
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

2. 滤鼓

工作内容：预埋钢管，填充及清理碎石。

计量单位：个

编 号				6-1-33	6-1-34	6-1-35
项 目				滤鼓 DN300	滤鼓 DN400	滤鼓 DN500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.948	0.995	1.043
	00150105	一般技工	工日	1.423	1.494	1.565
材料	04030107	中砂	t	0.010	0.011	0.012
	04050220	碎石 20~40mm	t	0.172	0.302	0.472
	14010350	焊接钢管 DN300	m	0.816		
	14010356	焊接钢管 DN400	m		0.816	
	14010362	焊接钢管 DN500	m			0.816
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99430124	电动多级离心清水泵 出口直径 150mm，扬程 180m 以下	台班	0.021	0.037	0.057

四、沉井内地下混凝土结构

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-36	6-1-37
项 目				刃脚	地下结构梁
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.553	2.847
	00150105	一般技工	工日	3.830	4.271
材料	31150101	水	m ³	2.720	6.160
	31150301	电	kW·h	4.571	9.143
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-38	6-1-39
项 目				地下结构柱	地下结构平台
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.734	1.461
	00150105	一般技工	工日	5.602	2.191
材料	02090101	塑料薄膜	m ²		85.460
	31150101	水	m ³	7.540	12.660
	31150301	电	kW·h	9.143	9.143
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

五、沉井混凝土顶板

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-40
项 目				顶板
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.920
	00150105	一般技工	工日	1.381
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	85.460
	31150101	水	m ³	7.670
	31150301	电	kW·h	9.143
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100
	31130104	其他材料费	%	2.000

六、现浇钢筋混凝土池底

1. 井渠、池槽底板混凝土垫层

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-41
项 目				井渠、池槽底板混凝土垫层
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.196
	00150105	一般技工	工日	1.794
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	29.856
	31150101	水	m ³	5.690
	31150301	电	kW·h	3.080
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.000

2. 半地下式池底

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-42	6-1-43
项 目				平池底(厚度)	
				50cm 以内	50cm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.532	1.393
	00150105	一般技工	工日	2.283	2.089
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	104.003	87.788
	31150101	水	m ³	7.360	4.870
	31150301	电	kW·h	2.990	2.990
	80212315	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	10.100	10.100

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-44	6-1-45
项 目				锥坡池底(厚度)	
				50cm 以内	50cm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.598	1.455
	00150105	一般技工	工日	2.397	2.182
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	104.003	87.788
	31150101	水	m ³	7.360	4.560
	31150301	电	kW·h	2.990	2.990
	80212315	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	10.100	10.100

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-46	6-1-47
项 目				圆池底(厚度)	
				50cm 以内	50cm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.050	1.901
	00150105	一般技工	工日	3.074	2.853
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	104.003	64.995
	31150101	水	m ³	7.360	5.260
	31150301	电	kW·h	2.990	2.990
	80212315	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	10.100	10.100

3. 架空式池底

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-48	6-1-49
项 目				平池底(厚度)	
				30cm 以内	30cm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.050	1.091
	00150105	一般技工	工日	3.074	2.852
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	104.003	64.995
	31150101	水	m ³	7.360	5.260
	31150301	电	kW·h	2.990	2.990
	80212315	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	10.100	10.100

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-50	6-1-51
项 目				方锥池底(厚度)	
				30cm 以内	30cm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.137	1.456
	00150105	一般技工	工日	3.205	2.184
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	104.003	104.003
	31150101	水	m ³	5.360	5.260
	31150301	电	kW·h	2.987	2.987
	80212315	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	10.100	10.100

工作内容：凿毛、清洗、清除松动的石子、安放钢丝网，混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-52
项 目				池底后浇带
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	3.444
	00150105	一般技工	工日	5.166
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	109.202
	03550105	钢丝网 10×10×0.9	m ²	40.800
	31150101	水	m ³	8.631
	31150301	电	kW·h	3.297
	80212315	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500

七、现浇混凝土池壁(隔墙)

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-53	6-1-54	6-1-55
项 目				直、矩形(厚度)		
				20cm 以内	30cm 以内	30cm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.129	1.776	1.350
	00150105	一般技工	工日	3.194	2.664	2.026
材料	31150101	水	m ³	7.201	5.689	4.408
	31150301	电	kW·h	5.100	5.100	5.100
	80212315	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	10.100	10.100	10.100

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-56	6-1-57	6-1-58
项 目				圆、弧形(厚度)		
				20cm 以内	30cm 以内	30cm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.334	1.945	1.465
	00150105	一般技工	工日	3.501	2.919	2.198
材料	31150101	水	m ³	7.075	5.017	3.894
	31150301	电	kW·h	5.100	5.100	5.100
	80212315	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	10.100	10.100	10.100

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护。
2. 调制砂浆、砌砖，养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-59	6-1-60
项 目				池壁挑檐	池壁牛腿
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.331	1.493
	00150105	一般技工	工日	1.997	2.239
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	31.494	25.204
	31150101	水	m ³	15.078	10.395
	31150301	电	kW·h	8.160	8.160
	80212315	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	10.100	10.100

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-61	6-1-62	6-1-63
项 目				配水花墙(厚度)		砖穿孔墙
				20cm 以内	20cm 以外	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.027	4.862	5.036
	00150105	一般技工	工日	9.040	7.294	7.554
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	7.010	5.853	40.560
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块			
	31150101	水	m ³	6.153	4.294	1.157
	31150301	电	kW·h	8.160	8.160	
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7.5	m ³			1.179
	80212315	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	10.100	10.100	
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班			0.050

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-64	6-1-65
项 目				折线池壁(厚度)	
				30cm 以内	30cm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.811	3.139
	00150105	一般技工	工日	5.717	4.708
材料	31150101	水	m ³	5.353	4.151
	31150301	电	kW·h	5.104	5.104
	80212315	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：凿毛、清洗、清除松动的石子、安放钢丝网，混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-66
项 目				池壁后浇带
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	4.412
	00150105	一般技工	工日	6.618
材料	03550105	钢丝网 10×10×0.9	m ²	40.800
	31150101	水	m ³	7.811
	31150301	电	kW·h	5.355
	80212315	预拌防水混凝土 P6 C25	m ³	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500

八、现浇混凝土池柱

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-67	6-1-68	6-1-69
项 目				无梁盖柱	矩(方)柱	圆形柱
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.871	2.504	2.761
	00150105	一般技工	工日	4.307	3.762	4.142
材料	31150101	水	m ³	9.680	8.640	10.070
	31150301	电	kW·h	8.160	8.160	8.160
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100	10.100

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-70	6-1-71
项 目				扶壁柱	小型矩形柱
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.708	2.840
	00150105	一般技工	工日	4.062	4.260
材料	31150101	水	m ³	8.160	6.095
	31150301	电	kW·h	8.640	7.619
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

九、现浇混凝土池梁

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-72	6-1-73	6-1-74	6-1-75
项 目				连续梁	单梁	悬臂梁	异型环梁
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.509	1.262	2.855	2.685
	00150105	一般技工	工日	2.261	1.892	4.282	4.028
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	29.715	29.715	32.716	36.145
	31150101	水	m ³	6.310	10.600	6.184	3.294
	31150301	电	kW·h	8.160	8.160	8.160	8.160
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100	10.100	10.100

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-76
项 目				现浇混凝土小梁
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	3.171
	00150105	一般技工	工日	4.757
材料	31150101	水	m ³	7.805
	31150301	电	kW·h	4.040
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500

十、现浇混凝土池盖

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-77	6-1-78	6-1-79	6-1-80
项 目				肋形盖	无梁盖	锥形盖	球形盖
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.031	0.743	0.918	1.094
	00150105	一般技工	工日	1.548	1.115	1.378	1.640
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	129.948	129.948	144.451	158.865
	31150101	水	m ³	14.630	14.480	14.220	15.800
	31150301	电	kW·h	8.160	8.160	8.160	8.160
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100	10.100	10.100

工作内容：凿毛、清洗、清除松动石子、安放钢丝网，混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-81
项 目				池盖后浇带
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	2.966
	00150105	一般技工	工日	4.449
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	136.445
	03550105	钢丝网 10×10×0.9	m ²	40.800
	31150101	水	m ³	15.613
	31150301	电	kW·h	8.568
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-82
项 目				现浇混凝土圆形池顶检修人孔
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	2.475
	00150105	一般技工	工日	3.713
材料	31150101	水	m ³	6.270
	31150301	电	kW·h	8.000
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500

工作内容：调制砂浆、池盖板以上的井筒砌筑、勾缝、抹灰，井盖(座)安装。

计量单位：座

编 号				6-1-83	6-1-84	6-1-85
项 目				砖砌圆形池顶检修人孔 $\phi 700\text{mm}$		
				筒高 1m 以内	筒高 2m 以内	筒高 3m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.665	1.106	1.548
	00150105	一般技工	工日	0.999	1.659	2.323
材料	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	2.570	7.170	10.740
	30410504	铸铁爬梯	kg	9.969	19.927	29.896
	31150101	水	m ³	0.296	0.423	0.556
	33010313	铸铁井盖井座	套	1.000	1.000	1.000
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.226	0.767	1.132
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.071	0.071	0.071
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.011	0.020	0.029

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-1-86	6-1-87
项 目				砖砌圆形池顶检修人孔 $\phi 700\text{mm}$	
				筒高 4m 以内	筒高每增 0.5m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.989	0.112
	00150105	一般技工	工日	2.983	0.168
材料	04135500	标准砖 $240\text{mm} \times 115\text{mm} \times 53\text{mm}$	百块	13.780	1.720
	30410504	铸铁爬梯	kg	39.865	4.979
	31150101	水	m^3	0.693	0.063
	33010313	铸铁井盖井座	套	1.000	1.000
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m^3	1.516	0.192
	80212154	预拌混凝土 C25	m^3	0.071	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m^3	台班	0.039	0.005

十一、现浇混凝土板

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位： 10m^3

编 号				6-1-88	6-1-89
项 目				平板、走道板(厚度)	
				8cm 以内	12cm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.353	1.169
	00150105	一般技工	工日	2.030	1.753
材料	02090101	塑料薄膜	m^2	324.979	216.674
	31150101	水	m^3	19.300	13.470
	31150301	电	$\text{kW} \cdot \text{h}$	7.770	7.770
	80212154	预拌混凝土 C25	m^3	10.100	10.100

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-90	6-1-91
项 目				悬空板(厚度)	
				10cm 以内	15cm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.430	1.241
	00150105	一般技工	工日	2.145	1.862
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	259.896	173.389
	31150101	水	m ³	15.800	11.130
	31150301	电	kW·h	7.770	7.770
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-92	6-1-93
项 目				挡水板(厚度)	
				7cm 以内	7cm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.516	4.094
	00150105	一般技工	工日	6.775	6.141
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	11.750	11.183
	31150101	水	m ³	5.630	5.090
	31150301	电	kW·h	7.619	7.619
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100

十二、池槽

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-94	6-1-95
项 目				悬空 V、U 型集水槽(厚度)	
				8cm 以内	12cm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	7.135	5.883
	00150105	一般技工	工日	10.702	8.825
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	15.624	13.020
	31150101	水	m ³	15.120	11.760
	31150301	电	kW·h	9.760	9.760
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-96	6-1-97
项 目				悬空 L 型槽(厚度)	
				10cm 以内	20cm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.381	4.831
	00150105	一般技工	工日	8.072	7.246
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	29.463	24.549
	31150101	水	m ³	11.270	8.550
	31150301	电	kW·h	9.760	9.760
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-98	6-1-99
项 目				池底暗渠(厚度)	
				10cm 以内	20cm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.319	3.949
	00150105	一般技工	工日	6.479	5.924
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	30.660	25.557
	31150101	水	m ³	7.390	5.323
	31150301	电	kW·h	8.160	8.160
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护。
2. 调制砂浆、砌筑。

计量单位：10m³

编 号				6-1-100	6-1-101	6-1-102
项 目				落泥斗、槽		沉淀池水槽
				混凝土	块石	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.908	5.074	3.194
	00150105	一般技工	工日	1.362	7.610	4.791
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	50.400		43.575
	04110101	块石	t		11.750	
	31150101	水	m ³	6.080	2.173	21.670
	31150301	电	kW·h	9.600		8.160
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³		3.700	
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100		10.100
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班		0.152	

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-103	6-1-104
项 目				下药溶解槽	澄清池反应筒壁
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.947	2.860
	00150105	一般技工	工日	5.921	4.290
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	30.618	40.866
	31150101	水	m ³	24.120	19.900
	31150301	电	kW·h	9.760	9.760
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100

工作内容：混凝土浇捣、抹光、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-105	6-1-106
项 目				异型填充混凝土	
				现浇混凝土	毛石混凝土
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.762	1.003
	00150105	一般技工	工日	2.642	1.504
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	30.188	30.188
	04110101	块石	t		4.635
	31150101	水	m ³	8.780	6.848
	31150301	电	kW·h	4.080	2.980
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³	10.100	7.443
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

十三、砌筑导流壁、筒

工作内容：调制砂浆、砌砖。 计量单位：10m³

编 号				6-1-107	6-1-108	6-1-109
项 目				砖导流墙(厚度)		
				半砖	一砖	一砖半及以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.634	5.264	4.991
	00150105	一般技工	工日	8.451	7.896	7.487
材料	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	57.410	55.020	54.290
	31150101	水	m ³	1.761	1.808	1.823
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	1.978	2.317	2.478
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.081	0.097	0.102

工作内容：同前。 计量单位：10m³

编 号				6-1-110
项 目				砖导流筒
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	7.433
	00150105	一般技工	工日	11.151
材料	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	52.310
	31150101	水	m ³	1.973
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	3.239
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.133

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-111	6-1-112	6-1-113
项 目				砖砌直池壁(厚度)		
				半砖	一砖	一砖半及以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.144	4.007	3.936
	00150105	一般技工	工日	7.717	6.011	5.904
材料	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	55.850	52.620	52.900
	31150101	水	m ³	1.615	1.691	1.756
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	1.978	2.279	2.440
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.081	0.093	0.100

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-114	6-1-115	6-1-116
项 目				砖砌弧形池壁(厚度)		
				半砖	一砖	一砖半及以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.966	4.572	4.329
	00150105	一般技工	工日	8.949	6.859	6.495
材料	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	57.530	54.200	54.490
	31150101	水	m ³	1.663	1.742	1.809
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	2.037	2.347	2.513
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.084	0.096	0.103

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-117
项 目				砖支墩
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	6.327
	00150105	一般技工	工日	9.490
材料	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	57.350
	31150101	水	m ³	1.693
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	2.109
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.087

十四、混凝土导流壁、筒

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护，接缝砂浆垫铺。
2. 调制砂浆、砌块。

计量单位：10m³

编 号				6-1-118	6-1-119
项 目				混凝土导流墙(厚度)	
				20cm 以内	20cm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.997	2.776
	00150105	一般技工	工日	4.496	4.164
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	3.843	3.669
	31150101	水	m ³	8.913	8.472
	31150301	电	kW·h	4.648	4.648
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.276	0.276
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.012	0.012

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-120	6-1-121	6-1-122
项 目				混凝土导流筒(厚度)		混凝土砌块 穿孔墙
				20cm 以内	20cm 以外	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.336	3.104	2.784
	00150105	一般技工	工日	5.003	4.655	4.176
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	4.740	4.498	
	04150101	加气混凝土砌块 600×240×180	块			351.000
	31150101	水	m ³	9.007	8.608	1.344
	31150301	电	kW·h	4.648	4.648	
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³			1.345
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.276	0.276	
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100	
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.012	0.012	0.048

十五、其他现浇混凝土构件

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-123	6-1-124	6-1-125
项 目				中心支筒	支撑墩	稳流筒
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.879	3.951	3.927
	00150105	一般技工	工日	4.318	5.926	5.891
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	5.699	320.086	79.934
	31150101	水	m ³	10.220	19.810	8.960
	31150301	电	kW·h	7.771	7.771	7.771
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100	10.100

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-126	6-1-127
项 目				异型构件	设备基础
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.365	1.253
	00150105	一般技工	工日	6.548	1.879
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	336.947	11.947
	31150101	水	m ³	21.110	8.807
	31150301	电	kW·h	7.771	2.971
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100

十六、预制混凝土板

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-128	6-1-129
项 目				预制钢筋混凝土制作	
				稳流板	井池内壁板
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.847	4.847
	00150105	一般技工	工日	7.270	7.270
材料	31150101	水	m ³	32.801	17.701
	31150301	电	kW·h	9.760	9.600
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

工作内容：安装、就位、找正、固定、焊接及接头灌缝。

计量单位：10m³

编 号				6-1-130	6-1-131
项 目				预制钢筋混凝土安装	
				稳流板	井池内壁板
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.931	5.575
	00150105	一般技工	工日	7.396	8.362
材料	01010112	钢筋 $\phi 10$ 以外	kg	65.000	65.520
	03410205	电焊条 J422	kg	8.020	7.458
	03590700	铁件	kg	10.700	10.200
	05032222	松杂板枋材	m ³	0.048	0.018
	31150101	水	m ³	2.971	4.600
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.522	
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³		0.550
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.013	0.030
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.566	0.750
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.318	
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.075	1.001
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.108	0.100

十七、预制混凝土槽

工作内容：混凝土浇捣、养护，预埋短管。

计量单位：10m³

编 号				6-1-132	6-1-133
项 目				混凝土构件制作	
				配孔集水槽	辐射槽
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.719	2.945
	00150105	一般技工	工日	4.080	4.417
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	58.466	64.319
	14313505	塑料集水短管 DN25 L=80	根	662.433	662.433
	31150101	水	m ³	11.382	13.030
	31150301	电	kW·h	5.040	5.040
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

工作内容：安装就位、找正、找平、固定、焊接及接头灌缝。

计量单位：10m³

编 号				6-1-134	6-1-135
项 目				混凝土构件安装	
				配孔集水槽	辐射槽
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.550	5.828
	00150105	一般技工	工日	8.326	8.742
材料	03410205	电焊条 J422	kg	6.800	6.800
	03590700	铁件	kg	32.599	32.599
	04010102	水泥 P.O 42.5R	kg	0.044	0.044
	04030107	中砂	t	0.075	0.079
	04050213	碎石 10mm	t	0.098	0.101
	05032222	松杂板枋材	m ³	0.080	0.081
	31150101	水	m ³	9.264	9.356
	80010342	预拌砂浆(砌筑) DMM10	m ³	0.800	0.808
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.033	0.033
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.022	0.022
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.088	1.088
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.935	1.935
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.194	0.194

十八、预制混凝土支墩

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护。
2. 支墩安装就位、找正、找平、清理。

计量单位：10m³

编 号				6-1-136	6-1-137
项 目				支墩制作	支墩安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.074	5.140
	00150105	一般技工	工日	3.112	7.711
材料	02090101	塑料薄膜	m ²	13.803	
	03410205	电焊条 J422	kg		15.301
	03590421	平垫铁（综合）	kg		26.693
	31150101	水	m ³	6.155	
	31150301	电	kW·h	5.000	
	34021701	垫木	m ³		0.011
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班		3.580
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班		0.358

十九、其他预制混凝土构件

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护。
2. 构件安装就位、找正、找平、清理。

计量单位：10m³

编 号				6-1-138	6-1-139
项 目				异型构件制作	异型构件安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.502	6.839
	00150105	一般技工	工日	5.252	10.257
材料	02290301	麻绳	kg		0.051
	02090101	塑料薄膜	m ²	60.955	
	03410205	电焊条 J422	kg		15.312
	03590421	平垫铁（综合）	kg		26.693
	31150101	水	m ³	12.243	
	31150301	电	kW·h	8.000	
	34021701	垫木	m ³		0.011
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班		4.860
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班		0.486

二十、滤板

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				6-1-140	6-1-141
项 目				滤板制作	
				12cm 以内	12cm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.248	4.720
	00150105	一般技工	工日	7.871	7.079
材料	32130305	滤头套箍 $\phi 30$	个	(4545.000)	(2050.000)
	02090101	塑料薄膜	m ²	216.674	144.449
	31150101	水	m ³	10.669	6.229
	31150301	电	kW·h	9.600	9.600
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-1-142	6-1-143
项 目				穿孔板制作	
				三角槽孔板	平孔板
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.661	5.340
	00150105	一般技工	工日	9.992	8.011
材料	01010155	插孔钢筋 $\phi 5\sim 10$	kg	3.233	
	31150101	水	m ³	31.551	17.910
	31150301	电	kW·h	9.600	9.600
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

工作内容：安装就位、找正、找平、清理、嵌缝。

计量单位：100m²

编 号				6-1-144	6-1-145
项 目				滤板安装	不锈钢滤板安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	9.992	10.032
	00150105	一般技工	工日	14.897	15.049
材料	04270431	混凝土滤板	m ²	(101.000)	
	01291527	不锈钢板 δ 6	kg	31.800	31.800
	01291591	不锈钢滤板	m ²		101.000
	03050721	不锈钢螺栓 M10×350	百个	2.081	2.081
	11590302	密封胶	kg	149.600	157.080
	31150101	水	m ³	0.104	
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.693	
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.017	
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.496	0.716

工作内容：混凝土浇捣、养护，模板制作、安装。

计量单位：10m³

编 号				6-1-146	6-1-147
项 目				现浇混凝土整体滤板	
				12cm 以内	12cm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.084	2.727
	00150105	一般技工	工日	4.627	4.090
材料	32130305	滤头套箍 φ30	个	(4545.000)	(2050.000)
	02090101	塑料薄膜	m ²	216.670	144.449
	31150101	水	m ³	9.950	5.693
	31150301	电	kW·h	8.160	8.160
	32011901	ABC 工程塑料凹凸型模板	m ²	87.500	63.100
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100

二十一、折板

工作内容：混凝土浇捣、养护、构件成品堆放，安装就位、找正、找平、固定、焊接、接头灌缝。

计量单位：10m³

编 号				6-1-148	6-1-149
项 目				预制钢筋混凝土折板	
				制作	安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.753	10.403
	00150105	一般技工	工日	7.129	15.604
材料	03410205	电焊条 J422	kg		18.700
	03590700	铁件	kg		10.200
	05032222	松杂板枋材	m ³	0.005	0.035
	31150101	水	m ³	15.240	
	31150301	电	kW·h	2.016	
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³		0.527
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.027
	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班	0.630	
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.630	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		1.079
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班		1.079
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班		0.108

二十二、滤料铺设

工作内容：筛、运、洗砂石，清底层，挂线，铺设滤料，整形找平等。 计量单位：10m³

编 号				6-1-150	6-1-151	6-1-152
项 目				中砂	石英砂	卵石
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.951	3.659	3.094
	00150105	一般技工	工日	5.927	5.488	4.642
材料	04030107	中砂	t	15.917	11.240	16.830
	04030135	石英砂	m ³			
	04051400	卵石	t			
	31150101	水	m ³	4.950	5.000	3.970
	31130104	其他材料费	%	1.500	0.300	1.500
机械	99091933	电动卷扬机(双筒慢速) 牵引力 30kN	台班	1.050	1.050	1.050

工作内容：同前。 计量单位：见表

编 号				6-1-153	6-1-154
项 目				碎石	锰砂
				10m ³	10t
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.126	2.412
	00150105	一般技工	工日	4.688	3.618
材料	04050215	碎石 20mm	t	15.300	10.150
	04030136	锰砂	t		
	31150101	水	m ³	3.970	2.780
	31130104	其他材料费	%	1.500	
机械	99091933	电动卷扬机(双筒慢速) 牵引力 30kN	台班	1.050	1.050

工作内容：场内运输、清底层，挂线，铺设，整形找平等。

计量单位：10m³

编 号				6-1-155	6-1-156
项 目				滤料铺设	
				粉末活性炭	颗粒活性炭
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.683	3.667
	00150105	一般技工	工日	7.024	5.500
材料	31150715	粉末活性炭	m ³	11.474	
	31150717	颗粒活性炭	m ³		11.129
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99091933	电动卷扬机(双筒慢速) 牵引力 30kN	台班	1.050	1.050

二十三、尼龙网板

工作内容：尼龙网板制作、安装。

计量单位：10m²

编 号				6-1-157
项 目				尼龙网板制作与安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	7.234
	00150105	一般技工	工日	10.852
材料	01295541	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	27.840
	03051378	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×150	百套	28.280
	03410205	电焊条 J422	kg	1.760
	03590700	铁件	kg	27.897
	32050315	尼龙网 30 目	m ²	25.271
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99191103	剪板机 厚度 10mm×宽度 2500mm	台班	0.018
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.165

二十四、刚性防水

工作内容：调制砂浆，抹灰找平，压光压实。

计量单位：100m²

编 号				6-1-158	6-1-159	6-1-160
项 目				防水砂浆		
				平池底	锥池底	直池壁
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.279	2.583	3.601
	00150105	一般技工	工日	3.419	3.875	5.402
材料	11710305	防水粉	kg	55.549	58.334	57.885
	31150101	水	m ³	4.490	4.516	4.513
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	2.016	2.120	2.111
	80110303	素水泥浆	m ³	0.609	0.641	0.641
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.083	0.087	0.087

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-1-161	6-1-162
项 目				防水砂浆	
				圆池壁	池沟槽
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.191	6.437
	00150105	一般技工	工日	6.286	9.656
材料	11710305	防水粉	kg	60.772	56.381
	31150101	水	m ³	4.539	4.498
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	2.216	2.048
	80110303	素水泥浆	m ³	0.672	0.641
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.087	0.084

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-1-163	6-1-164
项 目				五层防水	
				平池底	锥池底
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.140	4.718
	00150105	一般技工	工日	6.209	7.076
材料	11710305	防水粉	kg	34.568	36.292
	12060340	防水油	kg	39.729	41.718
	31150101	水	m ³	4.391	4.415
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	1.569	1.662
	80110303	素水泥浆	m ³	0.609	0.641
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.066	0.070

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-1-165	6-1-166
项 目				五层防水	
				直池壁	圆池壁
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.354	6.360
	00150105	一般技工	工日	8.031	9.540
材料	11710305	防水粉	kg	36.128	37.934
	12060340	防水油	kg	41.524	43.605
	31150101	水	m ³	4.620	4.643
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	1.641	1.732
	80110303	素水泥浆	m ³	0.641	0.672
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.069	0.073

二十五、柔性防水

工作内容：清扫及烘干基层、配料、熬油，清扫油毡，砂子筛洗。

计量单位：100m²

编 号				6-1-167	6-1-168
项 目				涂沥青	
				平面一遍	平面每增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.524	0.162
	00150105	一般技工	工日	0.786	0.242
材料	05250501	木柴	kg	80.003	51.997
	11550105	石油沥青 30#	kg	187.005	150.997
	11592508	冷底子油	kg	48.000	
	31130104	其他材料费	%	1.500	0.250

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-1-169	6-1-170
项 目				涂沥青	
				立面一遍	立面每增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.639	0.207
	00150105	一般技工	工日	0.958	0.311
材料	05250501	木柴	kg	93.995	64.999
	11550105	石油沥青 30#	kg	221.996	187.005
	11592508	冷底子油	kg	52.000	
	31130104	其他材料费	%	1.500	0.250

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-1-171	6-1-172
项 目				油毡防水层	
				平面二毡三油	平面增减一毡一油
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.828	0.641
	00150105	一般技工	工日	2.741	0.962
材料	05250501	木柴	kg	211.002	63.998
	11550105	石油沥青 30#	kg	565.001	183.995
	11573505	石油沥青油毡 350#	m ²	305.630	148.487
	11592508	冷底子油	kg	48.000	
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.250

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-1-173	6-1-174
项 目				油毡防水层	
				立面二毡三油	立面增减一毡一油
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.080	1.032
	00150105	一般技工	工日	4.619	1.548
材料	05250501	木柴	kg	225.005	68.002
	11550105	石油沥青 30#	kg	604.995	197.997
	11573505	石油沥青油毡 350#	m ²	305.630	148.487
	11592508	冷底子油	kg	48.000	
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.250

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-1-175	6-1-176
项 目				苯乙烯涂料	
				平面二遍	立面二遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.517	0.517
	00150105	一般技工	工日	0.776	0.776
材料	11010315	苯乙烯涂料	kg	50.500	52.000
	31130104	其他材料费	%	0.250	0.250

二十六、变形缝

工作内容：熬制沥青、玛蹄脂，调配沥青麻丝、浸木丝板、拌和沥青砂浆，填塞、嵌缝、灌缝。

计量单位：100m

编 号				6-1-177	6-1-178	6-1-179
项 目				油浸麻丝		油浸木丝板
				平面	立面	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1. 560	2. 618	1. 374
	00150105	一般技工	工日	2. 639	3. 928	2. 060
材料	02290505	麻丝	kg	54. 000	54. 000	
	04270231	木丝板 δ 25	m ²			15. 300
	05250501	木柴	kg	99. 000	99. 000	61. 600
	11550105	石油沥青 30#	kg	216. 240	216. 240	163. 240

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				6-1-180	6-1-181	6-1-182
项 目				玛蹄脂	建筑油膏	沥青砂浆
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.558	1.301	1.540
	00150105	一般技工	工日	2.338	1.952	2.309
材料	05250501	木柴	kg	198.000	27.005	198.000
	11592517	建筑油膏	kg		86.080	
	80071506	普通沥青砂浆 1:2:7	m ³			0.480
	80152907	石油沥青玛蹄脂	m ³	0.503		

工作内容：1. 清缝、隔纸、剪裁、焊接成型、涂胶、铺砂、熬灌胶泥等。
2. 止水带制作，接头安装。

计量单位：100m

编 号				6-1-183	6-1-184
项 目				氯丁橡胶片止水带	预埋式紫铜板止水片
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.838	6.185
	00150105	一般技工	工日	1.256	9.277
材料	01370324	紫铜板 δ 2	kg		810.900
	02010107	橡胶板 δ 2	m ²	31.820	
	03410400	铜焊条	kg		14.300
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	9.272	
	04030107	中砂	t	0.158	
	11410329	乙酸乙酯	kg	23.000	
	11410330	三异氰酸酯	kg	9.090	
	11592112	氯丁橡胶浆	kg	60.580	
	31090131	牛皮纸	m ²	5.910	
机械	99191108	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班		0.097
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班		0.551
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班		0.055

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				6-1-185	6-1-186	6-1-187
项 目				聚氯乙烯胶泥	预埋式止水带 橡胶	预埋式止水带 塑料
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.769	2.574	2.574
	00150105	一般技工	工日	2.654	3.861	3.861
材料	11410303	环氧树脂	kg		3.159	3.159
	11610312	橡胶止水带 300×8	m		105.000	
	11610321	塑料止水带	m			105.512
	12310305	甲苯	kg		2.400	2.400
	12310307	乙二胺	kg		0.240	0.240
	12310308	丙酮	kg		3.040	3.040
	31090131	牛皮纸	m ²	53.230		
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.099		
	80152501	聚氯乙烯胶泥	kg	83.320		

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				6-1-188	6-1-189
项 目				铁皮盖缝平面	铁皮盖缝立面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.717	1.514
	00150105	一般技工	工日	2.575	2.270
材料	01290461	镀锌钢板 (综合)	m ²	62.540	53.000
	03411302	焊锡	kg	4.060	3.440
	03515100	圆钉	kg	2.100	0.700
	05033701	板枋材	m ³	1.149	0.301
	12060334	防腐油	kg	6.760	5.310
	12300391	盐酸 31%合成	kg	0.860	0.740
	31150713	木炭	kg	18.561	15.728

工作内容：填塞、嵌缝、灌缝，钢板剪裁接头及安装。

计量单位：100m

编 号				6-1-190	6-1-191
项 目				外贴式橡胶止水带	
				平面	立面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.740	4.786
	00150105	一般技工	工日	5.610	7.180
材料	11610312	橡胶止水带 300×8	m	103.000	103.000
	31130106	其他材料费	元	100.000	100.000

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				6-1-192	6-1-193
项 目				预埋式钢板止水带	
				平面	立面
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.765	5.432
	00150105	一般技工	工日	7.148	8.149
材料	01295535	热轧薄钢板 δ 2.0~4.0	t	0.961	0.961
	03412512	低合金钢焊条 E43 系列	kg	21.707	21.707
	31130106	其他材料费	元	16.860	16.860
机械	99191111	剪板机 厚度 40mm×宽度 3100mm	台班	0.098	0.098
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.551	0.551

二十七、井、池渗漏试验

工作内容：准备工具、灌水、检查、排水、现场清洗、清理等。

计量单位：见表

编 号				6-1-194	6-1-195
项 目				井、池(容量)	
				500m ³ 以内	5000m ³ 以内
				100m ³	1000m ³
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.396	2.536
	00150105	一般技工	工日	2.095	3.803
材料	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	0.507	0.407
	14312517	塑料软管 dn20	m	2.000	2.000
	31150101	水	m ³	100.000	1000.000
	32270108	木板标尺	m ³	0.001	0.001
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.230	
	99430107	电动单级离心清水泵 出口直径 150mm	台班		3.680

工作内容：同前。

计量单位：1000m³

编 号				6-1-196	6-1-197
项 目				井、池(容量)	
				10000m ³ 以内	10000m ³ 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.565	4.080
	00150105	一般技工	工日	5.348	6.120
材料	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	0.407	0.407
	14312517	塑料软管 dn20	m	2.000	2.000
	31150101	水	m ³	1000.000	1000.000
	32270108	木板标尺	m ³	0.001	0.001
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99430107	电动单级离心清水泵 出口直径 150mm	台班	7.360	11.058

二十八、防水防腐

工作内容：清理基层、喷水湿润混凝土表面、配置涂料、刷底涂、刮涂修平层、打磨、找平、修整。 计量单位：100m²

编 号				6-1-198	6-1-199	6-1-200
项 目				环氧水泥改性聚合物修平涂层		
				池内底板	池内壁	池内顶板
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.559	0.728	0.808
	00150105	一般技工	工日	0.838	1.091	1.212
材料	11033121	环氧水泥改性聚合物底涂	kg	8.080	8.820	8.820
	11033123	环氧水泥改性聚合物防水防腐涂料	kg	323.200	323.200	323.200
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

注：修平涂层均系按 2mm 考虑。若设计采用不同型号产品时，可以进行换算，配制损耗率 1%；厚度不同时，材料用量可以换算，其他不变。

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。 计量单位：100m²

编 号				6-1-201	6-1-202	6-1-203	6-1-204
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料			
				池内底板			
				封闭底漆 一遍	封闭底漆 每增一遍	中间漆 一遍	中间漆 每增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.845	1.476	1.430	1.144
	00150105	一般技工	工日	2.768	2.215	2.144	1.715
材料	03270101	砂布	张	15.750	15.750	15.750	15.750
	11030381	改性环氧树脂封闭底漆	kg	19.760	16.770		
	11030383	改性环氧树脂中间漆	kg			16.510	16.380
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	7.961	6.369	7.961	6.369

注：每遍漆干膜厚度均系按 0.2mm 考虑的。实际防腐涂层与本子目取定不同时，材料用量可以换算，配制损耗率 1%，其他不变。

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-1-205	6-1-206	6-1-207	6-1-208
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料			
				池内底板		池内壁	
				面漆一遍	面漆 每增一遍	封闭底漆 一遍	封闭底漆 每增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.300	1.040	2.399	1.919
	00150105	一般技工	工日	1.949	1.559	3.598	2.878
材料	03270101	砂布	张	15.750	15.750	15.750	15.750
	11030382	改性环氧树脂面漆	kg	17.940	17.230		
	11030381	改性环氧树脂封闭底漆	kg			19.760	16.770
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	7.961	6.369	7.961	6.369

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-1-209	6-1-210	6-1-211	6-1-212
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料			
				池内壁			
				中间漆 一遍	中间漆 每增一遍	面漆一遍	面漆 每增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.858	1.486	1.689	1.352
	00150105	一般技工	工日	2.787	2.230	2.534	2.027
材料	03270101	砂布	张	15.750	15.750	15.750	15.750
	11030383	改性环氧树脂中间漆	kg	16.510	16.380		
	11030382	改性环氧树脂面漆	kg			17.940	17.230
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	7.961	6.369	7.961	6.369

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-1-213	6-1-214	6-1-215	6-1-216
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料			
				池内顶板			
				封闭底漆 一遍	封闭底漆 每增一遍	中间漆 一遍	中间漆 每增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.657	2.126	2.058	1.647
	00150105	一般技工	工日	3.986	3.188	3.088	2.470
材料	03270101	砂布	张	15.750	15.750	15.750	15.750
	11030381	改性环氧树脂封闭底漆	kg	19.760	16.770		
	11030383	改性环氧树脂中间漆	kg			16.510	16.380
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	7.961	6.369	7.961	6.369

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-1-217	6-1-218
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料	
				池内顶板	
				面漆一遍	面漆每增一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.871	1.497
	00150105	一般技工	工日	2.807	2.246
材料	03270101	砂布	张	15.750	15.750
	11030382	改性环氧树脂面漆	kg	17.940	17.230
机械	99450303	轴流通风机 功率 7.5kW	台班	7.961	6.369

注：同前。

第二章 水处理设备

说 明

一、本章包括水处理工程相关的格栅、格栅除污机、沾网消污机、压榨机、吸砂机、刮（吸）泥机、撇渣机、砂水分窝器、曝气机、曝气器、布气管、滗水器、生物转盘等水处理工程专用设备安装项目，各类仪表、泵、阀门等标准、定型设备执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。

二、本章中的搬运工作内容，设备包括自安装现场指定堆放地点运到安装地点的水平和垂直搬运；机具和材料包括自施工单位现场出库点运至安装地点的水平和垂直搬运。

三、本章各机械设备项目中已含单机试运转和调试工作，成套设备和分系统调试可执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。

四、本章设备安装按无外围护条件下施工编制，如有外围护的施工条件下施工，子目人工及机械乘以1.15，其他不变。

五、本章涉及轨道安装的设备，如移动式格栅除污机、桁车式刮泥机等，其轨道及相应附件安装执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。

六、本章中各类设备的预埋件及设备基础二次灌浆，均另外计算。

七、冲洗装置根据设计内容执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。

八、本章中曝气机、臭氧消毒、除臭、膜处理、氯吸收装置、转盘过滤器等设备安装项目仅设置了其主体设备的安装内容，与主体设备配套的管路系统（管道、阀门、法兰、泵）、风路系统、电气系统、控制系统等，应根据其设计或二次设计内容执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。

九、本章中的布气钢管以及其他金属管道防腐，执行《江苏省通用安装工程消耗量》的相应项目。

十、各节有关说明

1. 格栅组对的胎具制作另行计算。

2. 格栅制作安装是按现场加工制作、组件拼装施工编制。采用成品格栅和成品平板格栅时，执行格栅整体安装项目和成品平板格栅项目。

3. 格栅、平板格网现场拼装指在设计位置处搭设拼装支架、拼装平台或采用其他悬挂操作设施，将单元构件分件（或分块）吊至设计位置，在操作平台上进行组件拼装，经过焊接、螺栓连接工序成为整体。

格栅、平板格网成品到货整体安装指将整体构件（无须现场拼装工序）进行构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装校正就位、焊接或螺栓固定等一系列工序直至稳定。

4. 旋流沉砂器的工作内容不含工作桥安装，发生时工作桥安装执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。

5. 周边传动刮泥机不分单、双驱动，统一按本章项目执行。

6. 桁车式刮泥机在斜管沉淀池中安装，人工、机械消耗量乘以系数 1.05。

7. 吸泥机以虹吸式为准，如采用泵吸式时，人工、机械消耗量乘以系数 1.1。

8. 中心传动吸泥机采用单管式编制，如采用双管式时，人工、机械消耗量乘以系数 1.05。

9. 布气管应执行本章项目，与布气管相连的通气管执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。布气管与通气管的划分以通气立管的底端与布气管相连的弯头为界。布气管综合考虑了配套管件的安装。

10. 立式混合搅拌机平叶桨、折板桨、螺旋桨按桨叶外径 3m 以内编制。在深度超过 3.5m 的池内安装时，人工、机械消耗量乘以系数 1.05。

11. 管式混合器按“两节”编制，如为“三节”时，人工、材料、机械消耗量乘以系数 1.3。

12. 污泥脱水机械已综合考虑设备安装就位的上排、拐弯、下排，施工方法与子目不同时，不得调整。板框压滤机是按照采用大型起吊设备安装，在支承结构完成后安装板框压滤机，板框压滤机安装就位后再进行厂房土建封闭的安装施工工序编制。

13. 铸铁圆闸门项目已综合考虑升杆式和暗杆式等闸门机构形式，安装深度按 6m 以内编制，使用时除深度大于 6m 外，其他均不得调整。铸铁方闸门以带门框座为准，其安装深度按 6m 以内编制。

闸门项目含闸槽安装，已综合考虑单吊点、双吊点的因素；因闸门开启方向和进出水的方式不同时，不作调整，均执行本章项目。

14. 铸铁堰门安装深度按 3m 以内编制。

15. 启闭机安装深度按手轮式为 3m、手摇式为 4.5m、电动为 6m 以内编制。

16. 集水槽制作已包括了钻孔或铣孔的用工和机械，执行时，不得再另计。

17. 碳钢集水槽制作和安装中已包括了除锈和刷一遍防锈漆、二遍调和漆的人工和材料消耗量，不得另计除锈、刷油费用。底漆和面漆因品种及防腐要求不同时，可作换算，其他不变。

18. 碳钢、不锈钢矩形堰板执行齿型堰板相应项目，其中人工消耗量乘以系数 0.6。

19. 金属齿型堰板安装方法是按有连接板考虑的，非金属堰板安装方法是按无连接板考虑的，如实际安装方法不同，子目不作调整。

20. 金属堰板安装是按碳钢考虑的，不锈钢堰板按金属堰板相应项目消耗量乘以系数 1.2，主材另计，其他不变。

21. 非金属堰板安装适用于玻璃钢和塑料堰板。

22. 斜板、斜管安装按成品编制，不同材质的斜板不作换算。

23. 膜处理设备未包括膜处理系统单元以外的水泵、风机、曝气器、布气管、空压机、仪表、电气控制系统等附属配套设施的安装内容。执行本章相应项目或《江苏省通用安装工程消耗量》。

工程量计算规则

一、格栅除污机、滤网清污机、压榨机、刮砂机、吸砂机、刮泥机、吸泥机、刮吸泥机、撇渣机、砂（泥）水分离器、曝气机、搅拌机、推进器、氯吸收装置、带式压滤机、污泥脱水机、污泥浓缩机、污泥浓缩脱水一体机、污泥输送机、污泥切割机、启闭机、臭氧消毒设备、离子除臭设备、转盘过滤器等区分设备类型、材质、规格、型号和参数，以“台”计算。滗水器区分不同型号及堰长，以“台”计算；巴氏计量槽槽体安装区分不同的渠道和喉宽，以“台”计算；生物转盘区分设备重量以“台”计算，包括电动机的重量在内。

二、一体化溶药及投加设备、粉料储存投加设备投加机及计量输送机、二氧化氯发生器等设备不分设备类型、规格、型号和参数，以“台”计算。粉料储存投加设备料仓区分料仓不同直径、高度、重量，以“台”计算。

三、膜处理设备区分设备类型、工艺形式、材质结构以及膜处理系统单元产水能力，以“套”计算。

四、紫外线消毒设备以模块组计算。

五、格栅、平板格网、格栅罩区分不同材质以质量计算，集水槽区分不同材质和厚度以质量计算。钢网格支架以质量计算。

六、曝气器区分不同类型按设计图示数量以“个”计算，水射器、管式混合器区分不同公称直径以“个”计算，拍门区分不同材质和公称直径以“个”计算，穿孔管钻孔区分不同材质和公称直径以“个”计算。

七、闸门、旋转门、堰门区分不同尺寸以“座”计算，升杆式铸铁泥阀、平底盖闸区分不同公称直径以“座”计算。

八、布气管区分不同材质和直径以长度计算。

九、堰板制作分别按碳钢、不锈钢区分厚度以面积计算；堰板安装分别按金属和非金属区分厚度以面积计算；斜板、斜管以面积计算。

一、格栅

1. 格栅制作安装、整体安装

工作内容：1. 放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、电焊、成品校正、除锈刷油。

2. 成品校正、构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装就位、找正、紧固螺栓、电焊固定、清扫。

计量单位：t

编 号				6-2-1	6-2-2
项 目				格栅制作、安装	
				碳钢 0.3t 以内	碳钢 0.3t 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	10.911	9.033
	00150105	一般技工	工日	30.550	25.294
	00150109	高级技工	工日	2.182	1.807
材料	01270100	型钢	t	(1.060)	(1.060)
	01270101	型钢	kg	72.890	72.890
	03412501	合金钢电焊条	kg	9.230	10.760
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	0.980	0.980
	05033701	板枋材	m ³	0.008	0.008
	11030303	防锈漆	kg	21.100	21.100
	11111717	酚醛调和漆	kg	9.200	9.200
	12010103	汽油	kg	8.318	8.318
	12010903	煤油	kg	6.200	7.500
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.500	2.000
	12370305	氧气	m ³	3.830	9.130
	12370335	乙炔气	kg	1.473	3.512
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	2.185	2.018
	99091934	电动卷扬机(双筒慢速) 牵引力 50kN	台班	1.999	1.999
	99190106	普通车床 工件直径×工件长度(400mm×2000mm)	台班	0.575	
	99190707	立式钻床 钻孔直径 50mm	台班	2.742	
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	1.862	2.170
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.186	0.217

注：现场拼装：在设计位置处搭设拼装支架、拼装平台，或采用其他悬挂操作设施，将单元构件分件(或分块)吊至设计位置，在操作平台上进行组件拼装，经过焊接、螺栓连接工序成为整体。

工作内容：同前。

计量单位：t

编 号				6-2-3	6-2-4
项 目				格栅制作、安装	
				不锈钢 0.3t 以内	不锈钢 0.3t 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	11.935	10.131
	00150105	一般技工	工日	33.418	28.367
	00150109	高级技工	工日	2.387	2.026
材料	01270104	不锈钢型钢(综合)	t	(1.060)	(1.060)
	01270105	不锈钢型钢(综合)	kg	70.200	70.200
	03410300	不锈钢电焊条	kg	9.360	11.160
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	0.980	0.980
	05033701	板枋材	m ³	0.008	0.008
	12010903	煤油	kg	5.500	6.600
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.200	1.500
	12300366	氢氟酸 45%	kg	1.000	1.000
	12300369	硝酸 纯度 98%	kg	2.000	2.000
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	2.185	2.018
	99091934	电动卷扬机(双筒慢速) 牵引力 50kN	台班	1.999	1.999
	99230103	等离子切割机 电流 400A	台班	0.039	0.118
	99190106	普通车床 工件直径×工件长度(400mm×2000mm)	台班	0.575	
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.858	2.222
	99190707	立式钻床 钻孔直径 50mm	台班	2.742	
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.186	0.222

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：t

编 号				6-2-5	6-2-6
项 目				格栅整体安装	
				碳钢	不锈钢
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.700	0.721
	00150105	一般技工	工日	1.962	2.022
	00150109	高级技工	工日	0.140	0.144
材料	01270101	型钢	kg	7.128	
	01270105	不锈钢型钢(综合)	kg		6.865
	03412501	合金钢电焊条	kg	4.455	
	03410300	不锈钢电焊条	kg		4.824
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	0.400	0.400
	05033701	板枋材	m ³	0.003	0.003
	12010903	煤油	kg	2.000	2.000
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.000	1.000
	12370305	氧气	m ³	0.069	
	12370335	乙炔气	kg	0.027	
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.040	0.040
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.026	0.026
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.140	0.140
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班		0.894
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.893	
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.089	0.089

注：成品到货整体安装：将整体构件(无需现场拼装工序)进行构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装校正就位、焊接或螺栓固定等一系列工序直至稳定。

2. 平板格网制作安装、整体安装

工作内容：放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、点焊、成品校正、除锈刷漆。

计量单位：t

编 号				6-2-7	6-2-8
项 目				平板格网制作、安装	
				碳钢	不锈钢
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	10.262	11.260
	00150105	一般技工	工日	28.734	31.528
	00150109	高级技工	工日	2.053	2.252
材料	01270100	型钢	t	1.132	
	01270104	不锈钢型钢(综合)	t		1.130
	03410205	电焊条 J422	kg	8.488	
	03410300	不锈钢电焊条	kg		8.620
	03550101	钢丝网	m ²	21.000	
	03552108	不锈钢丝网	m ²		21.000
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	0.950	0.950
	05030600	普通木成材	m ³	0.008	0.008
	11030304	红丹防锈漆	kg	18.990	
	11112503	调和漆	kg	8.280	
	12010103	汽油	kg	7.560	
	12010903	煤油	kg	5.780	5.150
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.450	1.180
	12300362	硝酸	kg		1.800
	12300366	氢氟酸 45%	kg	1.080	0.900
	12370305	氧气	m ³	3.470	
	12370335	乙炔气	kg	1.335	
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	2.109	1.987
	99091934	电动卷扬机(双筒慢速) 牵引力 50kN	台班	2.110	1.814
	99190106	普通车床 工件直径×工件长度(400mm×2000mm)	台班		0.498
	99190707	立式钻床 钻孔直径 50mm	台班		1.989
	99230103	等离子切割机 电流 400A	台班		0.039
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班		1.846
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	2.689	
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.269	0.185

注：现场拼装：在设计位置处搭设拼装支架、拼装平台，或采用其他悬挂操作设施，将单元构件分件(或分块)吊至设计位置，在操作平台上进行组件拼装，经过焊接、螺栓连接工序成为整体。

工作内容：成品校正、构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装就位、找正、紧固螺栓、电焊固定、清扫。

计量单位：t

编 号				6-2-9	6-2-10
项 目				平板格网整体安装	
				碳钢	不锈钢
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.668	0.688
	00150105	一般技工	工日	1.869	1.925
	00150109	高级技工	工日	0.134	0.138
材料	01270101	型钢	kg	7.128	
	01270105	不锈钢型钢(综合)	kg		6.865
	03410205	电焊条 J422	kg	4.445	
	03410300	不锈钢电焊条	kg		4.824
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	0.400	0.400
	05033701	板枋材	m ³	0.003	0.003
	12010903	煤油	kg	2.000	2.000
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.000	1.000
	12370305	氧气	m ³	0.069	
	12370335	乙炔气	kg	0.027	
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.026	0.026
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.134	0.134
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班		0.965
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.964	
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.096	0.097

注：成品到货整体安装：将整体构件(无需现场拼装工序)进行构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装校正就位、焊接或螺栓固定等一系列工序直至稳定。

3. 格栅罩制作安装

工作内容：放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、焊接、除锈刷漆。

计量单位：t

编 号				6-2-11	6-2-12
项 目				格栅罩制作	
				碳钢	不锈钢
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.029	7.084
	00150105	一般技工	工日	16.881	19.835
	00150109	高级技工	工日	1.206	1.417
材料	01270100	型钢	t	(1.060)	
	01270104	不锈钢型钢(综合)	t		(1.060)
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.537	0.301
	03410205	电焊条 J422	kg	11.484	
	03410300	不锈钢电焊条	kg		11.660
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	0.404	0.404
	05030600	普通木成材	m ³	0.003	0.032
	11030303	防锈漆	kg	17.302	
	11112503	调和漆	kg	7.544	
	12010103	汽油	kg	6.854	
	12010903	煤油	kg	4.488	3.754
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.816	0.408
	12300362	硝酸	kg		1.600
	12300366	氢氟酸 45%	kg		0.820
	12370305	氧气	m ³	7.832	
	12370335	乙炔气	kg	3.012	
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.042	0.042
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.775	0.775
	99091503	电动单梁起重机 提升质量 5t	台班	0.030	0.021
	99091934	电动卷扬机(双筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.857	0.857
	99191108	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	0.010	0.010
	99191308	卷板机 板厚 20mm×宽度 2500mm	台班	0.027	0.022
	99192906	刨边机 加工长度 12000mm	台班	0.025	0.014
	99230103	等离子切割机 电流 400A	台班		0.102
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.095	1.597
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.210	0.160
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.002	
	99435133	液压机 压力 500kN	台班	0.014	0.012

工作内容：点焊、成品校正、除锈刷油。

计量单位：t

编 号				6-2-13	6-2-14
项 目				格栅罩安装	
				碳钢	不锈钢
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.450	1.493
	00150105	一般技工	工日	4.058	4.180
	00150109	高级技工	工日	0.290	0.298
材料	03210406	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	0.210	0.210
	03410300	不锈钢电焊条	kg		0.715
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.666	
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	3.030	3.030
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	05033701	板枋材	m ³	0.026	0.026
	12370305	氧气	m ³	0.369	
	12370335	乙炔气	kg	0.142	
	34020901	木枕	m ³	0.037	0.037
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.043	0.043
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.043	0.043
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.128	0.128
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.213	0.213
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.021	0.021

二、格栅除污机

1. 移动式格栅除污机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-15	6-2-16	6-2-17	6-2-18
项 目				移动式(渠道宽 m 以内)			
				1. 2		2	
				深(m 以内)			
				5	每增减 1	5	每增减 1
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4. 414	0. 221	4. 855	0. 242
	00150105	一般技工	工日	12. 358	0. 618	13. 596	0. 680
	00150109	高级技工	工日	0. 810	0. 044	0. 971	0. 049
材料	03410205	电焊条 J422	kg	0. 774		0. 851	
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	3. 232		3. 555	
	05030600	普通木成材	m ³	0. 017		0. 019	
	12010103	汽油	kg	1. 224		1. 346	
	12010903	煤油	kg	3. 264		3. 590	
	12050313	机油 6~7#	kg	1. 648		1. 813	
	12070113	钙基润滑脂	kg	4. 814		5. 294	
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0. 252		0. 277	
	31130104	其他材料费	%	2. 000		2. 000	
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0. 082	0. 008	0. 090	0. 009
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0. 313	0. 032	0. 344	0. 035
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0. 154	0. 015	0. 169	0. 017
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0. 015	0. 002	0. 017	0. 002

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-19	6-2-20
项 目				移动式(渠道宽 m 以内)	
				3	
				深(m 以内)	
				5	每增减 1
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.585	0.558
	00150105	一般技工	工日	15.638	1.563
	00150109	高级技工	工日	1.118	0.112
材料	03410205	电焊条 J422	kg	0.979	
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	4.091	
	05030600	普通木成材	m ³	0.022	
	12010103	汽油	kg	1.548	
	12010903	煤油	kg	4.131	
	12050313	机油 6~7#	kg	2.163	
	12070113	钙基润滑脂	kg	6.089	
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.326	
	31130104	其他材料费	%	2.000	
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.104	0.016
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.396	0.060
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.170	0.026
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.017	0.003

2. 钢绳牵引式、深链式格栅除污机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-21	6-2-22	6-2-23	6-2-24
项 目				钢绳牵引式、深链式(渠道宽 m 以内)			
				1. 2		2	
				渠道深(m 以内)			
				5	每增加 1	5	每增加 1
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4. 655	0. 233	5. 276	0. 264
	00150105	一般技工	工日	13. 035	0. 652	14. 773	0. 738
	00150109	高级技工	工日	0. 931	0. 046	1. 055	0. 053
材料	03410205	电焊条 J422	kg	2. 717		2. 717	
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	3. 030		3. 030	
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8. 160		8. 160	
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4. 080		4. 080	
	04010145	普通硅酸盐水泥 42. 5 级	kg	67. 442		67. 442	
	04030107	中砂	t	0. 118		0. 118	
	04050213	碎石 10mm	t	0. 130		0. 130	
	05030600	普通木成材	m ³	0. 024		0. 024	
	12010103	汽油	kg	1. 153		1. 153	
	12010903	煤油	kg	4. 131		4. 131	
	12050313	机油 6~7#	kg	1. 627		1. 627	
	12070113	钙基润滑脂	kg	4. 590		4. 590	
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0. 315		0. 315	
31130104	其他材料费	%	2. 000		2. 000		
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0. 122	0. 012	0. 130	0. 013
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0. 574	0. 057	0. 606	0. 061
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0. 480	0. 048	0. 480	0. 048
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0. 048	0. 005	0. 048	0. 005

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-25	6-2-26	6-2-27	6-2-28
项 目				钢绳牵引式、深链式(渠道宽 m 以内)			
				3		4	
				渠道深(m 以内)			
				5	每增加 1	5	每增加 1
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.425	0.310	8.070	0.043
	00150105	一般技工	工日	17.989	0.869	22.594	1.130
	00150109	高级技工	工日	1.285	0.062	1.614	0.081
材料	03410205	电焊条 J422	kg	2.926		3.740	
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	3.535		4.040	
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160		8.160	
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080		4.080	
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	85.048		128.816	
	04030107	中砂	t	0.149		0.225	
	04050213	碎石 10mm	t	0.162		0.247	
	05030600	普通木成材	m ³	0.028		0.041	
	12010103	汽油	kg	1.173		1.683	
	12010903	煤油	kg	5.151		4.162	
	12050313	机油 6~7#	kg	2.142		7.262	
	12070113	钙基润滑脂	kg	6.018		8.058	
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.315		0.420	
	31130104	其他材料费	%	2.000		2.000	
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.134	0.014	0.154	0.023
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.673	0.067	0.723	0.108
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.522	0.052	0.667	0.100
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.052	0.005	0.067	0.010

3. 反捞式、回转式、齿耙式格栅除污机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-29	6-2-30	6-2-31	6-2-32
项 目				反捞式、回转式、齿耙式(渠道宽 m 以内)			
				0.8		1.5	
				渠道深(m 以内)			
				3	每增加 1	3	每增加 1
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.104	0.155	3.414	0.170
	00150105	一般技工	工日	8.690	0.434	9.559	0.478
	00150109	高级技工	工日	0.621	0.031	0.682	0.034
材料	03410205	电焊条 J422	kg	2.717		2.717	
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	3.030		3.030	
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160		8.160	
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080		4.080	
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	85.048		85.048	
	04030107	中砂	t	0.149		0.149	
	04050213	碎石 10mm	t	0.162		0.162	
	05030600	普通木成材	m³	0.024		0.024	
	12010103	汽油	kg	1.153		1.153	
	12010903	煤油	kg	4.131		4.131	
	12050313	机油 6~7#	kg	1.627		1.627	
	12070113	钙基润滑脂	kg	4.590		4.590	
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.315		0.315	
	31130104	其他材料费	%	2.000		2.000	
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.023	0.012	0.134	0.014
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.108	0.057	0.632	0.063
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.480	0.048	0.480	0.048
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.048	0.005	0.048	0.005

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-33	6-2-34	6-2-35	6-2-36
项 目				反捞式、回转式、齿耙式(渠道宽 m 以内)			
				2		3	
				渠道深(m 以内)			
				3	每增加 1	3	每增加 1
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4.112	0.202	5.431	0.271
	00150105	一般技工	工日	11.514	0.565	15.208	0.760
	00150109	高级技工	工日	0.822	0.040	1.086	0.054
材料	03410205	电焊条 J422	kg	2.926		3.740	
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	3.535		4.040	
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160		8.160	
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080		4.080	
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	166.260		128.816	
	04030107	中砂	t	0.347		0.225	
	04050213	碎石 10mm	t	0.428		0.247	
	05030600	普通木成材	m ³	0.028		0.041	
	12010103	汽油	kg	1.173		1.683	
	12010903	煤油	kg	5.151		7.191	
	12050313	机油 6~7#	kg	2.142		4.202	
	12070113	钙基润滑脂	kg	6.018		8.058	
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.315		0.420	
	31130104	其他材料费	%	2.000		2.000	
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.134	0.014	0.154	0.015
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.673	0.067	0.673	0.067
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.522	0.052	0.667	0.067
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.052	0.005	0.067	0.007

4. 转鼓式格栅除污机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-37	6-2-38	6-2-39
项 目				转鼓式(直径 m 以内)		
				1	2	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.390	3.258	3.818
	00150105	一般技工	工日	6.691	9.125	10.689
	00150109	高级技工	工日	0.478	0.652	0.763
材料	03410205	电焊条 J422	kg	2.717	2.926	3.740
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	3.030	3.535	4.040
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	67.442	67.442	128.816
	04030107	中砂	t	0.118	0.118	0.255
	04050213	碎石 10mm	t	0.130	0.130	0.247
	05030600	普通木成材	m ³	0.024	0.028	0.041
	12010103	汽油	kg	1.153	1.173	1.683
	12010903	煤油	kg	4.131	5.151	7.191
	12050313	机油 6~7#	kg	1.627	2.142	4.202
	12070113	钙基润滑脂	kg	4.590	6.018	8.058
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.315	0.315	0.420
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.136	0.170	0.172
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.638	0.731	0.860
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.538	0.667	0.741
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.054	0.067	0.074

三、滤网清污机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-40	6-2-41	6-2-42
项 目				滤网清污机(渠道宽 m 以内)		
				1.5	2.5	3.5
				渠道深(m 以内)		
				6	10	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.090	6.665	7.255
	00150105	一般技工	工日	17.052	18.662	20.315
	00150109	高级技工	工日	1.218	1.333	1.451
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	1.260	1.575	1.890
	03410205	电焊条 J422	kg	2.310	2.530	2.640
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	3.030	3.535	3.535
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	67.442	74.185	81.600
	04030107	中砂	t	0.118	0.131	0.144
	04050213	碎石 10mm	t	0.130	0.142	0.156
	05030600	普通木成材	m ³	0.020	0.022	0.024
	12010103	汽油	kg	1.020	1.224	1.428
	12010903	煤油	kg	3.060	4.080	5.100
	12050313	机油 6~7#	kg	1.545	2.060	2.575
	12070113	钙基润滑脂	kg	3.570	4.080	4.080
	12370305	氧气	m ³	0.330	0.330	0.330
	12370335	乙炔气	kg	0.127	0.127	0.127
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.315	0.315	0.315
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.163	0.198	0.306
	99070911	载重汽车 装载质量 12t	台班			
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.791	1.020	1.284
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.457	0.502	0.523
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.046	0.050	0.052

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-43	6-2-44
项 目				滤网清污机(渠道宽 m 以内)	
				4	4.5
				渠道深(m 以内)	
				12	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	8.194	9.114
	00150105	一般技工	工日	22.942	25.522
	00150109	高级技工	工日	1.638	1.823
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	2.100	2.310
	03410205	电焊条 J422	kg	2.860	3.080
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	3.535	4.040
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	89.964	98.960
	04030107	中砂	t	0.158	0.174
	04050213	碎石 10mm	t	0.171	0.189
	05030600	普通木成材	m ³	0.026	0.028
	12010103	汽油	kg	1.530	1.530
	12010903	煤油	kg	6.120	8.160
	12050313	机油 6~7#	kg	3.296	4.120
	12070113	钙基润滑脂	kg	4.896	5.100
	12370305	氧气	m ³	0.330	0.330
	12370335	乙炔气	kg	0.127	0.127
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.315	0.315
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.357	
	99070911	载重汽车 装载质量 12t	台班		0.374
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.374
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.480	1.675
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.567	0.610
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.057	0.061

四、压榨机

1. 螺旋输送压榨机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-45	6-2-46
项 目				螺旋输送压榨机(螺旋直径 mm 以内)	
				300	
				基本输送长 (3m 以内)	输送长(每增加 输送长 2m 以内)
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.878	0.088
	00150105	一般技工	工日	2.458	0.246
	00150109	高级技工	工日	0.176	0.018
材料	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	0.297	
	03410205	电焊条 J422	kg	0.508	
	03570200	镀锌铁丝	kg	2.000	
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	31.059	
	04030107	中砂	t	0.055	
	04050200	碎石	t	0.055	
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.006	
	11112524	厚漆	kg	0.492	
	12010103	汽油	kg	0.677	
	12010903	煤油	kg	2.978	
	12050311	机油	kg	0.448	
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.370	
	31130104	其他材料费	%	1.500	
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.068	0.007
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.272	0.027
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.027	0.003

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-47	6-2-48
项 目				螺旋输送压榨机(螺旋直径 mm 以内)	
				550	
				基本输送长 (3m 以内)	输送长(每增加输送长 2m 以内)
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.305	0.130
	00150105	一般技工	工日	3.654	0.366
	00150109	高级技工	工日	0.261	0.026
材料	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	0.477	
	03410205	电焊条 J422	kg	0.693	
	03570200	镀锌铁丝	kg	3.090	
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	41.412	
	04030107	中砂	t	0.069	
	04050200	碎石	t	0.083	
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.022	
	11112524	厚漆	kg	0.666	
	12010103	汽油	kg	1.040	
	12010903	煤油	kg	3.803	
	12050311	机油	kg	1.248	
	12070113	钙基润滑脂	kg	2.009	
	31130104	其他材料费	%	1.500	
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.136	0.014
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.272	0.027
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.027	0.003

2. 螺旋压榨机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-49	6-2-50
项 目				螺旋压榨机(螺旋直径 mm 以内)	
				300	550
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.932	1.118
	00150105	一般技工	工日	2.610	3.132
	00150109	高级技工	工日	0.186	0.224
材料	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	0.119	0.191
	03410205	电焊条 J422	kg	0.203	0.277
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.784	1.177
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	12.424	16.565
	04030107	中砂	t	0.022	0.028
	04050200	碎石	t	0.022	0.033
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.003	0.009
	11112525	铅油	kg	0.197	0.267
	12010103	汽油	kg	0.271	0.416
	12010903	煤油	kg	1.191	1.521
	12050311	机油	kg	0.358	0.499
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.548	0.804
	13010911	石棉编绳 (综合)	kg	0.179	0.270
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.040	0.080
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.040	0.080
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.160	0.160
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.016	0.016

五、吸砂机

1. 移动桥式吸砂机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-51	6-2-52	6-2-53
项 目				移动桥式(池宽 m 以内)		
				3	6	8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.418	3.729	4.039
	00150105	一般技工	工日	9.570	10.440	11.310
	00150109	高级技工	工日	0.683	0.746	0.808
材料	03270101	砂布	张	1.470	1.785	2.100
	03410205	电焊条 J422	kg	35.805	43.478	51.150
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.121	2.576	3.030
	03652422	钢锯条	根	3.080	3.740	4.400
	05033701	板枋材	m ³	0.015	0.018	0.021
	12010103	汽油	kg	1.714	2.081	2.448
	12010903	煤油	kg	4.855	5.896	6.936
	12050313	机油 6~7#	kg	9.806	11.907	14.008
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.428	1.734	2.040
	12370305	氧气	m ³	8.316	10.098	11.880
	12370335	乙炔气	kg	3.198	3.884	4.569
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.014	0.017	0.020
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.203	0.247	0.280
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.210	0.255	0.300
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.630	0.765	0.900
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	8.350	10.135	11.923
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.084	1.014	1.192

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-54	6-2-55	6-2-56
项 目				移动桥式(池宽 m 以内)		
				10	12	12m 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.194	4.506	4.816
	00150105	一般技工	工日	11.746	12.615	13.486
	00150109	高级技工	工日	0.839	0.901	0.963
材料	03270101	砂布	张	2.100	2.100	4.200
	03410205	电焊条 J422	kg	51.150	51.150	51.150
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.030	3.030	3.030
	03652422	钢锯条	根	4.400	4.400	4.400
	05033701	板枋材	m ³	0.021	0.021	0.032
	12010103	汽油	kg	2.448	2.448	2.652
	12010903	煤油	kg	6.936	6.936	7.854
	12050313	机油 6~7#	kg	14.008	14.008	15.759
	12070113	钙基润滑脂	kg	2.040	2.040	2.550
	12370305	氧气	m ³	13.640	16.170	16.170
	12370335	乙炔气	kg	5.246	6.219	6.219
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.040	0.060	0.080
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.310	0.380	0.410
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.330	0.350	0.430
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.000	1.130	1.340
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	11.923	11.923	11.923
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	1.192	1.192	1.192

2. 沉砂器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-57
项 目				旋流沉砂器
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	2.952
	00150105	一般技工	工日	8.265
	00150109	高级技工	工日	0.590
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	21.305
	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	0.848
	03410205	电焊条 J422	kg	2.860
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.020
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	51.765
	04030107	中砂	t	0.092
	04050200	碎石	t	0.101
	05030600	普通木成材	m ³	0.011
	12010903	煤油	kg	4.590
	12050313	机油 6~7#	kg	1.442
	12070113	钙基润滑脂	kg	2.856
	12370305	氧气	m ³	1.507
	12370335	乙炔气	kg	0.580
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.042
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.191
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.817
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.566
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.057

3. 提砂系统

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、组件安装、加油、试运转。

计量单位：套

编 号				6-2-58	6-2-59
项 目				泵提砂系统	气提砂系统
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.398	1.243
	00150105	一般技工	工日	3.915	3.480
	00150109	高级技工	工日	0.280	0.249
材料	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	0.201	0.201
	03410205	电焊条 J422	kg	0.266	0.880
	03570200	镀锌铁丝	kg	0.808	
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.008	0.008
	11112525	铅油	kg	0.205	0.248
	12010103	汽油	kg	0.312	0.312
	12010903	煤油	kg	1.607	1.607
	12050313	机油 6~7#	kg	1.509	1.509
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.515	0.515
	12370305	氧气	m ³	0.235	0.235
	12370335	乙炔气	kg	0.090	0.090
	31011126	油浸石棉盘根 ϕ 6~10	kg	0.343	
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.170	0.170
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.085	0.085
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009	0.009

六、刮泥机

1. 链条牵引式刮泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-60	6-2-61	6-2-62
项 目				单链(m 以内)		
				6	10	10m 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	9.196	10.798	12.714
	00150105	一般技工	工日	25.750	30.235	35.598
	00150109	高级技工	工日	1.839	2.159	2.543
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	1.000	1.000	1.000
	03410205	电焊条 J422	kg	4.680	4.680	4.680
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.961	2.451	2.942
	05033701	板枋材	m³	0.020	0.020	0.020
	12010103	汽油	kg	0.990	0.990	0.990
	12010903	煤油	kg	1.208	1.426	1.644
	12050313	机油 6~7#	kg	3.160	3.660	4.160
	12070113	钙基润滑脂	kg	2.623	2.914	3.206
	12370305	氧气	m³	0.530	0.530	0.530
	12370335	乙炔气	kg	0.204	0.204	0.204
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.250	0.300	0.350
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.188	0.206	0.233
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.628	0.734	0.938
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.944	0.944	0.944
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.094	0.094	0.094

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-63	6-2-64	6-2-65
项 目				双链(m 以内)		
				6	10	10m 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	11.995	14.073	16.500
	00150105	一般技工	工日	33.585	39.404	46.199
	00150109	高级技工	工日	2.398	2.814	3.300
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	1.400	1.400	1.400
	03410205	电焊条 J422	kg	5.030	5.030	5.030
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.961	2.451	2.942
	05033701	板枋材	m ³	0.030	0.030	0.030
	12010103	汽油	kg	0.990	0.990	0.990
	12010903	煤油	kg	2.080	2.080	2.278
	12050313	机油 6~7#	kg	4.700	4.700	5.200
	12070113	钙基润滑脂	kg	3.400	3.497	3.691
	12370305	氧气	m ³	0.530	0.530	0.530
	12370335	乙炔气	kg	0.204	0.204	0.204
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.250	0.300	0.350
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.251	0.179	0.269
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.858	0.947	0.274
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.734
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	1.015	1.015	1.015
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.102	0.102	0.102

2. 悬挂式中心传动刮泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、主梁吊装就位、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-66	6-2-67	6-2-68
项 目				池径(m 以内)		
				6	8	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.227	6.070	6.987
	00150105	一般技工	工日	14.639	16.996	19.566
	00150109	高级技工	工日	1.046	1.214	1.398
材料	01010108	钢筋 $\phi 10$ 以内	kg	26.598	26.598	26.598
	01290184	钢板 $\delta 3\sim 10$	kg	11.790	11.790	12.430
	01295533	热轧薄钢板 $\delta 1.0\sim 3$	kg	0.900	0.900	1.000
	01370301	紫铜板	kg	0.100	0.100	0.100
	03410205	电焊条 J422	kg	5.030	5.030	5.030
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	3.432	3.432	3.432
	05033701	板枋材	m ³	0.120	0.120	0.160
	12010103	汽油	kg	0.990	0.990	0.990
	12010903	煤油	kg	4.951	4.951	4.951
	12050313	机油 6~7#	kg	2.370	2.370	2.500
	12070113	钙基润滑脂	kg	4.469	4.469	4.469
	12370305	氧气	m ³	2.480	2.480	2.480
	12370335	乙炔气	kg	0.954	0.954	0.954
	14050239	无缝钢管 $\phi 76$	m	1.440	1.440	1.440
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.900	0.900	1.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.188	0.206	0.224
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.628	0.203	0.230
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.531	
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班			0.646
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	1.015	1.015	1.015
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.102	0.102	0.102

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-69	6-2-70	6-2-71
项 目				池径(m 以内)		
				12	14	14m 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	8.847	10.721	12.959
	00150105	一般技工	工日	24.771	30.021	36.287
	00150109	高级技工	工日	1.770	2.145	2.592
材料	01010108	钢筋 $\phi 10$ 以内	kg	26.598	26.598	26.598
	01290184	钢板 $\delta 3\sim 10$	kg	12.430	12.430	12.430
	01295533	热轧薄钢板 $\delta 1.0\sim 3$	kg	1.000	1.400	1.400
	01370301	紫铜板	kg	0.100	0.100	0.100
	03410205	电焊条 J422	kg	5.030	5.030	5.030
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	3.432	3.432	3.432
	05033701	板枋材	m ³	0.185	0.210	0.210
	12010103	汽油	kg	0.990	0.990	0.990
	12010903	煤油	kg	4.951	4.951	4.951
	12050313	机油 6~7#	kg	2.700	2.900	3.100
	12070113	钙基润滑脂	kg	4.469	4.469	4.469
	12370305	氧气	m ³	2.480	2.480	2.480
	12370335	乙炔气	kg	0.954	0.954	0.954
	14050239	无缝钢管 $\phi 76$	m	1.440	1.440	1.440
	34020908	木枕 250×200×2500	根	1.100	1.100	1.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.251	0.269	0.296
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.257	0.274	0.301
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	0.734	0.849	
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班			0.947
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	1.015	1.015	1.015
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.102	0.102	0.102

3. 垂架式中心传动刮泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、枕木堆搭设、脚手架搭设、设备组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-72	6-2-73	6-2-74
项 目				池径(m 以内)		
				22	30	40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	23.675	27.657	28.726
	00150105	一般技工	工日	66.290	77.438	80.436
	00150109	高级技工	工日	4.734	5.531	5.746
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	33.040	33.940	33.940
	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	3.000	4.000	4.000
	01370301	紫铜板	kg	0.120	0.150	0.150
	03410205	电焊条 J422	kg	25.440	27.790	30.000
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	3.236	3.236	3.236
	05033701	板枋材	m ³	0.315	0.335	0.350
	12010103	汽油	kg	4.951	4.951	4.951
	12010903	煤油	kg	7.922	9.903	11.883
	12050313	机油 6~7#	kg	2.500	3.000	3.500
	12070113	钙基润滑脂	kg	15.271	15.271	15.271
	12370305	氧气	m ³	2.430	2.500	2.620
	12370335	乙炔气	kg	0.935	0.962	1.008
	14050125	无缝钢管 φ50	m	4.150	4.150	4.150
	34020908	木枕 250×200×2500	根	2.450	2.450	2.450
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.538	0.690	0.708
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	4.379	5.370	7.112
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.575	1.999	2.265
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1.150	1.150	1.150
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	5.131	5.606	6.051
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.513	0.561	0.605

4. 桁车式刮泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-75	6-2-76	6-2-77	6-2-78
项 目				跨度(m 以内)			
				10	15	20	20m 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.292	6.836	7.458	9.632
	00150105	一般技工	工日	17.618	19.140	20.880	26.970
	00150109	高级技工	工日	1.258	1.367	1.491	1.926
材料	03270101	砂布	张	2.100	4.200	4.200	4.200
	03410205	电焊条 J422	kg	51.150	51.150	57.640	57.640
	03570101	铁丝 (综合)	kg	3.030	3.030	3.535	3.535
	03652422	钢锯条	根	4.400	4.400	4.400	4.400
	05030600	普通木成材	m ³	0.021	0.032	0.042	0.042
	12010103	汽油	kg	2.448	2.652	2.652	2.652
	12010903	煤油	kg	6.936	7.854	8.160	8.160
	12050311	机油	kg	14.008	15.759	16.274	16.274
	12070113	钙基润滑脂	kg	2.040	2.550	2.550	2.550
	12370305	氧气	m ³	13.640	16.170	18.040	18.040
	12370335	乙炔气	kg	5.246	6.219	6.938	6.938
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.042	0.084	0.126	0.126
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.264	0.349	0.434	0.459
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.281	0.366	0.451	0.476
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.850	1.139	1.513	1.513
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	10.135	10.135	11.421	11.421
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	1.014	1.014	1.142	1.142

七、吸泥机

1. 桁车式吸泥机

工作内容：开箱点件、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、吊装、组件安装、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-79	6-2-80	6-2-81	6-2-82
项 目				跨度(m 以内)			
				8	10	12	14
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	10.228	11.945	13.588	16.163
	00150105	一般技工	工日	28.638	33.444	38.046	45.257
	00150109	高级技工	工日	2.046	2.389	2.718	3.233
材料	03270101	砂布	张	2.000	2.000	2.000	4.000
	03410205	电焊条 J422	kg	46.500	46.500	46.500	46.500
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	2.942	2.942	2.942	2.942
	03652422	钢锯条	根	4.190	4.190	4.190	4.190
	05033701	板枋材	m ³	0.020	0.020	0.020	0.030
	12010103	汽油	kg	2.377	2.377	2.377	2.575
	12010903	煤油	kg	6.734	6.734	6.734	7.625
	12050313	机油 6~7#	kg	13.600	13.600	13.600	15.300
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.943	1.943	1.943	2.429
	12370305	氧气	m ³	10.800	12.400	14.700	14.700
	12370335	乙炔气	kg	4.154	4.768	5.654	5.654
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.020	0.040	0.060	0.080
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.260	0.278	0.305	0.367
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.265	0.292	0.310	0.380
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.796	0.885		
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班			1.000	1.185
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	9.379	9.379	9.379	9.379
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.938	0.938	0.938	0.938

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、
无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-83	6-2-84	6-2-85
项 目				跨度(m 以内)		
				16	18	20
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	18.444	20.549	22.534
	00150105	一般技工	工日	51.643	57.534	63.095
	00150109	高级技工	工日	3.689	4.110	4.506
材料	03270101	砂布	张	4.000	4.000	4.000
	03410205	电焊条 J422	kg	52.400	52.400	52.400
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	3.432	3.432	3.432
	03652422	钢锯条	根	4.190	4.190	4.190
	05033701	板枋材	m ³	0.030	0.040	0.040
	12010103	汽油	kg	2.575	2.575	2.575
	12010903	煤油	kg	7.625	7.922	8.517
	12050313	机油 6~7#	kg	15.300	15.800	17.000
	12070113	钙基润滑脂	kg	2.429	2.429	2.429
	12370305	氧气	m ³	14.700	16.400	16.400
	12370335	乙炔气	kg	5.654	6.308	6.308
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.100	0.120	0.150
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.394	0.457	0.484
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.407	0.469	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.495
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	1.424		
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班		1.575	1.637
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	10.570	10.570	10.570
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	1.057	1.057	1.057

2. 中心传动单管式吸泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、枕木堆搭设、脚手架搭设、设备组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-86	6-2-87	6-2-88
项 目				池径(m 以内)		
				25	30	35
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	11.186	12.864	14.794
	00150105	一般技工	工日	31.321	36.018	41.422
	00150109	高级技工	工日	2.237	2.573	2.958
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	4.095	4.095	4.095
	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	43.090	43.090	43.090
	01370301	紫铜板	kg	0.165	0.207	0.233
	03410205	电焊条 J422	kg	34.506	57.729	66.385
	03410321	铬不锈钢电焊条	kg	0.458	0.510	0.550
	03570102	铁丝 10#	kg	4.333	4.767	5.252
	05030600	普通木成材	m ³	0.471	0.505	0.578
	12010103	汽油	kg	6.630	7.293	7.619
	12010903	煤油	kg	10.608	13.260	15.249
	12050311	机油	kg	3.348	4.017	4.620
	12070113	钙基润滑脂	kg	20.845	22.950	23.970
	12370305	氧气	m ³	13.270	16.559	19.041
	12370335	乙炔气	kg	5.104	6.369	7.323
	14050125	无缝钢管 φ50	m	5.503	5.503	6.324
	31110301	棉纱头	kg	7.878	7.878	9.060
	34020908	木枕 250×200×2500	根	3.413	3.413	3.917
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.105	0.818	0.988
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	6.749	8.271	9.098
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.870	2.431	2.674
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1.437	1.105	1.105
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	5.259	8.798	9.678
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.526	0.880	0.968

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-89	6-2-90
项 目				池径(m 以内)	
				40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	17.012	19.564
	00150105	一般技工	工日	47.634	54.781
	00150109	高级技工	工日	3.402	3.914
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	4.095	4.095
	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	43.090	43.090
	01370301	紫铜板	kg	0.254	0.286
	03410205	电焊条 J422	kg	79.992	103.983
	03410321	铬不锈钢电焊条	kg	0.611	0.686
	03570102	铁丝 10#	kg	5.757	6.363
	05030600	普通木成材	m ³	0.630	0.693
	12010103	汽油	kg	8.384	9.231
	12010903	煤油	kg	16.779	18.462
	12050311	机油	kg	5.099	5.614
	12070113	钙基润滑脂	kg	26.520	29.070
	12370305	氧气	m ³	31.856	41.415
	12370335	乙炔气	kg	10.618	13.794
	14050125	无缝钢管 φ50	m	6.324	6.936
	31110301	棉纱头	kg	9.060	10.504
	34020908	木枕 250×200×2500	根	3.917	4.305
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.723	0.940
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	10.200	13.260
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.329	3.028
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1.105	1.105
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	15.849	20.604
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	1.585	2.060

八、刮吸泥机

1. 周边传动刮吸泥机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-91	6-2-92	6-2-93
项 目				池径(m 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	12.802	16.002	19.420
	00150105	一般技工	工日	35.845	44.806	54.376
	00150109	高级技工	工日	2.560	3.201	3.884
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	31.624	39.530	44.417
	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	2.668	3.335	6.642
	01370304	紫铜板 δ 0.05~0.3	kg	8.819	11.024	11.024
	03050906	六角螺栓 M30 以外	套	3.182	3.978	6.630
	03410205	电焊条 J422	kg	43.037	53.797	60.503
	03652422	钢锯条	根	4.576	5.720	5.720
	05030600	普通木成材	m ³	0.011	0.014	0.055
	12010103	汽油	kg	4.010	5.012	6.590
	12010903	煤油	kg	8.402	10.502	11.881
	12050313	机油 6~7#	kg	5.356	6.695	6.695
	12070113	钙基润滑脂	kg	11.064	13.830	13.830
	12370305	氧气	m ³	16.954	21.193	23.924
	12370335	乙炔气	kg	6.521	8.151	9.202
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.011	0.014	0.014
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.587	0.587	0.646
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	5.426	6.783	8.279
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.408	1.760	2.100
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	0.880	1.105	1.105
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	8.199	9.220	10.266
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.820	0.922	1.023

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-94	6-2-95	6-2-96
项 目				池径(m 以内)		
				30	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	23.350	25.728	33.138
	00150105	一般技工	工日	65.382	72.038	92.787
	00150109	高级技工	工日	4.670	5.146	6.628
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	44.417	57.740	59.196
	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	6.642	13.904	15.555
	01370304	紫铜板 δ 0.05~0.3	kg	11.024	11.024	11.024
	03050906	六角螺栓 M30 以外	套	6.630	13.260	16.005
	03410205	电焊条 J422	kg	60.503	77.978	81.360
	03652422	钢锯条	根	5.720	5.720	9.724
	05030600	普通木成材	m ³	0.055	0.109	0.162
	12010103	汽油	kg	6.590	7.916	8.002
	12010903	煤油	kg	11.881	15.276	15.915
	12050313	机油 6~7#	kg	6.695	6.695	6.695
	12070113	钙基润滑脂	kg	13.830	13.830	13.830
	12370305	氧气	m ³	23.924	35.593	40.816
	12370335	乙炔气	kg	9.202	13.690	15.698
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.014	0.055	0.116
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.706	0.748	1.033
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	7.608	10.251	11.524
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.329	2.550	3.057
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	1.105	1.105	1.105
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	10.226	11.885	13.788
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	1.023	1.189	1.379

九、撇渣机

1. 桁车式提板刮泥撇渣机

工作内容：开箱点件、场内运输、枕木堆搭设、主梁组对、吊装、组件安装、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-97	6-2-98	6-2-99
项 目				池宽(m 以内)		
				8	10	12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	17.114	18.878	19.366
	00150105	一般技工	工日	47.917	52.856	54.226
	00150109	高级技工	工日	3.423	3.775	3.874
材料	03410205	电焊条 J422	kg	1.600	1.600	1.800
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.961	1.961	2.451
	03652422	钢锯条	根	4.190	4.190	4.190
	05033701	板枋材	m ³	0.010	0.010	0.020
	12010103	汽油	kg	0.990	0.990	1.188
	12010903	煤油	kg	2.377	2.872	3.466
	12050313	机油 6~7#	kg	4.800	5.800	7.500
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.943	1.943	2.137
	12370305	氧气	m ³	0.600	0.600	0.800
	12370335	乙炔气	kg	0.231	0.231	0.308
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.020	0.030	0.040
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.296	0.305	0.323
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.301	0.310	0.336
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.947		
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班		1.035	1.097
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.323	0.323	0.363
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.032	0.032	0.036

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-100	6-2-101	6-2-102
项 目				池宽(m 以内)		
				14	16	20
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	20.098	20.875	25.427
	00150105	一般技工	工日	56.273	58.450	71.194
	00150109	高级技工	工日	4.019	4.175	5.086
材料	03410205	电焊条 J422	kg	1.800	2.000	2.000
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	2.451	2.942	2.942
	03652422	钢锯条	根	4.190	4.190	4.190
	05033701	板枋材	m ³	0.030	0.040	0.050
	12010103	汽油	kg	1.386	1.485	1.981
	12010903	煤油	kg	4.456	4.753	6.239
	12050313	机油 6~7#	kg	8.800	9.600	11.600
	12070113	钙基润滑脂	kg	2.331	2.429	2.429
	12370305	氧气	m ³	0.800	1.000	1.000
	12370335	乙炔气	kg	0.308	0.385	0.385
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.050	0.080	0.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.385	0.448	0.484
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.389	0.460	0.495
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	1.274	1.486	1.637
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.363	0.404	0.404
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.036	0.040	0.040

2. 链板式刮泥、刮砂、撇渣机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-103	6-2-104	6-2-105	6-2-106
项 目				池宽(m 以内)			
				3		5	
				基本池长(m 以内)			
				20	每增减 5	20	每增减 5
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	8.886	0.889	10.425	1.042
	00150105	一般技工	工日	24.882	2.488	29.189	2.919
	00150109	高级技工	工日	1.778	0.178	2.085	0.209
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	1.484		1.484	
	03410205	电焊条 J422	kg	5.533		5.533	
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	2.020		2.525	
	05030600	普通木成材	m ³	0.032		0.032	
	12010103	汽油	kg	1.020		1.020	
	12010903	煤油	kg	2.142		2.142	
	12050313	机油 6~7#	kg	4.841		4.841	
	12070113	钙基润滑脂	kg	3.570		3.672	
	12370305	氧气	m ³	0.583		0.583	
	12370335	乙炔气	kg	0.224		0.224	
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.263		0.315	
	31130104	其他材料费	%	2.000		2.000	
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.190	0.029	0.136	0.020
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.660	0.099	0.728	0.109
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.878	0.132	0.878	0.132
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.088	0.013	0.088	0.013

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-107	6-2-108
项 目				池宽(m 以内)	
				8	
				基本池长(m 以内)	
				20	每增减 5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	12.228	1.222
	00150105	一般技工	工日	34.239	3.424
	00150109	高级技工	工日	2.446	0.245
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	1.484	
	03410205	电焊条 J422	kg	6.086	
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	3.030	
	05030600	普通木成材	m ³	0.032	
	12010103	汽油	kg	1.020	
	12010903	煤油	kg	2.142	
	12050313	机油 6~7#	kg	4.986	
	12070113	钙基润滑脂	kg	3.774	
	12370305	氧气	m ³	0.583	
	12370335	乙炔气	kg	0.224	
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.368	
	31130104	其他材料费	%	2.000	
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.143	0.021
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.764	0.115
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.921	0.138
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.092	0.014

十、砂水分离器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、一次灌浆，安装就位、打平找正、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-109
项 目				螺旋式砂水分离器
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.352
	00150105	一般技工	工日	3.785
	00150109	高级技工	工日	0.270
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.011
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	0.400
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.242
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	83.375
	04030107	中砂	t	0.146
	04050200	碎石	t	0.159
	11112524	厚漆	kg	3.060
	12010103	汽油	kg	1.298
	12010903	煤油	kg	1.124
	12050311	机油	kg	0.707
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.400
	12370305	氧气	m ³	0.266
	12370335	乙炔气	kg	0.102
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.255
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.170
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.017

十一、曝气机

1. 立式表面曝气机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-110	6-2-111	6-2-112
项 目				立式表面曝气机(叶轮直径 m 以内)		
				1	1.5	2
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.938	3.296	3.555
	00150105	一般技工	工日	11.022	12.361	13.336
	00150109	高级技工	工日	0.735	0.824	0.890
材料	01370304	紫铜板 δ 0.05~0.3	kg	0.104	0.104	0.104
	03410205	电焊条 J422	kg	0.537	0.537	0.537
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	1.478	1.478	1.478
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	17.550	17.550	17.550
	04030107	中砂	t	0.026	0.026	0.026
	04050213	碎石 10mm	t	0.045	0.045	0.045
	05030600	普通木成材	m ³	0.011	0.011	0.011
	12010103	汽油	kg	0.597	0.597	0.597
	12010903	煤油	kg	1.094	1.094	1.094
	12050313	机油 6~7#	kg	2.209	2.209	2.209
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.995	0.995	0.995
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.011	0.011	0.011
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.062	0.068	0.075
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.272	0.299	0.329
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.096	0.096	0.096
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.010	0.010	0.010

2. 倒伞形叶轮曝气机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-113	6-2-114	6-2-115
项 目				倒伞形叶轮曝气机(直径 m 以内)		
				1	1.65	2.55
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.938	3.232	3.391
	00150105	一般技工	工日	11.022	12.123	12.720
	00150109	高级技工	工日	0.735	0.809	0.848
材料	01370304	紫铜板 δ 0.05~0.3	kg	0.104	0.104	0.104
	03410205	电焊条 J422	kg	0.537	0.537	0.537
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	1.478	1.478	1.478
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	17.550	17.550	17.550
	04030107	中砂	t	0.026	0.026	0.026
	04050213	碎石 10mm	t	0.045	0.045	0.045
	05030600	普通木成材	m ³	0.011	0.011	0.011
	12010103	汽油	kg	0.597	0.597	0.597
	12010903	煤油	kg	1.094	1.094	1.094
	12050313	机油 6~7#	kg	2.209	2.209	2.209
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.995	0.995	0.995
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.011	0.011	0.011
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.062	0.068	0.068
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.272	0.299	0.299
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.096	0.096	0.096
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.010	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-116	6-2-117
项 目				倒伞形叶轮曝气机(直径 m 以内)	
				3.25	3.25m 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.868	4.449
	00150105	一般技工	工日	14.506	16.685
	00150109	高级技工	工日	0.967	1.113
材料	01370304	紫铜板 δ 0.05~0.3	kg	0.159	0.159
	03410205	电焊条 J422	kg	0.550	0.550
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	1.515	1.515
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	26.000	26.000
	04030107	中砂	t	0.041	0.041
	04050213	碎石 10mm	t	0.061	0.061
	05030600	普通木成材	m ³	0.011	0.011
	12010103	汽油	kg	0.816	0.816
	12010903	煤油	kg	1.224	1.224
	12050313	机油 6~7#	kg	2.575	2.575
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.021	0.021
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.128	0.147
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.417	0.480
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.109	0.109
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.011	0.011

3. 转刷曝气机

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				6-2-118	6-2-119	6-2-120
项 目				转刷曝气机(长度 m 以内)		
				4.5	6	9
				转刷直径(m)		
				1		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.411	2.776	3.219
	00150105	一般技工	工日	9.045	10.411	12.071
	00150109	高级技工	工日	0.603	0.694	0.805
材料	01370304	紫铜板 δ 0.05~0.3	kg	0.106	0.212	0.318
	03410205	电焊条 J422	kg	0.550	0.550	0.660
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	1.515	1.515	2.020
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	22.000	30.000	36.000
	04030107	中砂	t	0.031	0.051	0.066
	04050213	碎石 10mm	t	0.046	0.077	0.092
	05030600	普通木成材	m³	0.011	0.011	0.011
	12010103	汽油	kg	1.020	1.020	1.020
	12010903	煤油	kg	1.734	2.040	2.040
	12050313	机油 6~7#	kg	3.502	4.120	4.120
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.011	0.021	0.032
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.075	0.102	0.109
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.366	0.417	0.476
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.109	0.109	0.131
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.011	0.011	0.013

4. 转碟曝气机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-121	6-2-122	6-2-123	6-2-124
项 目				转碟曝气机(长度 m 以内)			
				4.5	6	9	9m 以外
				转盘直径(m)			
				1.4、1.5			
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.774	3.192	3.702	4.257
	00150105	一般技工	工日	10.402	11.974	13.882	15.962
	00150109	高级技工	工日	0.694	0.798	0.926	1.064
材料	01370304	紫铜板 δ 0.05~0.3	kg	0.106	0.212	0.318	0.318
	03410205	电焊条 J422	kg	0.550	0.550	0.660	0.660
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	1.515	1.515	2.020	2.020
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	22.000	30.000	36.000	36.000
	04030107	中砂	t	0.031	0.051	0.066	0.066
	04050213	碎石 10mm	t	0.046	0.077	0.092	0.092
	05030600	普通木成材	m ³	0.011	0.011	0.011	0.011
	12010103	汽油	kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	12010903	煤油	kg	1.734	2.040	2.040	2.040
	12050313	机油 6~7#	kg	3.502	4.120	4.120	4.120
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	34020908	木枕 250×200×2500	根	0.011	0.021	0.032	0.032
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.113	0.120	0.132
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.037	0.459	0.524	0.576
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.109	0.109	0.131	0.131
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.011	0.011	0.013	0.013

5. 潜水离心式、射流式曝气机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-125	6-2-126	6-2-127	6-2-128
项 目				进气量(m ³ /h 以内)			
				100	200	300	300m ³ /h 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.928	1.020	1.122	1.290
	00150105	一般技工	工日	3.480	3.825	4.207	4.838
	00150109	高级技工	工日	0.232	0.255	0.281	0.323
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.180	0.180	0.180	0.180
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.208	0.208	0.208	0.208
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	39.194	39.194	39.194	39.194
	04030107	中砂	t	0.070	0.070	0.070	0.070
	04050200	碎石	t	0.075	0.075	0.075	0.075
	05033701	板枋材	m ³	0.005	0.005	0.005	0.005
	11112524	厚漆	kg	0.154	0.154	0.154	0.154
	12010103	汽油	kg	0.208	0.208	0.208	0.208
	12010903	煤油	kg	0.857	0.857	0.857	0.857
	12050311	机油	kg	1.093	1.093	1.093	1.093
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.309	0.309	0.309	0.309
	12370305	氧气	m ³	0.202	0.202	0.202	0.202
	12370335	乙炔气	kg	0.078	0.078	0.078	0.078
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.090	0.090	0.090	0.104
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.085	0.085	0.085	0.085
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009	0.009	0.009	0.009

十二、曝气器

工作内容：外观检查、场内运输、设备吊装就位、安装、固定、找平、找正调试。

计量单位：10 个

编 号				6-2-129	6-2-130	6-2-131
项 目				管式微孔曝气器 (直径 100mm 以内)	盘式(球形、钟罩、平板)曝气器	旋流混合扩散曝气器
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.122	0.097	0.094
	00150105	一般技工	工日	0.456	0.363	0.354
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.024	0.023
材料	15310331	滤帽	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				6-2-132	6-2-133	6-2-134
项 目				陶瓷、钛板曝气器	滤帽	长(短)柄滤头
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.105	0.033	0.033
	00150105	一般技工	工日	0.396	0.122	0.126
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.008	0.009
材料	15310331	滤帽	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

十三、布气管

工作内容：切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管道制作安装、管件制作安装、盲板制作安装。

计量单位：10m

编 号				6-2-135	6-2-136	6-2-137	6-2-138
项 目				碳钢管(公称直径 mm 以内)			
				DN50	DN100	DN150	DN200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.191	0.212	0.258	0.329
	00150105	一般技工	工日	0.715	0.795	0.968	1.232
	00150109	高级技工	工日	0.047	0.053	0.065	0.082
材料	14010305	焊接钢管	m	(8.996)	(8.996)	(8.845)	(8.845)
	15071501	压制弯头	个	(0.260)	(0.260)	(0.560)	(0.560)
	01295541	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	0.081	0.090	0.126	0.405
	02010518	石棉橡胶板 δ 3	kg	0.268	0.315	0.360	0.432
	03051339	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×70	套	18.000	18.000	18.000	18.000
	03210206	砂轮片 φ100	片	0.009	0.144		
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.036	0.216	0.378	0.621
	03412501	合金钢电焊条	kg	0.689	0.810	0.918	1.102
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.125	1.324	1.589	1.906
	05033701	板枋材	m ³	0.009	0.009	0.009	0.009
	11112525	铅油	kg	0.459	0.540	0.720	0.864
	12050313	机油 6~7#	kg	0.180	0.180	0.180	0.180
	12370305	氧气	m ³	0.459	0.540	0.630	0.756
	12370335	乙炔气	kg	0.177	0.208	0.242	0.291
	31150101	水	m ³	0.009	0.135	0.225	0.405
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.023	0.027	0.036	0.043
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99191706	管子切断机 直径 150mm	台班	0.009	0.009	0.027	0.027
	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班	0.027	0.045	0.081	0.135
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.139	0.164	0.185	0.222
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.014	0.016	0.019	0.023

工作内容：切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管道制作安装、管件制作安装、盲板制作安装、场内运输。

计量单位：10m

编 号				6-2-139	6-2-140	6-2-141	6-2-142
项 目				塑料管(公称直径 mm 以内)			
				DN50	DN100	DN150	DN200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.138	0.152	0.186	0.236
	00150105	一般技工	工日	0.518	0.573	0.698	0.885
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.038	0.047	0.059
材料	14313535	硬塑料管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	15173508	硬塑料管接头	个	(11.010)	(7.370)	(6.660)	(6.510)
	02010518	石棉橡胶板 δ3	kg	0.266	0.333	0.380	0.456
	03051339	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×70	套	19.000	19.000	19.000	19.000
	03270101	砂布	张	0.331	0.524	0.661	0.839
	03411112	聚氯乙烯焊条 φ3.2	kg	0.608	0.760	0.950	1.140
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	0.894	1.118	1.397	1.677
	05033701	板枋材	m ³	0.010	0.009	0.009	0.010
	11112525	铅油	kg	0.456	0.570	0.760	0.912
	12050313	机油 6~7#	kg	0.190	0.190	0.190	0.190
	12310308	丙酮	kg	0.014	0.045	0.067	
	12413581	粘合剂	kg	0.010	0.030	0.046	0.107
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.008	0.010	0.009	0.011
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班		0.003	0.004	0.004

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				6-2-143	6-2-144	6-2-145	6-2-146
项 目				不锈钢管(公称直径 mm 以内)			
				DN50	DN100	DN150	DN200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.199	0.249	0.306	0.367
	00150105	一般技工	工日	0.747	0.934	1.149	1.378
	00150109	高级技工	工日	0.050	0.062	0.077	0.092
材料	14040103	不锈钢管	m	(9.156)	(8.958)	(8.817)	(8.817)
	15090901	不锈钢弯头	个	(0.223)	(0.260)	(0.560)	(0.560)
	01291517	不锈钢板 δ 4~8	kg	0.081	0.090	0.126	0.405
	02010518	石棉橡胶板 δ 3	kg	0.252	0.315	0.360	0.432
	03051115	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	18.353	18.353	18.353	18.353
	03210206	砂轮片 φ100	片	0.090	0.144		
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.036	0.216	0.378	0.621
	03410300	不锈钢电焊条	kg	0.648	0.810	0.918	1.102
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.236	1.324	1.589	1.906
	05033701	板枋材	m ³	0.009	0.009	0.009	0.009
	11112525	铅油	kg	0.432	0.540	0.720	0.864
	12050313	机油 6~7#	kg	0.180	0.180	0.180	0.180
	31150101	水	m ³	0.054	0.135	0.225	0.405
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.022	0.027		
	34020907	木枕 250×200×2000	根			0.036	0.043
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99191706	管子切断机 直径 150mm	台班	0.009	0.009	0.027	0.027
	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班	0.027	0.045	0.081	0.135
	99230103	等离子切割机 电流 400A	台班	0.165	0.205	0.255	0.306
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.131	0.164	0.185	0.222
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.014	0.016	0.019	0.023

十四、滗水器

1. 旋转式滗水器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-147	6-2-148	6-2-149	6-2-150
项 目				堰长(m 以内)			
				2	5	8	12
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.118	2.330	2.437	2.803
	00150105	一般技工	工日	7.946	8.740	9.138	10.514
	00150109	高级技工	工日	0.530	0.583	0.609	0.701
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	15.571	15.571	31.143	31.143
	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	0.848	0.848	1.696	1.696
	03410205	电焊条 J422	kg	2.651	2.651	3.421	3.421
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.030	3.030	3.030	3.030
	03590201	斜垫铁 Q195~Q235 1#	kg	8.160	16.320	16.320	16.320
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	8.160	8.160	8.160
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	23.460	23.460	32.640	32.640
	04030107	中砂	t	0.053	0.053	0.080	0.080
	04050213	碎石 10mm	t	0.077	0.077	0.107	0.107
	05030600	普通木成材	m ³	0.030	0.030	0.035	0.035
	12010903	煤油	kg	1.734	1.734	3.264	3.264
	12050313	机油 6~7#	kg	0.515	0.515	0.927	0.927
	12070113	钙基润滑脂	kg	2.856	2.856	4.692	4.692
	12370305	氧气	m ³	0.847	0.847	1.694	1.694
	12370335	乙炔气	kg	0.326	0.326	0.652	0.652
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.053	0.053	0.053	0.053
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.069	0.069	0.103	0.103
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.290	0.290	0.435	0.435
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.524	0.524	0.676	0.676
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.052	0.052	0.068	0.068

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-151	6-2-152	6-2-153
项 目				堰长(m 以内)		
				16	20	20(m 以外)
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.239	3.725	4.081
	00150105	一般技工	工日	12.150	13.969	15.302
	00150109	高级技工	工日	0.810	0.931	1.020
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	31.143	31.143	31.143
	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	1.696	1.696	1.696
	03410205	电焊条 J422	kg	3.421	3.421	3.421
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.030	3.030	3.030
	03590201	斜垫铁 Q195~Q235 1#	kg	16.320	16.320	16.320
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	32.640	32.640	32.640
	04030107	中砂	t	0.080	0.080	0.080
	04050213	碎石 10mm	t	0.107	0.107	0.107
	05030600	普通木成材	m ³	0.035	0.035	0.035
	12010903	煤油	kg	3.264	3.264	3.264
	12050313	机油 6~7#	kg	0.927	0.927	0.927
	12070113	钙基润滑脂	kg	4.692	4.692	4.692
	12370305	氧气	m ³	1.694	1.694	1.694
	12370335	乙炔气	kg	0.652	0.652	0.652
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.053	0.053	0.053
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.103	0.103	0.103
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.435	0.435	0.435
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.676	0.676	0.676
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.068	0.068	0.068

2. 浮筒式滗水器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-154	6-2-155	6-2-156	6-2-157
项 目				堰长(m 以内)			
				2	5	8	12
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.268	2.446	2.558	2.943
	00150105	一般技工	工日	8.505	9.170	9.591	11.037
	00150109	高级技工	工日	0.566	0.611	0.639	0.736
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	15.571	15.571	31.143	31.143
	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	0.848	0.848	1.696	1.696
	03410205	电焊条 J422	kg	2.651	2.651	3.421	3.421
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.030	3.030	3.030	3.030
	05030600	普通木成材	m ³	0.030	0.030	0.035	0.035
	12010903	煤油	kg	1.734	1.734	3.264	3.264
	12050313	机油 6~7#	kg	0.515	0.515	0.927	0.927
	12070113	钙基润滑脂	kg	2.856	2.856	4.692	4.692
	12370305	氧气	m ³	0.847	0.847	1.694	1.694
	12370335	乙炔气	kg	0.326	0.326	0.652	0.652
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.053	0.053	0.053	0.053
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.069	0.069	0.103	0.103
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.290	0.290	0.435	0.435
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.524	0.524	0.676	0.676
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.052	0.052	0.068	0.068

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-158	6-2-159	6-2-160
项 目				堰长 (m 以内)		
				16	20	20m 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.402	3.911	4.657
	00150105	一般技工	工日	12.754	14.667	17.464
	00150109	高级技工	工日	0.850	0.978	1.165
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	31.143	31.143	31.143
	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	1.696	1.696	1.696
	03412512	低合金钢焊条 E43 系列	kg	3.421	3.421	3.421
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.030	3.030	3.030
	05030600	普通木成材	m ³	0.035	0.035	0.035
	12010903	煤油	kg	3.264	3.264	3.264
	12050313	机油 6~7#	kg	0.927	0.927	0.927
	12070113	钙基润滑脂	kg	4.692	4.692	4.692
	12370305	氧气	m ³	1.694	1.694	1.694
	12370335	乙炔气	kg	0.652	0.652	0.652
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.053	0.053	0.053
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.103	0.103	0.103
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.435	0.435	0.435
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.676	0.676	0.676
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.068	0.068	0.068

3. 虹吸式滗水器

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-161	6-2-162	6-2-163	6-2-164
项 目				堰长(m 以内)			
				2	5	8	12
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.162	1.278	1.406	1.771
	00150105	一般技工	工日	4.358	4.793	5.274	6.643
	00150109	高级技工	工日	0.290	0.319	0.352	0.443
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.424	0.424	0.424	0.424
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.208	0.208	0.208	0.266
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.808	0.808	0.808	0.808
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.009	0.009	0.009	0.012
	12010103	汽油	kg	0.312	0.312	0.312	0.416
	12010903	煤油	kg	0.964	0.964	0.964	1.285
	12050311	机油	kg	0.885	0.885	0.885	1.124
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.567	0.567	0.567	0.721
	12370305	氧气	m ³	0.224	0.224	0.224	0.224
	12370335	乙炔气	kg	0.086	0.086	0.086	0.086
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.170	0.170	0.170	0.255
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.085	0.085	0.085	0.170
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009	0.009	0.009	0.017

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-165	6-2-166	6-2-167
项 目				堰长(m 以内)		
				16	20	20m 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.947	2.457	3.104
	00150105	一般技工	工日	7.305	9.212	11.642
	00150109	高级技工	工日	0.487	0.614	0.776
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.424	0.477	0.530
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.266	0.393	0.485
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.808	1.212	1.212
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.012	0.020	0.026
	12010103	汽油	kg	0.416	0.520	0.624
	12010903	煤油	kg	1.285	1.928	2.678
	12050311	机油	kg	1.124	1.405	1.560
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.721	0.927	0.927
	12370305	氧气	m ³	0.224	0.449	0.561
	12370335	乙炔气	kg	0.086	0.086	0.086
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.425
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.255	0.340	0.255
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.170	0.255	0.340
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.017	0.026	0.034

十五、生物转盘

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-168	6-2-169	6-2-170
项 目				设备重量(t 以内)		
				3	4.5	6.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.061	4.976	6.336
	00150105	一般技工	工日	15.229	18.659	23.758
	00150109	高级技工	工日	1.015	1.244	1.584
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	1.200	2.000	3.400
	03412501	合金钢电焊条	kg	0.400	0.600	0.800
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.961	1.961	1.961
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	9.000	19.000	26.000
	04030107	中砂	t	0.010	0.020	0.030
	04050213	碎石 10mm	t	0.010	0.020	0.030
	05033701	板枋材	m ³	0.010	0.010	0.020
	12010903	煤油	kg	0.990	1.188	1.500
	12050313	机油 6~7#	kg	3.000	3.500	3.999
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.971	1.166	1.500
	12370305	氧气	m ³	0.340	0.400	0.400
	12370335	乙炔气	kg	0.131	0.154	0.154
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.020	0.040	0.060
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.129	0.150	0.215
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.593	0.778	0.920
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.081	0.121	0.161
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.008	0.012	0.016

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-171	6-2-172	6-2-173
项 目				设备重量(t 以内)		
				7.5	8	8t 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.338	8.481	9.737
	00150105	一般技工	工日	27.516	31.802	36.512
	00150109	高级技工	工日	1.834	2.120	2.434
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	4.800	7.100	7.800
	03412501	合金钢电焊条	kg	0.800	1.100	1.300
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	2.942	2.942	3.432
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	34.000	41.000	48.000
	04030107	中砂	t	0.040	0.050	0.059
	04050213	碎石 10mm	t	0.040	0.050	0.060
	05033701	板枋材	m ³	0.020	0.030	0.030
	12010903	煤油	kg	1.485	1.584	2.080
	12050313	机油 6~7#	kg	4.000	4.800	6.400
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.943	1.943	2.429
	12370305	氧气	m ³	0.400	0.600	0.600
	12370335	乙炔气	kg	0.154	0.231	0.231
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.080	0.110	0.130
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.233	0.251	
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班			0.269
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	1.088	1.168	1.274
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.161	0.222	0.262
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.016	0.022	0.026

十六、搅拌机

1. 立式混合搅拌机平叶桨、折板桨、螺旋桨

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-174	6-2-175	6-2-176
项 目				桨叶外径(m 以内)		
				1	2	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.218	1.340	1.474
	00150105	一般技工	工日	4.568	5.025	5.529
	00150109	高级技工	工日	0.305	0.335	0.369
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	2.968	2.968	2.968
	03410205	电焊条 J422	kg	0.440	0.440	0.440
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	1.515	1.515	1.515
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	8.000	8.000	8.000
	04030107	中砂	t	0.013	0.013	0.013
	04050213	碎石 10mm	t	0.020	0.020	0.020
	05030600	普通木成材	m ³	0.011	0.011	0.011
	12010903	煤油	kg	1.530	1.530	1.530
	12050313	机油 6~7#	kg	0.515	0.515	0.515
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020
	12370305	氧气	m ³	0.330	0.330	0.330
	12370335	乙炔气	kg	0.127	0.127	0.127
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.021	0.021	0.021
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.068	0.075	0.078
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.417	0.459	0.482
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.088	0.097	0.102
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009	0.010	0.010

2. 立式反应搅拌机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-177	6-2-178	6-2-179	6-2-180
项 目				桨板外径(m 以内)			
				1.7	2.8	3.5	4
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.019	2.126	2.222	2.990
	00150105	一般技工	工日	7.575	7.971	8.334	11.214
	00150109	高级技工	工日	0.506	0.531	0.556	0.748
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	5.936	5.936	6.530	6.826
	03410205	电焊条 J422	kg	2.090	2.090	2.299	2.404
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	2.020	2.020	2.222	2.323
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.488	4.692
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	17.000	17.000	18.700	19.550
	04030107	中砂	t	0.027	0.027	0.030	0.030
	04050213	碎石 10mm	t	0.031	0.031	0.034	0.035
	05030600	普通木成材	m ³	0.011	0.011	0.012	0.012
	12010903	煤油	kg	3.060	3.060	3.366	3.519
	12050313	机油 6~7#	kg	1.030	1.030	1.133	1.185
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.122	1.173
	12370305	氧气	m ³	0.660	0.660	0.726	0.759
	12370335	乙炔气	kg	0.254	0.254	0.279	0.292
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.042	0.042	0.046	0.048
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.110	0.115	0.121	0.126
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.470	0.494	0.517	0.541
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.290	0.290	0.319	0.333
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.029	0.029	0.032	0.033

3. 卧式反应搅拌机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-181	6-2-182
项 目				轴长(m 以内)	
				20	
				基本格数	
				3	每增减 1 格
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.205	0.642
	00150105	一般技工	工日	12.022	2.406
	00150109	高级技工	工日	0.802	0.160
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	46.714	9.339
	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	2.544	0.509
	03410205	电焊条 J422	kg	2.310	0.462
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	27.000	5.400
	04030107	中砂	t	0.080	0.020
	04050213	碎石 10mm	t	0.092	0.020
	05030600	普通木成材	m ³	0.013	
	12010903	煤油	kg	4.590	0.918
	12050313	机油 6~7#	kg	1.236	0.247
	12070113	钙基润滑脂	kg	5.508	1.102
	12370305	氧气	m ³	2.541	0.506
	12370335	乙炔气	kg	0.977	0.195
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.206	0.042
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.870	0.174
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.912	0.182
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.091	0.018

4. 药物搅拌机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-183
项 目				桨叶外径(mm 以内)
				160
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.291
	00150105	一般技工	工日	1.096
	00150109	高级技工	工日	0.074
材料	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg	0.470
	02010522	石棉橡胶板 δ 0.8~6	kg	0.089
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.162
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.001
	11112522	白油漆	kg	0.057
	12010103	汽油	kg	0.375
	12010903	煤油	kg	0.714
	12050311	机油	kg	0.145
	34020901	木枕	m ³	0.001
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.170
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.017

十七、推进器(搅拌器)

1. 潜水推进器

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				6-2-184	6-2-185
项 目				潜水推进器(直径 m 以内)	
				1.8	2.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.104	1.143
	00150105	一般技工	工日	4.139	4.289
	00150109	高级技工	工日	0.276	0.286
材料	01295521	中厚钢板 (综合)	t	0.002	0.002
	03410205	电焊条 J422	kg	0.484	0.484
	03570200	镀锌铁丝	kg	2.778	2.778
	05030600	普通木成材	m ³	0.017	0.017
	10450516	纯铜箔 δ 0.04	kg	0.053	0.053
	12010903	煤油	kg	2.040	2.040
	12050311	机油	kg	0.824	0.824
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.224	1.224
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.066	0.066
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.975	0.975
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.088	0.088
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009	0.009

2. 潜水搅拌机

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				6-2-186
项 目				潜水搅拌机
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.994
	00150105	一般技工	工日	3.729
	00150109	高级技工	工日	0.249
材料	01295521	中厚钢板（综合）	t	0.002
	03412512	低合金钢焊条 E43 系列	kg	0.484
	03570200	镀锌铁丝	kg	2.778
	05030600	普通木成材	m ³	0.017
	10450516	纯铜箔 δ 0.04	kg	0.053
	12010903	煤油	kg	2.040
	12050311	机油	kg	0.824
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.224
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.066
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.975
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.008
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.001

十八、加药设备

1. 一体化溶药及投加设备

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-187
项 目				一体化溶药及投加设备
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	2.430
	00150105	一般技工	工日	9.114
	00150109	高级技工	工日	0.608
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.477
	02010520	石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.541
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.393
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.177
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	12.240
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	6.120
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	126.295
	04030107	中砂	t	0.225
	04050200	碎石	t	0.247
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.020
	11112524	厚漆	kg	4.182
	12010103	汽油	kg	1.928
	12010903	煤油	kg	1.391
	12050311	机油	kg	0.936
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.510
	12370305	氧气	m ³	0.449
	12370335	乙炔气	kg	0.173
	31130104	其他材料费	%	2.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.255
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.425
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.043

2. 隔膜计量泵

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-188
项 目				隔膜计量泵
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.363
	00150105	一般技工	工日	1.361
	00150109	高级技工	工日	0.090
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.133
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6	kg	0.106
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.058
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.002
	11112524	厚漆	kg	0.051
	12010103	汽油	kg	0.131
	12010903	煤油	kg	0.268
	12050311	机油	kg	0.053
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.026
	12370305	氧气	m ³	0.561
	12370335	乙炔气	kg	0.216
	31130104	其他材料费	%	2.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.085
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009

3. 螺杆计量泵

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-189
项 目				螺杆计量泵
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.398
	00150105	一般技工	工日	1.498
	00150109	高级技工	工日	0.100
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.133
	02010520	石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.106
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	0.058
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	13.050
	04030107	中砂	t	0.022
	04050200	碎石	t	0.024
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.002
	11112524	厚漆	kg	0.051
	12010103	汽油	kg	0.131
	12010903	煤油	kg	0.268
	12050311	机油	kg	0.053
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.026
	12370305	氧气	m ³	0.561
	12370335	乙炔气	kg	0.216
	31130104	其他材料费	%	2.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.085
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009

4. 粉料储存投加设备料仓

工作内容：构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、电焊固定、翻身就位。

计量单位：台

编 号				6-2-190	6-2-191	6-2-192
项 目				料仓直径(m)、高(m)		
				2、3	2.8、5	3.8、7
				重量(t 以内)		
				2	5	8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.618	2.327	2.749
	00150105	一般技工	工日	6.067	8.727	10.309
	00150109	高级技工	工日	0.404	0.582	0.687
材料	01290133	钢板 δ 4.5~7.0 Q235	kg	0.950	1.900	2.850
	02010508	石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	0.703	1.245	2.005
	02090302	塑料布	kg	1.596	2.651	2.651
	02330105	草袋	只	0.480	0.480	0.480
	03050991	六角螺栓带螺母 M20×80 以下	套	5.700	9.500	11.400
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.850	2.850	2.850
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.570	1.112	1.349
	03550126	镀锌钢丝网 φ2.5×67×67~ φ3×50×50	m ²	2.049	3.074	4.099
	03590301	钩头成对斜垫铁 Q195~Q235 1#	kg	1.002	1.503	1.503
	03590501	碳钢平垫铁	kg	1.949	2.925	2.925
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	16.150	21.850	24.700
	04030107	中砂	t	0.024	0.048	0.059
	04050200	碎石	t	0.024	0.060	0.071
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.001	0.001	0.003
	11112522	白油漆	kg	0.076	0.095	0.095
	12010903	煤油	kg	1.976	2.540	2.822
	12370305	氧气	m ³	1.124	1.424	1.677
	12370335	乙炔气	kg	0.432	0.548	0.645
	31150101	水	m ³	0.485	0.646	0.751
	34020923	道木	m ³	0.040	0.057	0.062
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99071105	自卸汽车 装载质量 8t	台班			0.426
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.168		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.168	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.420
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.150	0.224	0.299
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.015	0.022	0.030
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.537	0.851	1.064

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-193	6-2-194	6-2-195
项 目				料仓直径(m)、高(m)		
				4.5、9	5.5、10	6.5、12
				重量(t 以内)		
				11	15	20
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.572	4.586	5.274
	00150105	一般技工	工日	13.394	17.198	19.778
	00150109	高级技工	工日	0.893	1.146	1.318
材料	01290133	钢板 δ 4.5~7.0 Q235	kg	3.800	4.750	5.463
	02010508	石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	2.983	4.057	4.665
	02090302	塑料布	kg	4.190	4.190	4.818
	02330105	草袋	只	0.480	1.219	1.400
	03050991	六角螺栓带螺母 M20×80 以下	套	13.300	15.200	17.480
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.850	2.850	3.278
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	1.701	2.100	2.414
	03550126	镀锌钢丝网 φ2.5×67×67~ φ3×50×50	m ²	4.612	5.124	5.892
	03590301	钩头成对斜垫铁 Q195~Q235 1#	kg	2.004	2.004	2.304
	03590501	碳钢平垫铁	kg	3.411	3.411	3.923
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	27.550	35.150	40.423
	04030107	中砂	t	0.070	0.083	0.095
	04050200	碎石	t	0.084	0.095	0.109
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.003	0.004	0.004
	11112522	白油漆	kg	0.095	0.095	0.109
	12010903	煤油	kg	3.293	3.763	4.328
	12370305	氧气	m ³	1.929	2.365	2.719
	12370335	乙炔气	kg	0.742	0.910	1.046
	31150101	水	m ³	0.817	0.950	1.093
	34020923	道木	m ³	0.075	0.077	0.088
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99071105	自卸汽车 装载质量 8t	台班	0.426		
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.420	0.483
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.420		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.420	0.483
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.299	0.299	0.343
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.023	0.023	0.034
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	1.175	1.277	1.469

5. 粉料储存投加设备粉料投加机

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、找平找正、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-196
项 目				粉料投加机
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.057
	00150105	一般技工	工日	3.966
	00150109	高级技工	工日	0.265
材料	03410205	电焊条 J422	kg	0.498
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	1.174
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	53.856
	04030107	中砂	t	0.097
	04050200	碎石	t	0.104
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.007
	11112524	厚漆	kg	0.246
	12010103	汽油	kg	0.250
	12010903	煤油	kg	0.771
	12050311	机油	kg	0.708
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.454
	12370305	氧气	m ³	0.179
	12370335	乙炔气	kg	0.069
	31130104	其他材料费	%	2.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.136
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.272
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.027

6. 粉料储存投加设备计量输送机

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、一次灌浆，安装就位、找平找正、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-197
项 目				粉料计量输送机
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.066
	00150105	一般技工	工日	3.998
	00150109	高级技工	工日	0.266
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.300
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.126
	03570200	镀锌铁丝	kg	0.085
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	50.750
	04030107	中砂	t	0.088
	04050200	碎石	t	0.096
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.006
	12010103	汽油	kg	0.499
	12010903	煤油	kg	0.780
	12050311	机油	kg	0.606
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.196
	12370305	氧气	m ³	0.204
	12370335	乙炔气	kg	0.078
	31130104	其他材料费	%	2.000
机械	98050111	手持式万用表	台班	0.578
	98050308	高压兆欧表	台班	0.043
	98050506	数字电压表	台班	0.578
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.085
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009

7. 二氧化氯发生器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位：台

编 号				6-2-198
项 目				二氧化氯发生器
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.096
	00150105	一般技工	工日	4.111
	00150109	高级技工	工日	0.274
材料	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	4.000
	31130104	其他材料费	%	1.000

十九、加氯机

1. 柜式加氯机

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				6-2-199
项 目				柜式加氯机
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.652
	00150105	一般技工	工日	2.448
	00150109	高级技工	工日	0.163
材料	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	4.000
	31130104	其他材料费	%	1.500

2. 挂式加氯机

工作内容：同前。 计量单位：套

编 号				6-2-200
项 目				挂式加氯机
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.462
	00150105	一般技工	工日	1.734
	00150109	高级技工	工日	0.116
材料	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	4.000
	31130104	其他材料费	%	1.500

二十、氯吸收装置

工作内容：同前。 计量单位：套

编 号				6-2-201	6-2-202	6-2-203
项 目				吸收能力(kg/h 以内)		
				1000	3000	5000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.918	2.174	2.754
	00150105	一般技工	工日	7.194	8.731	10.331
	00150109	高级技工	工日	0.480	0.544	0.689
材料	01295541	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	19.200	19.200	26.400
	02010705	耐酸橡胶板 δ 3	kg	4.800	7.200	12.000
	03410913	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	1.200	1.200	1.200
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	9.414	9.414	11.767
	11111717	酚醛调和漆	kg	0.300	0.600	0.600
	12370305	氧气	m ³	2.400	2.400	2.400
	12370335	乙炔气	kg	0.923	0.923	0.923
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.430		
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.430	0.430
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.425		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.425	0.425
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	2.123	2.123	2.123
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.472	0.472	0.472
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.047	0.047	0.047

二十一、水射器

工作内容：开箱点件、场内运输、制垫、安装、找平、加垫、紧固螺栓。 计量单位：个

编 号				6-2-204	6-2-205	6-2-206
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN25	DN32	DN40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.063	0.074	0.084
	00150105	一般技工	工日	0.240	0.274	0.314
	00150109	高级技工	工日	0.016	0.018	0.021
材料	02010518	石棉橡胶板 δ3	kg	0.030	0.050	0.070
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。 计量单位：个

编 号				6-2-207	6-2-208	6-2-209
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN50	DN65	DN80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.096	0.112	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.362	0.419	0.490
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.028	0.032
材料	02010518	石棉橡胶板 δ3	kg	0.080	0.110	0.130
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

二十二、管式混合器

工作内容：外观检查、点件、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。

计量单位：个

编 号				6-2-210	6-2-211	6-2-212
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN100	DN200	DN300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.129	0.269	0.444
	00150105	一般技工	工日	0.484	1.007	1.666
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.067	0.111
材料	02010518	石棉橡胶板 δ 3	kg	0.233	0.466	0.700
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.012	0.024	0.040
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.073	0.135	0.200

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				6-2-213	6-2-214
项 目				公称直径(mm 以内)	
				DN400	DN600
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.693	1.034
	00150105	一般技工	工日	2.601	3.878
	00150109	高级技工	工日	0.174	0.258
材料	02010518	石棉橡胶板 δ 3	kg	0.880	1.380
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.043	0.058
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.239	0.345

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				6-2-215	6-2-216
项 目				公称直径(mm 以内)	
				DN900	DN1200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.826	2.458
	00150105	一般技工	工日	6.851	9.222
	00150109	高级技工	工日	0.457	0.614
材料	02010518	石棉橡胶板 δ3	kg	2.500	3.020
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.058	0.058
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.345	0.425

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				6-2-217	6-2-218
项 目				公称直径(mm 以内)	
				DN1600	DN2000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.151	4.044
	00150105	一般技工	工日	11.818	15.162
	00150109	高级技工	工日	0.788	1.010
材料	02010518	石棉橡胶板 δ3	kg	4.600	5.200
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.093	0.129
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.115	0.159
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.557	0.911

二十三、带式压滤机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-219	6-2-220	6-2-221
项 目				带式压滤机(带宽 m 以内)		
				0.5	1	1.5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.802	3.426	3.902
	00150105	一般技工	工日	9.808	11.994	13.655
	00150109	高级技工	工日	1.401	1.714	1.951
材料	01290101	钢板	kg	9.116	13.144	17.808
	03270101	砂布	张	6.300	8.400	10.500
	03410205	电焊条 J422	kg	0.880	0.990	1.100
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	3.030	3.535	4.040
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	12.240	12.240	12.240
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	6.120	6.120	6.120
	12010903	煤油	kg	10.200	10.200	10.200
	12050313	机油 6~7#	kg	4.120	4.120	4.120
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020
	12370305	氧气	m ³	0.880	0.990	1.100
	12370335	乙炔气	kg	0.338	0.381	0.423
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.420	0.420	0.630
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.310	0.900	1.260
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.210	0.230	0.260
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.021	0.023	0.026

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-222	6-2-223
项 目				带式压滤机(带宽 m 以内)	
				2	3
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.156	4.363
	00150105	一般技工	工日	14.547	15.270
	00150109	高级技工	工日	2.078	2.182
材料	01290101	钢板	kg	23.744	23.744
	03270101	砂布	张	12.600	16.800
	03410205	电焊条 J422	kg	1.210	1.210
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	4.545	4.545
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	12.240	16.320
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	6.120	8.160
	12010903	煤油	kg	12.240	12.240
	12050313	机油 6~7#	kg	6.180	6.180
	12070113	钙基润滑脂	kg	2.040	2.040
	12370305	氧气	m ³	1.320	1.320
	12370335	乙炔气	kg	0.508	0.508
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.840	1.050
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	1.560	1.716
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.290	0.290
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.029	0.029

二十四、污泥脱水机

1. 螺杆式污泥脱水机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-224	6-2-225	6-2-226
项 目				杆直径(mm 以内)		
				200	300	350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.591	1.438	1.993
	00150105	一般技工	工日	2.070	5.036	6.976
	00150109	高级技工	工日	0.296	0.719	0.997
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.318	0.424	0.477
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.139	0.266	0.393
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.721	0.808	1.212
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	51.765	83.375	126.295
	04030107	中砂	t	0.090	0.149	0.225
	04050200	碎石	t	0.098	0.162	0.247
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.006	0.012	0.020
	11112524	厚漆	kg	0.361	0.410	0.513
	12010103	汽油	kg	0.208	0.416	0.520
	12010903	煤油	kg	0.804	1.285	1.928
	12050311	机油	kg	0.624	1.124	1.405
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.206	0.721	0.927
	12370305	氧气	m ³	0.224	0.224	0.449
	12370335	乙炔气	kg	0.086	0.086	0.173
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.085	0.255	0.340
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.085	0.170	0.255
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009	0.017	0.026

2. 螺压式污泥脱水机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-227	6-2-228	6-2-229
项 目				转鼓直径(mm 以内)		
				250	350	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.029	1.794	2.517
	00150105	一般技工	工日	3.600	6.278	8.808
	00150109	高级技工	工日	0.514	0.897	1.258
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.424	0.477	0.530
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.208	0.393	0.485
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.808	1.212	1.212
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	66.120	126.295	161.385
	04030107	中砂	t	0.118	0.225	0.290
	04050200	碎石	t	0.130	0.247	0.317
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.009	0.020	0.026
	11112524	厚漆	kg	0.308	0.513	0.564
	12010103	汽油	kg	0.312	0.520	0.624
	12010903	煤油	kg	0.973	1.928	2.678
	12050311	机油	kg	0.885	1.405	1.560
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.567	0.927	0.927
	12370305	氧气	m ³	0.224	0.347	0.561
	12370335	乙炔气	kg	0.086	0.133	0.216
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.425
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.170	0.340	0.255
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.085	0.255	0.340
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009	0.026	0.034

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-230	6-2-231
项 目				转鼓直径 (mm 以内)	
				650	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.469	4.742
	00150105	一般技工	工日	12.141	16.599
	00150109	高级技工	工日	1.734	2.371
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.636	0.742
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.682	0.682
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	2.151	4.040
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	216.819	289.565
	04030107	中砂	t	0.400	0.518
	04050200	碎石	t	0.427	0.565
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.042	0.059
	11112524	厚漆	kg	0.718	0.841
	12010103	汽油	kg	0.708	0.770
	12010903	煤油	kg	3.641	4.177
	12050311	机油	kg	1.873	2.237
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.329	1.566
	12370305	氧气	m ³	0.740	0.740
	12370335	乙炔气	kg	0.285	0.285
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.425	0.425
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.425	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.425
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.425	1.275
	99091925	电动卷扬机 (单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.850	1.275
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.425	0.425
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.043	0.043

3. 离心式污泥脱水机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-232	6-2-233	6-2-234
项 目				鼓径(mm 以内)		
				550	1000	1600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.977	1.599	2.199
	00150105	一般技工	工日	3.419	5.596	7.696
	00150109	高级技工	工日	0.489	0.799	1.099
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.424	0.424	0.477
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	0.208	0.208	0.393
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.808	0.808	1.212
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	66.120	66.120	126.295
	04030107	中砂	t	0.118	0.118	0.225
	04050200	碎石	t	0.130	0.130	0.247
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.009	0.009	0.020
	11112524	厚漆	kg	0.308	0.308	0.513
	12010103	汽油	kg	0.312	0.312	0.520
	12010903	煤油	kg	0.525	0.964	1.928
	12050311	机油	kg	0.885	0.885	1.405
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.408	0.567	0.927
	12370305	氧气	m ³	0.132	0.224	0.449
	12370335	乙炔气	kg	0.051	0.086	0.173
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.170	0.255	0.340
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.085	0.170	0.255
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009	0.017	0.026

4. 板框式污泥脱水机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-235	6-2-236
项 目				滤板边长(mm)	
				650×650	810×810
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.519	2.104
	00150105	一般技工	工日	5.316	7.364
	00150109	高级技工	工日	0.759	1.052
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.424	0.477
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.266	0.393
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.808	1.212
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	83.375	126.295
	04030107	中砂	t	0.149	0.225
	04050200	碎石	t	0.162	0.247
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.012	0.020
	11112524	厚漆	kg	0.410	0.513
	12010103	汽油	kg	0.416	0.520
	12010903	煤油	kg	1.285	1.928
	12050311	机油	kg	1.124	1.405
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.721	0.927
	12370305	氧气	m ³	0.224	0.449
	12370335	乙炔气	kg	0.086	0.173
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.255	0.340
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.170	0.255
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.017	0.026

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-237	6-2-238
项 目				滤板边长(mm)	
				870×870	920×920
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.658	3.058
	00150105	一般技工	工日	9.304	10.701
	00150109	高级技工	工日	1.329	1.529
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.530	0.530
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.485	0.485
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	1.212	1.212
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	161.385	161.385
	04030107	中砂	t	0.290	0.290
	04050200	碎石	t	0.317	0.317
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.026	0.026
	11112524	厚漆	kg	0.564	0.564
	12010103	汽油	kg	0.624	0.624
	12010903	煤油	kg	2.678	2.678
	12050311	机油	kg	1.560	1.560
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.927	0.927
	12370305	氧气	m ³	0.561	0.561
	12370335	乙炔气	kg	0.216	0.216
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.425	0.489
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.213	0.213
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.255	0.293
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.340	0.391
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.034	0.039

5. 箱式污泥脱水机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-239	6-2-240	6-2-241
项 目				外框边长(mm)		
				400×400	500×500	800×800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.623	0.977	1.998
	00150105	一般技工	工日	2.182	3.419	6.993
	00150109	高级技工	工日	0.312	0.489	0.999
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.318	0.424	0.424
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.139	0.208	0.266
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.752	0.808	0.808
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	50.750	66.120	83.375
	04030107	中砂	t	0.090	0.118	0.149
	04050200	碎石	t	0.098	0.130	0.162
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.006	0.009	0.012
	11112524	厚漆	kg	0.285	0.308	0.410
	12010103	汽油	kg	0.208	0.312	0.416
	12010903	煤油	kg	0.804	0.964	1.285
	12050311	机油	kg	0.624	0.885	1.124
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.206	0.567	0.721
	12370305	氧气	m ³	0.224	0.224	0.224
	12370335	乙炔气	kg	0.086	0.086	0.086
	34020901	木枕	m ³	0.007	0.007	0.007
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.085	0.170	0.255
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.085	0.085	0.170
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009	0.009	0.017

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-242	6-2-243	6-2-244
项 目				外框边长(mm)		
				1000×1000	1500×1500	2000×2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.497	4.632	5.450
	00150105	一般技工	工日	12.240	16.211	19.074
	00150109	高级技工	工日	1.749	2.316	2.725
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.530	0.636	0.742
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.485	0.583	0.682
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	1.212	3.434	4.040
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	12.240	12.240	16.320
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	6.120	6.120	8.160
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	161.385	246.130	289.565
	04030107	中砂	t	0.290	0.439	0.518
	04050200	碎石	t	0.317	0.479	0.565
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.026	0.053	0.059
	11112524	厚漆	kg	0.564	0.718	0.841
	12010103	汽油	kg	0.624	0.653	0.770
	12010903	煤油	kg	2.678	3.550	4.177
	12050311	机油	kg	1.560	1.906	2.237
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.927	1.326	1.566
	12370305	氧气	m ³	0.561	0.627	0.740
	12370335	乙炔气	kg	0.216	0.241	0.285
	34020901	木枕	m ³	0.008	0.011	0.011
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.425	0.425
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.425		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.425	0.425
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.255	0.383	0.425
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班		1.148	1.275
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.340	0.383	0.425
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.034	0.038	0.043

二十五、污泥浓缩机

1. 转鼓式污泥浓缩机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-245	6-2-246	6-2-247
项 目				处理量 (m ³ /h 以内)		
				10	20	30
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.655	1.026	1.180
	00150105	一般技工	工日	2.293	3.592	4.130
	00150109	高级技工	工日	0.327	0.513	0.590
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.318	0.424	0.424
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.139	0.208	0.208
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	50.764	67.442	67.449
	04030107	中砂	t	0.090	0.118	0.118
	04050200	碎石	t	0.098	0.130	0.130
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.006	0.009	0.009
	12010103	汽油	kg	0.208	0.312	0.312
	12010903	煤油	kg	0.804	0.964	0.964
	12050311	机油	kg	0.624	0.885	0.885
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.206	0.567	0.567
	12370305	氧气	m ³	0.224	0.224	0.224
	12370335	乙炔气	kg	0.086	0.086	0.086
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.085	0.170	0.196
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.085	0.085	0.085
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009	0.009	0.010

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-248	6-2-249
项 目				处理量 (m ³ /h 以内)	
				50	100
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.594	2.210
	00150105	一般技工	工日	5.579	7.734
	00150109	高级技工	工日	0.797	1.105
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.424	0.477
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.266	0.393
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	85.043	128.821
	04030107	中砂	t	0.149	0.225
	04050200	碎石	t	0.162	0.247
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.012	0.020
	12010103	汽油	kg	0.418	0.515
	12010903	煤油	kg	1.907	2.678
	12050311	机油	kg	1.112	1.391
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.721	0.927
	12370305	氧气	m ³	0.230	0.290
	12370335	乙炔气	kg	0.088	0.112
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.255	0.340
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.170	0.255
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.002	0.026

2. 离心式污泥浓缩机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-250	6-2-251	6-2-252
项 目				处理量(m ³ /h 以内)		
				10	20	30
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.128	1.755	2.210
	00150105	一般技工	工日	3.949	6.142	7.734
	00150109	高级技工	工日	0.564	0.878	1.105
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.424	0.424	0.477
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.208	0.266	0.393
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.808	0.808	1.212
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	67.449	85.043	128.821
	04030107	中砂	t	0.118	0.149	0.225
	04050200	碎石	t	0.130	0.162	0.247
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.009	0.012	0.020
	11112524	厚漆	kg	0.308	0.410	0.513
	12010103	汽油	kg	0.312	0.416	0.520
	12010903	煤油	kg	0.964	1.285	1.928
	12050311	机油	kg	0.885	1.124	1.405
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.408	0.721	0.927
	12370305	氧气	m ³	0.224	0.224	0.449
	12370335	乙炔气	kg	0.086	0.086	0.173
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.187	0.281	0.340
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.094	0.187	0.255
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009	0.019	0.026

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-253	6-2-254
项 目				处理量 (m ³ /h 以内)	
				50	100
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.792	4.058
	00150105	一般技工	工日	9.773	14.203
	00150109	高级技工	工日	1.396	2.029
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.530	0.636
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.485	0.660
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.212	2.151
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	164.613	221.155
	04030107	中砂	t	0.290	0.400
	04050200	碎石	t	0.317	0.427
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.026	0.042
	11112524	厚漆	kg	0.564	0.718
	12010103	汽油	kg	0.624	0.708
	12010903	煤油	kg	2.678	3.641
	12050311	机油	kg	1.560	1.873
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.927	1.329
	12370305	氧气	m ³	0.561	0.693
	12370335	乙炔气	kg	0.216	0.267
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.404
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.425	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.404
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.255	
	99091907	电动卷扬机 (单筒快速) 牵引力 30kN	台班		0.808
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.340	0.404
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.034	0.040

3. 螺压式污泥浓缩机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-255	6-2-256	6-2-257
项 目				处理量(m ³ /h 以内)		
				10	20	30
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.989	2.512	2.888
	00150105	一般技工	工日	6.960	8.792	10.108
	00150109	高级技工	工日	0.994	1.256	1.444
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.477	0.530	0.530
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.393	0.485	0.485
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.212	1.212	1.212
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	51.765	67.442	67.442
	04030107	中砂	t	0.090	0.118	0.118
	04050200	碎石	t	0.098	0.130	0.130
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.020	0.026	0.026
	11112524	厚漆	kg	0.513	0.564	0.564
	12010103	汽油	kg	0.520	0.624	0.624
	12010903	煤油	kg	1.930	2.678	2.678
	12050311	机油	kg	1.405	1.560	1.560
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.728	0.927	0.927
	12370305	氧气	m ³	0.449	0.561	0.561
	12370335	乙炔气	kg	0.173	0.216	0.216
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.425	0.468
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.340	0.255	0.281
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.255	0.340	0.374
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.026	0.034	0.037

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-258	6-2-259
项 目				处理量 (m ³ /h 以内)	
				50	100
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.846	5.152
	00150105	一般技工	工日	13.459	18.031
	00150109	高级技工	工日	1.922	2.576
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.636	0.742
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.682	0.682
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.151	4.040
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	85.048	130.847
	04030107	中砂	t	0.149	0.230
	04050200	碎石	t	0.162	0.252
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.042	0.059
	11112524	厚漆	kg	0.718	0.841
	12010103	汽油	kg	0.708	0.770
	12010903	煤油	kg	3.641	4.177
	12050311	机油	kg	1.873	2.237
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.327	1.566
	12370305	氧气	m ³	0.740	0.740
	12370335	乙炔气	kg	0.285	0.285
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.383	0.383
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.383	0.410
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.765	1.148
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.383	0.383
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.038	0.038

二十六、污泥浓缩脱水一体机

1. 带式浓缩脱水一体机

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				6-2-260	6-2-261	6-2-262
项 目				带宽(m 以内)		
				1	2	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.426	4.572	5.258
	00150105	一般技工	工日	11.994	16.002	18.401
	00150109	高级技工	工日	1.714	2.286	2.629
材料	01290101	钢板	kg	13.144	23.744	23.744
	03270101	砂布	张	8.400	12.600	12.600
	03412512	低合金钢焊条 E43 系列	kg	0.990	1.210	1.210
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	3.535	4.545	4.545
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	12.240	12.240	12.240
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	6.120	6.120	6.120
	12010903	煤油	kg	10.200	12.240	12.240
	12050313	机油 6~7#	kg	4.120	6.180	6.180
	12370305	氧气	m³	0.990	1.320	1.320
	12370335	乙炔气	kg	0.381	0.508	0.508
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.420	0.840	0.840
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.900	1.560	1.790
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.230	0.290	0.290
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.023	0.029	0.029

2. 转鼓式浓缩脱水一体机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-263	6-2-264	6-2-265
项 目				带宽(m 以内)		
				1	2	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.426	4.572	5.258
	00150105	一般技工	工日	11.994	16.002	18.401
	00150109	高级技工	工日	1.714	2.286	2.629
材料	01290101	钢板	kg	13.144	23.744	23.744
	03270101	砂布	张	8.400	12.600	12.600
	03410205	电焊条 J422	kg	0.990	1.210	1.210
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	3.535	4.545	4.545
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	12010903	煤油	kg	10.200	12.240	12.240
	12050313	机油 6~7#	kg	4.120	6.180	6.180
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.020	2.040	2.040
	12370305	氧气	m ³	0.990	1.320	1.320
	12370335	乙炔气	kg	0.381	0.508	0.508
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.420	0.840	0.840
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.900	1.560	1.790
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.230	0.290	0.290
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.023	0.029	0.029

二十七、污泥输送机

1. 螺旋输送机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-266	6-2-267	6-2-268	6-2-269
项 目				螺旋直径(mm 以内)			
				300		600	
				基本输送长度(m)			
				3	每增加 2	3	每增加 2
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.724	0.108	0.965	0.145
	00150105	一般技工	工日	2.534	0.378	3.377	0.507
	00150109	高级技工	工日	0.362	0.054	0.482	0.073
材料	01295532	热轧薄钢板 δ 0.5~0.65	kg	0.140	0.021	0.225	0.034
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.231	0.035	0.315	0.047
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.981	0.147	1.471	0.221
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	15.225	2.284	20.300	3.045
	04030107	中砂	t	0.027	0.004	0.034	0.005
	04050200	碎石	t	0.027	0.004	0.041	0.006
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.003	0.001	0.011	0.002
	11112524	厚漆	kg	0.240	0.036	0.325	0.049
	12010103	汽油	kg	0.329	0.050	0.505	0.076
	12010903	煤油	kg	1.446	0.217	1.846	0.277
	12050311	机油	kg	0.435	0.065	0.606	0.091
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.653	0.098	0.957	0.144
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.015	0.136	0.020
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.170	0.026	0.272	0.041
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.017	0.003	0.027	0.004

2. 带式(胶带、皮带)输送机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-270	6-2-271	6-2-272	6-2-273
项 目				带宽(mm 以内)			
				500		800	
				基本长度(m)			
				3	每增加 2	3	每增加 2
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.034	0.155	1.315	0.197
	00150105	一般技工	工日	3.622	0.543	4.602	0.690
	00150109	高级技工	工日	0.518	0.078	0.658	0.099
材料	01295532	热轧薄钢板 δ 0.5~0.65	kg	0.500	0.075	0.810	0.122
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.792	0.119	1.422	0.213
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.784	0.118	0.784	0.118
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	4.080	8.160	4.080
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	2.040	4.080	2.040
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	17.400	2.610	17.400	2.610
	04030107	中砂	t	0.030	0.004	0.030	0.004
	04050200	碎石	t	0.032	0.005	0.032	0.005
	05030703	木板 厚度 25mm	m³	0.004	0.001	0.004	0.001
	12010103	汽油	kg	0.276	0.042	0.386	0.057
	12010903	煤油	kg	1.560	0.234	1.768	0.265
	12050311	机油	kg	0.865	0.130	1.125	0.169
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.031	0.154	1.835	0.275
	12370305	氧气	m³	1.310	0.196	1.579	0.237
	12370335	乙炔气	kg	0.504	0.075	0.607	0.091
	34020901	木枕	m³	0.003		0.003	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班			0.085	0.013
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.128	0.019
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.150	0.023	0.128	0.019
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.286	0.043	0.425	0.064
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.029	0.043	0.043	0.006

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-274	6-2-275
项 目				带宽(mm 以内)	
				1200	
				基本长度(m)	
				3	每增加 2
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.561	0.234
	00150105	一般技工	工日	5.462	0.820
	00150109	高级技工	工日	0.780	0.118
材料	01295532	热轧薄钢板 δ 0.5~0.65	kg	1.100	0.165
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	1.848	0.277
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.784	0.118
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	4.080
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	2.040
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	17.400	2.610
	04030107	中砂	t	0.030	0.004
	04050200	碎石	t	0.032	0.005
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.005	0.001
	12010103	汽油	kg	0.517	0.077
	12010903	煤油	kg	2.392	0.358
	12050311	机油	kg	1.535	0.230
	12070113	钙基润滑脂	kg	3.101	0.465
	12370305	氧气	m ³	2.020	0.303
	12370335	乙炔气	kg	0.777	0.117
	34020901	木枕	m ³	0.003	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.010	0.002
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.136	0.020
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.136	0.020
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.425	0.064
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.043	0.006

二十八、污泥切割机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-276
项 目				污泥切割机
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.035
	00150105	一般技工	工日	3.624
	00150109	高级技工	工日	0.518
材料	01295539	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.382
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	0.187
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.727
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	60.698
	04030107	中砂	t	0.106
	04050200	碎石	t	0.117
	05030703	木板 厚度 25mm	m ³	0.009
	11112525	铅油	kg	0.277
	12010103	汽油	kg	0.281
	12010903	煤油	kg	0.868
	12050311	机油	kg	0.796
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.510
	12370305	氧气	m ³	0.202
	12370335	乙炔气	kg	0.078
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.153
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.077
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.008

二十九、闸门

1. 铸铁圆闸门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、闸门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

计量单位：座

编 号				6-2-277	6-2-278	6-2-279
项 目				直径(mm 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.922	1.023	1.071
	00150105	一般技工	工日	3.226	3.581	3.750
	00150109	高级技工	工日	0.461	0.511	0.536
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	14.920	14.920	14.920
	03412501	合金钢电焊条	kg	0.130	0.130	0.180
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.961	1.961	1.961
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	12.000	20.000	26.000
	04030107	中砂	t	0.020	0.030	0.040
	04050213	碎石 10mm	t	0.020	0.030	0.040
	05033701	板枋材	m ³	0.005	0.006	0.007
	12010903	煤油	kg	0.198	0.297	0.396
	12050313	机油 6~7#	kg	0.100	0.100	0.100
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.291	0.389	0.437
	12370305	氧气	m ³	0.850	0.850	0.850
	12370335	乙炔气	kg	0.327	0.327	0.327
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.100	0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.088	0.088
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.026	0.026	0.036
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.003	0.003	0.004

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-280	6-2-281	6-2-282
项 目				直径(mm 以内)		
				600	800	900
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.157	1.319	1.435
	00150105	一般技工	工日	4.046	4.616	5.024
	00150109	高级技工	工日	0.578	0.659	0.718
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	14.920	14.920	14.920
	03412501	合金钢电焊条	kg	0.240	0.240	0.240
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.961	1.961	1.961
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	12.240	12.240	12.240
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	6.120	6.120	6.120
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	31.000	40.000	49.000
	04030107	中砂	t	0.050	0.059	0.069
	04050213	碎石 10mm	t	0.050	0.070	0.080
	05033701	板枋材	m ³	0.007	0.008	0.009
	12010903	煤油	kg	0.446	0.594	0.693
	12050313	机油 6~7#	kg	0.150	0.200	0.200
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.486	0.583	0.631
	12370305	氧气	m ³	0.850	0.850	0.850
	12370335	乙炔气	kg	0.327	0.327	0.327
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.100	0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.043	0.043
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.150	0.168	0.221
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.049	0.049	0.049
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.005	0.005	0.005

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-283	6-2-284	6-2-285
项 目				直径(mm 以内)		
				1000	1200	1400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.581	1.723	2.689
	00150105	一般技工	工日	5.534	6.033	9.410
	00150109	高级技工	工日	0.790	0.862	1.344
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	14.920	14.920	23.720
	03412501	合金钢电焊条	kg	0.360	0.360	0.501
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.961	1.961	1.961
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	16.320	16.320	20.400
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	10.200
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	58.000	76.000	123.000
	04030107	中砂	t	0.089	0.119	0.208
	04050213	碎石 10mm	t	0.100	0.130	0.230
	05033701	板枋材	m ³	0.010	0.011	0.013
	12010903	煤油	kg	0.743	0.891	1.040
	12050313	机油 6~7#	kg	0.250	0.300	0.350
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.680	0.777	0.874
	12370305	氧气	m ³	0.850	0.850	0.980
	12370335	乙炔气	kg	0.327	0.327	0.377
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.100	0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.043	0.058	0.058
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.310	0.310
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.072	0.072	0.101
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.007	0.007	0.010

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-286	6-2-287	6-2-288
项 目				直径(mm 以内)		
				1600	1800	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.480	4.084	4.878
	00150105	一般技工	工日	12.178	14.295	17.072
	00150109	高级技工	工日	1.740	2.042	2.439
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	23.720	23.720	23.720
	03412501	合金钢电焊条	kg	0.501	1.030	1.030
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.961	1.961	1.961
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	20.400	20.400	24.480
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	10.200	10.200	12.240
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	131.000	163.000	261.000
	04030107	中砂	t	0.208	0.257	0.406
	04050213	碎石 10mm	t	0.230	0.281	0.510
	05033701	板枋材	m ³	0.015	0.017	0.019
	12010903	煤油	kg	1.188	1.337	1.485
	12050313	机油 6~7#	kg	0.400	0.450	0.500
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.971	1.069	1.166
	12370305	氧气	m ³	0.980	0.980	0.980
	12370335	乙炔气	kg	0.377	0.377	0.377
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.120	0.120	0.120
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.058	0.072	0.072
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.310	0.088	0.088
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.336	0.310
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.101	0.208	0.208
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.010	0.021	0.021

2. 铸铁方闸门

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-289	6-2-290	6-2-291
项 目				长(mm)×宽(mm)以内		
				300×300	400×400	500×500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.041	1.202	1.318
	00150105	一般技工	工日	3.643	4.210	4.613
	00150109	高级技工	工日	0.520	0.602	0.659
材料	03412501	合金钢电焊条	kg	0.080	0.130	0.160
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.961	1.961	1.961
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	12.240
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	6.120
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	35.000	49.000	58.000
	04030107	中砂	t	0.059	0.079	0.099
	04050213	碎石 10mm	t	0.060	0.080	0.100
	05033701	板枋材	m ³	0.008	0.010	0.012
	12010903	煤油	kg	0.297	0.396	0.446
	12050313	机油 6~7#	kg	0.100	0.150	0.180
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.291	0.389	0.437
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.100	0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.088	0.097
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.017	0.026	0.032
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.002	0.003	0.003

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-292	6-2-293	6-2-294
项 目				长(mm)×宽(mm)以内		
				600×600	800×800	1000×1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.391	1.527	1.922
	00150105	一般技工	工日	4.868	5.345	6.727
	00150109	高级技工	工日	0.695	0.763	0.961
材料	03412501	合金钢电焊条	kg	0.200	0.240	0.360
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.961	1.961	1.961
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	12.240	16.320	16.320
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	6.120	8.160	8.160
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	67.000	84.000	145.000
	04030107	中砂	t	0.119	0.129	0.218
	04050213	碎石 10mm	t	0.120	0.130	0.250
	05033701	板枋材	m ³	0.012	0.014	0.021
	12010903	煤油	kg	0.495	0.594	0.743
	12050313	机油 6~7#	kg	0.200	0.200	0.250
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.486	0.583	1.166
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.100	0.100	0.250
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.097	0.150	0.150
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.040	0.049	0.072
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.004	0.005	0.007

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-295	6-2-296	6-2-297
项 目				长(mm)×宽(mm)以内		
				1200×1200	1400×1400	1600×1600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.279	2.535	2.958
	00150105	一般技工	工日	7.978	8.874	10.354
	00150109	高级技工	工日	1.140	1.268	1.479
材料	03412501	合金钢电焊条	kg	0.360	0.360	0.480
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.961	1.961	1.961
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	16.320	16.320	20.400
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	10.200
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	211.000	254.000	299.000
	04030107	中砂	t	0.327	0.396	0.495
	04050213	碎石 10mm	t	0.370	0.440	0.600
	05033701	板枋材	m ³	0.028	0.033	0.038
	12010903	煤油	kg	0.891	1.089	1.188
	12050313	机油 6~7#	kg	0.300	0.350	0.400
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.263	1.360	1.457
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.250	0.250	0.400
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.043	0.043
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.150	0.221	0.062
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.159
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.072	0.072	0.097
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.007	0.007	0.010

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-298	6-2-299
项 目				长(mm)×宽(mm)以内	
				1800×1800	2000×2000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.398	3.732
	00150105	一般技工	工日	11.894	13.062
	00150109	高级技工	工日	1.699	1.866
材料	03412501	合金钢电焊条	kg	0.480	0.480
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.961	1.961
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	20.400	20.400
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	10.200	10.200
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	354.000	408.000
	04030107	中砂	t	0.594	0.693
	04050213	碎石 10mm	t	0.700	0.800
	05033701	板枋材	m ³	0.043	0.048
	12010903	煤油	kg	1.386	1.584
	12050313	机油 6~7#	kg	0.450	0.500
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.554	1.651
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.400	0.400
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.058	0.058
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.071	0.071
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.239	0.239
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.097	0.097
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.010	0.010

3. 钢制闸门

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-300	6-2-301	6-2-302	6-2-303
项 目				进水口：长(mm)×宽(mm)以内			
				1000×800	1800×1600	2000×1200	2500×1800
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.846	1.295	1.186	1.812
	00150105	一般技工	工日	2.960	4.536	4.149	6.340
	00150109	高级技工	工日	0.422	0.648	0.593	0.906
材料	03412501	合金钢电焊条	kg	1.200	1.600	1.600	1.800
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.471	1.961	1.961	1.961
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	8.000	14.600	16.400	19.800
	04030107	中砂	t	0.010	0.020	0.025	0.030
	04050213	碎石 10mm	t	0.020	0.030	0.035	0.040
	05033701	板枋材	m ³	0.008	0.010	0.010	0.012
	12010903	煤油	kg	0.198	0.594	0.594	0.594
	12050313	机油 6~7#	kg	0.200	0.300	0.300	0.300
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.971	0.971	0.971	0.971
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.050	0.080	0.100	0.120
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.036	0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.150	0.150	0.150
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.242	0.323	0.323	0.363
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.024	0.032	0.032	0.036

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-304	6-2-305	6-2-306
项 目				进水口：长(mm)×宽(mm)以内		
				2500×2000	2500×2200	4000×1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.249	2.577	2.279
	00150105	一般技工	工日	7.871	9.018	7.976
	00150109	高级技工	工日	1.124	1.289	1.139
材料	03412501	合金钢电焊条	kg	1.800	1.800	2.000
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.961	1.961	2.942
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	12.240
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	6.120
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	23.600	28.400	36.600
	04030107	中砂	t	0.040	0.050	0.059
	04050213	碎石 10mm	t	0.050	0.060	0.070
	05033701	板枋材	m ³	0.012	0.012	0.016
	12010903	煤油	kg	0.594	0.594	0.792
	12050313	机油 6~7#	kg	0.300	0.300	0.400
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.971	0.971	1.943
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.120	0.120	0.200
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.043	0.043	0.043
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.221	0.221
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.363	0.363	0.404
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.036	0.036	0.040

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-307	6-2-308	6-2-309
项 目				进水口：长(mm)×宽(mm)以内		
				3000×2000	3000×2500	3600×3000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.981	3.278	3.736
	00150105	一般技工	工日	10.432	11.476	13.077
	00150109	高级技工	工日	1.490	1.639	1.868
材料	03412501	合金钢电焊条	kg	2.000	2.000	2.000
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	2.942	2.942	2.942
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	12.240	12.240	12.240
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	6.120	6.120	6.120
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	42.400	44.600	50.800
	04030107	中砂	t	0.069	0.069	0.079
	04050213	碎石 10mm	t	0.080	0.080	0.090
	05033701	板枋材	m ³	0.018	0.018	0.020
	12010903	煤油	kg	0.792	0.792	0.792
	12050313	机油 6~7#	kg	0.400	0.400	0.400
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.943	1.943	1.943
	34020907	木枕 250×200×2000	根	0.200	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.043	0.043	0.058
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.221	0.071
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.404	0.404	0.404
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.239
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.040	0.040	0.040

4. 叠梁闸门

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-310	6-2-311	6-2-312	6-2-313
项 目				渠道宽(m 以内)			
				1		2	
				门体基本高(m 以内)			
				1	每增加 0. 5	1	每增加 0. 5
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1. 057	0. 158	1. 342	0. 202
	00150105	一般技工	工日	3. 698	0. 555	4. 698	0. 705
	00150109	高级技工	工日	0. 528	0. 079	0. 671	0. 101
材料	03410205	电焊条 J422	kg	1. 881	0. 941	1. 881	0. 941
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	3. 030	0. 303	3. 030	1. 515
	04010145	普通硅酸盐水泥 42. 5 级	kg	14. 280	7. 140	15. 300	7. 650
	04030107	中砂	t	0. 027	0. 013	0. 027	0. 013
	04050213	碎石 10mm	t	0. 046	0. 023	0. 046	0. 023
	05030600	普通木成材	m ³	0. 026	0. 014	0. 026	0. 026
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0. 053		0. 053	
	31130104	其他材料费	%	2. 000	2. 000	2. 000	2. 000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0. 021	0. 003	0. 021	0. 003
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0. 087	0. 013	0. 087	0. 013
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0. 298	0. 045	0. 298	0. 045
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0. 030	0. 005	0. 030	0. 005

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-314	6-2-315	6-2-316	6-2-317
项 目				渠道宽(m 以内)			
				3		4	
				门体基本高(m 以内)			
				1	每增加 0.5	1	每增加 0.5
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.690	0.254	1.834	0.275
	00150105	一般技工	工日	5.917	0.887	6.417	0.962
	00150109	高级技工	工日	0.846	0.126	0.917	0.138
材料	03410205	电焊条 J422	kg	1.881	0.941	1.881	0.941
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	3.030	0.303	3.030	0.303
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	16.320	8.160	19.380	9.690
	04030107	中砂	t	0.041	0.020	0.051	0.026
	04050213	碎石 10mm	t	0.046	0.023	0.056	0.029
	05030600	普通木成材	m ³	0.026	0.014	0.026	0.014
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.053	0.005	0.053	0.005
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.025	0.004	0.025	0.004
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.128	0.019	0.036	0.540
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.298	0.045	0.298	0.045
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.102	0.015
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.030	0.005	0.030	0.005

三十、旋转门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、旋转门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

计量单位：座

编 号				6-2-318	6-2-319
项 目				长(mm)×宽(mm)	
				2600×3000	3500×3100
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.002	2.419
	00150105	一般技工	工日	7.005	8.468
	00150109	高级技工	工日	1.001	1.210
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	10.600	12.800
	03412501	合金钢电焊条	kg	0.440	0.560
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	2.942	2.942
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	16.320	16.320
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	38.000	46.000
	04030107	中砂	t	0.069	0.079
	04050213	碎石 10mm	t	0.070	0.080
	05033701	板枋材	m ³	0.040	0.050
	12010903	煤油	kg	1.188	1.188
	12050313	机油 6~7#	kg	0.600	0.600
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.943	1.943
	12370305	氧气	m ³	1.200	1.500
	12370335	乙炔气	kg	0.462	0.577
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.058	0.058
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.310	0.071
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.239
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.089	0.113
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009	0.011

三十一、堰门

1. 铸铁堰门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、堰门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

计量单位：座

编 号				6-2-320	6-2-321	6-2-322
项 目				长(mm)×宽(mm)		
				400×300	600×300	800×400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.758	0.893	1.090
	00150105	一般技工	工日	2.651	3.124	3.812
	00150109	高级技工	工日	0.378	0.446	0.545
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	6.140	6.140	6.140
	03412501	合金钢电焊条	kg	0.130	0.130	0.130
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.961	1.961	1.961
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	9.000	9.000	18.000
	04030107	中砂	t	0.010	0.010	0.030
	04050213	碎石 10mm	t	0.020	0.020	0.030
	05033701	板枋材	m ³	0.023	0.023	0.025
	12010903	煤油	kg	0.297	0.446	0.594
	12050313	机油 6~7#	kg	0.100	0.150	0.200
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.389	0.486	0.583
	12370305	氧气	m ³	0.490	0.500	0.500
	12370335	乙炔气	kg	0.188	0.192	0.192
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.088	0.088
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.026	0.026	0.026
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.003	0.003	0.003

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-323	6-2-324
项 目				长(mm)×宽(mm)	
				1000×500	1200×600
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.262	1.439
	00150105	一般技工	工日	4.418	5.037
	00150109	高级技工	工日	0.631	0.720
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	7.990	7.990
	03412501	合金钢电焊条	kg	0.240	0.240
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.961	1.961
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	6.120	6.120
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	12.240	12.240
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	27.000	35.000
	04030107	中砂	t	0.040	0.059
	04050213	碎石 10mm	t	0.040	0.060
	05033701	板枋材	m ³	0.031	0.031
	12010903	煤油	kg	0.743	0.891
	12050313	机油 6~7#	kg	0.250	0.300
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.680	0.777
	12370305	氧气	m ³	0.600	0.600
	12370335	乙炔气	kg	0.231	0.231
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.150
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.049	0.049
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.005	0.005

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-325	6-2-326	6-2-327
项 目				长(mm)×宽(mm)		
				1500×500	1800×500	2000×500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.778	1.862	1.951
	00150105	一般技工	工日	6.222	6.518	6.830
	00150109	高级技工	工日	0.889	0.931	0.976
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	10.579	10.579	12.699
	03410205	电焊条 J422	kg	0.473	0.473	0.572
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	2.020	2.020	2.020
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	44.188	55.227	60.752
	04030107	中砂	t	0.080	0.102	0.114
	04050213	碎石 10mm	t	0.080	0.102	0.114
	05033701	板枋材	m ³	0.037	0.037	0.040
	12010903	煤油	kg	1.071	1.224	1.377
	12050313	机油 6~7#	kg	0.361	0.361	0.412
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.918	0.918	1.020
	12370305	氧气	m ³	0.770	0.880	1.056
	12370335	乙炔气	kg	0.296	0.338	0.406
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.040	0.040	0.048
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.170	0.170	0.200
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.090	0.090	0.108
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009	0.009	0.011

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-328	6-2-329
项 目				长(mm)×宽(mm)	
				2000×1000	2000×1500
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.049	2.150
	00150105	一般技工	工日	7.170	7.526
	00150109	高级技工	工日	1.024	1.075
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	12.699	12.699
	03410205	电焊条 J422	kg	0.572	0.572
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	2.020	2.020
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	60.752	60.752
	04030107	中砂	t	0.114	0.114
	04050213	碎石 10mm	t	0.114	0.114
	05033701	板枋材	m ³	0.040	0.040
	12010903	煤油	kg	1.377	1.377
	12050313	机油 6~7#	kg	0.412	0.412
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020
	12370305	氧气	m ³	1.056	1.056
	12370335	乙炔气	kg	0.406	0.406
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.048	0.048
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.200	0.200
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.108	0.108
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.011	0.011

2. 钢制调节堰门

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-330	6-2-331	6-2-332	6-2-333
项 目				宽度(mm 以内)			
				2000	2500	3000	4000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.505	1.773	2.192	2.590
	00150105	一般技工	工日	5.268	6.205	7.670	9.066
	00150109	高级技工	工日	0.753	0.886	1.096	1.295
材料	03410205	电焊条 J422	kg	1.881	1.881	1.881	1.881
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	3.030	3.030	3.030	3.030
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	14.280	15.300	16.320	19.380
	04030107	中砂	t	0.020	0.020	0.031	0.031
	04050213	碎石 10mm	t	0.031	0.031	0.031	0.031
	05033701	板枋材	m ³	0.026	0.026	0.026	0.026
	12010903	煤油	kg	0.204	0.408	0.612	0.918
	12050313	机油 6~7#	kg	0.103	0.206	0.309	0.515
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.053	0.053	0.053	0.053
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.036	0.043	0.043
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.150	0.150	0.221	0.062
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.345	0.345	0.345	0.345
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班				0.177
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.035	0.035	0.035	0.035

3. 不锈钢调节堰门

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-334	6-2-335	6-2-336	6-2-337
项 目				宽度(mm 以内)			
				2000	2500	3000	4000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.550	1.826	2.258	2.668
	00150105	一般技工	工日	5.426	6.391	7.901	9.338
	00150109	高级技工	工日	0.775	0.913	1.129	1.334
材料	03410300	不锈钢电焊条	kg	1.881	1.881	1.881	1.881
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	3.030	3.030	3.030	3.030
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	8.160	8.160	8.160
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	4.080	4.080	4.080
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	14.280	15.300	16.320	19.380
	04030107	中砂	t	0.020	0.020	0.031	0.031
	04050213	碎石 10mm	t	0.031	0.031	0.031	0.031
	05033701	板枋材	m ³	0.026	0.026	0.026	0.026
	12010903	煤油	kg	0.204	0.408	0.612	0.918
	12050313	机油 6~7#	kg	0.103	0.206	0.309	0.515
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.020	1.020	1.020	1.020
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.053	0.053	0.053	0.053
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.036	0.043	0.043
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.150	0.150	0.221	0.062
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.345	0.345	0.345	0.345
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班				0.177
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.035	0.035	0.035	0.035

三十二、拍门

1. 玻璃钢圆形拍门

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、拍门安装、找平、找正、螺栓紧固、无负荷试运转。

计量单位：个

编 号				6-2-338	6-2-339	6-2-340
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN300	DN600	DN900
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.310	0.431	0.707
	00150105	一般技工	工日	1.083	1.510	2.475
	00150109	高级技工	工日	0.154	0.216	0.354
材料	02010520	石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.212	0.445	0.689
	03410205	电焊条 J422	kg	0.091	0.091	0.091
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.020	0.044
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.007	0.020	0.044
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.048	0.107	0.170
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.130	0.130	0.130
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.013	0.013	0.013

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				6-2-341	6-2-342	6-2-343
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN1200	DN1500	DN1500mm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.855	0.974	1.071
	00150105	一般技工	工日	2.994	3.406	3.747
	00150109	高级技工	工日	0.428	0.486	0.535
材料	02010520	石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.774	1.145	1.145
	03410205	电焊条 J422	kg	0.161	0.161	0.161
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.078	0.089	0.142
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.078	0.089	0.142
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.268	0.306	0.490
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.226	0.226	0.226
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.023	0.023	0.023

2. 铸铁圆形拍门

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				6-2-344	6-2-345	6-2-346
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN300	DN600	DN900
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.341	0.474	0.887
	00150105	一般技工	工日	1.191	1.661	3.106
	00150109	高级技工	工日	0.170	0.238	0.444
材料	02010520	石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.445	0.445	0.689
	03410913	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.091	0.091	0.091
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.008	0.031	0.070
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.008	0.031	0.070
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.055	0.170	0.272
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.210	0.210	0.210
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.021	0.021	0.021

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				6-2-347	6-2-348	6-2-349
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN1200	DN1500	DN1500mm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.940	1.071	1.299
	00150105	一般技工	工日	3.293	3.747	4.546
	00150109	高级技工	工日	0.470	0.535	0.650
材料	02010520	石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.774	1.145	1.299
	03410913	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.161	0.161	0.161
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.124	0.142	0.166
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.124	0.142	0.166
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.429	0.490	0.538
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.361	0.361	0.361
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.036	0.036	0.036

3. 碳钢圆形拍门

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				6-2-350	6-2-351	6-2-352
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN300	DN600	DN900
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.341	0.474	0.887
	00150105	一般技工	工日	1.191	1.661	3.106
	00150109	高级技工	工日	0.170	0.238	0.444
材料	02010520	石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.445	0.445	0.689
	03410205	电焊条 J422	kg	0.091	0.091	0.091
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.008	0.031	0.070
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.008	0.031	0.070
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.055	0.170	0.272
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.210	0.210	0.210
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.021	0.021	0.021

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				6-2-353	6-2-354	6-2-355
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN1200	DN1500	DN1500mm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.940	1.071	1.299
	00150105	一般技工	工日	3.293	3.747	4.546
	00150109	高级技工	工日	0.470	0.535	0.650
材料	02010520	石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.774	1.145	1.299
	03410205	电焊条 J422	kg	0.161	0.161	0.161
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.124	0.142	0.166
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.124	0.142	0.166
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.429	0.490	0.538
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.361	0.361	0.361
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.036	0.036	0.036

4. 不锈钢圆形拍门

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				6-2-356	6-2-357	6-2-358
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN300	DN600	DN900
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.351	0.489	0.914
	00150105	一般技工	工日	1.227	1.710	3.198
	00150109	高级技工	工日	0.175	0.245	0.458
材料	02010520	石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.445	0.445	0.689
	03410300	不锈钢电焊条	kg	0.091	0.091	0.091
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.008	0.031	0.070
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.008	0.031	0.070
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.055	0.170	0.272
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.210	0.210	0.210
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.021	0.021	0.021

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				6-2-359	6-2-360	6-2-361
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN1200	DN1500	DN1500mm 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.968	1.103	1.338
	00150105	一般技工	工日	3.391	3.860	4.682
	00150109	高级技工	工日	0.485	0.551	0.669
材料	02010520	石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.774	1.145	1.299
	03410300	不锈钢电焊条	kg	0.161	0.161	0.161
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.124	0.142	0.166
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.124	0.142	0.166
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.429	0.490	0.538
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.361	0.361	0.361
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.036	0.036	0.036

三十三、启闭机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、安装就位、找平、找正、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-362	6-2-363	6-2-364
项 目				手摇式	手轮式	手电两用
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.744	0.592	1.401
	00150105	一般技工	工日	2.604	2.072	4.902
	00150109	高级技工	工日	0.372	0.296	0.701
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	8.220	0.800	14.690
	01295533	热轧薄钢板 δ 1.0~3	kg			0.800
	03412501	合金钢电焊条	kg	0.390	0.187	0.700
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	5.000		9.000
	04030107	中砂	t	0.010		0.020
	04050213	碎石 10mm	t	0.010		0.020
	05033701	板枋材	m ³	0.004	0.004	0.004
	12010903	煤油	kg	0.891	0.612	1.485
	12050313	机油 6~7#	kg	0.200	0.206	0.400
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.457	1.020	1.749
	12370305	氧气	m ³	0.400		0.770
	12370335	乙炔气	kg	0.154		0.296
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.086	0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.088	0.150
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.079	0.035	0.141
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.008	0.004	0.014

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-365	6-2-366
项 目				手摇式(双吊点)	电动式(双吊点)
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.243	1.492
	00150105	一般技工	工日	4.350	5.221
	00150109	高级技工	工日	0.622	0.746
材料	01295521	中厚钢板 (综合)	t	0.110	0.110
	03412512	低合金钢焊条 E43 系列	kg	2.505	2.505
	03570200	镀锌铁丝	kg	0.818	0.818
	05030600	普通木成材	m ³	0.021	0.021
	12010903	煤油	kg	2.050	2.050
	12050311	机油	kg	0.834	0.834
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.306	0.306
	12370305	氧气	m ³	2.904	2.904
	12370335	乙炔气	kg	1.117	1.117
	34020901	木枕	m ³	0.032	0.032
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.045	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.822	0.822
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.455	0.455
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.046	0.046

三十四、升杆式铸铁泥阀

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、阀门安装、找平、找正、试漏、无负荷试运转。

计量单位：座

编 号				6-2-367	6-2-368	6-2-369
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN100	DN200	DN300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.465	0.520	0.595
	00150105	一般技工	工日	1.627	1.822	2.085
	00150109	高级技工	工日	0.233	0.261	0.298
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	0.800	0.900	1.010
	03412501	合金钢电焊条	kg	0.220	0.220	0.220
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	27.000	32.000	40.000
	04030107	中砂	t	0.040	0.050	0.059
	04050213	碎石 10mm	t	0.040	0.060	0.070
	05033701	板枋材	m ³	0.008	0.008	0.009
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.971	0.971	0.971
	12370305	氧气	m ³	0.380	0.480	0.580
	12370335	乙炔气	kg	0.146	0.185	0.223
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.088	0.088
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.044	0.044	0.044
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.004	0.004	0.004

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-370	6-2-371
项 目				公称直径(mm 以内)	
				DN400	DN500
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.677	0.806
	00150105	一般技工	工日	2.368	2.821
	00150109	高级技工	工日	0.338	0.402
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	1.110	1.230
	03412501	合金钢电焊条	kg	0.220	0.220
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	53.000	69.000
	04030107	中砂	t	0.079	0.089
	04050213	碎石 10mm	t	0.090	0.100
	05033701	板枋材	m ³	0.010	0.010
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.971	0.971
	12370305	氧气	m ³	0.680	0.780
	12370335	乙炔气	kg	0.262	0.300
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.133	0.150
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.044	0.044
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.004	0.004

三十五、平底盖闸

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-372	6-2-373	6-2-374
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN300	DN500	DN800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.575	0.748	0.981
	00150105	一般技工	工日	2.013	2.620	3.434
	00150109	高级技工	工日	0.288	0.374	0.490
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	0.600	0.750	0.900
	03412501	合金钢电焊条	kg	0.200	0.240	0.280
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	24.000	30.000	36.000
	04030107	中砂	t	0.040	0.050	0.059
	04050213	碎石 10mm	t	0.050	0.060	0.070
	05033701	板枋材	m ³	0.009	0.010	0.011
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.971	0.971	0.971
	12370305	氧气	m ³	0.390	0.480	0.600
	12370335	乙炔气	kg	0.150	0.185	0.231
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.036	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.133	0.150
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.040	0.049	0.057
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.004	0.005	0.006

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				6-2-375	6-2-376
项 目				公称直径(mm 以内)	
				DN900	DN1000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.230	1.436
	00150105	一般技工	工日	4.306	5.022
	00150109	高级技工	工日	0.615	0.718
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	1.050	1.200
	03412501	合金钢电焊条	kg	0.300	0.320
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	42.000	48.000
	04030107	中砂	t	0.069	0.079
	04050213	碎石 10mm	t	0.080	0.090
	05033701	板枋材	m ³	0.012	0.013
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.971	0.971
	12370305	氧气	m ³	0.740	0.860
	12370335	乙炔气	kg	0.285	0.331
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.072	0.072
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.283	0.283
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.061	0.065
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.006	0.007

三十六、集水槽

1. 直线集水槽

(1) 直线集水槽制作

工作内容：放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。 计量单位：t

编 号				6-2-377	6-2-378	6-2-379
项 目				碳钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.558	3.428	2.907
	00150105	一般技工	工日	12.453	11.999	10.175
	00150109	高级技工	工日	1.779	1.714	1.454
材料	01130101	扁钢	kg	20.051	20.045	15.040
	01290190	钢板 δ 4~8	t	1.090	1.090	1.090
	03210209	砂轮片 φ200	片	2.341	1.783	1.505
	03270101	砂布	张	9.554	6.368	4.777
	03410205	电焊条 J422	kg	6.411	6.189	5.886
	03652906	钢丝刷子	把	1.274	0.849	0.637
	11030303	防锈漆	kg	17.452	11.634	8.726
	11111717	酚醛调和漆	kg	12.484	8.323	6.242
	12010103	汽油	kg	5.796	3.864	2.898
	12370305	氧气	m ³	5.780	4.901	4.449
	12370335	乙炔气	kg	2.223	1.885	1.711
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.153	0.102	0.108
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.191	0.127	0.135
	99190505	立式铣床 台宽 320mm×台长 1250mm	台班	1.707	1.138	0.920
	99191105	剪板机 厚度 13mm×宽度 3000mm	台班	0.678	0.722	0.677
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.541	0.722	0.772
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	1.398	1.348	1.283
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.140	0.135	0.128

工作内容：同前。

计量单位：t

编 号				6-2-380	6-2-381	6-2-382
项 目				不锈钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.620	3.875	3.177
	00150105	一般技工	工日	16.170	13.563	11.118
	00150109	高级技工	工日	2.310	1.938	1.588
材料	01130301	不锈钢扁钢	kg	19.586	19.584	14.686
	01291526	不锈钢板 δ 4~8	t	1.090	1.090	1.090
	03410300	不锈钢电焊条	kg	6.347	6.127	6.256
	12300366	氢氟酸 45%	kg	5.675	3.784	2.837
	12300369	硝酸 纯度 98%	kg	2.838	1.892	1.419
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.151	0.101	0.076
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.189	0.126	0.095
	99190505	立式铣床 台宽 320mm×台长 1250mm	台班	1.851	1.234	1.006
	99191105	剪板机 厚度 13mm×宽度 3000mm	台班	0.672	0.715	0.670
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.672	0.805	0.711
	99230103	等离子切割机 电流 400A	台班	0.322	0.179	0.134
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.384	1.335	1.271
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.138	0.134	0.127

(2) 直线集水槽安装

工作内容：清基、放线、安装、固定、补漆。

计量单位：t

编 号				6-2-383	6-2-384	6-2-385
项 目				碳钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.429	0.329	0.282
	00150105	一般技工	工日	1.502	1.151	0.986
	00150109	高级技工	工日	0.214	0.164	0.141
材料	01290189	钢板 δ 4~8	kg	18.906	18.678	18.736
	02011501	氯丁橡胶板 δ 3~4	kg	11.498	7.303	5.478
	03051344	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×200	套	46.000	30.000	24.000
	03410205	电焊条 J422	kg	1.752	1.495	1.454
	11030303	防锈漆	kg	3.058	2.038	1.529
	11111717	酚醛调和漆	kg	2.198	1.465	1.099
	12010103	汽油	kg	1.022	0.682	0.511
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.130	0.086	0.086
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.433	0.289	0.312
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.382	0.327	0.317
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.038	0.033	0.032

工作内容：同前。

计量单位：t

编 号				6-2-386	6-2-387	6-2-388
项 目				不锈钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.468	0.358	0.305
	00150105	一般技工	工日	1.639	1.252	1.066
	00150109	高级技工	工日	0.234	0.178	0.152
材料	01291517	不锈钢板 δ4~8	kg	18.380	18.271	18.376
	03051116	不锈钢六角螺栓 M16×200	套	46.000	30.000	24.000
	03410300	不锈钢电焊条	kg	1.704	1.480	1.409
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.129	0.086	0.086
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.429	0.286	0.309
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.378	0.324	0.314
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.038	0.032	0.031

2. 弧形集水槽

(1) 弧形集水槽制作

工作内容：放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。

计量单位：t

编 号				6-2-389	6-2-390	6-2-391
项 目				碳钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.735	3.599	3.054
	00150105	一般技工	工日	13.074	12.598	10.686
	00150109	高级技工	工日	1.868	1.800	1.526
材料	01130101	扁钢	kg	21.050	21.050	15.790
	01290190	钢板 δ 4~8	t	1.090	1.090	1.090
	03210209	砂轮片 φ200	片	2.460	1.870	1.580
	03270101	砂布	张	10.030	6.680	5.010
	03410205	电焊条 J422	kg	6.730	6.490	6.180
	03652906	钢丝刷子	把	1.340	0.890	0.670
	11030303	防锈漆	kg	18.320	12.210	9.160
	11111717	酚醛调和漆	kg	13.110	8.730	6.550
	12010103	汽油	kg	6.090	4.050	3.040
	12370305	氧气	m ³	6.070	5.150	4.670
	12370335	乙炔气	kg	2.335	1.981	1.796
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.160	0.106	0.104
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.200	0.133	0.130
	99190505	立式铣床 台宽 320mm×台长 1250mm	台班	1.790	1.190	1.290
	99191106	剪板机 厚度 16mm×宽度 2500mm	台班	0.710	0.760	0.750
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.570	0.760	0.840
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	1.470	1.410	1.410
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.147	0.141	0.141

工作内容：同前。

计量单位：t

编 号				6-2-392	6-2-393	6-2-394
项 目				不锈钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.850	4.069	3.335
	00150105	一般技工	工日	16.977	14.242	11.673
	00150109	高级技工	工日	2.426	2.034	1.667
材料	01130301	不锈钢扁钢	kg	20.560	20.560	15.420
	01291526	不锈钢板 δ 4~8	t	1.090	1.090	1.090
	03210209	砂轮片 φ200	片	6.250	3.700	3.130
	03410300	不锈钢电焊条	kg	6.660	6.430	6.570
	12300366	氢氟酸 45%	kg	5.950	3.970	2.980
	12300369	硝酸 纯度 98%	kg	2.970	1.980	1.480
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.177	0.112	0.079
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.140	0.099
	99190505	立式铣床 台宽 320mm×台长 1250mm	台班	2.176	1.381	1.050
	99191106	剪板机 厚度 16mm×宽度 2500mm	台班	0.788	0.801	0.710
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.788	0.901	0.750
	99230103	等离子切割机 电流 400A	台班	0.378	0.200	0.140
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.627	1.496	1.330
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.163	0.150	0.133

(2) 弧形集水槽安装

工作内容：清基、放线、安装、固定、补漆。

计量单位：t

编 号				6-2-395	6-2-396	6-2-397
项 目				碳钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.350	0.346	0.301
	00150105	一般技工	工日	1.229	1.207	1.053
	00150109	高级技工	工日	0.176	0.172	0.150
材料	01290189	钢板 δ 4~8	kg	18.906	18.678	18.736
	02011501	氯丁橡胶板 δ 3~4	kg	11.498	7.303	5.478
	03051344	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×200	套	46.000	30.000	24.000
	03410205	电焊条 J422	kg	1.752	1.495	1.454
	11030303	防锈漆	kg	3.058	2.308	1.529
	11111717	酚醛调和漆	kg	2.198	1.465	1.099
	12010103	汽油	kg	1.022	0.682	0.511
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.136	0.088	0.090
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.450	0.300	0.327
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.410	0.340	0.332
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.041	0.034	0.033

工作内容：同前。

计量单位：t

编 号				6-2-398	6-2-399	6-2-400
项 目				不锈钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.491	0.382	0.325
	00150105	一般技工	工日	1.718	1.339	1.137
	00150109	高级技工	工日	0.246	0.191	0.162
材料	01291517	不锈钢板 δ 4~8	kg	18.271	18.274	18.376
	02011501	氯丁橡胶板 δ 3~4	kg	10.840	7.231	5.421
	03051116	不锈钢六角螺栓 M16×200	套	46.000	30.000	24.000
	03410300	不锈钢电焊条	kg	1.480	1.480	1.409
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.135	0.088	0.090
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.450	0.300	0.324
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.397	0.330	0.329
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.040	0.033	0.033

3. 集水槽支架

工作内容：1. 划线、平直、下料、钻孔、组对、焊接、除锈、刷漆。
2. 放线、定位、调平调正、安装、焊接、补漆。

计量单位：t

编 号				6-2-401	6-2-402
项 目				碳钢	
				制作	安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.117	4.027
	00150105	一般技工	工日	21.408	14.096
	00150109	高级技工	工日	3.058	2.014
材料	01270100	型钢	t	1.060	
	03051091	镀锌六角螺栓带螺母 2 平垫 1 弹垫 M10×100 以内	10 套		5.800
	03270103	铁砂布 0~2#	张	51.000	
	03410913	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	15.400	19.800
	03652422	钢锯条	根	22.000	11.000
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	18.143	3.075
	11112504	无光调和漆	kg	14.350	2.050
	12030106	溶剂汽油	kg	9.738	1.020
	12060317	清油	kg	6.120	
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99191731	联合冲剪机 板厚 16mm	台班	0.850	
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	5.700	6.290
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.570	0.629

工作内容：1. 划线、平直、下料、钻孔、组对、焊接、酸洗。
2. 放线、定位、调平调正、安装、焊接。

计量单位：t

编 号				6-2-403	6-2-404
项 目				不锈钢	
				制作	安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.423	4.229
	00150105	一般技工	工日	22.478	14.801
	00150109	高级技工	工日	3.211	2.114
材料	01270104	不锈钢型钢(综合)	t	1.060	
	03050801	带母不锈钢螺栓 2 平垫 1 弹垫 M10×100 以内	十套		5.916
	03270103	铁砂布 0~2#	张	51.000	
	03410300	不锈钢电焊条	kg	6.407	19.800
	03652422	钢锯条	根	22.000	11.000
	12030106	溶剂汽油	kg	5.250	
	12300366	氢氟酸 45%	kg	2.908	
	12300369	硝酸 纯度 98%	kg	1.454	
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99191731	联合冲剪机 板厚 16mm	台班	0.850	
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	5.700	6.290
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.570	0.629

三十七、堰板

1. 齿型堰板制作

工作内容：放样、下料、钻孔、清理、调直、酸洗、除锈、刷油。

计量单位：10m²

编 号				6-2-405	6-2-406	6-2-407
项 目				碳钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.014	2.710	2.718
	00150105	一般技工	工日	7.049	9.486	9.513
	00150109	高级技工	工日	1.007	1.355	1.359
材料	01290189	钢板 δ 4~8	kg	332.840	499.260	665.680
	03210209	砂轮片 φ200	片	7.823	7.823	8.694
	03270101	砂布	张	3.000	3.000	3.000
	03410205	电焊条 J422	kg	0.297	0.495	0.583
	03652906	钢丝刷子	把	0.400	0.400	0.400
	11030303	防锈漆	kg	5.480	5.480	5.480
	12010103	汽油	kg	1.802	1.802	1.802
	12370305	氧气	m ³	12.210	15.620	18.920
	12370335	乙炔气	kg	4.696	6.008	7.277
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.050	0.072	0.072
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.062	0.088	0.088
	99191105	剪板机 厚度 13mm×宽度 3000mm	台班	0.354	0.442	0.531
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.060	0.100	0.117
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.006	0.010	0.012

工作内容：放样、下料、钻孔、清理、调直、酸洗、场内运输等。

计量单位：10m²

编 号				6-2-408	6-2-409	6-2-410
项 目				不锈钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.305	3.094	3.101
	00150105	一般技工	工日	8.064	10.827	10.854
	00150109	高级技工	工日	1.152	1.547	1.550
材料	01291517	不锈钢板 δ 4~8	kg	328.600	492.900	657.200
	03410300	不锈钢电焊条	kg	0.297	0.495	0.583
	12300366	氢氟酸 45%	kg	0.900	0.900	0.900
	12300369	硝酸 纯度 98%	kg	0.450	0.450	0.450
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.050	0.072	0.072
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.062	0.088	0.088
	99191105	剪板机 厚度 13mm×宽度 3000mm	台班	1.283	1.177	1.858
	99230103	等离子切割机 电流 400A	台班	0.118	0.094	0.079
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.060	0.100	0.117
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.006	0.010	0.012

2. 齿型堰板安装

工作内容：清基、放线、安装就位、固定、焊接或粘接、补漆。

计量单位：10m²

编 号				6-2-411	6-2-412	6-2-413
项 目				金属(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.525	1.954	1.969
	00150105	一般技工	工日	5.339	6.839	6.894
	00150109	高级技工	工日	0.762	0.977	0.986
材料	01290189	钢板 δ 4~8	kg	145.750	218.678	291.500
	02011501	氯丁橡胶板 δ 3~4	kg	35.700	34.000	34.000
	03051323	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×30	套	109.200	109.200	109.200
	03210209	砂轮片 φ200	片	2.205	2.205	2.625
	03412501	合金钢电焊条	kg	9.746	10.021	15.070
	11030303	防锈漆	kg	2.420	2.420	2.420
	11111717	酚醛调和漆	kg	1.720	1.720	1.720
	12010103	汽油	kg	0.795	0.795	0.795
	12370305	氧气	m ³	1.760	2.200	2.640
	12370335	乙炔气	kg	0.677	0.846	1.015
	31150101	水	m ³	0.087	0.087	0.087
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.320	0.320	0.320
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.013	0.013	0.013
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	1.966	2.021	3.040
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.197	0.202	0.304

工作内容：清基、放线、安装就位、固定、场内运输等。

计量单位：10m²

编 号				6-2-414	6-2-415	6-2-416
项 目				非金属(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.143	1.503	1.538
	00150105	一般技工	工日	3.998	5.263	5.382
	00150109	高级技工	工日	0.571	0.752	0.769
材料	02011501	氯丁橡胶板 δ 3~4	kg	34.000	34.000	34.000
	03051323	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×30	套	109.200	109.200	109.200
	19453121	复合型板材	m ²	10.600	10.600	10.600
	31150101	水	m ³	0.044	0.044	0.044
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.277	0.277	0.277
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	0.007	0.007	0.007

三十八、斜板

工作内容：斜板铺装、固定、场内材料运输等。

计量单位：10m²

编 号				6-2-417
项 目				斜板安装
				斜长 2m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.588
	00150105	一般技工	工日	2.060
	00150109	高级技工	工日	0.294
材料	01295515	斜板	m ²	10.600
	03055501	带母带垫螺栓 M10×40	百个	3.121
	31130104	其他材料费	%	2.000

三十九、斜管

工作内容：斜管铺装、固定、场内材料运输等。

计量单位：10m²

编 号				6-2-418
项 目				斜管安装
				斜长 2m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.118
	00150105	一般技工	工日	0.414
	00150109	高级技工	工日	0.059
材料	14313510	斜管	m ²	10.600
	31130104	其他材料费	%	2.000

工作内容：1. 放样、下料、拆边、铣孔、钢构件制作、组对、焊接、酸洗。
2. 清基、安装、固定、场内运输。

计量单位：t

编 号				6-2-419
项 目				钢网格支架制作安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	2.014
	00150105	一般技工	工日	7.050
	00150109	高级技工	工日	1.007
材料	01270100	型钢	t	1.060
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈（综合）	kg	8.690
	03210405	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.890
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	16.880
	05033701	板枋材	m ³	0.010
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	11.600
	11111717	酚醛调和漆	kg	8.340
	12370305	氧气	m ³	5.920
	12370335	乙炔气	kg	2.277
	31130104	其他材料费	%	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.560
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.018
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.354
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.550
	99190707	立式钻床 钻孔直径 50mm	台班	0.265
	99191108	剪板机 厚度 20mm×宽度 2500mm	台班	0.195
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	2.352
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.235

四十、紫外线消毒设备

工作内容：开箱点件、划线定位、场内运输、支架安装、调试。

计量单位：模块组

编 号				6-2-420	6-2-421
项 目				紫外线消毒装置	
				1 个模块组，6 模块以内	每增减 1 个模块
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.706	0.205
	00150105	一般技工	工日	16.472	0.717
	00150109	高级技工	工日	2.353	0.102
材料	01130206	镀锌扁钢 -25×4	kg	1.500	
	01293505	钢垫板 δ 1~2	kg	0.300	
	02270141	细白布	m	0.200	
	03050922	六角螺栓 M12 (20~100)	套	12.000	
	03051091	镀锌六角螺栓带螺母 2 平垫 1 弹垫 M10 ×100 以内	10 套	1.480	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	
	03410913	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	2.850	
	03430900	焊锡丝	kg	0.150	
	03590100	垫铁	kg	0.800	
	03652422	钢锯条	根	1.500	
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	0.200	
	31130104	其他材料费	%	2.000	
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.041	
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.085	
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.940	
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.094	

四十一、臭氧消毒设备

工作内容：场内运输、开箱检查、安装就位、找平、找正、调试。

计量单位：台

编 号				6-2-422	6-2-423
项 目				中型臭氧发生器主机	
				空气源、氧气源(g/h 以内)	
				500	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.743	0.854
	00150105	一般技工	工日	2.602	2.989
	00150109	高级技工	工日	0.372	0.427
材料	03210406	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	0.160	0.160
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.484	0.484
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	2.400	2.400
	03590200	斜垫铁	kg	5.560	5.560
	03590413	平垫铁 0#~3#钢 4#~8#	kg	3.724	3.724
	05033701	板枋材	m ³	0.020	0.020
	12300342	二硫化钼	kg	0.120	0.120
	12370305	氧气	m ³	0.268	0.268
	12370335	乙炔气	kg	0.103	0.103
	34020901	木枕	m ³	0.028	0.028
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.027	0.031
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.102	0.117
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.170	0.170
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.017	0.017

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-424	6-2-425	6-2-426	6-2-427
项 目				大型臭氧发生器主机			
				空气源、氧气源(kg/h 以内)			
				5	10	15	20
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.199	1.592	2.069	2.685
	00150105	一般技工	工日	4.198	5.573	7.239	9.398
	00150109	高级技工	工日	0.600	0.796	1.034	1.342
材料	03210406	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	0.400	0.500	0.800	1.000
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	1.710	2.150	2.216	2.770
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	1.000	1.000	1.600	2.000
	03590200	斜垫铁	kg	13.020	21.000	31.920	39.900
	03590413	平垫铁 0#~3#钢 4#~8#	kg	8.600	13.650	20.744	25.930
	05033701	板枋材	m ³	0.020	0.020		
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.180	0.200	0.240	0.300
	12300342	二硫化钼	kg	0.080	0.100	0.160	0.200
	12370305	氧气	m ³	0.330	0.470	1.256	1.570
	12370335	乙炔气	kg	0.127	0.181	0.483	0.604
	34020901	木枕	m ³	0.060	0.110	0.120	0.150
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.136	0.231		
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.245	0.306
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.213	0.255		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.213	0.366	0.245	0.306
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.313	0.391
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.476	0.697	0.721	0.901
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.048	0.070	0.072	0.090

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-428	6-2-429	6-2-430
项 目				大型臭氧发生器主机		
				空气源、氧气源(kg/h 以内)		
				30	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.490	4.096	4.680
	00150105	一般技工	工日	12.217	14.335	16.380
	00150109	高级技工	工日	1.746	2.048	2.340
材料	03210406	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	1.130	1.130	1.170
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	3.090	3.090	3.078
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	3.000	3.000	3.600
	03590200	斜垫铁	kg	66.500	66.500	63.945
	03590413	平垫铁 0#~3#钢 4#~8#	kg	43.220	43.220	41.472
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.400	0.400	0.450
	05033701	板枋材	m ³			0.072
	12300342	二硫化钼	kg	0.230	0.230	0.270
	12370305	氧气	m ³	2.390	2.390	2.862
	12370335	乙炔气	kg	0.919	0.919	1.101
	34020901	木枕	m ³	0.210	0.210	0.216
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班	0.252	0.315	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.252	0.315	0.306
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	0.442	0.553	0.574
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班			0.329
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.830	1.037	1.040
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.083	0.104	0.104

四十二、除臭设备

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、找平找正、固定安装、调试。

计量单位：台

编 号				6-2-431	6-2-432	6-2-433
项 目				离子除臭设备主机(风量 m ³ 以内)		
				10000	20000	30000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.426	0.462	0.670
	00150105	一般技工	工日	1.489	1.616	2.348
	00150109	高级技工	工日	0.213	0.231	0.335
材料	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	0.500	0.500	0.600
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.072	0.072	0.072
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.250	0.250	0.250

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-434	6-2-435
项 目				离子除臭设备主机(风量 m ³ 以内)	
				40000	50000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.742	0.805
	00150105	一般技工	工日	2.594	2.816
	00150109	高级技工	工日	0.370	0.402
材料	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	0.800	0.800
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.080	0.080
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.370	0.480

四十三、膜处理设备

1. 反渗透(纳滤)膜组件与装置

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、组装、附件组装、清洗、补漆、检查、水压试验。

计量单位：套

编 号				6-2-436
项 目				卷式膜
				膜处理系统单元产水能力 100m ³ /h 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	8.481
	00150105	一般技工	工日	29.686
	00150109	高级技工	工日	4.241
材料	01010108	钢筋 $\phi 10$ 以内	kg	13.035
	01295550	热轧厚钢板 $\delta 10$	kg	8.360
	01290474	镀锌薄钢板 $\delta 0.5 \sim 0.65$	kg	27.500
	01295533	热轧薄钢板 $\delta 1.0 \sim 3$	kg	8.250
	02010521	石棉橡胶板 $\delta 3 \sim 6$	kg	5.000
	02190110	生料带	kg	0.275
	02330305	白棕绳 $\phi 40$	kg	5.400
	03051115	不锈钢六角螺栓 M16 \times 45	套	30.000
	03270103	铁砂布 0 \sim 2#	张	22.000
	03410303	不锈钢电焊条 A102 $\phi 2.5$ 以内	kg	2.435
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	5.500
	03590200	斜垫铁	kg	12.000

续前

计量单位：套

编 号				6-2-436
项 目				卷式膜
				膜处理系统单元产水能力 100m ³ /h 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量
材料	03652422	钢锯条	根	5.000
	11111717	酚醛调和漆	kg	24.000
	11112525	铅油	kg	1.100
	12010903	煤油	kg	4.400
	12050313	机油 6~7#	kg	2.475
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.100
	12300333	工业盐	kg	165.000
	12300373	硫酸 浓度 98%	kg	10.000
	12370305	氧气	m ³	16.500
	12370335	乙炔气	kg	6.346
	14040168	不锈钢管 管外径 D57	m	8.800
	14040169	不锈钢管 管外径 D108	m	8.250
	31150101	水	m ³	44.000
	31150301	电	kW·h	16.500
	34020925	道木 250×200×2500	根	1.650
	31130104	其他材料费	%	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	2.750
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	5.500
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	2.750
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.275
	99431903	试压泵 压力 25MPa	台班	2.200
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	5.500

2. 超滤(微滤)膜组件与装置

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、整平、组装、附件组装、清洗、补漆、检查、水压试验。

计量单位：套

编 号				6-2-437
项 目				中空纤维膜
				膜处理系统单元产水能力 300m ³ /h 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	16.191
	00150105	一般技工	工日	56.672
	00150109	高级技工	工日	8.096
材料	01010108	钢筋 $\phi 10$ 以内	kg	24.885
	01295550	热轧厚钢板 $\delta 10$	kg	15.750
	01290474	镀锌薄钢板 $\delta 0.5 \sim 0.65$	kg	52.500
	01295533	热轧薄钢板 $\delta 1.0 \sim 3$	kg	15.960
	02010521	石棉橡胶板 $\delta 3 \sim 6$	kg	10.000
	02190110	生料带	kg	0.525
	02330305	白棕绳 $\phi 40$	kg	10.800
	03051115	不锈钢六角螺栓 M16 \times 45	套	60.000
	03270103	铁砂布 0 \sim 2#	张	42.000
	03410303	不锈钢电焊条 A102 $\phi 2.5$ 以内	kg	4.648
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	10.500
	03590200	斜垫铁	kg	24.000
	03652422	钢锯条	根	10.000

续前

计量单位：套

编 号				6-2-437
项 目				中空纤维膜
				膜处理系统单元产水能力 300m ³ /h 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量
材料	11111717	酚醛调和漆	kg	48.000
	11112525	铅油	kg	2.100
	12010903	煤油	kg	8.400
	12050313	机油 6~7#	kg	4.725
	12070113	钙基润滑脂	kg	2.100
	12300333	工业盐	kg	315.000
	12300373	硫酸 浓度 98%	kg	20.000
	12370305	氧气	m ³	31.500
	12370335	乙炔气	kg	12.115
	14040171	不锈钢管 管外径 D273	m	16.800
	14040172	不锈钢管 管外径 D377	m	15.750
	31150101	水	m ³	44.000
	31150301	电	kW·h	31.500
	34020925	道木 250×200×2500	根	3.150
	31130104	其他材料费	%	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	5.250
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	10.500
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	5.250
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.525
	99431903	试压泵 压力 25MPa	台班	10.500
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	4.200

3. 膜生物反应器 (MBR)

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				6-2-438
项 目				中空纤维帘式膜
				膜处理系统单元产水能力 200m ³ /h 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	10.794
	00150105	一般技工	工日	37.781
	00150109	高级技工	工日	5.398
材料	01010108	钢筋 $\phi 10$ 以内	kg	16.598
	01295550	热轧厚钢板 $\delta 10$	kg	10.650
	01290474	镀锌薄钢板 $\delta 0.5 \sim 0.65$	kg	35.000
	01295533	热轧薄钢板 $\delta 1.0 \sim 3$	kg	10.510
	02010521	石棉橡胶板 $\delta 3 \sim 6$	kg	10.000
	02190110	生料带	kg	0.350
	02330305	白棕绳 $\phi 40$	kg	7.200
	03051115	不锈钢六角螺栓 M16 \times 45	套	40.000
	03270103	铁砂布 0 \sim 2#	张	28.000
	03410303	不锈钢电焊条 A102 $\phi 2.5$ 以内	kg	3.100
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	7.000
	03590200	斜垫铁	kg	24.000
	03652422	钢锯条	根	7.000

续前

计量单位：套

编 号				6-2-438
项 目				中控纤维帘式膜
				膜处理系统单元产水能力 200m ³ /h 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量
材料	11111717	酚醛调和漆	kg	32.000
	11112525	铅油	kg	1.400
	12010903	煤油	kg	5.600
	12050313	机油 6~7#	kg	3.152
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.400
	12300333	工业盐	kg	210.000
	12300373	硫酸 浓度 98%	kg	13.000
	12370305	氧气	m ³	21.011
	12370335	乙炔气	kg	8.081
	14040167	不锈钢管 管外径 D76	m	11.200
	14040169	不锈钢管 管外径 D108	m	10.510
	31150101	水	m ³	56.000
	31150301	电	kW·h	21.000
	34020925	道木 250×200×2500	根	2.100
	31130104	其他材料费	%	2.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	3.500
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	7.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	3.500
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.350
	99431903	试压泵 压力 25MPa	台班	7.000
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	2.800

四十四、穿孔管钻孔

工作内容：切管、划线、钻孔、场内材料运输等。

计量单位：100 个

编 号				6-2-439	6-2-440
项 目				碳钢管(管径 mm)	
				200 以内	200 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.122
	00150105	一般技工	工日	0.317	0.426
	00150109	高级技工	工日	0.046	0.061
材料	12370305	氧气	m ³	0.606	0.748
	12370335	乙炔气	kg	0.233	0.288
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99190707	立式钻床 钻孔直径 50mm	台班	0.289	0.381

工作内容：同前。

计量单位：100 个

编 号				6-2-441	6-2-442
项 目				不锈钢管 (管径 mm)	
				200 以内	200 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.101	0.133
	00150105	一般技工	工日	0.352	0.466
	00150109	高级技工	工日	0.050	0.066
材料	03210209	砂轮片 $\phi 200$	片	0.571	1.131
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99190707	立式钻床 钻孔直径 50mm	台班	0.321	0.421
	99191707	管子切断机 直径 250mm	台班	0.036	0.047

工作内容：同前。

计量单位：100 个

编 号				6-2-443	6-2-444
项 目				塑料管(管径 mm)	
				100 以内	100 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.046	0.056
	00150105	一般技工	工日	0.160	0.195
	00150109	高级技工	工日	0.023	0.028
材料	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99190707	立式钻床 钻孔直径 50mm	台班	0.150	0.181
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.017	0.020

四十五、其他设备

1. 转盘过滤器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、安装就位、一次灌浆、精平、附件安装、清洗、加油、试运转。

计量单位：台

编 号				6-2-445	6-2-446
项 目				转盘过滤直径 2m	
				盘片 10 片以内	每增加 2 片
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.318	0.554
	00150105	一般技工	工日	15.113	1.938
	00150109	高级技工	工日	2.159	0.277
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	1.200	
	03410205	电焊条 J422	kg	0.400	0.040
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	2.000	
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	9.000	
	04030107	中砂	t	0.009	
	04050213	碎石 10mm	t	0.015	
	05030600	普通木成材	m ³	0.010	
	12010903	煤油	kg	1.000	
	12050313	机油 6~7#	kg	3.000	
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.000	
	12370305	氧气	m ³	0.340	0.034
	12370335	乙炔气	kg	0.131	0.013
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.020	
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.122	0.012
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.570	0.057
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.088	0.009
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.009	0.001

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-447	6-2-448
项 目				转盘过滤直径 2.5m	
				盘片 10 片以内	每增加 2 片
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.290	0.529
	00150105	一般技工	工日	18.516	1.852
	00150109	高级技工	工日	2.645	0.265
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	2.000	0.060
	03410205	电焊条 J422	kg	0.600	
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	2.000	
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	19.000	
	04030107	中砂	t	0.019	
	04050213	碎石 10mm	t	0.030	
	05030600	普通木成材	m ³	0.010	
	12010903	煤油	kg	1.200	
	12050313	机油 6~7#	kg	3.500	
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.200	
	12370305	氧气	m ³	0.400	0.040
	12370335	乙炔气	kg	0.154	0.015
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.040	2.000
	31130104	其他材料费	%	2.000	
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.143	0.014
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.748	0.075
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.131	0.013
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.013	0.001

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-449	6-2-450
项 目				转盘过滤直径 3m	
				盘片 10 片以内	每增加 2 片
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.736	0.674
	00150105	一般技工	工日	23.576	2.358
	00150109	高级技工	工日	3.368	0.337
材料	01290184	钢板 δ 3~10	kg	3.400	0.080
	03410205	电焊条 J422	kg	0.800	
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	2.000	
	03590223	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	8.160	
	03590402	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	4.080	
	04010145	普通硅酸盐水泥 42.5 级	kg	26.000	
	04030107	中砂	t	0.029	
	04050213	碎石 10mm	t	0.045	
	05030600	普通木成材	m ³	0.020	
	12010903	煤油	kg	1.500	
	12050313	机油 6~7#	kg	4.000	
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.500	
	12370305	氧气	m ³	0.400	0.040
	12370335	乙炔气	kg	0.154	0.015
	34020906	木枕 200×200×2000	根	0.060	2.000
	31130104	其他材料费	%	2.000	
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.204	0.020
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.884	0.088
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.174	0.017
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.017	0.002

2. 巴氏计量槽槽体安装

工作内容：开箱点件、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。

计量单位：台

编 号				6-2-451	6-2-452	6-2-453
项 目				渠宽(mm 以内)		
				400	600	900
				喉宽(mm 以内)		
				51	152	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.542	0.612	0.786
	00150105	一般技工	工日	1.896	2.141	2.753
	00150109	高级技工	工日	0.271	0.306	0.394
材料	02270141	细白布	m	0.200	0.200	0.200
	03050921	六角螺栓 M10×(20~50)	套	4.000	4.000	4.000
	03410913	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.116	0.116	0.116
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班			0.006
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.006
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班			0.042
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.018	0.018	0.018
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.002	0.002	0.002

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-454	6-2-455	6-2-456
项 目				渠宽(mm 以内)		
				1200	1500	1800
				喉宽(mm 以内)		
				450	600	900
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.930	1.121	1.619
	00150105	一般技工	工日	3.255	3.923	5.666
	00150109	高级技工	工日	0.465	0.561	0.810
材料	02270141	细白布	m	0.200	0.200	0.200
	03050921	六角螺栓 M10×(20~50)	套	4.000	4.000	4.000
	03410913	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.116	0.116	0.116
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.018	0.027	0.062
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.018	0.027	0.062
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.083	0.149	0.238
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.018	0.018	0.018
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.002	0.002	0.002

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				6-2-457	6-2-458	6-2-459
项 目				渠宽(mm 以内)		
				2000	2200	3000
				喉宽(mm 以内)		
				1000	1200	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.794	1.794	1.794
	00150105	一般技工	工日	6.278	6.278	6.278
	00150109	高级技工	工日	0.897	0.897	0.897
材料	02270141	细白布	m	0.200	0.200	0.200
	03050921	六角螺栓 M10×(20~50)	套	4.000	4.000	4.000
	03410913	低碳钢焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.116	0.204	0.204
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.081	0.109	0.124
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.081	0.109	0.124
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.268	0.375	0.428
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.018	0.316	0.316
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.002	0.032	0.032

第三章 模板和支架

说 明

一、本章包括水工、管网构筑物现浇混凝土与预制混凝土等模板项目。模板分别按钢模、砖模、木模、复合模板区分不同材质分别列项，其中钢模模数差部分采用木模。

二、本章现浇、预制项目中，均已包括了钢筋垫块或第一层底浆的工料及嵌模人工，套用时不得重复计算。

三、沉井刃脚砖模板拆除部分按机械拆除考虑，人工配合部分执行第十册《拆除工程》相应项目。

四、池盖板、平板、走道板、悬空板的模板已含模板支撑，消耗量综合取定，但当模板支撑承重量因现场条件、特殊要求等确不能满足模板上部混凝土重量或其他荷载组合时，可根据批准的施工组织设计调整支撑消耗量。池盖板、平板、走道板、悬空板模板下方的钢支架另套支架子目计算。

五、有盖池体（封闭池体）（包括池内壁、隔墙、池盖、无梁盖柱）模板、支架拆除若需通过特定部位预留孔洞运出池外，增加模板、支架的池内及出洞口运输时，可根据批准的施工组织设计另行计算。

六、预制构件模板中未包括地、胎模，发生时执行第三册《桥涵工程》相应项目。

七、模板安拆以槽（坑）深 3m 为准，超过 3m 时，人工乘以系数 1.08，其他不变。现浇混凝土池壁（隔墙）、池盖、柱、梁、板的模板，支模高度按 3.6m 编制，超过 3.6m 时，超出部分的工程量另按相应超高项目执行。

八、小型构件是指单个体积在 0.05m^3 以内的构件。

九、折线池壁按直形池壁和弧形池壁相应项目的平均值计算。

十、扶壁柱、小型矩形柱、小梁执行本章“小型构件”项目。

十一、墙帽分矩形墙帽和异性墙帽，矩形墙帽执行圈梁项目，矩形墙帽执行异性梁项目。

十二、水处理工程的池盖板、梁、板按模板配盘扣满堂支架编制，承插型盘扣式钢管支撑支模高度按 8m 内综合考虑。

十三、盘扣式钢管支撑以使用费形式编制，使用期按 2 个月考虑。盘扣式钢管支撑使用期及使用量与子目不同的，按经批准的施工方案调整，人工费、机械费按盘扣式钢管支撑的使用量比例调整。

十四、井深大于 1.5m 的井字架的搭拆执行措施项目册第四章相应项目。

工程量计算规则

一、现浇混凝土构件模板按构件混凝土与模板的接触面以面积计算。不扣除单孔面积 0.3m^2 以内预留孔洞的面积，洞侧壁模板亦不另行增加。

二、预制混凝土构件模板按设计图示尺寸以体积计算。

三、池壁、池盖后浇带模板工程量按后浇部分混凝土体积计算。

四、井底流槽按浇筑的混凝土流槽与模板的接触面积计算。

五、满堂盘扣支架按搭设支撑的空间体积计算。

一、现浇混凝土模板工程

1. 基础垫层模板

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。 计量单位：100m²

编 号				6-3-1	6-3-2
项 目				混凝土基础垫层	
				复合木模	木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	7.705	2.548
	00150105	一般技工	工日	11.557	3.822
材料	03515100	圆钉	kg	1.800	19.730
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg		0.180
	12333513	脱模剂	kg		10.000
	32010501	复合木模板	m ²	21.000	
	32020119	零星卡具	kg	1.350	
	32010151	木模板	m ³	0.440	0.976
	32090508	钢支撑	kg	14.900	
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.012	0.012
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.076	0.079
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.070	
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.142	0.142

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-3	6-3-4
项 目				设备基础 (单体在 5m ³ 以内)	设备基础 (单体在 5m ³ 以外)
				复合木模	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.468	6.471
	00150105	一般技工	工日	9.666	9.706
材料	03515100	圆钉	kg	18.550	11.860
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	23.190	8.610
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32010501	复合木模板	m ²	21.000	21.000
	32020119	零星卡具	kg	35.330	27.570
	32010151	木模板	m ³	0.120	0.089
	32090508	钢支撑	kg	27.980	30.870
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.150	0.136
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.063	0.086
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.026	0.036

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-5	6-3-6
项 目				设备基础 (单体在 5m ³ 以内)	设备基础 (单体在 5m ³ 以外)
				钢模	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	7.459	7.322
	00150105	一般技工	工日	11.188	10.983
材料	03515100	圆钉	kg	6.640	8.500
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	19.050	23.430
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32020119	零星卡具	kg	42.950	32.630
	32011102	钢模板	kg	68.530	68.030
	32090508	钢支撑	kg	27.980	30.870
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.208	0.152
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.142	0.097
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.030	0.040

工作内容：模板安装、拆除，涂刷隔离剂，清杂物，场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				6-3-7	6-3-8
项 目				管、渠道平基	
				钢模	复合木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.646	4.826
	00150105	一般技工	工日	8.468	7.239
材料	02190111	尼龙帽	个	129.000	
	03515100	圆钉	kg	3.000	20.941
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	26.224	
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32010501	复合木模板	m ²		21.000
	32011111	组合钢模板	kg	63.000	
	05033701	板枋材	m ³	0.130	0.144
	32020119	零星卡具	kg	29.682	5.936
	32090508	钢支撑	kg	19.122	19.122
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.106	0.098
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.106	0.071
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.197	0.219
	99210305	木工平刨床 刨削宽度 500mm	台班	0.197	0.219

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-9	6-3-10
项 目				管座	
				钢模	复合木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	9.156	7.833
	00150105	一般技工	工日	13.734	11.750
材料	02190111	尼龙帽	个	129.000	
	03515100	圆钉	kg	3.000	20.941
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	26.224	
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	31150101	水	m ³	0.003	0.003
	32010501	复合木模板	m ²		21.000
	32011111	组合钢模板	kg	63.000	
	05033701	板枋材	m ³	0.130	0.144
	32020119	零星卡具	kg	29.682	5.936
	32090508	钢支撑	kg	19.122	19.122
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.106	0.098
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.106	0.071
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.197	0.219
	99210305	木工平刨床 刨削宽度 500mm	台班	0.197	0.219

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-11	6-3-12
项 目				渠(涵)直墙	
				钢模	复合木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.773	5.102
	00150105	一般技工	工日	8.660	7.654
材料	02190111	尼龙帽	个	69.000	53.000
	03515100	圆钉	kg	3.000	20.000
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	23.000	
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32010501	复合木模板	m ²		21.000
	32011111	组合钢模板	kg	63.000	
	05033701	板枋材	m ³	0.130	0.029
	32020119	零星卡具	kg	44.033	8.807
	32090508	钢支撑	kg	24.822	24.822
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.106	0.054
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.133	0.080
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.197	0.044
	99210305	木工平刨床 刨削宽度 500mm	台班	0.197	0.044

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-13	6-3-14	6-3-15
项 目				顶(盖)板		支墩
				钢模	复合木模	木模
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.504	6.530	5.762
	00150105	一般技工	工日	11.257	9.796	8.642
材料	03515100	圆钉	kg	3.000	19.788	6.790
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000	
	31150101	水	m ³	0.001	0.001	
	32011111	组合钢模板	kg	65.000		
	32010501	复合木模板	m ²		21.000	
	32010151	木模板	m ³			0.537
	05033701	板枋材	m ³	0.140	0.051	
	32020119	零星卡具	kg	27.662	5.532	
	32090508	钢支撑	kg	48.471	48.471	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.110	0.088	0.073
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.212	0.077	0.514
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.177	0.071	
	99210305	木工平刨床 刨削宽度 500mm	台班	0.212	0.077	

2. 构筑物及池类
(1) 池底

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-16	6-3-17	6-3-18	6-3-19
项 目				平池底			锥形池底
				钢模	木模	复合木模	木模
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	8.827	9.842	7.062	8.291
	00150105	一般技工	工日	13.242	14.764	10.593	12.416
材料	03515100	圆钉	kg	11.924	28.336	17.200	14.035
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	66.033			
	04270807	混凝土垫块	m ³	0.137	0.137	0.137	
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000
	32011102	钢模板	kg	70.761			
	32020119	零星卡具	kg	19.074		8.330	
	32020133	木支撑	m ³		0.339		0.373
	32010151	木模板	m ³		0.756	0.252	2.370
	32010501	复合木模板	m ²			21.000	
	32090508	钢支撑	kg	14.510		14.510	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.201	0.237	0.120	0.480
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.071		0.034	
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.027	0.504	0.026	0.487
	99210313	木工压刨床 刨削宽度(双面 600mm)	台班		0.478		0.478

(2)池壁(隔墙)

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-20	6-3-21
项 目				矩形池壁	
				钢模	复合木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	7.269	5.815
	00150105	一般技工	工日	10.904	8.723
材料	02190112	尼龙帽 $\phi 1.5$	个	79.000	
	03515100	圆钉	kg	0.286	0.858
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	0.677	
	03590700	铁件	kg	6.777	
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32020119	零星卡具	kg	52.867	11.900
	32010501	复合木模板	m ²		21.000
	32011102	钢模板	kg	71.841	
	32010151	木模板	m ³		0.120
	32090508	钢支撑	kg	28.684	35.900
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.179	0.011
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.150	0.070
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.009	0.026

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-22	6-3-23
项 目				矩形池壁	圆形池壁
				木模	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.021	9.119
	00150105	一般技工	工日	9.031	13.678
材料	03515100	圆钉	kg	13.821	15.739
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	5.980	10.534
	03590700	铁件	kg	13.645	
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32020119	零星卡具	kg	4.320	85.150
	32020133	木支撑	m ³	0.587	0.582
	32010151	木模板	m ³	0.622	0.812
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.344	0.301
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.717	1.132
	99210313	木工压刨床 刨削宽度(双面 600mm)	台班	0.478	0.478

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-24	6-3-25
项 目				支模高度超过 3.6m，每增 1m	
				钢支撑	木支撑
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.377	0.377
	00150105	一般技工	工日	0.566	0.566
材料	03515100	圆钉	kg		2.420
	32020133	木支撑	m ³		0.047
	32090508	钢支撑	kg	1.850	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.007
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.009	
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班		0.018

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-3-26
项 目				池壁后浇带
				木模
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	9.856
	00150105	一般技工	工日	14.784
材料	03515100	圆钉	kg	18.816
	12333513	脱模剂	kg	7.080
	32010151	木模板	m ³	1.115
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.288
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	3.708
	99210313	木工压刨床 刨削宽度(双面 600mm)	台班	0.050

(3) 池盖

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-27	6-3-28
项 目				无梁池盖	
				木模	复合木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	8.650	6.856
	00150105	一般技工	工日	12.975	10.285
材料	03515100	圆钉	kg	42.024	20.340
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.559	1.559
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.177	0.177
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32010501	复合木模板	m ²		21.000
	32020119	零星卡具	kg		14.231
	32020133	木支撑	m ³	1.286	
	32010151	木模板	m ³	0.960	0.600
	32090508	钢支撑	kg		54.320
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.509	0.459
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.062
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.717	0.053
	99210313	木工压刨床 刨削宽度(双面 600mm)	台班	0.478	

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-29	6-3-30	6-3-31
项 目				肋形池盖		球形池盖
				木模	复合木模	木模
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.577	6.455	16.566
	00150105	一般技工	工日	11.366	9.682	24.850
材料	03515100	圆钉	kg	21.808	21.200	14.880
	03590700	铁件	kg			19.130
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000
	32010501	复合木模板	m ²		21.000	
	32020119	零星卡具	kg		19.570	
	32010151	木模板	m ³	1.056	0.878	2.232
	32020133	木支撑	m ³	1.415		
	32090508	钢支撑	kg		59.750	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.222	0.272	0.323
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.062	
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.787	0.778	3.326
	99210313	木工压刨床 刨削宽度(双面 600mm)	台班	0.478	0.469	0.478

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-32	6-3-33
项 目				池盖支模高度超过 3.6m，每增 1m	
				木支撑	钢支撑
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.414	1.398
	00150105	一般技工	工日	2.121	2.130
材料	03515100	圆钉	kg	3.350	
	32020133	木支撑	m ³	0.210	
	32090508	钢支撑	kg		7.740
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.029
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.018
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.088	

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-3-34
项 目				池盖后浇带
				木模
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	8.914
	00150105	一般技工	工日	13.372
材料	03515100	圆钉	kg	27.987
	12333513	脱模剂	kg	9.560
	32010151	木模板	m ³	1.588
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.346
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	2.610
	99210313	木工压刨床 刨削宽度(双面 600mm)	台班	0.030

(4)柱、梁

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-35	6-3-36
项 目				无梁盖柱	
				钢模	木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	12.141	12.933
	00150105	一般技工	工日	18.212	19.398
材料	03515100	圆钉	kg	29.631	76.286
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg		52.783
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32011102	钢模板	kg	68.276	
	32010151	木模板	m ³	0.328	0.172
	32090508	钢支撑	kg	62.963	
	32020133	木支撑	m ³		1.006
	32020119	零星卡具	kg	52.795	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.351	0.459
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.159	
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	1.008	1.433
	99210313	木工压刨床 刨削宽度(双面 600mm)	台班		0.478

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-37	6-3-38	6-3-39
项 目				矩形柱		圆、异形柱
				钢模	复合木模	木模
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	8.131	6.902	12.085
	00150105	一般技工	工日	12.198	10.354	18.126
材料	03515100	圆钉	kg	1.800	4.020	48.490
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg			9.306
	03590700	铁件	kg		11.420	
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000
	32011102	钢模板	kg	78.090		
	32010151	木模板	m ³	0.130	0.064	1.140
	32010501	复合木模板	m ²		21.000	
	32090508	钢支撑	kg	45.940	45.940	
	32020133	木支撑	m ³			0.700
	32020119	零星卡具	kg	66.740	60.500	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.201	0.201	0.251
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.159	0.097	
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.053	0.053	1.645

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-40	6-3-41
项 目				柱支模高度超过 3.6m, 每增 1m	
				钢支撑	木支撑
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.622	0.622
	00150105	一般技工	工日	0.934	0.934
材料	03515100	圆钉	kg		3.350
	32020133	木支撑	m ³	0.021	0.109
	32090508	钢支撑	kg	3.370	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.007	0.007
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.004	
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.009	0.044

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-42	6-3-43
项 目				连续梁、单梁	
				钢模	复合木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	9.839	8.598
	00150105	一般技工	工日	14.758	12.898
材料	02190112	尼龙帽 $\phi 1.5$	个	37.000	37.000
	03515100	圆钉	kg	0.470	36.240
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	15.758	
	03590700	铁件	kg		4.150
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32010501	复合木模板	m ²		21.000
	32011102	钢模板	kg	77.340	7.230
	32020119	零星卡具	kg	41.100	36.550
	32020117	梁卡具(模板用)	kg	26.190	
	32010151	木模板	m ³	0.017	0.017
	32090508	钢支撑	kg	69.474	80.260
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.237	0.272
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.177	0.088
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.035	0.327

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-44	6-3-45
项 目				池壁基梁	异形梁
				木模	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	14.052	10.745
	00150105	一般技工	工日	21.078	16.117
材料	03515100	圆钉	kg	19.931	73.741
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg		32.565
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32020133	木支撑	m ³	0.996	1.087
	32010151	木模板	m ³	0.725	1.183
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.409	0.222
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	1.805	1.026
	99210313	木工压刨床 刨削宽度(双面 600mm)	台班	0.478	

工作内容：模板安装、拆除，涂刷隔离剂，清杂物，场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				6-3-46	6-3-47
项 目				圈梁	
				钢模	复合木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	10.163	8.763
	00150105	一般技工	工日	15.244	13.146
材料	03515100	圆钉	kg	32.970	32.970
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	64.540	64.540
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32010501	复合木模板	m ²		21.000
	32011111	组合钢模板	kg	76.500	
	05033701	板枋材	m ³	0.014	0.014
	32020133	木支撑	m ³	0.109	0.109
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.134	0.134
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.071	0.071
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.009	0.009
	99210305	木工平刨床 刨削宽度 500mm	台班	0.071	

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-48	6-3-49
项 目				梁支模高度超过 3.6m，每增 1m	
				钢支撑	木支撑
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.138	1.403
	00150105	一般技工	工日	1.707	2.104
材料	03515100	圆钉	kg		2.260
	32020133	木支撑	m ³		0.174
	32090508	钢支撑	kg	9.000	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.029
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.027	
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班		0.071

(5)板

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-50	6-3-51
项 目				平板、走道板	
				钢模	复合木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	7.178	6.245
	00150105	一般技工	工日	10.767	9.368
材料	03515100	圆钉	kg		19.790
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32010501	复合木模板	m ²		21.000
	32011102	钢模板	kg	68.280	
	32020119	零星卡具	kg	27.660	27.660
	32010151	木模板	m ³	0.130	0.051
	32090508	钢支撑	kg	48.010	48.010
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.289	0.323
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.177	0.071
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.080	0.080

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-52	6-3-53	6-3-54
项 目				悬空板		挡水板
				钢模	复合木模	木模
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.810	6.774	13.498
	00150105	一般技工	工日	11.715	10.162	20.248
材料	03515100	圆钉	kg	9.100	19.960	27.510
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg			9.757
	03590700	铁件	kg			7.970
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000
	32011102	钢模板	kg	56.710		
	32010151	木模板	m ³	0.182	0.182	1.133
	32010501	复合木模板	m ²		21.000	
	32090508	钢支撑	kg	34.250	34.250	
	32020133	木支撑	m ³			0.838
	32020119	零星卡具	kg	26.090	26.090	2.530
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.222	0.229	0.186
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.133	0.062	
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.221	0.221	2.194

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-55	6-3-56
项 目				板支模高度超过 3.6m，每增 1m	
				钢支撑	木支撑
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.300	1.311
	00150105	一般技工	工日	1.950	1.967
材料	03515100	圆钉	kg		3.350
	32020133	木支撑	m ³		0.210
	32090508	钢支撑	kg	7.740	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.029	0.036
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.018	
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班		0.088

(6) 池槽

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-57	6-3-58
项 目				配、出水槽木模	沉淀池木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	10.625	10.365
	00150105	一般技工	工日	15.937	15.547
材料	03515100	圆钉	kg	42.040	13.005
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32010151	木模板	m ³	0.841	1.099
	32020133	木支撑	m ³	0.387	1.388
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.143	0.165
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	1.822	1.070
	99210313	木工压刨床 刨削宽度(双面 600mm)	台班		0.478

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-59	6-3-60
项 目				澄清池反应筒壁钢模	澄清池反应筒壁复合木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	7.080	6.042
	00150105	一般技工	工日	10.621	9.063
材料	02190112	尼龙帽 $\phi 1.5$	个	50.000	50.000
	03515100	圆钉	kg	9.880	10.580
	03590700	铁件	kg	6.770	6.770
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg		36.860
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32011102	钢模板	kg	65.760	
	32010151	木模板	m ³	0.149	0.149
	32090508	钢支撑	kg	19.380	19.840
	32010501	复合木模板	m ²		21.000
	32020119	零星卡具	kg	38.990	30.570
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.158	0.158
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.115	0.071
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.027	0.027

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				6-3-61	6-3-62
项 目				导流墙(筒)木模	小型池槽木模
				100m ²	10m ³
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.702	10.636
	00150105	一般技工	工日	8.554	15.954
材料	03515100	圆钉	kg	17.960	45.100
	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	24.014	
	03590700	铁件	kg	7.970	
	12333513	脱模剂	kg	10.000	7.300
	32010151	木模板	m ³	1.475	1.320
	32020133	木支撑	m ³	0.243	0.340
	32020119	零星卡具	kg	1.510	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.122	0.301
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.292	0.672

3. 其他

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-63	6-3-64
项 目				井底流槽	小型构件
				木模	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.698	9.441
	00150105	一般技工	工日	10.046	14.161
材料	03515100	圆钉	kg	35.414	76.090
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32020133	木支撑	m ³		0.500
	32010151	木模板	m ³	0.705	0.985
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.186	
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.780	

二、预制混凝土模板工程

1. 构筑物及池类

(1) 壁板

工作内容：模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放。

计量单位：10m³

编 号				6-3-65	6-3-66
项 目				滤板穿孔板木模	稳流板木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	23.560	1.836
	00150105	一般技工	工日	35.341	2.754
材料	03515100	圆钉	kg	81.610	5.540
	12333513	脱模剂	kg	49.150	7.880
	32010151	木模板	m ³	4.452	0.320
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.929	0.053
	99210313	木工压刨床 刨削宽度(双面 600mm)	台班	0.929	0.053

工作内容：同前。

计量单位：10m³

编 号				6-3-67	6-3-68
项 目				壁(隔)板木模	挡水板木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.330	1.218
	00150105	一般技工	工日	1.996	1.828
材料	03515100	圆钉	kg	5.477	2.330
	12333513	脱模剂	kg	7.080	4.370
	32010151	木模板	m ³	0.345	0.142
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.044	0.018
	99210313	木工压刨床 刨削宽度(双面 600mm)	台班	0.044	0.018

(2)柱、梁及池槽

工作内容：模板安装、清理、涂刷隔离剂、拆除、整理堆放、场内运输。

计量单位：100m²

编 号				6-3-69	6-3-70	6-3-71
项 目				矩形柱	矩形梁	
				钢模		木模
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.334	6.310	5.742
	00150105	一般技工	工日	9.500	9.465	8.614
材料	03515100	圆钉	kg	2.500	3.000	7.500
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000
	32011111	组合钢模板	kg	19.700	19.700	
	05033701	板枋材	m ³	0.110	0.110	0.680
	32020119	零星卡具	kg	11.680	17.060	17.060
	32020117	梁卡具(模板用)	kg	23.270	23.000	9.120
	32020133	木支撑	m ³	0.110	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.090	0.090	0.116
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.142	0.115	0.115
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.167	0.167	1.031
	99210305	木工平刨床 刨削宽度 500mm	台班	0.167	0.167	1.031

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-72	6-3-73
项 目				异形梁	矩形板
				木模	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.062	2.591
	00150105	一般技工	工日	9.094	3.886
材料	03515100	圆钉	kg	7.500	7.500
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32010151	木模板	m ³	0.816	0.680
	32020133	木支撑	m ³	0.200	0.110
	32020119	零星卡具	kg	17.060	
	32020117	梁卡具(模板用)	kg	9.800	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.134	0.116
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	1.238	1.031
	99210305	木工平刨床 刨削宽度 500mm	台班	1.238	1.031

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-74	6-3-75	6-3-76
项 目				井盖板	弧(拱)板	井筒
				木模		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.603	6.010	4.654
	00150105	一般技工	工日	5.046	9.016	6.982
材料	01010120	钢筋 $\phi 12$	kg		1.831	
	01210401	角钢 $< \angle 60$	kg		13.400	
	03051334	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12 \times 100	套		10.516	
	03051343	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16 \times 150	套		2.629	
	03515100	圆钉	kg	7.500	7.500	7.500
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000
	32010151	木模板	m ³	0.680	0.680	0.680
	32020133	木支撑	m ³	0.110	0.110	0.110
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.116	0.116	0.116
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	1.031	1.031	1.031
	99210305	木工平刨床 刨削宽度 500mm	台班	1.031	1.031	1.031

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-77	6-3-78
项 目				井圈	小型构件
				木模	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.899	6.042
	00150105	一般技工	工日	7.348	9.062
材料	03515100	圆钉	kg	7.500	8.500
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	32010151	木模板	m ³	0.680	0.750
	32020133	木支撑	m ³	0.110	0.140
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.116	0.125
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	1.031	1.031
	99210305	木工平刨床 刨削宽度 500mm	台班	1.031	1.031

工作内容：模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放。

计量单位：10m³

编 号				6-3-79	6-3-80
项 目				集水槽、辐射槽木模	小型池槽木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.582	3.876
	00150105	一般技工	工日	5.374	5.814
材料	03515100	圆钉	kg	4.040	8.344
	12333513	脱模剂	kg	11.100	10.000
	32010151	木模板	m ³	0.990	1.180
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.142	0.150
	99210313	木工压刨床 刨削宽度(双面 600mm)	台班	0.124	0.150

三、盘扣式支撑

工作内容：模板制作、安装、拆除，清理杂物、刷脱模剂、整理堆放。

计量单位：100m²

编 号				6-3-81	6-3-82
项 目				无梁池盖	肋形池盖
				复合木模	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.924	2.753
	00150105	一般技工	工日	4.386	4.129
材料	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	1.559	
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.177	
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.003	
	03515100	圆钉	kg	9.631	9.429
	32090101	周转木材	m ³	0.600	0.878
	32010501	复合木模板	m ²	21.000	21.000
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	31150101	水	m ³	0.001	
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.031	0.031
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.286	0.170
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.249	0.469

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-83	6-3-84
项 目				连续梁、单梁	
				钢模	复合木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.196	3.667
	00150105	一般技工	工日	6.294	5.500
材料	03570218	镀锌铁丝 10#	kg	15.758	
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.177	0.177
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.012	0.012
	03515100	圆钉	kg	0.470	28.796
	32011102	钢模板	kg	77.340	
	32090101	周转木材	m ³	0.017	0.017
	32010501	复合木模板	m ²		21.000
	32020117	梁卡具(模板用)	kg	26.190	
	02190112	尼龙帽 φ1.5	个	37.000	37.000
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	31150101	水	m ³	0.003	0.003
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.044
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.148	0.170
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.035	0.093

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-85	6-3-86
项 目				平板、走道板	
				钢模	复合木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.061	2.663
	00150105	一般技工	工日	4.592	3.995
材料	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.177	0.177
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.003	0.003
	03515100	圆钉	kg	1.790	5.715
	31090107	草板纸 80#	张	30.000	30.000
	32011102	钢模板	kg	68.280	
	32090101	周转木材	m ³	0.130	0.051
	32010501	复合木模板	m ²		21.000
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	31150101	水	m ³	0.001	0.001
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.035
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.152	0.170
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.080	0.080

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				6-3-87	6-3-88
项 目				悬空板	
				钢模	复合木模
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.331	2.889
	00150105	一般技工	工日	4.996	4.333
材料	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	0.177	0.177
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.003	0.003
	03515100	圆钉	kg	2.506	9.089
	31090107	草板纸 80#	张	30.000	30.000
	32011102	钢模板	kg	56.710	
	32090101	周转木材	m ³	0.182	0.182
	32010501	复合木模板	m ²		21.000
	12333513	脱模剂	kg	10.000	10.000
	31150101	水	m ³	0.001	0.001
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.066	0.031
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.139	0.143
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.221	0.221

工作内容：支架安装、拆除、堆放、场外运输等。

计量单位：100m³空间体积

编 号				6-3-89
项 目				水处理工程模板满堂支架
				盘扣式钢管支撑
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.602
	00150105	一般技工	工日	2.404
材料	31130316	盘扣式钢管支撑使用费	t·d	132.000
	31130106	其他材料费	元	52.800
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.027
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.070

江苏省市政工程消耗量 (2026)

第六册 水处理工程

编制人员名单

批	准	李	震							
审	定	林国峰	钱	鑫						
主	编	余	杰	宋海青						
参	编	张高泽	赵	磊	杨圣贤	王爱梅	潘	薇	乐	侠
		史雪锋	陆斌彬	岳	蓓	陈冬梅	马	波	贲	娟
		叶永佳	魏	震	陈国彬	王继伟				
软件配合		南京未来高新技术有限公司					周	燕		

江苏省市政工程消耗量

第七册 生活垃圾处理工程

本册说明

一、第七册《生活垃圾处理工程》（以下简称本册）包括生活垃圾卫生填埋、生活垃圾焚烧，共两章。

二、本册适用于江苏省行政区城镇范围内的新建、扩建和改建的生活垃圾设施工程。

三、本册的编制依据

1. 《市政工程工程量计算规范》GB/T 50857—2024；
2. 《市政工程消耗量》ZYA 1—31—2021；
3. 现行有效的设计规范、施工验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程；
4. 相关省、市、行业现行的市政预算定额及资料。

四、本册说明未尽事宜，详见各章节说明。

第一章 生活垃圾卫生填埋

说 明

一、本章包括场地整理、垃圾坝、压实黏土防渗层、高密度聚乙烯（HDPE）土工膜敷设、钠基膨润土防水毯敷设、土工合成材料敷设、防渗膜保护层、帷幕灌浆垂直防渗、导流层、高密度聚乙烯（HDPE）管道敷设、盲沟填筑、导气石笼井、调节池浮盖、填埋气体处理系统、地下水监测井、渗滤液抽排井、气体迁移监测井、封场覆盖、防飞散网、渗滤液处理设备安装等项目。

二、场地整理中未包括的填埋场土石方工程、地表土层清理执行第一册《土石方工程》相应项目。

三、砌石坝已综合考虑砌镶面石和砌腹石，当设计与取定的材料规格或型号不同时，相关材料可以调整，人工、机械不调整。坝构筑物中的模板工程可执行第六册《水处理工程》相应项目。

四、毛石混凝土子目中毛石的投入量按 22%考虑，当实际设计比例与取定比例不同时，混凝土及毛石按实际比例调整。

五、压实黏土防渗层已综合考虑了黏土的压实系数及压实遍数，实际使用时均按本章相应子目执行。

六、高密度聚乙烯（HDPE）土工膜厚度按 1.5mm 规格编制，当实际与取定的材料规格或型号不同时，材料消耗量不变，人工、机械乘以下表系数：

高密度聚乙烯 (HDPE) 土工膜规格	0.75mm	1mm	1.5mm	2mm
系数	1.10	1.05	1.00	1.33

七、钠基膨润土防水毯敷设子目中钠基膨润土防水毯（GCL）按 4800g/m² 规格编制，当实际与取定的材料规格或型号不同时，材料消耗量不变，人工、机械乘以下表系数：

GCL 规格	4800g/m ²	5000g/m ²	5500g/m ²	6000g/m ²
系数	1.00	1.05	1.10	1.20

八、土工合成材料敷设子目中土工布按 600g/m² 规格编制，当实际与取定的材料规格或型号不同时，材料消耗量不变，人工、机械乘以下表系数：

土工布规格	200g/m ² 以内	300g/m ² 以内	400g/m ² 以内	600g/m ² 以内	600g/m ² 以上
系数	0.67	0.77	0.87	1.00	1.07

土工合成材料敷设子目中土工复合排水网按照网芯厚度 6.0mm 规格编制，当实际与取定的材料规格或型号不同时，材料消耗量不变，人工、机械乘以下表系数：

土工复合排水网规格	5.0mm	6.0mm	7.0mm	8.0mm
系数	0.93	1.00	1.10	1.11

九、防渗膜保护层中橡胶轮胎规格型号按 R=415mm 编制，当实际与取定的材料规格或型号不同时，材料

按实际选用情况进行调整，但人工、机械不作调整。

土工布袋规格按 430mm×810mm 编制，当实际与取定的材料规格或型号不同时，相关材料可以按实际选用情况进行调整，但人工、机械不变。

十、帷幕灌浆垂直防渗。

1. 帷幕灌浆地质钻机钻孔按露天钻垂直孔、孔径 91mm 以内、孔深 30~50m 编制，如为地下作业或钻孔角度、深度与孔径不同时，人工、机械乘以调整系数。

地质钻机角度调整系数见下表：

调整项目	钻孔与水平夹角(向下)				角度向上
	0°~60°	60°~75°	75°~85°	85°~90°	1.25
人工、钻机	1.19	1.05	1.02	1.00	

地质钻机钻孔孔深调整系数见下表：

调整项目	孔深 h(m)				
	≤30	30<h≤50	50<h≤70	70<h≤90	>90
人工、钻机	0.94	1.00	1.07	1.17	1.31

地质钻机钻孔孔径调整系数见下表：

调整项目	孔径 (mm)					备注
	≤91	110	130	150	200	终孔孔径≥130mm 或孔深超过 70m 时钻机换成 300 型，消耗量不变
人工、钻机	1.00	1.05	1.25	1.52	1.82	

2. 钻机钻土坝（堤）灌浆孔项目按露天作业、垂直孔、孔深 50m 以内编制。

钻机钻岩石层灌浆孔-自下而上灌浆法项目按露天作业，帷幕灌浆孔、固结灌浆孔、排水孔、水位观测孔编制，发生下列情况时，调整如下：

- (1) 钻试验孔，人工乘以系数 1.10，机械乘以系数 1.10；
- (2) 钻观测孔，人工乘以系数 1.25，机械乘以系数 1.25。

3. 坝基岩帷幕灌浆-自下而上灌浆法项目按露天作业，一排帷幕，自下而上分段灌浆编制。设计为两排、三排帷幕时，按下表系数调整：

排 数	人工、气动灌浆机	水泥	水
两排	0.97	0.75	0.96
三排	0.94	0.53	0.92

设计要求采用磨细水泥灌浆的，水泥品种应调整为干磨磨细水泥。

4. 土坝（堤）充填灌浆项目按垂直孔、孔深 50m 以内编制。

按灌注黏土浆液考虑，如采用水泥黏土浆，则水泥加上黏土的总重量等于本项目的黏土重量，水泥掺量由设计确定，一般为总重量的 15%~20%；取消硅酸钠用量，泥浆搅拌机台班减少 20%，其他不变。

5. 本章帷幕灌浆垂直防渗仅适用于垃圾坝及坝基岩部位配套使用。

十一、盲沟填筑项目中未考虑土工布包裹的工作内容，实际发生时，执行本章“零星土工布”敷设项目。

十二、浮力块、走道板按常用设计规格编制，当实际与取定的材料规格或型号不同时，相关材料可以按实际选用情况进行调整，人工、机械按表面积比例进行调整。

调节池浮盖施工按干法施工考虑，如现场采用带水施工时，措施费用按实际情况另行计算。

辅助系统中如各种井的设计规格与项目不同时，主材（井管）按实际情况进行调整，各种辅材及人工、机械不变。

十三、填埋气体处理系统按燃烧火炬成套设备综合考虑，相应安装辅材已配套计入待安装设备本体中，项目仅包含工作内容范围内设备安装的人工与机械消耗量。火炬基础混凝土及其模板工程执行第六册《水处理工程》相应项目，基础钢筋及预埋件执行第九册《钢筋工程》相应项目。

十四、地下水监测井钻孔执行本章帷幕灌浆钻孔相应项目，成井消耗量为综合考虑，如实际与本章主材（成井管道）不一致时，可按实际调整，但辅材、人工、机械不做调整。

十五、渗滤液抽排井按照直径 800mm、井深 10m 考虑，井壁外侧 400mm 范围内铺设碎石层，如实际规格与本章不一致时，可按实际调整。

十六、气体迁移监测井按照直径 150mm、井深 10m 考虑，如实际规格与本章不一致时，可按实际调整。

十七、封场覆盖使用的高密度聚乙烯（HDPE）土工膜、钠基膨润土防水毯等按本章相应项目执行，人工乘以系数 1.05，机械乘以系数 1.05。

封场覆盖适用于垃圾场内倒运、整形，如垃圾需要外运，挖垃圾装车、运输执行第一册《土石方工程》一、二类土相应项目，人工乘以系数 1.2，机械乘以系数 1.2。

封场固土土工网垫执行土工复合排水网（6.0mm）项目。

植草护坡中喷播植草的草种用量按设计另行计算。

十八、渗滤液处理设备安装中氨吹脱塔项目未包括风机、氨尾气吸收装置等附属配套机械设备的安装内容，实际发生时，可执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。

十九、膜生物反应器（MBR）以及纳滤、反渗透膜组件与装置等未包括膜处理系统单元以外的水泵、风机、曝气器、布气管、空压机、仪表、电气控制系统等附属配套设施的安装内容，膜处理系统单元以外与主体设备装置配套的管路系统（管道、阀门、法兰、泵）、风路系统、电气系统、控制系统等，应根据其设计或二次设计内容执行《江苏省通用安装工程消耗量》和本消耗量第六册《水处理工程》中相应项目。

二十、渗滤液主体处理构筑物中各类钢筋混凝土调节池、混合池、反应池、沉淀池、集水井（池）、滤池、

厌氧池、好氧池（SBR）、氧化沟、浓缩池等现浇、预制混凝土构件及其模板工程、吸附过滤活性炭等滤料敷设工程，执行第六册《水处理工程》相应项目；渗滤液主体处理构筑物现浇、预制混凝土的钢筋、预埋铁件、止水螺栓等的制作、安装执行第九册《钢筋工程》相应项目；主体处理构筑物的防腐、内衬工程，金属面防腐处理执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目；非金属面执行第六册《水处理工程》相应项目，其他防腐处理执行《江苏省建筑与装饰工程消耗量》相应项目。

二十一、渗滤液主体处理构筑物中钢制池、槽、罐、斗、塔及其他各类金属构件制作、安装及其防腐处理，渗滤液处理配套工程中的泵、风机等各类通用机械设备安装，通风管、输配水等各类工艺管道安装，供配电、自控仪表、检测仪器和报警装置等的安装，执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。

二十二、渗滤液处理设备中的格栅、加药设备、曝气设施、生物转盘、压滤机、污泥浓缩机、脱水机等其他水处理专用设备安装，执行第六册《水处理工程》相应项目。

工程量计算规则

一、场地整理按设计图示尺寸以面积计算。

二、垃圾坝、压实黏土防渗层按设计图示尺寸以体积计算。

三、高密度聚乙烯（HDPE）土工膜、钠基膨润土防水毯、土工复合排水网、土工合成材料按设计图示尺寸以面积计算，锚固沟、盲沟等按展开面积计算。

四、导流层铺设均按设计图示尺寸以面积计算。

五、高密度聚乙烯（HDPE）管道敷设按设计图示尺寸以长度计算。

六、高密度聚乙烯（HDPE）花管敷设时，应另执行高密度聚乙烯（HDPE）管钻孔加工子目，按设计管道敷设长度区分管径以长度计算。

七、盲沟填筑按设计图示尺寸以体积计算。

八、导气石笼井钻孔区分孔深，按设计深度乘以设计井径截面面积，以体积计算。

九、浮力垫、走道板工程按设计规格数量以“块”计算。

十、渗滤液抽排井按设计图示尺寸以深度计算。

十一、气体迁移监测井按设计图示尺寸以深度计算。

十二、氨吹脱塔安装区分填料高度及塔体直径，按设计图示数量以“台”计算。

十三、膜生物反应器（MBR）以及纳滤、反渗透膜组件与装置安装区分膜处理系统单元产水能力，按设计图示数量以“套”计算。

一、场地整理

工作内容：削坡、找平、碾压、夯实等。

计量单位：1000m²

编 号				7-1-1	7-1-2
项 目				场底修整	边坡、平台修整
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.948	5.862
	00150105	一般技工	工日	2.120	2.513
机械	99010305	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量 1m ³	台班		4.325
	99070106	履带式推土机 功率 75kW	台班	0.504	
	99130317	钢轮振动压路机 工作质量 15t	台班	0.864	
	99310103	洒水车 罐容量 4000L	台班	0.900	

二、垃圾坝

工作内容：1. 测量放样、清理基层、配拌砂浆、水平运料、砌筑、勾缝、养生。
2. 测量放样、基底夯实、分层找平、碾压、修坡、检测等。
3. 测量放样、清理基层、分仓、接缝面铺砂浆、混凝土运输、浇筑、捣固、养生、检测等。 计量单位：100m³

编 号				7-1-3	7-1-4	7-1-5	7-1-6
项 目				浆砌石坝	碾压式(黏)土坝	混凝土坝	
						混凝土	毛石混凝土
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	33. 513	1. 769	9. 288	25. 078
	00150105	一般技工	工日	26. 811	0. 885	7. 430	20. 061
	00150109	高级技工	工日	6. 703	0. 295	1. 858	5. 017
材料	04090302	黄土	m ³		128. 000		
	04110101	块石	t	168. 300			40. 095
	31150101	水	m ³	8. 977		18. 249	18. 249
	80010341	预拌砂浆(砌筑) DMM7. 5	m ³	34. 070			
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³			1. 000	1. 000
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³			101. 000	85. 870
	31130104	其他材料费	%	1. 500	1. 500	1. 500	1. 500
机械	99050515	干混砂浆罐式搅拌机 筒容量 20m ³	台班	1. 397		0. 041	0. 041
	99070106	履带式推土机 功率 75kW	台班		0. 168		
	99130317	钢轮振动压路机 工作质量 15t	台班		0. 168		
	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N•m	台班		0. 230		

三、压实粘土防渗层

工作内容：筛、挑土样、放样、场内运输、推平、洒水、碾压。

计量单位：1000m³

编 号				7-1-7
项 目				膜下粘土层
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	6.839
	00150105	一般技工	工日	3.420
	00150109	高级技工	工日	1.140
材料	04090302	黄土	m ³	1300.000
	31150101	水	m ³	15.000
机械	99130106	平地机 功率 120kW	台班	2.470
	99130317	钢轮振动压路机 工作质量 15t	台班	1.467
	99310103	洒水车 罐容量 4000L	台班	0.750

四、高密度聚乙烯(HDPE)土工膜敷设

工作内容：场内运输、裁剪、铺设、焊接、焊缝检测、修补。

计量单位：100m²

编 号				7-1-8	7-1-9	7-1-10
项 目				HDPE 膜		零星 HDPE 膜 1. 5mm
				1. 5mm		
				一般平铺	一般斜铺	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0. 389	0. 467	1. 010
	00150105	一般技工	工日	0. 519	0. 622	1. 347
	00150109	高级技工	工日	0. 389	0. 467	1. 010
材料	33030107	高密度聚乙烯土工膜 δ 1. 5	m ²	105. 200	108. 000	130. 000
	31130104	其他材料费	%	1. 500	1. 500	1. 500
机械	99070508	轮胎式装载机 斗容量 3m ³	台班	0. 103	0. 124	0. 515
	99252529	单轨焊接机	台班	0. 103	0. 124	
	99252530	双轨焊接机	台班	0. 103	0. 124	

五、钠基膨润土防水毯敷设

工作内容：场内运输、裁剪、铺设、搭接、撒膨润土粉。

计量单位：100m²

编 号				7-1-11	7-1-12
项 目				一般平铺	一般斜铺
				4800g/m ²	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.380	0.456
	00150105	一般技工	工日	0.507	0.608
	00150109	高级技工	工日	0.380	0.456
材料	11710307	膨润土防水毯	m ²	108.200	109.600
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070508	轮胎式装载机 斗容量 3m ³	台班	0.103	0.124

六、土工合成材料敷设

1. 土工布

工作内容：1. 场内运输、裁剪、铺设、焊接。2. 场内运输、铺设、缝合。

计量单位：100m²

编 号				7-1-13	7-1-14
项 目				焊接	
				一般平铺	一般斜铺
				600g/m ²	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.467	0.525
	00150105	一般技工	工日	0.622	0.700
	00150109	高级技工	工日	0.467	0.525
材料	33030101	土工布	m ²	107.400	108.500
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070508	轮胎式装载机 斗容量 3m ³	台班	0.082	0.092

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				7-1-15	7-1-16	7-1-17
项 目				缝合		零星土工布
				一般平铺	一般斜铺	600g/m ²
				600g/m ²		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.560	0.630	2.425
	00150105	一般技工	工日	0.747	0.840	3.233
	00150109	高级技工	工日	0.560	0.630	2.425
材料	33030101	土工布	m ²	104.700	105.600	111.500
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070508	轮胎式装载机 斗容量 3m ³	台班	0.093	0.105	

2. 土工复合排水网

工作内容：场内运输、裁剪、铺设、搭接、缝合。

计量单位：100m²

编 号				7-1-18	7-1-19	7-1-20
项 目				土工复合排水网		土工滤网
				一般平铺	一般斜铺	
				6. 0mm		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0. 503	0. 567	0. 400
	00150105	一般技工	工日	0. 673	0. 756	0. 533
	00150109	高级技工	工日	0. 504	0. 567	0. 400
材料	33030103	土工复合排水网 5. 0mm	m ²	105. 000	106. 200	107. 310
	33030119	土工滤网	m ²			
	31130104	其他材料费	%	1. 500	1. 500	1. 500
机械	99070508	轮胎式装载机 斗容量 3m ³	台班	0. 122	0. 138	0. 110

七、防渗膜保护层

工作内容：运输、堆筑、固定、黏土填充。

计量单位：100m³

编 号				7-1-21
项 目				充泥橡胶轮胎保护层
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	26.755
	00150105	一般技工	工日	21.404
	00150109	高级技工	工日	5.351
材料	02070430	橡胶轮胎	个	2020.000
	04090302	黄土	m ³	90.000

工作内容：土工布袋装石料(砂土)、封包运输、堆筑。

计量单位：100m³

编 号				7-1-22	7-1-23
项 目				袋装石料	袋装砂土
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	112.203	74.802
	00150105	一般技工	工日	89.763	59.842
	00150109	高级技工	工日	22.441	14.961
材料	04030107	中砂	t		131.274
	04051400	卵石	t	151.470	
	33030102	土工布袋	条	3751.200	3751.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

八、帷幕灌浆垂直防渗

1. 钻机钻土坝(堤)灌浆孔

工作内容：1. 固定孔位、准备，泥浆制备、运送、固壁，钻孔，记录，孔位转移。
2. 固定孔位、准备，钻孔，下套管，记录，拔套管，孔位转移。

计量单位：100m

编 号				7-1-24	7-1-25
项 目				泥浆固壁钻井	套管固壁钻井
				深 50m 以内	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.800	5.712
	00150105	一般技工	工日	6.333	9.520
	00150109	高级技工	工日	2.533	3.808
材料	03633301	合金钢钻头	根	1.500	2.500
	03652303	合金刀片	kg	0.200	0.400
	04090302	黄土	m ³	17.000	
	14573505	岩心管	m	1.500	8.000
	31150101	水	m ³	800.000	
	32390303	钻杆	m	1.500	2.000
	32390311	钻杆接头	个	1.400	1.900
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.900	
	99052301	气动灌浆机	台班	3.375	
	99351125	工程地质液压钻孔机	台班	3.375	5.100

2. 钻机钻岩石层灌浆孔一自下而上灌浆法

工作内容：钻孔、孔位转移。 计量单位：100m

编 号				7-1-26	7-1-27	7-1-28	7-1-29
项 目				岩石级别			
				软岩	较软岩	较硬岩	坚硬岩
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.520	3.686	5.421	9.030
	00150105	一般技工	工日	4.201	6.143	9.035	15.051
	00150109	高级技工	工日	1.680	2.457	3.614	6.020
材料	03633301	合金钢钻头	根	5.900			
	03633401	金刚石钻头	个		4.000	4.800	5.500
	03633723	扩孔器	个		2.100	2.500	3.200
	03652303	合金刀片	kg	0.400			
	14573505	岩心管	m	2.400	3.000	4.500	5.700
	31150101	水	m ³	500.000	600.000	750.000	1000.000
	32390303	钻杆	m	2.200	2.600	3.900	4.900
	32390311	钻杆接头	个	2.300	2.900	4.400	5.500
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99351125	工程地质液压钻孔机	台班	4.350	6.300	9.300	15.450

3. 坝基岩帷幕灌浆一自下而上灌浆法

工作内容：洗孔，压水，制浆，灌浆，记录、下钻扫孔、复灌、封孔，孔位转移。

计量单位：100m

编 号				7-1-30	7-1-31
项 目				透水率 (Lu)	
				≤3	3~5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.877	7.080
	00150105	一般技工	工日	11.462	11.800
	00150109	高级技工	工日	4.585	4.720
材料	04010141	普通硅酸盐水泥 42.5 级	t	3.500	4.500
	31150101	水	m ³	490.000	510.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99050506	灰浆搅拌机 拌筒容量 400L	台班	7.725	7.950
	99052301	气动灌浆机	台班	7.725	7.950
	99351125	工程地质液压钻孔机	台班	0.900	0.900

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				7-1-32	7-1-33	7-1-34	7-1-35
项 目				透水率 (Lu)			
				5~10	10~20	20~50	50~100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	11.044	13.134	15.477	18.365
	00150105	一般技工	工日	18.407	21.890	25.795	30.608
	00150109	高级技工	工日	7.363	8.750	10.318	12.243
材料	04010141	普通硅酸盐水泥 42.5 级	t	8.500	12.000	16.000	26.000
	31150101	水	m ³	550.000	644.000	938.000	1432.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99050506	灰浆搅拌机 拌筒容量 400L	台班	12.405	14.753	17.385	20.618
	99052301	气动灌浆机	台班	12.405	14.753	17.385	20.618
	99351125	工程地质液压钻孔机	台班	0.900	0.900	0.900	0.900

4. 土坝(堤)充填灌浆

工作内容：检查钻孔、制浆，灌浆，记录、复灌、封孔，孔位转移。

计量单位：100m

编 号				7-1-36	7-1-37
项 目				单位孔深干土灌入量 (t/m)	
				0.5	1
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	10.664	13.021
	00150105	一般技工	工日	17.774	21.700
	00150109	高级技工	工日	7.110	8.680
材料	04090302	黄土	m ³	35.000	64.000
	12300326	硅酸钠	kg	210.000	315.000
	31150101	水	m ³	97.000	120.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	3.081	4.460
	99052301	气动灌浆机	台班	3.081	4.460

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				7-1-38	7-1-39
项 目				单位孔深干土灌入量 (t/m)	
				1.5	2
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	16.515	23.760
	00150105	一般技工	工日	27.526	39.601
	00150109	高级技工	工日	11.010	15.840
材料	04090302	黄土	m ³	105.000	157.000
	12300326	硅酸钠	kg	525.000	783.000
	31150101	水	m ³	167.000	214.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	6.928	10.519
	99052301	气动灌浆机	台班	6.928	10.519

5. 压水试验

工作内容：钻检查孔、冲洗孔内岩粉、稳定水位、起下试验栓塞、观测压水试验、填写记录等。 计量单位：试段

编 号				7-1-40	7-1-41
项 目				一个压力点	三压力五阶段
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.135	0.211
	00150105	一般技工	工日	0.676	1.055
	00150109	高级技工	工日	0.540	0.844
材料	31150101	水	m ³	20.000	50.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99052301	气动灌浆机	台班	0.375	0.825
	99351125	工程地质液压钻机	台班	0.150	0.150

九、导流层

工作内容：场内运输、放样、取(运)料、摊铺、找平。 计量单位：100m²

编 号				7-1-42	7-1-43
项 目				卵石	
				厚 30cm	每增减 5cm
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	7.510	1.251
	00150105	一般技工	工日	3.755	0.626
	00150109	高级技工	工日	1.251	0.209
材料	04051421	级配卵石	t	50.490	8.415

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				7-1-44	7-1-45
项 目				碎石	
				厚 30cm	每增减 5cm
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	8.907	1.484
	00150105	一般技工	工日	4.454	0.742
	00150109	高级技工	工日	1.484	0.248
材料	04050208	碎石 5~80mm	t	45.900	7.650

十、高密度聚乙烯 (HDPE) 管道敷设

1. 高密度聚乙烯 (HDPE) 管焊接敷设

工作内容：检查标高、场内运输、放线、找坡、铺管、清理管口、焊接。

计量单位：100m

编 号				7-1-46	7-1-47	7-1-48
项 目				管外径 (mm 以内)		
				200	315	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.586	3.065	5.722
	00150105	一般技工	工日	2.114	4.087	7.628
	00150109	高级技工	工日	1.586	3.065	5.722
材料	14311411	HDPE 实壁管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	02270131	破布	kg	0.470	0.790	1.330
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070508	轮胎式装载机 斗容量 3m ³	台班	0.650	0.982	1.482
	99250920	热熔对接焊机 直径 400mm	台班	1.150	1.570	2.030

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				7-1-49	7-1-50	7-1-51
项 目				管外径(mm 以内)		
				500	630	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	8.940	10.587	13.012
	00150105	一般技工	工日	11.920	14.117	17.349
	00150109	高级技工	工日	8.940	10.587	13.012
材料	14311411	HDPE 实壁管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	02270131	破布	kg	2.260	2.490	4.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070508	轮胎式装载机 斗容量 3m ³	台班	2.237	3.379	5.102
	99250918	热熔对接焊机 直径 630mm	台班	4.641	6.059	
	99250919	热熔对接焊机 直径 800mm	台班			7.701

2. 高密度聚乙烯 (HDPE) 管套管连接敷设

工作内容：检查标高、场内运输、放线、找坡、铺管、套管连接。

计量单位：100m

编 号				7-1-52	7-1-53	7-1-54
项 目				管外径(mm 以内)		
				200	315	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.709	1.451	2.191
	00150105	一般技工	工日	0.945	1.935	2.922
	00150109	高级技工	工日	0.709	1.451	2.191
材料	14311411	HDPE 实壁管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	14311451	HDPE 套管 dn225	m	17.670		
	14311452	HDPE 套管 dn355	m		17.670	
	14311453	HDPE 套管 dn450	m			17.670
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070508	轮胎式装载机 斗容量 3m ³	台班	0.650	0.982	1.482

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				7-1-55	7-1-56	7-1-57
项 目				管外径(mm 以内)		
				500	630	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.309	4.997	7.545
	00150105	一般技工	工日	4.412	6.662	10.059
	00150109	高级技工	工日	3.309	4.997	7.545
材料	14311411	HDPE 实壁管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	14311454	HDPE 套管 dn560	m	17.670		
	14311455	HDPE 套管 dn710	m		17.670	
	14311456	HDPE 套管 dn900	m			17.670
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070508	轮胎式装载机 斗容量 3m ³	台班	2.237	3.379	5.102

3. 高密度聚乙烯(HDPE)管钻孔加工

工作内容：划线、打冲眼、清扫塑料屑。

计量单位：100m

编 号				7-1-58	7-1-59	7-1-60
项 目				管外径(mm 以内)		
				200	315	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.767	2.783	3.534
	00150105	一般技工	工日	2.356	3.711	4.712
	00150109	高级技工	工日	1.767	2.783	3.534

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				7-1-61	7-1-62	7-1-63
项 目				管外径(mm 以内)		
				500	630	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.418	5.566	7.068
	00150105	一般技工	工日	5.890	7.422	9.424
	00150109	高级技工	工日	4.418	5.566	7.068

十一、盲沟填筑

工作内容：放样、取(运)料、填充夯实、找平。

计量单位：10m³

编 号				7-1-64
项 目				盲沟粒料敷设卵石
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.305
	00150105	一般技工	工日	0.652
	00150109	高级技工	工日	0.131
材料	04033122	天然级配砂砾	t	10.520
	04051421	级配卵石	t	10.520
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	0.310
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.240

十二、导气石笼井

1. 导气井钻孔

工作内容：移机、定位、钻井。

计量单位：10m³

编 号				7-1-65	7-1-66
项 目				孔 深	
				12m 以内	12m 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.554	2.657
	00150105	一般技工	工日	4.257	4.427
	00150109	高级技工	工日	1.703	1.771
机械	99030728	履带式旋挖钻机 孔径 800mm 以内	台班	1.125	1.500

2. 中心多孔管安装

工作内容：场内运输、测量、定位、立管、临时固定。

计量单位：100m

编 号				7-1-67	7-1-68
项 目				中心多孔管安装管外径(mm)	
				160	225
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.430	2.700
	00150105	一般技工	工日	2.430	2.700
材料	14311441	HDPE 花管	m	(106.000)	(106.000)

3. 井筒安装

工作内容：1. 钢筋制作、绑扎、安装、钢筋笼焊接、拼装、安放。
2. 运输、制作、搭接、固定。

计量单位：见表

编 号				7-1-69	7-1-70	7-1-71
项 目				钢筋骨架	土工滤网	钢丝网
				t	100m ²	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.407	1.488	1.991
	00150105	一般技工	工日	7.407	1.488	1.991
材料	01010109	钢筋 φ10 以内	t	0.513		115.000
	01010111	钢筋 φ10 以外	t	0.513		
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.187		
	03550101	钢丝网	m ²			
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.000		
	33030119	土工滤网	m ²	115.000		
机械	99170303	钢筋调直机 直径 14mm	台班	0.125		
	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.161		
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.138		
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.014		

4. 导气石笼井填充

工作内容：场内运输、回填、扶正。

计量单位：100m³

编 号				7-1-72	7-1-73
项 目				卵石回填	片石回填
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	39.802	52.072
	00150105	一般技工	工日	17.058	22.316
材料	04051421	级配卵石	t	168.300	158.100
	04110301	片石	t		

十三、调节池浮盖

1. 浮盖高密度聚乙烯 (HDPE) 土工膜

工作内容：场内运输、裁剪、铺设、焊接、焊缝检测、移位、安装。

计量单位：100m²

编 号				7-1-74	7-1-75
项 目				厚度 (mm)	
				1.5	2
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.667	0.887
	00150105	一般技工	工日	0.667	0.887
	00150109	高级技工	工日	0.889	1.182
材料	33030107	高密度聚乙烯土工膜 δ 1.5	m ²	107.750	
	33030109	高密度聚乙烯土工膜 δ 2.0	m ²		107.750
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070508	轮胎式装载机 斗容量 3m ³	台班	0.182	0.242
	99252529	单轨焊接机	台班	0.182	0.242
	99252530	双轨焊接机	台班	0.182	0.242

2. 压重系统

(1) 高密度聚乙烯 (HDPE) 土工膜带连接

工作内容：场内运输、切割、灌砂、封堵、连接、固定。

计量单位：100m

编 号				7-1-76	7-1-77	7-1-78
项 目				HDPE 管灌砂		
				管外径 (mm)		
				160	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	26.918	31.734	37.324
	00150105	一般技工	工日	16.151	19.040	22.394
	00150109	高级技工	工日	10.767	12.694	14.930
材料	14311411	HDPE 实壁管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	04030107	中砂	t	2.932	4.580	7.156
	33030109	高密度聚乙烯土工膜 δ 2.0	m ²	116.600	117.654	118.971
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99191707	管子切断机 直径 250mm	台班	1.563	2.083	2.917
	99252529	单轨焊接机	台班	2.618	2.889	3.701

(2) 不锈钢链条连接

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				7-1-79	7-1-80	7-1-81
项 目				HDPE 管灌砂		
				管外径 (mm)		
				160	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	26.918	31.734	37.324
	00150105	一般技工	工日	16.151	19.040	22.394
	00150109	高级技工	工日	10.767	12.694	14.930
材料	14311411	HDPE 实壁管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	03611115	锚环	个	10.200	10.200	10.200
	03612505	地锚杆	条	5.100	5.100	5.100
	04030107	中砂	t	2.932	4.580	7.156
	09492136	成品链条 L900	根	16.190	16.190	16.190
	15371715	U 形扣(综合)	副	10.200	10.200	10.200
	33030109	高密度聚乙烯土工膜 δ 2.0	m ²	93.323	95.505	98.646
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99191707	管子切断机 直径 250mm	台班	1.563	2.083	2.917
	99252529	单轨焊接机	台班	2.618	2.889	3.701

3. 浮动系统

工作内容：裁剪、焊接、封装、场内运输、固定焊接。

计量单位：10 块

编 号				7-1-82	7-1-83
项 目				浮力垫 (边长: mm)	走道板 (边长: mm)
				1000×500×200	2000×330×100
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.338	2.885
	00150105	一般技工	工日	2.337	2.885
	00150109	高级技工	工日	3.117	3.846
材料	13120704	聚苯乙烯泡沫板	m ³	1.150	0.759
	33030107	高密度聚乙烯土工膜 δ 1.5	m ²	20.800	23.218
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99252529	单轨焊接机	台班	1.300	1.560

4. 辅助系统

工作内容：管道切割、土工材料裁剪、场内运输、拼装、固定焊接、检测。 计量单位：个

编 号				7-1-84	7-1-85	7-1-86
项 目				检查孔	取样孔	雨水收集泵井
				孔径(mm)		
				1000	250	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.302	2.828	4.000
	00150105	一般技工	工日	3.302	2.828	4.000
	00150109	高级技工	工日	4.403	3.770	5.333
材料	02110161	高密度聚乙烯防水板 δ 10	m ²	1.300	0.325	2.925
	13120707	聚苯乙烯泡沫板 δ 30	m ²	2.080	0.319	
	14311413	HDPE 实壁管 dn200	m		0.742	
	14311414	HDPE 实壁管 dn250	m		0.742	
	14311415	HDPE 实壁管 dn800	m	1.060		
	14311416	HDPE 实壁管 dn1000	m			1.060
	33030103	土工复合排水网 5.0mm	m ²			2.041
	33030107	高密度聚乙烯土工膜 δ 1.5	m ²	9.287	4.992	
	33030109	高密度聚乙烯土工膜 δ 2.0	m ²	13.772		4.082
	80212152	预拌混凝土 C15	m ³			0.204
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99252529	单轨焊接机	台班	4.267	3.653	5.168

十四、填埋气体处理系统

工作内容：燃烧火炬系统安装、通气、试火、调试。

计量单位：套

编 号				7-1-87	7-1-88
项 目				气量(N·m ³ /h)	
				200	500
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	7.912	10.029
	00150105	一般技工	工日	27.692	35.104
	00150109	高级技工	工日	3.956	5.015
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	2.300	3.450

十五、地下水监测井

工作内容：配管、下料、加反滤料、洗孔、分段计管口封塞等。

计量单位：座

编 号				7-1-89	7-1-90
项 目				成井(井深 m)	
				50m	每增加 1m
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.288	0.033
	00150105	一般技工	工日	6.612	0.041
	00150109	高级技工	工日	1.323	0.009
材料	04050208	碎石 5~80mm	t	1.770	
	04090302	黄土	m ³	3.180	0.075
	14311412	HDPE 实壁管 dn160	m	53.000	1.060
	33030101	土工布	m ²	4.500	
	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.330	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99090104	履带式起重机 提升质量 5t	台班	1.875	0.020
	99430107	电动单级离心清水泵 出口直径 150mm	台班	1.375	

十六、渗滤液抽排井

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				7-1-91
项 目				渗滤液抽排井
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	3.248
	00150105	一般技工	工日	6.252
	00150109	高级技工	工日	1.325
材料	14313532	聚乙烯管 DN900	m	9.700
	15273504	PE 管堵 DN110	个	3.000
	04090302	黄土	m ³	10.362
	04050208	碎石 5~80mm	t	17.657
	19510307	双层尼龙筛网 200 目	m	9.000
	33010743	预制顶盖板 DN1000	个	1.000
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99090104	履带式起重机 提升质量 5t	台班	5.000
	99030734	履带式旋挖钻机 孔径 1500mm	台班	1.125
	99433325	内燃空气压缩机 排气量 17m ³ /min	台班	1.225

十七、气体迁移监测井

工作内容：成孔、配管、下料、加反滤料、洗孔、分段计管口封管。

计量单位：10m

编 号				7-1-92
项 目				气体迁移监测井
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	2.670
	00150105	一般技工	工日	5.173
	00150109	高级技工	工日	1.058
材料	80212154	预拌混凝土 C25	m ³	0.021
	14311470	HDPE 排水管 dn110	m	9.300
	04050208	碎石 5~80mm	t	0.261
	33010742	预制顶盖板 DN250	个	1.000
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99090104	履带式起重机 提升质量 5t	台班	1.500
	99351125	工程地质液压钻机	台班	2.344
	99430107	电动单级离心清水泵 出口直径 150mm	台班	1.100

十八、封场覆盖

1. 堆体整形

工作内容：垃圾堆体挖方、倒运、修整。

计量单位：1000m³

编 号				7-1-93	7-1-94
项 目				垃圾挖方	倒运一次
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.298	
	00150105	一般技工	工日	2.270	
机械	99010306	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量 1.25m ³	台班	4.700	3.860

工作内容：同前。

计量单位：1000m³

编 号				7-1-95	7-1-96
项 目				推土机推垃圾	
				运距 20m 以内	每增加 20m
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.298	6.302
	00150105	一般技工	工日	2.270	2.701
机械	99070109	履带式推土机 功率 135kW	台班	6.330	3.620

工作内容：垃圾堆体碾压。

计量单位：1000m²

编 号				7-1-97	7-1-98	7-1-99
项 目				压路机碾压	压实机碾压	
					三遍	每增加一遍
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.298	3.130	
	00150105	一般技工	工日	2.270	1.342	
机械	99130338	轮胎压路机 工作质量 20t	台班	4.980		
	99130521	手扶振动压实机 工作质量 1t	台班		4.980	1.560

2. 植被土层铺设

工作内容：摊铺、找平。

计量单位：10m³

编 号				7-1-100
项 目				自然土层
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.242
	00150105	一般技工	工日	0.532
材料	04090302	黄土	m ³	10.400

3. 植草护坡

工作内容：1. 草床找平，清杂，搬运草皮，铺草，浇水，碾压，清理。

2. 草床找平，覆膜，揭膜，浇水镇压，播种，覆盖无纺布，浇水。

计量单位：100m²

编 号				7-1-101	7-1-102
项 目				铺种草皮	喷播植草
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.710	1.900
	00150105	一般技工	工日	6.324	4.433
材料	02090102	塑料薄膜	kg		6.650
	02310101	无纺布	m ²		100.000
	29073512	草皮	m ²	102.000	
	31150101	水	m ³	11.000	5.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

十九、防飞散网

工作内容：放样、截料、展料、安装、绑扎。

计量单位：100m²

编 号				7-1-103	7-1-104
项 目				钢丝网	
				高 6m 以内	每增加 1m
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.548	1.858
	00150105	一般技工	工日	1.548	1.858
材料	03550101	钢丝网	m ²	105.000	105.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				7-1-105	7-1-106
项 目				尼龙网	
				高 6m 以内	每增加 1m
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.727	0.909
	00150105	一般技工	工日	0.727	0.909
材料	32050315	尼龙网 30 目	m ²	102.981	102.981
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、坡口、拼装、焊接、成品矫正、除锈、刷防锈漆一遍及安放。

计量单位：t

编 号				7-1-107
项 目				立杆支撑
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	5.414
	00150105	一般技工	工日	5.414
材料	01270100	型钢	t	1.060
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	17.140
	11030303	防锈漆	kg	10.440
	12030107	油漆溶剂油	kg	3.000
	12370305	氧气	m ³	3.890
	12370335	乙炔气	kg	1.496
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.360
	99191741	型钢剪断机 剪断宽度 500mm	台班	0.120
	99250307	交流弧焊机 容量 42kVA	台班	3.600
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.360

二十、渗滤液处理设备安装

1. 氨吹脱塔

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、组装、附件组装、清洗、检查、水压试验、试运转。

计量单位：台

编 号				7-1-108	7-1-109	7-1-110	7-1-111
项 目				填料高(m)			
				2	3	4	5
				直径(mm 以下)			
				1000	2000	3000	4000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	8.081	13.606	21.028	31.749
	00150105	一般技工	工日	12.699	21.381	33.044	49.889
	00150109	高级技工	工日	2.309	3.888	6.008	9.070
材料	01270101	型钢	kg	9.800	16.500	25.500	38.500
	01295541	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	13.720	23.101	35.700	53.900
	02010705	耐酸橡胶板 δ 3	kg	1.000	1.500	2.500	3.500
	02270131	破布	kg	2.100	3.465	5.400	8.100
	02270507	羊毛毡 6~8	m ²	0.030	0.050	0.070	0.115
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	5.010	8.000	12.000
	03410321	铬不锈钢电焊条	kg	0.200	0.300	0.350	0.400
	03410913	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	2.000	3.000	4.000	5.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.000	9.000	15.000	23.000
	03590100	垫铁	kg	12.000	20.040	30.000	40.000
	03652902	毛刷 2"	把	1.000	1.000	2.000	2.000
	11111717	酚醛调和漆	kg	4.900	8.250	12.750	19.250
	12010103	汽油	kg	1.000	1.500	2.500	3.500
	12010903	煤油	kg	1.000	1.500	2.500	3.500
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.392	0.661	1.020	1.540
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.200	0.300	0.500	0.700
	12370305	氧气	m ³	4.000	6.000	10.000	15.000
	12370335	乙炔气	kg	1.490	2.508	3.880	5.850
	31150101	水	m ³	8.624	14.520	22.400	33.800
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.706	1.188	1.836	2.772
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.255	0.429	0.663	1.001
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.294	0.495	0.765	1.155
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.980	1.650	2.550	3.850
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.098	0.165	0.255	0.385

2. 膜生物反应器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、组装、附件组装、清洗、检查、水压试验。 计量单位：套

编 号				7-1-112	7-1-113
项 目				内置(浸没)式	外置式
				中空纤维帘式超滤(微滤)膜	管式超滤(微滤)膜
				膜处理系统单元产水能力(m ³ /h 以内)	
				15	30
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.056	4.584
	00150105	一般技工	工日	9.931	14.897
	00150109	高级技工	工日	2.292	3.437
材料	01010108	钢筋 $\phi 10$ 以内	kg	3.320	4.977
	01295540	热轧薄钢板 $\delta 3.0$	m ²	2.102	3.150
	01295550	热轧厚钢板 $\delta 10$	kg	2.130	3.192
	01290474	镀锌薄钢板 $\delta 0.5\sim 0.65$	kg	7.000	10.500
	02010521	石棉橡胶板 $\delta 3\sim 6$	kg	5.000	5.000
	02190110	生料带	kg	0.070	0.105
	02330305	白棕绳 $\phi 40$	kg	5.400	5.400
	03051115	不锈钢六角螺栓 M16 \times 45	套	8.000	12.000
	03270103	铁砂布 0 \sim 2#	张	5.600	8.400
	03410321	铬不锈钢电焊条	kg	0.620	0.930
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	1.400	2.100
	03590100	垫铁	kg	10.000	10.000
	03652422	钢锯条	根	5.000	5.000
	11111717	酚醛调和漆	kg	6.400	9.600

续前

计量单位：套

编 号				7-1-112	7-1-113
项 目				内置(浸没)式	外置式
				中空纤维帘式超滤(微滤)膜	管式超滤(微滤)膜
				膜处理系统单元产水能力(m ³ /h 以内)	
				15	30
类别	编码	名称	单位	消耗量	
材料	11112525	铅油	kg	0.280	0.420
	12010903	煤油	kg	1.120	1.680
	12050313	机油 6~7#	kg	0.630	0.945
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.280	0.420
	12300333	工业盐	kg	42.000	63.000
	12300373	硫酸 浓度 98%	kg	2.600	4.000
	12370305	氧气	m ³	4.203	6.300
	12370335	乙炔气	kg	1.597	2.394
	14040168	不锈钢管 管外径 D57	m	2.240	
	14040167	不锈钢管 管外径 D76	m		3.360
	14040169	不锈钢管 管外径 D108	m	2.102	
	14040170	不锈钢管 管外径 D159	m		3.150
	31150101	水	m ³	11.200	16.800
	31150301	电	kW·h	4.202	6.300
	34020925	道木 250×200×2500	根	0.420	0.630
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.700	1.050
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	1.400	2.100
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.700	1.050
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.070	0.105
	99431903	试压泵 压力 25MPa	台班	1.400	2.100
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	0.560	0.840

3. 纳滤、反渗透膜组件与装置

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				7-1-114	7-1-115
项 目				卷式膜	
				膜处理系统单元产水能力(m ³ /h 以内)	
				20	40
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.701	5.402
	00150105	一般技工	工日	12.606	25.210
	00150109	高级技工	工日	2.701	5.402
材料	01010108	钢筋 $\phi 10$ 以内	kg	3.911	7.821
	01295540	热轧薄钢板 $\delta 3.0$	m ²	2.476	4.950
	01295550	热轧厚钢板 $\delta 10$	kg	2.508	5.016
	01290474	镀锌薄钢板 $\delta 0.5\sim 0.65$	kg	8.250	16.500
	02010521	石棉橡胶板 $\delta 3\sim 6$	kg	5.000	5.000
	02190110	生料带	kg	0.083	0.165
	02330305	白棕绳 $\phi 40$	kg	5.400	5.400
	03051115	不锈钢六角螺栓 M16 \times 45	套	9.000	18.000
	03270103	铁砂布 0 \sim 2#	张	6.600	13.200
	03410321	铬不锈钢电焊条	kg	0.731	1.461
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	1.650	3.300
	03590100	垫铁	kg	10.000	12.000
	03652422	钢锯条	根	5.000	5.000

续前

计量单位：套

编 号				7-1-114	7-1-115
项 目				卷式膜	
				膜处理系统单元产水能力(m^3/h 以内)	
				20	40
类别	编码	名称	单位	消耗量	
材料	11111717	酚醛调和漆	kg	7.200	14.400
	11112525	铅油	kg	0.330	0.660
	12010903	煤油	kg	1.320	2.640
	12050313	机油 6~7#	kg	0.743	1.485
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.330	0.660
	12300333	工业盐	kg	49.500	99.000
	12300373	硫酸 浓度 98%	kg	3.000	6.000
	12370305	氧气	m^3	4.950	9.900
	12370335	乙炔气	kg	1.881	3.762
	14040168	不锈钢管 管外径 D57	m	2.640	5.280
	14040169	不锈钢管 管外径 D108	m	2.475	4.950
	31150101	水	m^3	13.200	26.400
	31150301	电	$\text{kW} \cdot \text{h}$	4.950	9.900
	34020925	道木 250×200×2500	根	0.495	0.990
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.825	1.650
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	1.650	3.300
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.825	1.650
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.083	0.165
	99431903	试压泵 压力 25MPa	台班	1.650	3.300
	99433305	电动空气压缩机 排气量 0.3 m^3/min	台班	0.660	1.320

第二章 生活垃圾焚烧

说 明

一、本章包括自动感应洗车装置安装、垃圾破碎机安装、垃圾卸料门及车辆感应器安装、垃圾抓斗桥式起重机安装、生活垃圾焚烧炉安装、烟气净化处理设备安装、除臭装置设备安装、计量设备安装等项目。

二、生活垃圾焚烧处理工程中的烟气净化处理系统、余热利用系统、灰渣处理系统、飞灰输送和储存系统、电气和自动化控制系统、热力系统汽水管道安装及油漆、防腐、炉墙砌筑、保温系统、供水系统、化学水处理系统、燃油供应、消防、通风空调等配套设备以及水压试验、风压试验、烘炉、煮炉、酸洗、蒸汽严密性试验及安全门调整等，执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。

三、本章已包括设备单体和配合分系统试运时施工方面的人工、材料、机械的消耗量。分系统调试、整套启动调试、特殊项目测试与试验等调试工程执行《江苏省通用安装工程消耗量》第二册《热力设备安装工程》相应项目。

四、本章脚手架搭拆费按《江苏省通用安装工程消耗量》第二册《热力设备安装工程》的相应规定计算。

五、工程范围及未包括的工作内容

1. 自动感应洗车装置安装的工程范围：设备搬运、开箱、清点、编号、分类复核、基础验收、中心线校核、垫铁配制、配合二次灌浆。

2. 垃圾破碎机安装的工程范围：电动或液压双轴破碎机机架底座，活动齿轮，润滑系统，液压管路，随设备供应的梯子、平台、栏杆的安装。大件垃圾破碎机底座，切断机具，润滑系统，液压管路，随设备供应的梯子、平台、栏杆的安装。

未包括的工作内容：电动机检查接线。

3. 垃圾卸料门及车辆感应器安装的工程范围：成套卸料门及门框、电液推杆或驱动装置、预埋件、附件及紧固件的安装。车辆感应器定位切槽、下线、固定等安装。

未包括的工作内容：卸料门的指示灯、控制台、就地控制箱、动力柜、限位开关的安装，卸料门的表面涂装由厂家负责。

4. 垃圾抓斗桥式起重机安装的工程范围：大车、小车行走机构和垃圾抓斗的检查，车梁、行走机构、抓斗及其他附件如本体平台扶梯等的安装。

未包括的工作内容：起重机设备安装脚手架搭拆、轨道安装、垃圾抓斗控制系统的安装。

5. 生活垃圾焚烧炉安装

(1) 垃圾进料斗及溜槽安装的工程范围：垃圾料斗、垃圾料斗支架、料斗盖驱动装置、架桥破解装置、垃圾溜槽的安装。

(2) 液压推杆给料装置安装的工程范围：液压推杆给料装置整体安装和传动机构的检查、组合、固定、安装，推料器、液压缸、料位探测器支架的固定、安装。

未包括的工作内容：料位探测器的检查、组合、安装。

(3) 垃圾焚烧炉炉排安装的工程范围：干燥炉排、燃烧炉排、燃烬炉排、炉排液压驱动装置、润滑设备配管及阀门、炉排冷却设备、炉排驱动装置（电磁阀组）及其附件的安装。

按照垃圾焚烧炉炉排散件到货，现场拼装考虑，如果厂家已经部分拼装完成，大件到货，现场组装，则材料消耗量不变，人工消耗量和机械消耗量可以相应调整。

(4) 炉排下渣斗安装的工程范围：炉排下部漏渣斗、渣斗溜管、漏渣挡板、漏渣斗用气缸、一次风集管、落渣管、风室及风室下通道等的安装。

(5) 除渣装置安装的工程范围：除渣机安装在焚烧炉炉后下部，采用液压驱动方式，内容包括除渣机、液压油缸、控制水箱、控制水阀等的安装。

(6) 液压站安装的工程范围：成套液压装置包括液压泵、油箱、液压油冷却器、温度开关、就地型温度计、液位开关、就地型液位计、设备本体管道及附件等的安装。

未包括的工作内容：设备本体以外的液压管道及阀门的安装。

(7) 燃烧装置安装的工程范围：燃烧器装置包括点火燃烧器和辅助燃烧器，内容分别包括燃烧器本体及支架、高能点火装置、火焰检测装置、隔离门及其支吊架等的安装。

未包括的工作内容：管路及阀门系统、就地柜、风机、消音器、电源电缆、通信电缆及附件等的安装。

(8) 清灰装置安装

① 振打清灰装置的工程范围：电机、减速机、转轴、振打锤、传动杆、密封装置、内部振打杆的安装。

② 激波式清灰装置的工程范围：可燃气混合装置、放水阀、对夹止回阀、火焰导管、旋转集箱、脉冲罐等的安装。

6. 烟气净化处理设备安装

(1) 喷雾反应塔安装的工程范围：雾化器及其清洗装置和冷却装置、反应塔本体（含顶部蜗壳、钢结构、平台扶梯）、灰斗及其破桥装置和出灰装置、阀门、灰斗拌热装置等的安装。

未包括的工作内容：基础预埋框架、地脚螺栓、支架、底座的配制，不随设备供货而与设备连接的各种管道的安装、设备的衬里等。

(2) 活性炭喷射系统安装的工程范围：活性炭仓、仓顶除尘器、破拱装置、活性炭储存和输送系统设备平台扶梯的组合、安装，随设备供货的管道、阀门、管件等的安装。

7. 除臭装置设备安装的工程范围：设备、附件、底座螺栓的開箱检查，吊装、找平、找正、支架的固定及安装。

未包括的工作内容：不随设备供货而与设备连接的各种管道等的安装。

8. 计量设备安装的工程范围：汽车衡配件的组装、安装。

未包括的工作内容：防雨罩的安装。

工程量计算规则

一、本章以设备重量计算的项目，除另有规定外，应按设备本体及联体的平台、梯子、栏杆、支架、屏盘、电机、安全罩和设备本体第一个法兰以内的管道等全部重量计算。

二、生活垃圾焚烧炉本体重量以制造厂供货的金属质量为准，不包括设备的包装材料、运输加固件、炉墙及保温等的质量。

三、垃圾卸料门安装按门框外尺寸以面积计算，包括成套卸料门及门框、电液推杆或驱动装置、预埋件、附件及紧固件等。

四、除渣装置按设备重量以“吨”计算，包括除渣机、液压油缸、控制水箱、控制水阀等。

五、炉排液压站按设备重量以“吨”计算，包括液压泵、油箱、液压油冷却器、设备本体管道及附件等。

六、燃烧器装置按设计数量以“台”计算，包括燃烧器本体及支架、高能点火装置、火焰检测装置、隔离门及其支吊架等。

七、振打清灰装置按设计数量以“点”计算，包括电机、减速机、转轴、振打锤、传动杆、密封装置、内部振打杆等。

八、激波式清灰装置按设计数量以“点”计算，包括可燃气混合装置、放水阀、对夹止回阀、火焰导管、旋转集箱、脉冲罐等。

九、喷雾反应塔系统按设备重量以“吨”计算，包括雾化器及其清洗装置和冷却装置、反应塔本体（含顶部蜗壳、钢结构、平台扶梯）、灰斗及其破桥装置和出灰装置、阀门、灰斗伴热装置等。

十、活性炭喷射系统按设备重量以“吨”计算，包括活性炭仓、仓顶除尘器、破拱装置、活性炭储存和输送系统设备平台扶梯，随设备供货的管道、阀门、管件等。

十一、除臭装置按设计数量以“台”计算，包括除臭装置本体及管道、支架、随设备成套的附属设备、阀门、管件等。

十二、除臭剂喷雾系统按设计数量以“套”计算，包括溶液箱、高压泵等，未包括高压管道和雾化喷嘴、控制箱等。

十三、汽车衡安装根据工艺系统设计流程及设备出力，按照设计安装数量以“台”计算。

一、自动感应洗车装置安装

工作内容：设备检查、组合、吊装、就位、安装调试。

计量单位：套

编 号				7-2-1
项 目				自动感应洗车装置
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	13.201
	00150105	一般技工	工日	13.201
材料	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	5.000
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	2.100
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	5.500
	03590100	垫铁	kg	18.000
	12370305	氧气	m ³	2.200
	12370335	乙炔气	kg	0.846
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班	0.800
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.800
	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	0.250
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.025

二、垃圾破碎机安装

1. 电动双轴破碎机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-2-2
项 目				电动双轴破碎机
				45t/h
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	5.017
	00150105	一般技工	工日	10.033
	00150109	高级技工	工日	1.672
材料	01295519	中厚钢板（综合）	kg	14.286
	03410915	低碳钢焊条 J422 $\phi 4.0$	kg	0.213
	03590100	垫铁	kg	17.690
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.490
	12370305	氧气	m ³	2.339
	12370335	乙炔气	kg	0.900
	34020923	道木	m ³	0.050
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.385
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	0.385
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.044
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.004

2. 液压双轴破碎机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-2-3	7-2-4
项 目				液压双轴破碎机	
				20t/h 以内	45t/h 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.586	7.406
	00150105	一般技工	工日	9.174	14.811
	00150109	高级技工	工日	1.529	2.468
材料	01295519	中厚钢板（综合）	kg	7.619	8.762
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	0.194	0.223
	03590100	垫铁	kg	16.708	17.690
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.294	0.490
	12370305	氧气	m ³	1.559	2.339
	12370335	乙炔气	kg	0.600	0.900
	34020923	道木	m ³	0.050	0.058
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.385	0.385
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	0.385	0.385
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.040	0.046
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.004	0.005

3. 大件垃圾破碎机

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				7-2-5	7-2-6	7-2-7	7-2-8
项 目				大件垃圾破碎机			
				≤30t/h	≤45t/h	≤60t/h	≤90t/h
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	5.972	7.645	8.361	9.316
	00150105	一般技工	工日	11.944	15.289	16.722	18.634
	00150109	高级技工	工日	1.991	2.548	2.787	3.105
材料	01295519	中厚钢板（综合）	kg	6.667	7.000	7.350	7.718
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.243	0.246	0.252	0.256
	03590100	垫铁	kg	16.708	17.543	18.420	19.341
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.490	0.496	0.503	0.509
	12370305	氧气	m ³	2.339	2.410	2.482	2.556
	12370335	乙炔气	kg	0.900	0.927	0.955	0.983
	34020923	道木	m ³	0.050	0.060	0.070	0.080
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.501	0.516	0.530	0.547
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	0.501	0.516	0.530	0.547
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.065	0.066	0.067	0.068
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.007	0.007	0.007	0.007

三、垃圾卸料门及车辆感应器安装

1. 卸料门

(1) 立式垃圾卸料门

工作内容：卸料门检查、组合、吊装、就位、安装调试。 计量单位：m²

编 号				7-2-9	7-2-10
项 目				立式平开垃圾卸料门	立式提升垃圾卸料门
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.397	0.418
	00150105	一般技工	工日	1.035	1.087
	00150109	高级技工	工日	0.159	0.168
材料	01295519	中厚钢板（综合）	kg	0.190	0.150
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	0.162	0.194
	12010903	煤油	kg	0.078	0.098
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.049	0.105
	12370305	氧气	m ³	0.132	0.166
	12370335	乙炔气	kg	0.051	0.064
	34020923	道木	m ³	0.005	0.010
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.016	0.016
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.062	0.085
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.033	0.040
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.003	0.004

(2) 提拉式垃圾卸料门

工作内容：同前。

计量单位：m²

编 号				7-2-11
项 目				提拉式垃圾卸料门
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.378
	00150105	一般技工	工日	0.984
	00150109	高级技工	工日	0.151
材料	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	0.095
	03410915	低碳钢焊条 J422 $\phi 4.0$	kg	0.185
	12010903	煤油	kg	0.196
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.069
	12370305	氧气	m ³	0.172
	12370335	乙炔气	kg	0.066
	34020923	道木	m ³	0.006
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.024
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.078
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.038
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.004

(3) 卷帘式垃圾卸料门

工作内容：同前。

计量单位：m²

编 号				7-2-12
项 目				卷帘式垃圾卸料门
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.335
	00150105	一般技工	工日	0.869
	00150109	高级技工	工日	0.134
材料	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	0.095
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	0.055
	12010903	煤油	kg	0.163
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.041
	12370305	氧气	m ³	0.104
	12370335	乙炔气	kg	0.040
	34020923	道木	m ³	0.080
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.002
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.029
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.011
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.001

(4)翻板式垃圾卸料门

工作内容：同前。

计量单位：m²

编 号				7-2-13
项 目				翻板式垃圾卸料门
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.418
	00150105	一般技工	工日	1.091
	00150109	高级技工	工日	0.169
材料	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	0.186
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	0.221
	12010903	煤油	kg	0.278
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.161
	12370305	氧气	m ³	0.319
	12370335	乙炔气	kg	0.123
	34020923	道木	m ³	0.010
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.038
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.092
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.040
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.004

2. 车辆感应器

工作内容：开箱检查、器材搬运、定位切槽、下线、安装调试、保护、清场。计量单位：套

编 号				7-2-14	7-2-15	7-2-16
项 目				电感线圈车辆 探测器	红外车辆 探测器	红外车型 识别仪
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.217	0.433	0.652
	00150105	一般技工	工日	0.426	0.853	1.279
	00150109	高级技工	工日	0.105	0.210	0.314
材料	03070138	膨胀螺栓 M16	套	3.071	15.353	3.071
	11410303	环氧树脂	kg	2.280		
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99230150	混凝土切缝机	台班	1.652		

四、垃圾抓斗桥式起重机安装

工作内容：行车梁校正检测、组合、吊装、安装就位、道轨水平测量、运行调试。

计量单位：台

编 号				7-2-17	7-2-18
项 目				起重量(t)以内	
				5	
				跨距(m)以内	
				10	25.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	19.887	23.451
	00150105	一般技工	工日	28.411	33.503
	00150109	高级技工	工日	8.523	10.051
材料	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	0.850	0.850
	03410915	低碳钢焊条 J422 $\phi 4.0$	kg	4.494	4.967
	05030702	木板 厚度 20mm	m ³	0.063	0.105
	12010103	汽油	kg	2.183	2.407
	12010903	煤油	kg	8.831	9.765
	12050311	机油	kg	3.939	4.343
	12070113	钙基润滑脂	kg	8.151	9.019
	12370305	氧气	m ³	2.800	3.098
	12370335	乙炔气	kg	1.077	1.192
	34020923	道木	m ³	0.344	0.344
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.767	1.534
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.767	1.534
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.767	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		1.534
	99090511	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	0.819	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		1.534
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.202	1.329
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.120	0.133

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-2-19	7-2-20
项 目				起重量(t)以内	
				8	
				跨距(m)以内	
				13.5	25.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	22.865	25.961
	00150105	一般技工	工日	32.665	37.088
	00150109	高级技工	工日	9.799	11.127
材料	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	1.000	1.000
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	5.492	6.017
	05030702	木板 厚度 20mm	m ³	0.088	0.125
	12010103	汽油	kg	2.662	2.948
	12010903	煤油	kg	10.374	11.466
	12050311	机油	kg	4.798	5.303
	12070113	钙基润滑脂	kg	11.039	11.100
	12370305	氧气	m ³	2.868	3.290
	12370335	乙炔气	kg	1.103	1.265
	34020923	道木	m ³	0.344	0.344
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.767	1.534
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.534	1.534
	99090511	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	2.270	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		2.332
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.469	1.609
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.147	0.161

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-2-21	7-2-22
项 目				起重量(t)以内	
				13	
				跨距(m)以内	
				13.5	31.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	25.557	30.947
	00150105	一般技工	工日	36.512	44.212
	00150109	高级技工	工日	10.954	13.264
材料	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	1.100	1.100
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	6.027	6.615
	05030702	木板 厚度 20mm	m ³	0.120	0.175
	12010103	汽油	kg	3.070	3.203
	12010903	煤油	kg	11.666	12.905
	12050311	机油	kg	5.333	5.838
	12070113	钙基润滑脂	kg	12.474	13.787
	12370305	氧气	m ³	3.194	3.386
	12370335	乙炔气	kg	1.228	1.302
	34020923	道木	m ³	0.344	0.344
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.767	1.534
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.534	1.534
	99090511	汽车式起重机 提升质量 32t	台班	2.577	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		2.822
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.612	1.769
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.161	0.177

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-2-23	7-2-24
项 目				起重量(t)以内	
				18	
				跨距(m)以内	
				16.5	31.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	30.200	36.676
	00150105	一般技工	工日	43.143	52.396
	00150109	高级技工	工日	12.943	15.719
材料	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	1.100	1.100
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	6.720	6.825
	05030702	木板 厚度 20mm	m ³	0.150	0.200
	12010103	汽油	kg	3.325	3.478
	12010903	煤油	kg	12.915	12.915
	12050311	机油	kg	5.858	6.060
	12070113	钙基润滑脂	kg	12.928	13.938
	12370305	氧气	m ³	3.356	3.644
	12370335	乙炔气	kg	1.291	1.402
	34020923	道木	m ³	0.344	0.344
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	1.534	2.301
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.534	1.534
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	2.716	
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		3.129
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.798	1.826
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.180	0.183

五、生活垃圾焚烧炉安装

1. 垃圾进料斗及溜槽

工作内容：料斗及支架的校正、组合、安装，驱动装置、架桥破解装置的检查、安装调试，垃圾溜槽及水冷夹套的组合、安装调试。

计量单位：t

编 号				7-2-25	7-2-26	7-2-27
项 目				焚烧炉出力(t/d 以内)		
				400	600	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.259	1.249	1.140
	00150105	一般技工	工日	5.036	4.995	4.562
材料	01270101	型钢	kg	7.120	6.410	5.940
	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	5.550	3.800	3.450
	01630311	钨钨极棒	g	15.020	14.690	12.940
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	5.910	5.740	5.440
	12010903	煤油	kg	7.500	6.500	5.000
	12370305	氧气	m ³	7.150	6.490	6.180
	12370335	乙炔气	kg	2.750	2.496	2.377
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99071310	平板拖车组 装载质量 30t	台班	0.262	0.200	0.185
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.190		0.073
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.200	0.229	0.222
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.216	1.181	1.119
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.122	0.118	0.112

2. 液压推杆给料装置

工作内容：液压推杆给料装置的整体安装和传动机构的检查、组合、固定、安装调试，推料器、液压缸、料位探测器支架的固定、安装调试。

计量单位：t

编 号				7-2-28	7-2-29	7-2-30
项 目				焚烧炉出力(t/d 以内)		
				400	600	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.943	1.674	1.470
	00150105	一般技工	工日	3.887	3.345	2.939
	00150109	高级技工	工日	0.648	0.557	0.490
材料	01270101	型钢	kg	8.338	7.862	6.125
	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	7.586	3.864	3.516
	01630311	钍钨极棒	g	23.041	18.905	18.314
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	10.161	9.003	8.673
	12370305	氧气	m ³	7.083	5.945	5.381
	12370335	乙炔气	kg	2.724	2.287	2.070
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99071310	平板拖车组 装载质量 30t	台班	0.339	0.301	0.266
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.339	0.301	0.278
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	2.091	1.852	1.785
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.209	0.185	0.179
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.149	0.152	0.158

3. 垃圾焚烧炉炉排

工作内容：炉排片及附件(属制造厂模块化单元结构，零部件已组装)的吊装就位和拼装，传动及液压
润滑装置、冷却装置、测温装置的检查、组合、安装调试。

计量单位：t

编 号				7-2-31	7-2-32	7-2-33
项 目				焚烧炉出力(t/d 以内)		
				400	600	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.612	2.248	1.977
	00150105	一般技工	工日	5.225	4.496	3.954
	00150109	高级技工	工日	0.871	0.749	0.659
材料	01270101	型钢	kg	8.965	8.454	6.586
	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	8.157	4.155	3.781
	01630311	钨钨极棒	g	24.775	20.328	19.693
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	10.296	9.681	9.326
	12370305	氧气	m ³	7.616	6.392	5.786
	12370335	乙炔气	kg	2.929	2.458	2.225
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99071310	平板拖车组 装载质量 30t	台班	0.364	0.323	0.286
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.364	0.323	0.299
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	2.248	1.992	1.919
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.225	0.199	0.192
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.160	0.163	0.169

4. 炉排下渣斗

工作内容：渣(灰)斗及支架的校正、组合、安装调试。

计量单位：t

编 号				7-2-34
项 目				炉排下渣斗
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.852
	00150105	一般技工	工日	3.407
材料	01270101	型钢	kg	8.421
	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	2.411
	03410915	低碳钢焊条 J422 $\phi 4.0$	kg	13.745
	12370305	氧气	m ³	10.055
	12370335	乙炔气	kg	3.867
	13010921	石棉扭绳	kg	0.840
	34020905	木枕 160×200×2500	根	0.124
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.420
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.070
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.050
	99091303	自升式塔式起重机 起重力矩 600kN·m	台班	0.091
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	2.828
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.283

5. 除渣装置

工作内容：除渣机、液压驱动装置的检查、组合、固定、安装调试。

计量单位：t

编 号				7-2-35
项 目				除渣装置
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.239
	00150105	一般技工	工日	2.478
	00150109	高级技工	工日	0.413
材料	01270101	型钢	kg	4.380
	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	5.865
	02010522	石棉橡胶板 δ 0.8~6	kg	0.990
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	1.870
	11112525	铅油	kg	1.120
	12010903	煤油	kg	1.100
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.660
	12370305	氧气	m ³	8.370
	12370335	乙炔气	kg	3.219
	13010921	石棉扭绳	kg	1.060
	34020905	木枕 160×200×2500	根	0.036
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班	0.050
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	0.170
	99090706	门式起重机 提升质量 30t	台班	0.530
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.385
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.039

6. 液压站

工作内容：成套液压设备和附带管道及附件的检查、就位、安装调试。

计量单位：t

编 号				7-2-36	7-2-37	7-2-38	7-2-39
项 目				油箱容积(m ³ 以内)			
				1	2	5	10
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4.458	3.877	3.548	3.217
	00150105	一般技工	工日	17.833	15.507	14.188	12.869
材料	01630304	钍钨棒	kg	0.164	0.143	0.112	0.083
	02010522	石棉橡胶板 δ 0.8~6	kg	0.413	0.359	0.285	0.207
	02010604	耐油橡胶板	kg	0.243	0.211	0.167	0.122
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.597	3.128	2.963	2.790
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	4.312	3.750	2.888	2.025
	03590100	垫铁	kg	10.350	9.000	8.250	7.500
	12010103	汽油	kg	1.156	1.005	0.951	0.897
	12010903	煤油	kg	2.311	2.010	1.901	1.792
	12050311	机油	kg	0.155	0.135	0.116	0.097
	12050329	液压油	kg	0.155	0.135	0.116	0.097
	12060347	纱锭油	kg	1.156	1.005	0.951	0.896
	12070113	钙基润滑脂	kg	1.242	1.080	0.930	0.780
	12300327	氢氧化钠	kg	2.587	2.250	1.687	1.125
	12300361	盐酸	kg	8.625	7.500	5.625	3.750
	12370305	氧气	m ³	5.433	4.724	4.463	4.210
	12370310	氩气	m ³	12.074	10.500	8.086	5.670
	12370335	乙炔气	kg	2.090	1.817	1.717	1.619
	13010902	石棉绳	kg	1.216	1.058	0.836	0.611
	13010937	铅粉石棉绳 φ6 250℃	kg	0.121	0.106	0.084	0.061
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.243	0.211	0.167	0.122
	31010521	密封带	m	0.073	0.063	0.050	0.037
	31010705	密封膏	kg	0.121	0.106	0.084	0.061
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.146	0.127	0.119	0.110
	99090105	履带式起重机 提升质量 10t	台班	0.132	0.115	0.099	0.080
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.308	0.268	0.230	0.186
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.740	0.644	0.610	0.574
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	4.791	4.167	3.209	2.250
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.553	0.481	0.382	0.282
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.244	0.212	0.159	0.106

7. 燃烧装置

工作内容：燃烧装置及附件的检查、组合、就位、固定、安装调试。

计量单位：台

编 号				7-2-40
项 目				燃烧装置
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	2.191
	00150105	一般技工	工日	4.382
	00150109	高级技工	工日	0.730
材料	01270101	型钢	kg	4.987
	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	6.080
	03052510	花篮螺栓 M16×250	套	0.380
	03410915	低碳钢焊条 J422 $\phi 4.0$	kg	8.170
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.089
	11112525	铅油	kg	0.380
	12370305	氧气	m ³	7.888
	12370335	乙炔气	kg	3.034
	13010921	石棉扭绳	kg	0.380
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.075
	99090106	履带式起重机 提升质量 15t	台班	0.401
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.094
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.354
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.681
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.168
	99431907	试压泵 压力 60MPa	台班	0.059

8. 清灰装置

工作内容：设备检查、清理、组合、就位、固定、安装调试。

计量单位：点

编 号				7-2-41	7-2-42
项 目				激波式	振打式
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.416	3.439
	00150105	一般技工	工日	2.875	6.982
材料	01270101	型钢	kg	1.342	
	01295531	热轧薄钢板 (综合)	kg	2.233	0.770
	03410915	低碳钢焊条 J422 $\phi 4.0$	kg	5.038	5.038
	11112525	铅油	kg	0.743	0.743
	12370305	氧气	m ³	0.968	0.968
	12370335	乙炔气	kg	0.372	0.372
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.950	0.950
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.037	1.037
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.104	0.104

六、烟气净化处理设备安装

1. 喷雾反应塔

工作内容：设备检查、清理、组合(现场组装)、吊装、就位、固定、调整及安装调试。

计量单位：t

编 号				7-2-43
项 目				喷雾反应塔
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	2.058
	00150105	一般技工	工日	4.116
	00150109	高级技工	工日	0.686
材料	01270101	型钢	kg	8.776
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈（综合）	kg	4.535
	03410321	铬不锈钢电焊条	kg	1.435
	03410915	低碳钢焊条 J422 $\phi 4.0$	kg	25.901
	12370305	氧气	m ³	3.653
	12370335	乙炔气	kg	1.405
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99071310	平板拖车组 装载质量 30t	台班	0.031
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.250
	99090512	汽车式起重机 提升质量 40t	台班	0.096
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	0.026
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	5.713
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.571

2. 活性炭喷射系统

工作内容：设备检查、组装、喷嘴调整、支架的固定及安装调试。

计量单位：t

编 号				7-2-44
项 目				活性炭喷射系统
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	2.456
	00150105	一般技工	工日	5.730
材料	01270101	型钢	kg	8.776
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈（综合）	kg	4.535
	03410321	铬不锈钢电焊条	kg	1.500
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	30.045
	12370305	氧气	m ³	5.335
	12370335	乙炔气	kg	2.052
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.028
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.095
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.011
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	6.583
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.658

七、除臭装置设备安装

1. 活性炭吸附器

工作内容：设备、附件、底座螺栓开箱检查，吊装、找平、找正、支架的固定及安装调试。

计量单位：台

编 号				7-2-45	7-2-46	7-2-47
项 目				处理风量(m ³ /h 以下)		
				30000	90000	120000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.003	6.718	7.771
	00150105	一般技工	工日	20.290	27.247	31.516
	00150109	高级技工	工日	2.502	3.359	3.885
材料	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	20.600	41.200	49.440
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	4.550	9.100	10.920
	12370305	氧气	m ³	8.180	16.360	19.632
	12370335	乙炔气	kg	3.146	6.292	7.551
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	1.480	1.200	1.800
	99071310	平板拖车组 装载质量 30t	台班		0.600	0.720
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.400		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.700	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			0.840
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.936	1.872	2.247
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.094	0.187	0.225

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-2-48	7-2-49
项 目				处理风量(m ³ /h 以下)	
				180000	210000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	9.325	11.190
	00150105	一般技工	工日	37.818	45.383
	00150109	高级技工	工日	4.663	5.595
材料	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	59.328	71.194
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	13.104	15.725
	12370305	氧气	m ³	23.558	28.270
	12370335	乙炔气	kg	9.061	10.873
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	2.160	2.592
	99071310	平板拖车组 装载质量 30t	台班	0.846	1.037
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.008	
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班		1.210
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	2.696	3.236
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.270	0.324

2. 紫外线除臭器

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				7-2-50	7-2-51	7-2-52
项 目				处理风量(m³/h 以下)		
				30000	90000	120000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.411	3.912	4.715
	00150105	一般技工	工日	13.832	15.866	19.120
	00150109	高级技工	工日	1.705	1.956	2.357
材料	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	10.600	10.600	10.600
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	2.550	2.550	3.400
	12370305	氧气	m³	4.180	4.180	5.610
	12370335	乙炔气	kg	1.608	1.608	2.158
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.960	1.440	1.700
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.400	0.400	0.500
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.525	0.525	0.700
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.053	0.053	0.070

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-2-53	7-2-54
项 目				处理风量(m³/h 以下)	
				180000	210000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.520	7.623
	00150105	一般技工	工日	26.443	30.920
	00150109	高级技工	工日	3.260	3.812
材料	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	14.840	20.670
	03410915	低碳钢焊条 J422 ϕ 4.0	kg	5.100	7.600
	12370305	氧气	m ³	8.470	11.220
	12370335	乙炔气	kg	3.258	4.315
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	2.100	2.440
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.600	0.700
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.049	1.564
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.105	0.156

3. 生物除臭设备

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				7-2-55	7-2-56	7-2-57
项 目				处理风量(m³/h 以下)		
				5000	10000	15000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.382	8.859	11.750
	00150105	一般技工	工日	29.940	35.927	47.652
	00150109	高级技工	工日	3.691	4.430	5.875
材料	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	10.374	12.449	16.511
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	46.968	56.362	74.754
	12370305	氧气	m³	18.650	22.380	29.684
	12370335	乙炔气	kg	7.173	8.608	11.417
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	1.710	2.052	2.722
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.798	0.958	
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班			1.271
	99071310	平板拖车组 装载质量 30t	台班	0.684	0.821	1.089
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	2.135	2.561	3.398
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.214	0.257	0.340

4. 化学除臭设备

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				7-2-58	7-2-59	7-2-60
项 目				处理风量(m³/h 以下)		
				5000	10000	15000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.786	4.382	4.762
	00150105	一般技工	工日	15.353	17.770	19.311
	00150109	高级技工	工日	1.893	2.190	2.380
材料	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	11.766	11.872	10.706
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	2.831	2.856	3.434
	12370305	氧气	m³	4.640	4.682	5.666
	12370335	乙炔气	kg	1.785	1.801	2.179
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.680	1.520
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	1.066	1.613	1.717
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.444	0.448	0.505
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.583	0.588	0.707
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.059	0.059	0.071

5. 除臭剂喷雾系统

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				7-2-61
项 目				除臭剂喷雾系统
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.402
	00150105	一般技工	工日	3.271
材料	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	6.800
	02010705	耐酸橡胶板 δ3	kg	2.200
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	0.850
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.620
	03590100	垫铁	kg	8.328
	12010903	煤油	kg	4.100
	12070113	钙基润滑脂	kg	0.500
	12370305	氧气	m ³	1.300
	12370335	乙炔气	kg	0.500
	31011126	油浸石棉盘根 φ6~10	kg	0.260
	31130104	其他材料费	%	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.300
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.465
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.175
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.018

八、计量设备安装

工作内容：基础检查，设备到位、固定、配合校验等。 计量单位：台

编 号				7-2-62	7-2-63	7-2-64
项 目				汽车衡(t 以下)		
				30	50	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.380	4.160	5.460
	00150105	一般技工	工日	3.380	4.160	5.460
	00150109	高级技工	工日	0.355	0.438	0.575
材料	01270101	型钢	kg	8.330	8.820	14.700
	01290223	中厚钢板 δ 15 以外	kg	14.700	14.700	21.560
	03410915	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	3.136	3.430	4.900
	12331304	清洗剂 500ml	瓶	3.430	3.430	4.900
	12370305	氧气	m ³	2.352	2.352	3.528
	12370335	乙炔气	kg	0.905	0.905	1.357
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.695	0.695	1.143
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班	0.347	0.347	0.476
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.585	0.640	1.253

江苏省市政工程消耗量 (2026)

第七册 生活垃圾处理工程

编制人员名单

批	准	李	震					
审	定	林国峰	钱	鑫				
主	编	史雪峰						
参	编	宋海青	张高泽	赵	磊	杨圣贤	余	杰
		潘	薇	乐	侠	陆斌彬	岳	蓓
		陈冬梅	马	波				
		贲	娟	叶永佳	魏	震	陈国彬	王继伟
软件配合		南京未来高新技术有限公司					周	燕

江苏省市政工程消耗量

第八册 路灯工程

本册说明

一、第八册《路灯工程》(以下简称本册)包括变配电设备工程, 10kV 以下架空线路工程, 电缆工程, 配管、配线工程, 照明器具安装工程, 防雷接地装置工程, 共六章。

二、本册适用于新建、改建、扩建的江苏省行政区城市规划区内城市道路、隧道等的城市照明工程, 不适用于养护、维修及商业区、厂区、建构筑物内外等照明安装工程。

三、本册的编制依据

1. 《市政工程工程量计算标准》GB/T50857—2024;
2. 《市政工程消耗量》ZYA1—31—2021;
3. 《城市道路照明工程施工及验收规程》CJJ 89—2012;
4. 《城市道路照明设计标准》CJJ 45—2015;
5. 《建筑电气工程施工质量验收规范》GB 50303—2015;
6. 《电气装置安装工程电气设备交接试验标准》GB 50150—2006;
7. 《电气装置安装工程电缆线路施工及验收规范》GB 50168—2006;
8. 《电气装置安装工程 66kV 及以下架空电力线路施工及验收规范》GB 50173—2014;
9. 《电气装置安装工程电力变压器、油浸电抗器、互感器施工及验收规范》GB 50148—2010;
10. 《电气装置安装工程高压电器施工及验收规范》GB 50147—2010;
11. 现行有效的设计规范、施工验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程;
12. 相关省、市、行业现行的市政预算定额及资料。

四、本册与《江苏省通用安装工程消耗量》相关项目的界线划分, 以城市道路照明系统与城市供电系统相交为界, 界线以内采用本消耗量, 界线以外采用安装消耗量。根据《城市道路照明工程施工及验收规程》CJJ 89 及《城市道路照明设计标准》CJJ 45 设计的路灯工程执行本册消耗量。

五、本册不包括线路参数的测定、运行和系统调试工作。

六、本册适用于 10kV 以下电压等级。

七、本册除另有说明外, 均不含土石方项目, 如发生执行第一册《土石方工程》相应项目。

八、路灯设施迁移、迁改的保护性拆除消耗量分别按相应新建项目子目人工消耗量, 机械消耗量乘以 50% 计算。

九、本册说明未尽事宜, 详见各章节说明。

第一章 变配电设备安装

说 明

一、本章主要包括：变压器安装，组合型成套箱式变电站安装，电力电容器安装，配电柜、箱安装，铁构件制作、安装及箱、盒制作，基础槽钢、角钢安装，成套配电箱安装，熔断器、限位开关安装，控制器、启动器安装，盘、柜配线，接线端子，端子板安装及端子板外部接线，控制继电器保护屏安装，控制台安装，仪表、电器、小母线、分流器安装等项目。

二、变压器安装用的枕木、绝缘导线、石棉布是按一定的折旧率摊销的，实际摊销量与子目不符时不作换算。

三、变压器油按设备带来考虑，但施工中变压器油的过滤损耗及操作损耗已包括在有关子目中。

四、变压器安装，组合型成套箱式变电站安装，电力电容器安装，配电柜、箱安装，智能元件安装工作内容增加单体调试，增加相应人工和机械台班消耗量。

五、干式变压器安装执行《江苏省通用安装工程消耗量》第四册《电气设备安装工程》相应项目。

六、高压成套配电柜安装子目是综合考虑编制的，执行中不作换算。

七、配电及控制设备安装，均不包括支架制作和基础型钢制作安装，也不包括设备元件安装及端子板外部接线，应另执行相应子目。

八、铁构件制作安装适用于本消耗量范围的各种支架制作安装，但铁构件制作安装均不包括镀锌。轻型铁构件是指厚度在 3mm 以内的构件。

九、各项设备安装均未包括接线端子及二次接线。

十、本章轻型铁构件是指厚度在 3mm 以内的构件的制作安装，但均不包括无损探伤、除锈、镀锌，3mm 以上构件的制作安装，执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。

工程量计算规则

一、变压器安装，按不同容量以“台”为计量单位。一般情况下不需要变压器干燥，如确实需要干燥，可执行《江苏省通用安装工程消耗量》相应项目。

二、变压器油过滤，不论过滤多少次，直到过滤合格为止，以“t”为单位计算工程量，变压器油的过滤量，可按制造厂提供的油量计算。

三、高压成套配电柜和组合箱式变电站安装，以“台”为计量单位，均未包括基础槽钢、母线及引下线的配置安装。

四、各种配电箱、柜安装均按不同半周长以“套”为单位计算。

五、铁构件制作安装按施工图示，以“100kg”为单位计算。

六、盘、箱、柜的外部进出电线预留长度按下表计算。

盘、箱、柜的外部进出电线预留长度

序号	项目	预留长度 (m/根)	说明
1	各种箱、柜、盘、板、盒	高+宽	盘面尺寸
2	单独安装的铁壳开关、自动开关、刀开关、启动器、箱式电阻器、变阻器	0.5	从安装对象中心算起
3	继电器、控制开关、信号灯、按钮、熔断器等小电器	0.3	
4	分支接头	0.2	分支线预留

七、各种接线端子按不同导线截面积，以“10个”为单位计算。

一、变压器安装

1. 杆上安装变压器

工作内容：支架、横担、撑铁安装，变压器吊装固定，接地，单体调试。

计量单位：台

编 号				8-1-1	8-1-2	8-1-3
项 目				杆上安装		
				容量 (kV · A 以下)		
				50	100	160
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.890	2.074	2.305
	00150105	一般技工	工日	4.685	5.144	5.717
	00150109	高级技工	工日	0.982	1.079	1.199
材料	01090222	镀锌圆钢 $\phi 10$	kg	4.080	4.080	4.080
	01293506	钢垫板 $\delta 1 \sim 3$	kg	3.926	3.926	3.926
	03051377	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16 \times 85	套	4.100	4.100	4.100
	03570217	镀锌铁丝 8 $\# \sim 12\#$	kg	1.029	1.029	1.029
	03652422	钢锯条	根	1.500	1.500	1.500
	11030303	防锈漆	kg	0.200	0.300	0.500
	11112504	无光调和漆	kg	0.500	0.600	0.800
	12010103	汽油	kg	0.150	0.150	0.150
	12070109	电力复合脂	kg	0.100	0.100	0.100
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.467	0.467	0.467
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.281	0.327	0.327
	98110118	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.330	0.330	0.330
	98110119	变压器直流电阻测试仪	台班	0.990	0.990	0.990
	98110163	变压器绕组变形测试仪	台班	0.330	0.330	0.330
	98030502	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.330	0.330	0.330
	98052510	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.660	0.660	0.660
	98052515	TPFR 电容分压器交直流高压测量系统	台班	0.330	0.330	0.330
	98150156	智能型光导抗干扰介损测量仪	台班	0.330	0.330	0.330
	98052505	直流高压发生器	台班	0.330	0.330	0.330

注：支架、横担、撑铁材料费按实际发生计算。

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				8-1-4	8-1-5	8-1-6
项 目				杆上安装		
				容量(kV·A 以下)		
				315	400	630
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.878	3.451	4.024
	00150105	一般技工	工日	7.137	8.558	9.978
	00150109	高级技工	工日	1.497	1.794	2.092
材料	01090222	镀锌圆钢 $\phi 10$	kg	4.080	4.080	4.080
	01293506	钢垫板 $\delta 1\sim 3$	kg	3.926	3.926	3.926
	03051377	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16 \times 85	套	4.100	4.100	4.100
	03570217	镀锌铁丝 8# \sim 12#	kg	1.029	1.029	1.029
	03652422	钢锯条	根	1.500	1.500	1.500
	11030303	防锈漆	kg	0.600	0.700	0.800
	11112504	无光调和漆	kg	1.000	1.200	1.400
	12010103	汽油	kg	0.150	0.150	0.150
	12070109	电力复合脂	kg	0.100	0.100	0.100
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.467	0.467	0.467
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.374	0.374	0.467
	98110118	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.330	0.330	0.330
	98110119	变压器直流电阻测试仪	台班	0.990	0.990	0.990
	98110163	变压器绕组变形测试仪	台班	0.330	0.330	0.330
	98030502	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.330	0.330	0.330
	98052510	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.660	0.660	0.660
	98052515	TPFRC 电容分压器交直流高压测量系统	台班	0.330	0.330	0.330
	98150156	智能型光导抗干扰介损测量仪	台班	0.330	0.330	0.330
	98052505	直流高压发生器	台班	0.330	0.330	0.330

注：同前。

2. 地上安装变压器

工作内容：开箱检查，本体就位，器身检查，套管，油枕及散热器的清洗，油柱试验，风扇油泵电机解体检查，接地，附件安装，垫铁及止轮器制作、安装，补充注油及安装后的整体密封试验，单体调试。

计量单位：台

编 号				8-1-7
项 目				台上安装
				500kV·A
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.978
	00150105	一般技工	工日	4.905
	00150109	高级技工	工日	1.028
材料	01130207	镀锌扁钢 -40×4	kg	4.500
	01293506	钢垫板 δ 1~3	kg	4.811
	02090301	塑料布	m ²	1.500
	02270105	白布	m ²	0.450
	02270110	白纱带 19mm×20m	卷	1.500
	03051036	六角螺栓带螺母 M18×95	套	4.100
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.500
	03410226	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.300
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.029
	11030303	防锈漆	kg	0.900
	11111703	酚醛磁漆	kg	0.200
	11112504	无光调和漆	kg	1.200
	12010103	汽油	kg	0.400
	12050322	变压器油	kg	10.000
	12070109	电力复合脂	kg	0.050
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.150
	28190312	滤油纸 300×300	张	30.000
	31110301	棉纱头	kg	0.500
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.125
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.566
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.265
	99451301	滤油机 100L/min	台班	0.663
	98110118	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.330
	98110119	变压器直流电阻测试仪	台班	0.990
	98110163	变压器绕组变形测试仪	台班	0.330
	98030502	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.330
	98052510	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.660
	98052515	TPFRC 电容分压器交直流高压测量系统	台班	0.330
	98150156	智能型光导抗干扰介损测量仪	台班	0.330
	98052505	直流高压发生器	台班	0.330

3. 地埋变压器

工作内容：开箱，检查，安装固定，接地，单体验试。

计量单位：台

编 号				8-1-8	8-1-9	8-1-10
项 目				不带高压开关柜(变压器容量 kV·A 以下)		
				100	315	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.102	2.497	3.010
	00150105	一般技工	工日	5.213	6.193	7.464
	00150109	高级技工	工日	1.093	1.299	1.565
材料	01130216	镀锌扁钢 -60×6	kg	72.000	96.000	120.000
	01293506	钢垫板 δ 1~3	kg	7.698	10.104	13.472
	02270105	白布	m ²	0.500	0.500	0.500
	03051344	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×200	套	6.100	6.100	6.100
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.500	2.000	2.000
	03410226	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200
	11030303	防锈漆	kg	0.500	0.500	0.500
	11112504	无光调和漆	kg	0.500	0.500	0.500
	12010103	汽油	kg	0.500	0.500	0.500
	12050322	变压器油	kg	0.200	0.200	0.200
	12070109	电力复合脂	kg	0.200	0.200	0.250
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100
	03411302	焊锡	kg	0.300	0.350	0.400
	03450403	焊锡膏	kg	0.060	0.070	0.080
	03652422	钢锯条	根	1.000	1.000	1.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.442	0.442	0.442
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.177	0.177	0.177
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.018	0.018	0.018
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.448	0.448	0.448
	98110118	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.330	0.330	0.330
	98110119	变压器直流电阻测试仪	台班	0.990	0.990	0.990
	98110163	变压器绕组变形测试仪	台班	0.330	0.330	0.330
	98030502	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.330	0.330	0.330
	98052510	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.660	0.660	0.660
	98052515	TPFRC 电容分压器交直流高压测量系统	台班	0.330	0.330	0.330
	98150156	智能型光导抗干扰介损测量仪	台班	0.330	0.330	0.330
	98052505	直流高压发生器	台班	0.330	0.330	0.330

4. 变压器油过滤

工作内容：过滤前的准备以及过滤后的清理，油过滤，取油样，配合试验。

计量单位：t

编 号				8-1-11
项 目				变压器油过滤
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.450
	00150105	一般技工	工日	1.116
	00150109	高级技工	工日	0.234
材料	01290101	钢板	kg	27.000
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.745
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.412
	12050322	变压器油	kg	18.000
	24170105	黑胶布 20mm×20m	卷	0.040
	28190312	滤油纸 300×300	张	72.000
	31110301	棉纱头	kg	0.300
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.053
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.149
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.015
	99451301	滤油机 100L/min	台班	1.062

二、组合型成套箱式变电站安装

工作内容：开箱，检查，安装固定，接地，单体调试。

计量单位：台

编 号				8-1-12	8-1-13	8-1-14
项 目				不带高压开关柜变压器容量 (kV · A 以下)		
				100	315	630
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.426	2.882	3.473
	00150105	一般技工	工日	6.015	7.146	8.613
	00150109	高级技工	工日	1.261	1.498	1.806
材料	01130216	镀锌扁钢 -60×6	kg	72.000	96.000	120.000
	01293506	钢垫板 δ 1~3	kg	7.698	10.104	13.472
	02270105	白布	m ²	0.500	0.500	0.500
	03051344	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×200	套	6.100	6.100	6.100
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.500	2.000	2.000
	03410226	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200
	03411302	焊锡	kg	0.300	0.350	0.400
	03450403	焊锡膏	kg	0.060	0.070	0.080
	03652422	钢锯条	根	1.000	1.000	1.000
	11030303	防锈漆	kg	0.500	0.500	0.500
	11112504	无光调和漆	kg	0.500	0.500	0.500
	12010103	汽油	kg	0.500	0.500	0.500
	12050322	变压器油	kg	0.200	0.200	0.200
	12070109	电力复合脂	kg	0.200	0.200	0.250
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.442	0.442	0.442
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.177	0.177	0.177
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.018	0.018	0.018
	98052565	交流耐压仪	台班	0.451	0.451	0.586
	98010183	全自动变比组别测试仪	台班	1.032	1.032	1.141
	98052505	直流高压发生器	台班	0.132	0.132	0.243
	98110119	变压器直流电阻测试仪	台班	0.681	0.681	0.772
	98110118	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.263	0.263	0.342
	98110105	回路电阻测试仪	台班	0.263	0.263	0.342

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				8-1-15	8-1-16	8-1-17
项 目				带高压开关柜变压器容量 (kV · A 以下)		
				100	315	630
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.087	2.738	3.234
	00150105	一般技工	工日	5.175	6.790	8.020
	00150109	高级技工	工日	1.085	1.424	1.682
材料	01130216	镀锌扁钢 -60×6	kg	144.000	168.000	190.000
	01293506	钢垫板 δ 1~3	kg	10.585	13.953	17.802
	02270105	白布	m ²	0.800	0.800	0.800
	03051344	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×200	套	6.100	6.100	6.100
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	2.500	3.000
	03410226	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.250	0.250	0.250
	03411302	焊锡	kg	0.350	0.400	0.450
	03450403	焊锡膏	kg	0.070	0.080	0.090
	03652422	钢锯条	根	1.000	1.000	1.000
	11030303	防锈漆	kg	0.600	0.600	0.600
	11112504	无光调和漆	kg	0.600	0.600	0.600
	12010103	汽油	kg	0.800	0.800	1.000
	12050322	变压器油	kg	0.600	0.800	1.000
	12070109	电力复合脂	kg	0.200	0.200	0.300
	31110301	棉纱头	kg	0.150	0.150	0.150
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.442	0.442	0.442
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.221	0.221	0.221
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.022	0.022	0.022
	98052565	交流耐压仪	台班	0.451	0.451	0.586
	98010183	全自动变比组别测试仪	台班	1.032	1.032	1.141
	98052505	直流高压发生器	台班	0.132	0.132	0.243
	98110119	变压器直流电阻测试仪	台班	0.681	0.681	0.772
	98110118	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.263	0.263	0.342
	98110105	回路电阻测试仪	台班	0.263	0.263	0.342

三、电力电容器安装

工作内容：开箱检查，安装固定，配合试验，接地，单体调试。

计量单位：个(台)

编 号				8-1-18	8-1-19	8-1-20	8-1-21
项 目				容量(kvar)			
				50 以内	100 以内	200 以内	200 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.176	0.251	0.341	0.401
	00150105	一般技工	工日	0.435	0.621	0.844	0.995
	00150109	高级技工	工日	0.091	0.130	0.177	0.209
材料	03411302	焊锡	kg	0.010	0.020	0.030	0.040
	03450403	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	03652422	钢锯条	根	0.500	0.500	1.000	1.000
	11030303	防锈漆	kg	0.050	0.050	0.100	0.100
	11112504	无光调和漆	kg	0.050	0.050	0.100	0.100
	12010103	汽油	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	12070109	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.020	0.020
	25010731	镀锌裸铜绞线 16mm ²	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.011	0.013	0.017	0.020
	98052505	直流高压发生器	台班	0.021	0.025	0.031	0.038
	98110118	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.021	0.025	0.031	0.038
	98030502	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.021	0.025	0.031	0.038
	98052510	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.021	0.025	0.031	0.038

四、配电柜、箱安装

1. 高压成套配电柜安装

工作内容：开箱检查，安装固定，放注油，导电接触面的检查调整，附件的拆装，接地，单体调试。

计量单位：台

编 号				8-1-22	8-1-23	8-1-24	8-1-25
项 目				单母线柜		双母线柜	
				断路器柜	互感器柜	断路器柜	互感器柜
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.840	1.359	3.445	1.674
	00150105	一般技工	工日	7.043	3.370	8.542	4.151
	00150109	高级技工	工日	1.477	0.707	1.791	0.870
材料	01293506	钢垫板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.481	0.481	0.481	0.481
	02270105	白布	m ²	0.300	0.300	0.200	0.300
	03050987	六角螺栓带螺母 M16×80	套	6.100	6.100	6.100	6.100
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.500	0.500	1.000	1.000
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.150	0.150	0.150	0.150
	03411302	焊锡	kg	0.250	0.150	0.300	0.200
	03450403	焊锡膏	kg	0.050	0.030	0.060	0.040
	03652422	钢锯条	根	0.500	0.500	1.000	1.000
	11030303	防锈漆	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	11112504	无光调和漆	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	12010103	汽油	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	12050322	变压器油	kg	0.430	0.200	0.570	0.200
	12070109	电力复合脂	kg	0.100	0.050	0.100	0.050
	31110301	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.081	0.054	0.090	0.090
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.106	0.088	0.142	0.142
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.133	0.133	0.133	0.133
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.013	0.013	0.013	0.013
	98110118	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.981	0.467	1.178	0.561
	98110119	变压器直流电阻测试仪	台班		0.561		0.673
	98110122	断路器动特性综合测试仪	台班	0.491			
	98052565	交流耐压仪	台班	0.645	0.651	0.645	0.482
	98110121	真空断路器测试仪	台班	0.789		0.789	
	98110182	互感器测试仪	台班		0.561		0.673
	98010183	全自动变比组别测试仪	台班		0.561		0.673

2. 成套低压路灯控制柜安装

工作内容：开箱检查，柜体组装，导线挂锡压焊，负载平衡，接地排安装，单体调试。

计量单位：套

编 号				8-1-26	8-1-27	8-1-28
项 目				常规电气配电柜		
				计量柜	控制总柜	照明分柜
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.790	0.794	0.957
	00150105	一般技工	工日	1.960	1.968	2.374
	00150109	高级技工	工日	0.411	0.413	0.498
材料	03051022	六角螺栓带螺母 M12×55	套	8.160	4.080	8.160
	03050986	六角螺栓带螺母 M16×60	套	4.080	4.080	4.080
	15373501	铜卡子	个	1.060	1.030	1.030
	25350131	接地铜排 -30×5	m	0.820	0.820	0.820
	26270325	电缆固定压板(铁件)	kg	0.230	0.230	0.230
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.134	0.134	0.134
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.134	0.134	0.134

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				8-1-29	8-1-30
项 目				常规电气配电柜	
				动力分柜	电容器分柜
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.618	0.500
	00150105	一般技工	工日	1.533	1.250
	00150109	高级技工	工日	0.321	0.052
材料	03051022	六角螺栓带螺母 M12×55	套	8.160	8.160
	03050986	六角螺栓带螺母 M16×60	套	4.080	4.080
	15373501	铜卡子	个	1.030	
	25350131	接地铜排 -30×5	m	0.820	0.820
	26270325	电缆固定压板(铁件)	kg	0.230	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.134	0.134
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.134	0.134

3. 落地式控制箱安装

工作内容：箱体安装，接地，平衡分路负载，销链加油润滑。

计量单位：套

编 号				8-1-31	8-1-32	8-1-33	8-1-34
项 目				半周长 1m 以内			
				二路	三路	四路	六路
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.535	0.561	0.590	0.618
	00150105	一般技工	工日	1.326	1.392	1.463	1.533
	00150109	高级技工	工日	0.278	0.292	0.307	0.321
材料	22612502	路灯控制箱	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03050982	六角螺栓带螺母 M12×120	套	4.000	4.000	4.000	4.000
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	12070111	凡士林	kg	0.020	0.020	0.040	0.040
	25350114	铜接地线 25mm ²	m	2.050	2.050	2.050	2.050
	26270325	电缆固定压板(铁件)	kg	0.510	0.760	1.020	1.270
	31110301	棉纱头	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.090	0.090	0.090	0.090
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.009	0.009	0.009	0.009
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				8-1-35	8-1-36	8-1-37	8-1-38
项 目				半周长 2m 以内			
				二路	三路	四路	六路
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.887	0.932	0.979	1.027
	00150105	一般技工	工日	2.200	2.311	2.428	2.548
	00150109	高级技工	工日	0.461	0.485	0.509	0.534
材料	22612502	路灯控制箱	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03050982	六角螺栓带螺母 M12×120	套	8.000	8.000	8.000	8.000
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	12070111	凡士林	kg	0.020	0.020	0.040	0.040
	25350114	铜接地线 25mm ²	m	3.650	3.650	3.650	3.650
	26270325	电缆固定压板(铁件)	kg	0.510	0.760	1.020	1.270
	31110301	棉纱头	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.134	0.134	0.179	0.179
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.134	0.134	0.179	0.179
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.009	0.009	0.009	0.009
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				8-1-39	8-1-40	8-1-41
项 目				半周长 4m 以内		
				六路	九路	十二路
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.135	1.191	1.252
	00150105	一般技工	工日	2.815	2.954	3.104
	00150109	高级技工	工日	0.590	0.620	0.651
材料	22612502	路灯控制箱	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03050982	六角螺栓带螺母 M12×120	套	8.000	8.000	8.000
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.100	0.100	0.100
	12070111	凡士林	kg	0.040	0.040	0.040
	25350114	铜接地线 25mm ²	m	5.110	5.110	5.110
	26270325	电缆固定压板(铁件)	kg	1.275	1.530	1.785
	31110301	棉纱头	kg	0.020	0.020	0.020
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.221	0.221	0.221
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.009	0.009	0.009

4. 杆上配电设备安装

工作内容：支架、横担、撑铁安装，设备安装固定，检查，调整，油开关注油，配线，接地，单体调试。

计量单位：组

编 号				8-1-42	8-1-43	8-1-44
项 目				跌落式熔断器	避雷器	隔离开关
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.206	0.224	0.431
	00150105	一般技工	工日	0.510	0.555	1.069
	00150109	高级技工	工日	0.107	0.116	0.224
材料	01090205	镀锌圆钢 $\phi 10$	t	0.004	0.004	0.004
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套	6.100	2.000	
	03051377	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×85	套	3.100	9.200	8.100
	03570905	铁绑线 $\phi 1\sim 2$	m	3.741	3.741	3.741
	03652422	钢锯条	根	1.000	1.000	1.000
	11030303	防锈漆	kg	0.100	0.100	0.200
	11112504	无光调和漆	kg	0.200	0.200	0.400
	12070109	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.050
	25350318	镀锌接地线板 40×5×120	个		2.080	
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.179	0.179	0.179
	98110105	回路电阻测试仪	台班			0.270
	98110118	高压绝缘电阻测试仪	台班		0.400	0.270
	98030502	YDQ 充气式试验变压器	台班			0.270
	98052510	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班			0.270
	98052515	TPFRC 电容分压器交直流高压测量系统	台班		0.400	0.270
	98052505	直流高压发生器	台班		0.400	

注：支架、横担、撑铁材料费按实际发生计算。

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				8-1-45	8-1-46
项 目				油开关	配电箱
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.449	0.526
	00150105	一般技工	工日	1.114	1.305
	00150109	高级技工	工日	0.234	0.274
材料	01090205	镀锌圆钢 $\phi 10$	t	0.004	0.004
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12 \times 80	套		6.100
	03051377	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16 \times 85	套	4.100	
	03570905	铁绑线 $\phi 1\sim 2$	m	3.741	
	03652422	钢锯条	根	1.000	1.000
	11030303	防锈漆	kg	0.300	0.200
	11112504	无光调和漆	kg	0.500	0.400
	12070109	电力复合脂	kg	0.050	
	14312511	塑料软管 dn8	m		17.500
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.179	0.179
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.442	
	98110105	回路电阻测试仪	台班	0.270	
	98110118	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.270	
	98030502	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.270	
	98052510	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.270	
	98052515	TPFRC 电容分压器交直流高压测量系统	台班	0.270	

注：同前。

5. 杆上控制箱安装

工作内容：支架、横担、撑铁安装，箱体吊装固定，接地，单体调试。

计量单位：套

编 号				8-1-47	8-1-48	8-1-49	8-1-50
项 目				距地 10m 以内			
				二路	三路	四路	六路
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.576	0.601	0.657	0.698
	00150105	一般技工	工日	1.429	1.491	1.628	1.732
	00150109	高级技工	工日	0.300	0.313	0.341	0.363
材料	03051022	六角螺栓带螺母 M12×55	套	4.100	4.100	4.100	4.100
	03050986	六角螺栓带螺母 M16×60	套	8.200	8.200	8.200	8.200
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.123	0.123	0.123	0.123
	12070111	凡士林	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	25350114	铜接地线 25mm ²	m	10.180	10.180	10.180	10.180
	26210304	镀锌 V 型横箍	副	2.020	2.020	2.020	2.020
	26210906	镀锌抱铁 M 型	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	26230114	镀锌支架支撑 <50×50×1320	副	2.020	2.020	2.020	2.020
	26230305	镀锌横担 <5×50×1500	根	2.074	2.074	2.074	2.074
	26232501	开关箱固定压板 4×50	副	1.000	1.000	1.000	1.000
	31130104	其他材料费	%	0.410	0.410	0.410	0.410
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.224	0.224	0.224	0.224
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.291	0.291	0.291	0.291
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.009	0.009	0.009	0.009
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

6. 控制箱、柜附件安装

工作内容：开箱检查、安装固定、校验、接地。

计量单位：个

编 号				8-1-51	8-1-52	8-1-53
项 目				户外式端子箱	光电控制器	时间控制器
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.483	0.054	0.047
	00150105	一般技工	工日	1.197	0.133	0.116
	00150109	高级技工	工日	0.251	0.028	0.024
材料	01130141	扁钢 <-59	kg	3.000		
	01210401	角钢 <L60	kg	9.000		
	01293506	钢垫板 δ1~3	kg	0.289		
	03050967	六角螺栓带螺母 M6×20	套		4.000	4.000
	03050969	六角螺栓带螺母 M10×30	套	4.100		
	03410226	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.200		
	03652422	钢锯条	根	0.500		
	11112504	无光调和漆	kg	0.200		
	25030110	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V35mm ²	m	6.110		
	25430318	花线 2×16/0.15	m	2.000	3.050	3.050
	31130104	其他材料费	%	0.480	1.500	1.500
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.053		
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.005		

7. 配电板制作、安装

工作内容：制作、下料、做榫、拼缝、钻孔、拼装、砂光、油漆、包钉铁皮、安装、接线。

计量单位：m²

编 号				8-1-54	8-1-55	8-1-56	8-1-57
项 目				制作			木配电板 包铁皮
				木板	塑料板	胶木板	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.224	0.115	0.232	0.037
	00150105	一般技工	工日	0.555	0.286	0.576	0.091
	00150109	高级技工	工日	0.116	0.060	0.121	0.019
材料	02110119	硬聚氯乙烯板 δ 12	kg		18.690		
	01290473	镀锌薄钢板 δ 0.55	kg				4.630
	02270131	破布	kg	0.250	0.250	0.250	0.250
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	0.500	0.500	
	03515100	圆钉	kg	0.112			0.031
	24190133	电表板 酚醛布板	kg			14.380	
	11112504	无光调和漆	kg	0.280			
	12413548	牛皮胶	kg	0.100			
	32030711	木脚手板	m ³	0.030			

工作内容：同前。

计量单位：块

编 号				8-1-58	8-1-59	8-1-60
项 目				安装(半周长)		
				1.0m 以内	1.5m 以内	2.5m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.234	0.279
	00150105	一般技工	工日	0.249	0.580	0.692
	00150109	高级技工	工日	0.052	0.122	0.145
材料	01130206	镀锌扁钢 -25×4	kg	0.630	0.830	1.100
	03070511	铜膨胀螺栓 M8	10 个		0.410	0.620
	03070801	塑料胀管 $\phi 6 \times 50$	个	4.100		
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.050	0.050	0.070
	11112504	无光调和漆	kg	0.050	0.080	0.120
	14312502	塑料软管	kg	0.100	0.160	0.220
	24170105	黑胶布 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.220
	31110301	棉纱头	kg	0.500	0.500	0.500
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.044	0.062	0.080

五、铁构件制作、安装及箱、盒制作

工作内容：制作、平直、划线、下料、钻孔、组对、焊接、刷油(喷漆)、安装、补刷油。

计量单位：100kg

编 号				8-1-61	8-1-62
项 目				一般铁构件	
				制作	安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.904	1.236
	00150105	一般技工	工日	4.723	3.066
	00150109	高级技工	工日	0.990	0.643
材料	01010113	钢筋 $\phi 12$	t	0.008	
	01130206	镀锌扁钢 -25×4	kg	11.000	
	01130208	镀锌扁钢 -40×4	t	0.011	
	01210316	等边角钢 L40×5	t	0.075	
	02270131	破布	kg	0.200	0.200
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	63.000	5.800
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	1.400	1.800
	03652422	钢锯条	根	2.000	1.000
	11030303	防锈漆	kg	1.770	0.300
	11112504	无光调和漆	kg	1.400	0.200
	12030106	溶剂汽油	kg	0.440	0.100
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.500	
	12060317	清油	kg	0.588	
机械	99191731	联合冲剪机 板厚 16mm	台班	0.088	
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.655	0.593

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				8-1-63	8-1-64
项 目				轻型铁构件	
				制作	安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.481	0.354
	00150105	一般技工	工日	1.192	0.878
	00150109	高级技工	工日	0.250	0.184
材料	01210316	等边角钢 L40×5	t		0.005
	01295534	热轧薄钢板 δ1.0	t	0.104	
	02270131	破布	kg	0.350	0.200
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	18.200	9.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	
	03410226	电焊条 L-60 φ3.2	kg	1.200	0.600
	03652422	钢锯条	根	2.000	1.000
	11030303	防锈漆	kg	3.000	0.400
	11112504	无光调和漆	kg	2.400	0.200
	12030106	溶剂汽油	kg	0.750	0.100
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.850	
	12060317	清油	kg	1.000	
机械	99191305	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	0.221	
	99191731	联合冲剪机 板厚 16mm	台班	0.177	
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.240	0.120
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.024	0.012
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m³/min	台班	0.354	

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				8-1-65	8-1-66	8-1-67
项 目				箱、盒制作	网门保护网 制作安装	二次喷漆
				100kg		m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.842	0.363	0.120
	00150105	一般技工	工日	9.528	0.899	0.298
	00150109	高级技工	工日	1.998	0.189	0.063
材料	01210316	等边角钢 L 40×5	t	0.005	0.031	
	01295534	热轧薄钢板 δ 1.0	t	0.104		
	01370301	紫铜板	kg		0.070	
	02270131	破布	kg	0.400	0.200	0.200
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	18.200		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000	3.000
	03410226	电焊条 L-60 φ3.2	kg	1.500	0.060	
	03550125	镀锌钢丝网 φ1.6×20×20	m ²		1.100	
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg		0.206	
	03652422	钢锯条	根	2.000	0.500	
	04090800	石膏粉	kg	0.720		
	09492391	网门合页 55~110	只		2.000	
	11030303	防锈漆	kg	3.600	0.100	0.200
	11112504	无光调和漆	kg		0.100	
	11112530	喷漆	kg	3.100		0.350
	11450521	天那水	kg	4.800		0.700
	12030106	溶剂汽油	kg	0.300		
	12060317	清油	kg		0.098	
机械	99191305	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	0.336		
	99191731	联合冲剪机 板厚 16mm	台班	0.265	0.044	
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.867	0.027	
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.087	0.003	
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	0.531	0.177	0.177

六、成套配电箱安装

工作内容：开箱，检查，安装，接地。

计量单位：台

编 号				8-1-68	8-1-69	8-1-70
项 目				落地式	悬挂嵌入式(半周长 m)	
					0.5	1.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.607	0.184	0.217
	00150105	一般技工	工日	1.504	0.456	0.539
	00150109	高级技工	工日	0.315	0.096	0.113
材料	01130206	镀锌扁钢 -25×4	kg	1.500	1.350	1.400
	01293506	钢垫板 δ 1~3	kg	0.289	0.144	0.144
	02270131	破布	kg	0.100	0.080	0.100
	03030201	半圆头螺钉	套		0.510	0.510
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	6.100		3.100
	03070512	铜膨胀螺栓 M12	10 个			0.210
	03070801	塑料胀管 φ6×50	个		4.500	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	0.500	0.800
	03410226	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.150	0.100	0.130
	11111703	酚醛磁漆	kg	0.020	0.010	0.010
	11112504	无光调和漆	kg	0.050	0.030	0.030
	14312502	塑料软管	kg	0.300	0.130	0.150
	24170105	黑胶布 20mm×20m	卷	0.200	0.100	0.100
	25010307	裸铜线 6mm ²	kg	0.170	0.170	
	25010309	裸铜线 10mm ²	kg			0.200
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.054		0.018
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.035	0.035
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.088	0.044	0.071
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.009	0.004	0.007

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				8-1-71	8-1-72
项 目				悬挂嵌入式(半周长 m)	
				1.5	2.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.301	0.468
	00150105	一般技工	工日	0.746	1.160
	00150109	高级技工	工日	0.156	0.243
材料	01130206	镀锌扁钢 -25×4	kg	1.500	1.500
	01293506	钢垫板 δ 1~3	kg	0.144	0.192
	02270131	破布	kg	0.100	0.120
	03030201	半圆头螺钉	套	0.510	
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	3.100	4.100
	03070512	铜膨胀螺栓 M12	10 个	0.210	0.410
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	1.200
	03410226	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.150	0.150
	11111703	酚醛磁漆	kg	0.010	0.020
	11112504	无光调和漆	kg	0.030	0.050
	14312502	塑料软管	kg	0.180	0.250
	24170105	黑胶布 20mm×20m	卷	0.150	0.200
	25010309	裸铜线 10mm ²	kg	0.230	0.230
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.036	0.054
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.035	0.053
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.088	0.088
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.009	0.009

七、基础槽钢、角钢安装

工作内容：平直、下料、钻孔、安装、接地、油漆。

计量单位：10m

编 号				8-1-73	8-1-74
项 目				槽钢	角钢
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.364	0.272
	00150105	一般技工	工日	0.902	0.676
	00150109	高级技工	工日	0.189	0.142
材料	01090166	圆钢 $\phi 5.5 \sim 9$	kg	4.110	4.110
	01130207	镀锌扁钢 -40×4	kg	2.370	2.370
	01290120	钢板 $\delta 2.0 \sim 2.5$	kg	1.000	0.500
	03410913	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	0.660	0.550
	03652422	钢锯条	根	4.000	2.000
	11112504	无光调和漆	kg	0.100	0.100
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.221	0.204

八、熔断器、限位开关安装

工作内容：开箱，检查，安装，接线，接地。

计量单位：个

编 号				8-1-75	8-1-76	8-1-77
项 目				熔断器		限位开关
				瓷插螺旋式	管式	普通式
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.025	0.117	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.062	0.290	0.249
	00150109	高级技工	工日	0.013	0.061	0.052
材料	01130206	镀锌扁钢 -25×4	kg			0.700
	02010516	石棉橡胶板 δ 1.5	m ²	0.010		
	02051005	橡皮护套圈 φ17	只	2.000	2.000	
	02270131	破布	kg	0.050	0.050	0.150
	03051371	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×70	套	2.000	2.000	5.100
	03410226	电焊条 L-60 φ3.2	kg			0.150
	03411302	焊锡	kg	0.030	0.050	
	03450403	焊锡膏	kg	0.010	0.010	
	24030106	保险丝 10A	个	0.060		
	25010307	裸铜线 6mm ²	kg			0.030
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班			0.044
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班			0.004

九、控制器、启动器安装

工作内容：开箱，检查，安装，触头调整，注油，接线，接地。

计量单位：台

编 号				8-1-78	8-1-79	8-1-80
项 目				控制器		接触器磁力 启动器
				主令	鼓形凸轮	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.334	0.334	0.334
	00150105	一般技工	工日	0.828	0.828	0.828
	00150109	高级技工	工日	0.174	0.174	0.174
材料	01130206	镀锌扁钢 -25×4	kg	0.670	0.200	
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg			0.040
	02270131	破布	kg		0.150	0.170
	03051371	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×70	套	1.000	1.000	4.100
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套	4.100		
	03051373	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×150	套		4.100	
	03270103	铁砂布 0~2#	张			0.500
	03410226	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.100	0.100	
	03411302	焊锡	kg			0.090
	03450403	焊锡膏	kg			0.020
	12070109	电力复合脂	kg	0.030	0.050	0.020
	14312502	塑料软管	kg			0.050
25010307	裸铜线 6mm ²	kg		0.030		
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.035	0.018	
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.004	0.002	

十、盘、柜配线

工作内容：放线，下料，包绝缘带，排线，卡线，校线，接线。

计量单位：10m

编 号				8-1-81	8-1-82	8-1-83	8-1-84
项 目				导线截面 (mm ² 以内)			
				2.5	6.0	10	25
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.084	0.100	0.117	0.167
	00150105	一般技工	工日	0.207	0.249	0.290	0.414
	00150109	高级技工	工日	0.043	0.052	0.061	0.087
材料	25430311	绝缘导线	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)	(10.180)
	02130205	尼龙扎带 150	根	16.000	16.000		
	03051371	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×70	套	6.100	6.100	6.100	32.600
	02130206	尼龙扎带 200	根			16.000	16.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	2.000	2.500	2.500
	03411302	焊锡	kg	0.100	0.100	0.150	0.220
	03450403	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	12010103	汽油	kg	0.200	0.200	0.220	0.220
	12070109	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	03652422	钢锯条	根				0.500
	14310103	塑料管	kg	0.020	0.020	0.030	
	14350105	异形塑料管 dn2.5~5	m	0.412	0.412	0.412	
	24170102	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.060	0.060	0.060	0.130
	24170105	黑胶布 20mm×20m	卷	0.200	0.200	0.200	0.250
	26270323	钢精扎头	包	0.330	0.330	0.330	
	31110301	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.080	0.080

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				8-1-85	8-1-86	8-1-87
项 目				导线截面 (mm ² 以内)		
				50	95	120
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.217	0.334	0.434
	00150105	一般技工	工日	0.539	0.828	1.077
	00150109	高级技工	工日	0.113	0.174	0.226
材料	25430311	绝缘导线	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)
	02130207	尼龙扎带 250	根	16.000	16.000	16.000
	03051371	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×70	套	32.600	32.600	32.600
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.800	2.800	2.800
	03411302	焊锡	kg	0.600	1.000	1.500
	03450403	焊锡膏	kg	0.060	0.100	0.150
	03652422	钢锯条	根	0.800	1.000	1.000
	12010103	汽油	kg	0.600	1.000	1.500
	12070109	电力复合脂	kg	0.030	0.040	0.050
	24170102	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.150	0.230	0.340
	24170105	黑胶布 20mm×20m	卷	0.280	0.440	0.670
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.120

十一、接线端子

1. 焊铜接线端子

工作内容：剥线头，套绝缘管，焊接头，包缠绝缘带。

计量单位：10 个

编 号				8-1-88	8-1-89	8-1-90	8-1-91
项 目				导线截面 (mm ² 以内)			
				16	35	70	120
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.050	0.067	0.084	0.125
	00150105	一般技工	工日	0.124	0.166	0.207	0.311
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.035	0.043	0.065
材料	02270131	破布	kg	0.300	0.300	0.400	0.400
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	1.000	1.500	1.500
	03411302	焊锡	kg	0.100	0.230	0.440	0.790
	03450403	焊锡膏	kg	0.010	0.020	0.040	0.080
	03652422	钢锯条	根		0.200	0.250	0.300
	12010103	汽油	kg	0.500	0.600	0.800	1.000
	12070109	电力复合脂	kg	0.010	0.020	0.030	0.040
	14312512	塑料软管 dn9	m	10.000			
	14312514	塑料软管 dn12	m		10.000		
	14312516	塑料软管 dn16	m			10.000	
	14312518	塑料软管 dn25	m				10.000
	24170102	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.060	0.100	0.140	0.160
	24170105	黑胶布 20mm×20m	卷	0.110	0.200	0.250	0.350
	26090508	铜接线端子 DT-16mm ²	个	10.200			
	26090510	铜接线端子 DT-35mm ²	个		10.200		
	26090512	铜接线端子 DT-70mm ²	个			10.200	
	26090514	铜接线端子 DT-120mm ²	个				10.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

2. 压铜接线端子

工作内容：剥线头，套绝缘管，压接头，包缠绝缘带。

计量单位：10 个

编 号				8-1-92	8-1-93	8-1-94	8-1-95
项 目				导线截面 (mm ² 以内)			
				16	35	70	120
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.074	0.110	0.221	0.441
	00150105	一般技工	工日	0.182	0.273	0.547	1.094
	00150109	高级技工	工日	0.038	0.057	0.115	0.229
材料	02270131	破布	kg	0.150	0.200	0.250	0.800
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	1.000	1.500	3.500
	03652422	钢锯条	根		0.200	0.250	0.300
	12010103	汽油	kg	0.200	0.300	0.350	0.400
	12070109	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.050	0.070
	14312512	塑料软管 dn9	m	10.000			
	14312514	塑料软管 dn12	m		10.000		
	14312516	塑料软管 dn16	m			10.000	
	14312518	塑料软管 dn25	m				10.000
	24170102	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.060	0.100	0.140	0.160
	24170105	黑胶布 20mm×20m	卷				0.500
	26090508	铜接线端子 DT-16mm ²	个	10.200			
	26090510	铜接线端子 DT-35mm ²	个		10.200		
	26090512	铜接线端子 DT-70mm ²	个			10.200	
	26090514	铜接线端子 DT-120mm ²	个				10.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

十二、端子板安装及端子板外部接线

工作内容：检查、安装、套绝缘管、压焊端子、接线。

计量单位：组

编 号				8-1-96
项 目				端子板安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.014
	00150105	一般技工	工日	0.034
	00150109	高级技工	工日	0.007
材料	02270131	破布	kg	0.100
	03030210	半圆头螺钉 M10×100	十个	0.410
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.500

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				8-1-97	8-1-98
项 目				无端子外部接线(mm ² 以内)	
				2.5	6
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.039	0.053
	00150105	一般技工	工日	0.097	0.131
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.027
材料	02270131	破布	kg	0.100	0.100
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	1.000
	14312509	塑料软管 dn6	m	1.000	1.000
	14350105	异形塑料管 dn2.5~5	m	0.250	0.250
	24170102	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.630	0.630

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				8-1-99	8-1-100
项 目				有端子外部接线(mm^2 以内)	
				2.5	6
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.059	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.145	0.198
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.042
材料	02270131	破布	kg	0.150	0.150
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	1.000
	03430900	焊锡丝	kg	0.050	0.050
	03450403	焊锡膏	kg	0.010	0.010
	12010103	汽油	kg	0.100	0.100
	14312509	塑料软管 dn6	m	1.000	1.000
	14350105	异形塑料管 dn2.5~5	m	0.250	0.250
	24170102	黄漆布带 20mm×40m	卷	0.630	0.630
	26090505	铜接线端子 DT-2.5 mm^2	个	10.200	
	26090506	铜接线端子 DT-6 mm^2	个		10.200

十三、控制继电器保护屏安装

工作内容：开箱，检查，安装，电器、表计及继电器等附件的拆装、送交试验，盘内整理及一次接线、接线。

计量单位：台

编 号				8-1-101	8-1-102	8-1-103
项 目				控制屏	继电、信号屏	配电(电源)屏 (低压开关柜)
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.634	0.778	0.632
	00150105	一般技工	工日	1.571	1.929	1.568
	00150109	高级技工	工日	0.329	0.404	0.329
材料	01130208	镀锌扁钢 -40×4	t	0.002	0.002	0.002
	01293506	钢垫板 δ 1~3	kg	0.192	0.192	0.192
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	0.500	0.500	0.300
	03051371	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×70	套	6.100	6.100	6.100
	03410226	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.150	0.150	0.150
	11112504	无光调和漆	kg	0.100	0.100	0.050
	12070109	电力复合脂	kg			0.050
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	0.100	0.100	0.100
	14350105	异形塑料管 dn2.5~5	m	6.178	6.178	6.178
	14312502	塑料软管	kg	1.200	1.500	0.500
	26173504	胶木线夹	个	10.000	15.000	6.000
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	0.100
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.054	0.054	0.054
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.088	0.088
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.088	0.088	0.088
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.009	0.009	0.009

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				8-1-104	8-1-105
项 目				弱电控制返回屏	同期小屏控制箱
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.669	0.267
	00150105	一般技工	工日	1.657	0.663
	00150109	高级技工	工日	0.347	0.139
材料	01130208	镀锌扁钢 -40×4	t	0.002	
	01130210	镀锌扁钢 -50×5	t		0.001
	01293506	钢垫板 δ 1~3	kg	0.192	0.096
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	0.300	0.300
	03051371	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×70	套	6.100	4.100
	03410226	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.150	0.100
	11111703	酚醛磁漆	kg		0.010
	11112504	无光调和漆	kg	0.050	0.030
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	0.100	
	14350105	异形塑料管 dn2.5~5	m	6.178	5.149
	14312502	塑料软管	kg	0.500	0.500
	26173504	胶木线夹	个	6.000	8.000
机械	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.030
	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.054	0.045
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.044
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.088	0.044
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.009	0.004

十四、控制台安装

工作内容：开箱，检查，安装，各种电器、表计等附件的拆装、送交试验，盘内整理，一次接线。

计量单位：台

编 号				8-1-106	8-1-107	8-1-108
项 目				控制台		集中控制台
				1m 以内	2m 以内	2~4m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.766	1.283	2.405
	00150105	一般技工	工日	1.899	3.182	5.966
	00150109	高级技工	工日	0.398	0.667	1.251
材料	01130213	镀锌扁钢 -50×5	kg	0.003	0.003	0.005
	01293506	钢垫板 δ 1~3	kg	0.289	0.289	5.822
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	0.300	0.600	1.000
	03051371	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×70	套	4.100	6.100	
	03410226	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.100	0.100	0.500
	11111703	酚醛磁漆	kg	0.030	0.050	0.100
	11112504	无光调和漆	kg	0.100	0.200	0.800
	14350105	异形塑料管 dn2.5~5	m	6.178	12.356	18.535
	14312502	塑料软管	kg	0.500	1.500	2.000
	26173504	胶木线夹	个	8.000	12.000	20.000
机械	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.150	0.300
	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.054	0.090	0.090
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.053	0.088	0.088
	99090511	汽车式起重机 提升质量 32t	台班			0.088
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.053	0.088	
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.088	0.088	0.088
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.009	0.009	0.009

十五、仪表、电器、小母线、分流器安装

1. 仪表、电器、小母线安装

工作内容：开箱，检查，盘上划线，钻眼，安装固定，编号，下料布线，上卡子。

计量单位：个

编 号				8-1-109	8-1-110	8-1-111
项 目				测量表计	继电器	电磁锁
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.077	0.102	0.105
	00150105	一般技工	工日	0.190	0.253	0.261
	00150109	高级技工	工日	0.040	0.053	0.055
材料	03051371	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×70	套			2.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.100	0.020	
	03411302	焊锡	kg	0.030	0.030	
	03450403	焊锡膏	kg	0.010	0.010	
	03652422	钢锯条	根			0.090
	12070109	电力复合脂	kg	0.010	0.010	
	14350105	异形塑料管 dn2.5~5	m	0.103	0.154	
	14312508	塑料软管 dn5	m	3.500	5.000	0.500
	31110301	棉纱头	kg	0.050		0.050

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				8-1-112	8-1-113	8-1-114
项 目				屏上辅助设备	小母线 (每 10m)	辅助 电压互感器
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.070	0.040	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.174	0.099	0.348
	00150109	高级技工	工日	0.037	0.021	0.073
材料	03051371	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×70	套	2.000	7.500	2.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张		0.400	
	03411302	焊锡	kg	0.010	0.050	
	03450403	焊锡膏	kg	0.010	0.010	
	03652422	钢锯条	根	0.500	0.200	0.500
	12070109	电力复合脂	kg	0.010	0.020	
	14312508	塑料软管 dn5	m	1.000		
	31110301	棉纱头	kg	0.050	0.100	0.050
	31170104	标志牌 塑料扁形	个		7.500	1.000

2. 分流器安装

工作内容：接触面加工，钻眼，连接，固定。

计量单位：个

编 号				8-1-115	8-1-116	8-1-117
项 目				分流器(A 以内)		
				150	750	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.149	0.229	0.262
	00150105	一般技工	工日	0.369	0.567	0.650
	00150109	高级技工	工日	0.077	0.119	0.136
材料	03051371	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×70	套	2.000	2.000	4.100
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	1.000	
	12070109	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.050
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.100	

3. 智能元件安装

工作内容：校线、接头、压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、补漆、编码、本体调试等。 计量单位：个

编 号				8-1-118
项 目				电流电压采集模块
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150105	一般技工	工日	1.471
	00150109	高级技工	工日	0.163
材料	26250329	铜接线卡 1.0~2.5	个	4.060
	03030702	镀锌螺钉 M(2~5)×(4~50)	十个	0.204
	31170104	标志牌 塑料扁形	个	1.000
	26250361	尼龙线卡	个	4.000
	25036204	ZR-RVS 阻燃聚氯乙烯绝缘双绞线 2×1.5mm ²	m	0.305
	02130209	尼龙扎带 L=100~150	根	2.000
	31110301	棉纱头	kg	0.010
	31130104	其他材料费	%	3.000
机械	98050111	手持式万用表	台班	0.200

工作内容：校线、接头、压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、编码、本体调试等。 计量单位：个

编 号				8-1-119	8-1-120	8-1-121
项 目				开关扩展模块(路以下)		
				3	6	9
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	1.556	1.651	2.061
	00150109	高级技工	工日	0.173	0.183	0.229
材料	26250329	铜接线卡 1.0~2.5	个	6.090	6.090	8.120
	03030702	镀锌螺钉 M(2~5)×(4~50)	十个	0.204	0.204	0.204
	31170104	标志牌 塑料扁形	个	1.000	1.000	1.000
	26250361	尼龙线卡	个	4.000	8.000	8.000
	25036204	ZR-RVS 阻燃聚氯乙烯绝缘双绞线 2×1.5mm ²	m	0.305	0.611	0.611
	02130209	尼龙扎带 L=100~150	根	2.000	4.000	4.000
	31110301	棉纱头	kg	0.010	0.010	0.010
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	98050111	手持式万用表	台班	0.200	0.400	0.400

注：9 路以上执行 9 路子目，人工乘以系数 1.15。

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				8-1-122	8-1-123	8-1-124
项 目				智能照明控制器(路以下)		
				3	6	9
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	1.556	1.651	2.061
	00150109	高级技工	工日	0.173	0.183	0.229
材料	26250329	铜接线卡 1.0~2.5	个	6.090	6.090	8.120
	03030702	镀锌螺钉 M(2~5)×(4~50)	十个	0.204	0.204	0.204
	31170104	标志牌 塑料扁形	个	1.000	1.000	1.000
	26250361	尼龙线卡	个	4.000	8.000	8.000
	25036204	ZR-RVS 阻燃聚氯乙烯绝缘双绞线 2×1.5mm ²	m	0.305	0.611	0.611
	02130209	尼龙扎带 L=100~150	根	2.000	4.000	4.000
	31110301	棉纱头	kg	0.010	0.010	0.010
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	98050111	手持式万用表	台班	0.200	0.400	0.400

注：同前。

工作内容：1. 开箱，检查，现场就位，固定安装，接线，调试。

2. 开箱，检验，开孔，划线，固定安装，接线，密封，单体测试。

计量单位：套

编 号				8-1-125	8-1-126
项 目				雨量传感器	光照度传感器
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.220	1.500
	00150105	一般技工	工日	0.546	
	00150109	高级技工	工日	0.084	
材料	21170311	雨量传感器	套	1.000	1.000
	22470120	光照度传感器	套		
	31130104	其他材料费	%	1.500	
机械	98050114	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.100
	98290101	数字温度计	台班	0.050	

第二章 10kV 以下架空线路工程

说 明

一、本章主要包括：底盘、卡盘、拉盘安装及电杆焊接、防腐，立杆，引下线支架安装，10kV 以下横担安装，1kV 以下横担安装，进户线横担安装，拉线制作、安装，导线架设，导线跨越架设，路灯设施编号，基础工程，绝缘子安装等项目。

二、本章按平原条件编制的，如在丘陵、山地施工时，其人工和机械乘以下表所列地形调整系数。

丘陵、山地施工地形调整系数

地形类别	丘 陵	一般山地
调整系数	1.2	1.6

三、地形划分

1. 平原地带：指地形比较平坦，地面比较干燥的地带。

2. 丘陵地带：指地形起伏的矮岗，土丘等地带。

3. 一般山地：指一般山岭、沟谷地带、高原台地等。

四、线路一次施工工程量按 5 根以上电杆考虑，5 根以内者其人工和机械乘以系数 1.2。

五、金属杆组立工程是按预埋基础带法兰连接方式考虑的，如采用现浇混凝土基础预埋地脚螺栓安装形式，按预埋螺栓子目计算，并扣除金属杆组立子目中的螺栓消耗量，其他不变。

六、导线跨越

1. 在同一跨越档内，有两种以上跨越物时，则每一跨越物视为“一处”跨越，分别套用相应子目。

2. 单线广播线不算跨越物。

七、横担安装子目已包括金具及绝缘子安装人工。

八、本消耗量基础子目适用于路灯杆塔、金属灯柱、控制箱安置基础工程，其他混凝土工程套用有关子目。

九、架空导线中的导线均按铝芯导线架设考虑，铜芯电缆架设按相应截面子目的人工乘以系数 1.4。

十、如利用供电线路杆架设路灯线路，在不停电情况下施工，人工和机械乘以系数 1.5。

十一、单个体积在 0.2m^3 以下的无筋混凝土项目（比如基础包封），且单个项目施工距离相隔 20m 以上，由于人工和机械消耗大，故人工和机械乘以系数 3。

工程量计算规则

- 一、底盘、卡盘、拉线盘，按设计用量，以“块”为单位计算。
- 二、各种电线杆组立，分材质与高度，按设计数量以“根”为单位计算。
- 三、拉线制作安装，按施工图设计规定，分不同形式以“组”为单位计算。
- 四、横担安装，按施工图设计规定，分不同线数以“组”为单位计算。
- 五、导线架设，分导线类型与截面，按 1km/单线计算，导线预留长度规定如下表。

架空导线预留长度表

项目名称		长度 (m)
高 压	转 角	2.5
	分支、终端	2.0
低 压	分支、终端	0.5
	交叉跳线转交	1.5
与设备连接		0.5
进户线		2.5

注：导线长度按线路总长加预留长度计算。

- 六、导线跨越架设，指越线架的搭设、拆除和越线架的运输以及因跨越施工难度而增加的工作量，以“处”为单位计算，每个跨越间距按 50m 以内考虑的，大于 50m 且小于 100m 时，按 2 处计算。
- 七、路灯设施编号按“100 个”为单位计算；开关箱号不满 10 个按 10 个计算；路灯编号不满 15 个按 15 个计算；钉粘贴号牌不满 20 个按 20 个计算。
- 八、混凝土基础制作以“m³”为单位计算。
- 九、绝缘子安装以“10 个”为单位计算。

一、底盘、卡盘、拉盘安装及电杆焊接、防腐

工作内容：基坑整理，移、运盘安装，操平、找正，卡盘螺栓紧固，工器具转移，对口焊接，木杆根部烧焦涂防腐油。计量单位：块

编 号				8-2-1	8-2-2	8-2-3
项 目				底盘	卡盘	拉盘
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.123	0.053	0.044
	00150105	一般技工	工日	0.249	0.109	0.088
材料	26210303	镀锌 U 形抱箍	副		1.020	
	26212501	拉盘	个			1.020
	32392504	卡盘	个		1.020	
	33350303	底盘 500×130	块	1.010		

工作内容：同前。计量单位：见表

编 号				8-2-4	8-2-5
项 目				水泥杆焊接	木杆根部防腐
				一个口	根
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.244	0.026
	00150105	一般技工	工日	0.496	0.052
材料	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.710	
	05250501	木柴	kg		2.000
	12060334	防腐油	kg		1.733
	12370305	氧气	m ³	1.600	
	12370335	乙炔气	kg	0.819	
	31130104	其他材料费	%	1.400	
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.487	
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.049	

二、立杆

1. 单杆

工作内容：立杆，找正，绑地横木，根部刷油，工器具转移。

计量单位：根

编 号				8-2-6	8-2-7	8-2-8
项 目				木杆(m 以内)		
				9	11	13
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.084	0.127	0.182
	00150105	一般技工	工日	0.170	0.258	0.368
材料	26190301	木杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	05252108	地横木 $\phi 200 \times 1200$	根	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.045	1.045	1.045
	11111303	硝基磁漆	kg	0.020	0.020	0.020
	12060334	防腐油	kg	0.510	0.510	0.510
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：根

编 号				8-2-9	8-2-10	8-2-11	8-2-12
项 目				水泥杆(m 以内)			
				9	11	13	15
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.302	0.422	0.604	0.838
	00150105	一般技工	工日	0.612	0.858	1.225	1.702
材料	26190312	水泥杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	11111303	硝基磁漆	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	34021701	垫木	m ³	0.002	0.002	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.088	0.111	0.111

2. 接腿杆

工作内容：木杆加工，接腿，立杆，找正，绑地横木，根部刷油，工器具转移。

计量单位：根

编 号				8-2-13	8-2-14	8-2-15	8-2-16
项 目				单腿接杆(m 以内)			双腿接杆 15m 以内
				9	11	13	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.432	0.495	0.572	1.067
	00150105	一般技工	工日	0.877	1.005	1.160	2.167
材料	05252108	地横木 $\phi 200\times 1200$	根	(1.050)	(1.050)	(1.050)	
	03051048	镀锌六角螺栓(双螺母) M18 \times 530	套	2.120	2.120	2.120	
	03051050	镀锌六角螺栓(双螺母) M18 \times 770	套				2.120
	03051049	镀锌六角螺栓(双螺母) M18 \times 350 \sim 770	套				2.120
	03570217	镀锌铁丝 8# \sim 12#	kg	4.178	4.178	4.178	7.832
	11111303	硝基磁漆	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	05011202	圆木 $\phi 250\times 1200$	根				1.010
	12060334	防腐油	kg	1.019	1.019	1.019	1.427
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：根

编 号				8-2-17	8-2-18	8-2-19
项 目				混合接腿杆(m 以内)		
				9	11	13
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.381	0.444	0.524
	00150105	一般技工	工日	0.774	0.902	1.064
材料	11111303	硝基磁漆	kg	0.020	0.020	0.020
	12060334	防腐油	kg	0.408	0.408	0.408
	26210303	镀锌 U 形抱箍	副	2.040	2.040	2.040
	30410902	槽钢背板	kg	8.300	8.320	8.320
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

3. 撑杆

工作内容：木杆加工，根部刷油，立杆，装抱箍，填土夯实。

计量单位：根

编 号				8-2-20	8-2-21	8-2-22
项 目				木撑杆(m 以内)		
				9	11	13
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.295	0.464	0.642
	00150105	一般技工	工日	0.599	0.941	1.302
材料	26190301	木杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.614	2.614	2.614
	05011201	圆木 $\phi 250 \times 500$	根	1.010	1.010	1.010
	12060334	防腐油	kg	0.510	0.510	0.510
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：根

编 号				8-2-23	8-2-24	8-2-25
项 目				水泥撑杆(m 以内)		
				9	11	13
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.425	0.549	0.797
	00150105	一般技工	工日	0.864	1.116	1.618
材料	26190312	水泥杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03050985	六角螺栓带螺母 M16×(150~250)	套	4.100	4.100	4.100
	26210503	镀锌角钢卡箍	副	2.040	2.040	2.040
	26210906	镀锌抱铁 M 型	个	4.080	4.080	4.080
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.035	0.035	0.053

4. 立金属杆

工作内容：灯柱柱基杂物清理，立杆，找正，紧固螺栓并上防锈油。

计量单位：根

编 号				8-2-26	8-2-27	8-2-28
项 目				单杆式(杆长 m 以下)		
				5	10	15
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.085	0.136	0.195
	00150105	一般技工	工日	0.173	0.276	0.398
材料	26190331	金属杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01293507	钢垫板 δ 2.5~5	kg	0.481	0.481	0.770
	03050986	六角螺栓带螺母 M16×60	套	6.120	8.160	8.160
	03130533	弹簧垫圈 M16~30	10 个	0.633	0.844	0.844
	11030304	红丹防锈漆	kg	0.200	0.250	0.300
	11111703	酚醛磁漆	kg	0.400	0.500	0.600
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.058	0.058	0.111

工作内容：同前。

计量单位：根

编 号				8-2-29	8-2-30	8-2-31	8-2-32
项 目				单杆式(杆长 m 以下)			
				20	25	30	40
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.023	1.023	1.458	2.083
	00150105	一般技工	工日	2.077	2.077	2.959	4.229
材料	26190331	金属杆	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01293507	钢垫板 δ 2.5~5	kg	0.770	1.155	2.021	2.021
	03050994	六角螺栓带螺母 M24×100	套	16.320	16.320	28.560	28.560
	03130533	弹簧垫圈 M16~30	10 个	1.688	1.688	2.954	2.954
	11030304	红丹防锈漆	kg	0.600	0.600	1.050	1.050
	11111703	酚醛磁漆	kg	1.200	1.200	2.100	2.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221			
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.531	0.708	0.885

三、引下线支架安装

工作内容：支架安装，找正，上瓷瓶，紧固。 计量单位：10 副

编 号				8-2-33	8-2-34	8-2-35	8-2-36
项 目				距地面高度(m 以内)			
				6	8	10	13
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.160	0.175	0.193	0.213
	00150105	一般技工	工日	0.322	0.354	0.390	0.431
材料	26230106	镀锌引下线支架	副	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	03050431	J 型带母镀锌螺栓	套	10.200	10.200	10.200	10.200
	03050981	六角螺栓带螺母 M12×100	套	20.400	20.400	20.400	20.400
	24090509	蝶式绝缘子 ED-3	个	20.000	20.000	20.000	20.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

四、10kV 以下横担安装

工作内容：量尺寸、定位、上抱箍，装横担、支撑及杆顶支座，安装绝缘子。 计量单位：组

编 号				8-2-37	8-2-38
项 目				铁、木横担	
				单根	双根
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.075	0.118
	00150105	一般技工	工日	0.152	0.239
材料	26230301	横担	根	(1.030)	(1.030)
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.515	0.720
	11112504	无光调和漆	kg	0.020	0.030
	31110301	棉纱头	kg	0.050	0.050

注：绝缘子按实际发生计算，其他不变。

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				8-2-39	8-2-40
项 目				瓷横担	
				直线杆	承力杆
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.050	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.101	0.202
材料	26230301	横担	根	(1.030)	(1.030)
	31110301	棉纱头	kg	0.050	0.050

注：同前。

五、1kV 以下横担安装

工作内容：定位、上抱箍，安装支架、横担、支撑及杆顶支座，安装瓷瓶。

计量单位：组

编 号				8-2-41	8-2-42	8-2-43
项 目				二线	四线	
					单根	双根
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.044	0.061	0.097
	00150105	一般技工	工日	0.087	0.124	0.198
材料	26230301	横担	根	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.412	0.515	0.720
	11112504	无光调和漆	kg	0.020	0.020	0.030
	31110301	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				8-2-44	8-2-45	8-2-46
项 目				六线		瓷横担
				单根	双根	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.077	0.123	0.044
	00150105	一般技工	工日	0.157	0.248	0.087
材料	26230301	横担	根	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.515	0.720	
	11112504	无光调和漆	kg	0.020	0.030	
	31110301	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050

注：同前。

六、进户线横担安装

工作内容：测位，划线，打眼，钻孔，横担安装，装瓷瓶及防水弯头。

计量单位：根

编 号				8-2-47	8-2-48	8-2-49
项 目				一端埋设式		
				二线	四线	六线
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.054	0.085	0.114
	00150105	一般技工	工日	0.111	0.170	0.230
材料	26230301	横担	根	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套		1.020	1.020
	03054318	地脚螺栓 M12×120	套		1.050	1.050
	03633116	冲击钻头 $\phi 16$	个	0.010	0.010	0.010
	11112504	无光调和漆	kg	0.020	0.030	0.030
	26230113	镀锌圆钢支撑 $\phi 16 \times 1000$	根		1.020	1.020
	31110301	棉纱头	kg	0.030	0.050	0.050
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：根

编 号				8-2-50	8-2-51	8-2-52
项 目				两端埋设式		
				二线	四线	六线
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.075	0.085	0.093
	00150105	一般技工	工日	0.152	0.170	0.189
材料	26230301	横担	根	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套		4.080	6.120
	03051372	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×130	套		4.100	6.120
	03633116	冲击钻头 $\phi 16$	个	0.020	0.020	0.020
	11112504	无光调和漆	kg	0.020	0.030	0.030
	26211107	镀锌铁拉板 40×4×(200~350)	块		8.400	12.600
	31110301	棉纱头	kg	0.050	0.050	0.050
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

注：同前。

七、拉线制作、安装

工作内容：放线，下料，上铁件，安装拉线盘，调整，紧线，填土夯实。

计量单位：组

编 号				8-2-53	8-2-54	8-2-55
项 目				普通拉线(截面 mm ² 以内)		
				35	70	120
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.089	0.109	0.131
	00150105	一般技工	工日	0.182	0.222	0.266
材料	26230501	拉线	根	(1.018)	(1.018)	(1.018)
	01293531	镀锌垫板 100×5×200	个	1.020	1.020	1.020
	03050987	六角螺栓带螺母 M16×80	套	2.040	2.040	2.040
	03630105	镀锌 U 形拉环 $\phi 18 \times 557$	个	1.020		
	03630107	镀锌 U 形拉环 $\phi 22 \times 557$	个		1.020	
	03630106	镀锌 U 形拉环 $\phi 25 \times 557$	个			1.020
	04270815	水泥拉线盘 400×800	块	1.005	1.005	1.005
	26170505	楔形线夹 LX-3	个			1.010
	26210307	镀锌扁钢抱箍 -40×4	副	1.020	1.020	1.020
	26230511	镀锌拉线棒 $\phi 19 \times 2500$	根	1.020		
	26230512	镀锌拉线棒 $\phi 22 \times 2500$	根		1.020	
	26230513	镀锌拉线棒 $\phi 25 \times 2500$	根			1.020
	26250322	钢线卡子 $\phi 6$	个			1.010
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				8-2-56	8-2-57	8-2-58
项 目				水平及弓形拉线(截面 mm ² 以内)		
				35	70	120
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.203	0.270	0.298
	00150105	一般技工	工日	0.411	0.548	0.604
材料	26230501	拉线	根	(1.018)	(1.018)	(1.018)
	01293531	镀锌垫板 100×5×200	个	1.020	1.020	1.020
	03050987	六角螺栓带螺母 M16×80	套	4.080	4.080	4.080
	03630105	镀锌 U 形拉环 $\phi 18 \times 557$	个	1.020		
	03630107	镀锌 U 形拉环 $\phi 22 \times 557$	个		1.020	
	03630106	镀锌 U 形拉环 $\phi 25 \times 557$	个			1.020
	04270815	水泥拉线盘 400×800	块	1.005	1.005	1.005
	26170505	楔形线夹 LX-3	个			2.020
	26210307	镀锌扁钢抱箍 -40×4	副	2.040	2.040	2.040
	26230511	镀锌拉线棒 $\phi 19 \times 2500$	根	1.020		
	26230512	镀锌拉线棒 $\phi 22 \times 2500$	根		1.020	
	26230513	镀锌拉线棒 $\phi 25 \times 2500$	根			1.020
	26250322	钢线卡子 $\phi 6$	个			1.010
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				8-2-59	8-2-60	8-2-61
项 目				VY 形拉线(截面 mm ² 以内)		
				35	70	120
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.268	0.466	0.715
	00150105	一般技工	工日	0.544	0.947	1.450
材料	26230501	拉线	根	(1.018)	(1.018)	(1.018)
	01293531	镀锌垫板 100×5×200	个	1.020	1.020	1.020
	03050987	六角螺栓带螺母 M16×80	套	4.080		
	03050992	六角螺栓带螺母 M22×85	套		4.080	4.080
	03630105	镀锌 U 形拉环 $\phi 18 \times 557$	个	1.020		
	03630107	镀锌 U 形拉环 $\phi 22 \times 557$	个		1.020	
	03630106	镀锌 U 形拉环 $\phi 25 \times 557$	个			1.020
	04270815	水泥拉线盘 400×800	块	1.005	1.005	1.005
	26170505	楔形线夹 LX-3	个			2.020
	26210307	镀锌扁钢抱箍 -40×4	副	2.040	2.040	2.040
	26230512	镀锌拉线棒 $\phi 22 \times 2500$	根	1.020		
	26230513	镀锌拉线棒 $\phi 25 \times 2500$	根		1.020	1.020
	26250322	钢线卡子 $\phi 6$	个			2.020
	31130104	其他材料费	%	1.320	1.210	0.850

八、导线架设

工作内容：线材外观检查，架线盘，放线，直线接头连接，紧线，弛度观测，耐张终端头制作，绑扎，跳线安装。

计量单位：1km/单线

编 号				8-2-62	8-2-63	8-2-64
项 目				裸铝绞线(截面 mm ² 以内)		
				35	95	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.991	1.932	3.049
	00150105	一般技工	工日	2.012	3.923	6.188
材料	25011541	裸铝绞线 LJ	m	(1013.000)	(1013.000)	(1013.000)
	01490120	铝绑线 $\phi 2$	m	80.230	100.290	106.970
	03652422	钢锯条	根	0.800	1.000	1.500
	11030303	防锈漆	kg	0.050	0.050	0.050
	12010103	汽油	kg	0.050	0.050	0.050
	12070109	电力复合脂	kg	0.020	0.050	0.080
	26170309	并沟线夹 35mm ²	个	5.050		
	26170310	并沟线夹 95mm ²	个		5.050	
	26170311	并沟线夹 150mm ²	个			5.050
	26172103	铝包带 1×10	kg	1.270	2.540	2.710
	31110301	棉纱头	kg	0.050	0.060	0.070
	32390731	钳接管 QJG-35	个	1.010		
	32390711	钳接管 QL-95	个		2.020	
	32390713	钳接管 QL-150~240	个			2.020
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.090	0.134	0.161
	99390131	液压压接机 压力 100t	台班	0.062	0.080	0.097

工作内容：同前。

计量单位：1km/单线

编 号				8-2-65	8-2-66	8-2-67
项 目				钢芯铝绞线(截面 mm ² 以内)		
				35	95	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.094	2.189	3.303
	00150105	一般技工	工日	2.219	4.443	6.704
材料	25010904	LGJ 钢芯铝绞线	m	(1013.000)	(1013.000)	(1013.000)
	01490120	铝绑线 $\phi 2$	m	80.230	100.290	106.970
	03652422	钢锯条	根	1.000	1.200	1.700
	11030303	防锈漆	kg	0.050	0.050	0.050
	12010103	汽油	kg	0.050	0.050	0.050
	12070109	电力复合脂	kg	0.020	0.050	0.080
	26170309	并沟线夹 35mm ²	个	5.050		
	26170310	并沟线夹 95mm ²	个		5.050	
	26172103	铝包带 1×10	kg	1.270	2.540	2.710
	31110301	棉纱头	kg	0.050	0.060	0.070
	26170311	并沟线夹 150mm ²	个			5.050
	32390715	钳接管 QJG-25-35	个	1.010		
	32390716	钳接管 QJG-95	个		2.020	
	32390717	钳接管 QLG-150~185	个			2.020
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.090	0.134	0.161
	99390131	液压压接机 压力 100t	台班	0.062	0.080	0.097

工作内容：同前。

计量单位：1km/单线

编 号				8-2-68	8-2-69	8-2-70
项 目				绝缘铝绞线(截面 mm ² 以内)		
				35	95	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.094	2.186	3.303
	00150105	一般技工	工日	2.219	4.439	6.704
材料	25430311	绝缘导线	m	(1018.000)	(1018.000)	(1018.000)
	03570905	铁绑线 $\phi 1\sim 2$	m	82.119	102.903	109.741
	03652422	钢锯条	根	0.800	1.000	1.500
	11030303	防锈漆	kg	0.050	0.050	0.050
	12010103	汽油	kg	0.040	0.040	0.050
	12070109	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.030
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	8.000	16.000	20.000
	26170309	并沟线夹 35mm ²	个	5.050		
	26170310	并沟线夹 95mm ²	个		5.050	
	26170311	并沟线夹 150mm ²	个			5.050
	31110301	棉纱头	kg	0.040	0.040	0.050
	32390731	钳接管 QJG-35	个	4.040		
	32390711	钳接管 QL-95	个		6.060	
	32390713	钳接管 QL-150~240	个			8.080
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.090	0.134	0.161
	99390131	液压压接机 压力 100t	台班	0.062	0.080	0.097

九、架空电缆敷设

工作内容：检查测试电缆，架设电缆、卡挂挂钩、锯断封焊、充气试验，绑扎保护竹板。

计量单位：根 km

编 号				8-2-71	8-2-72	8-2-73
项 目				架设架空电缆		
				4mm ² 以下	10mm ² 以下	16mm ² 以下
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.523	4.681	4.910
	00150105	一般技工	工日	9.182	9.505	9.970
材料	25430101	电缆	m	(1007.000)	(1007.000)	(1007.000)
	26250701	电缆吊挂	套	2060.000	2060.000	2060.000
	03411302	焊锡	kg	0.500	0.500	0.800
	12010103	汽油	kg	0.500	0.500	0.800
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：根 km

编 号				8-2-74	8-2-75
项 目				架设架空电缆	
				25mm ² 以下	35mm ² 以下
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	7.482	9.599
	00150105	一般技工	工日	15.192	19.488
材料	25430101	电缆	m	(1007.000)	(1007.000)
	26250701	电缆吊挂	套	2060.000	2060.000
	03411302	焊锡	kg	0.800	0.800
	12010103	汽油	kg	0.800	0.800
	31130104	其他材料费	%	1.000	2.000

十、导线跨越架设

工作内容：跨越架的搭拆，架线中的监护转移。

计量单位：处

编 号				8-2-76	8-2-77	8-2-78
项 目				导线跨越		
				电力线、通信线、公路	铁路	河流
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.001	2.577	1.876
	00150105	一般技工	工日	4.061	5.231	3.808
材料	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	9.108	10.754	0.638
	32030903	杉木脚手杆 $\phi 100 \times 6000$	根	1.940	3.000	0.400
	32050301	安全网	m ²	3.230	4.080	
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.090	0.161	

工作内容：同前。

计量单位：处

编 号				8-2-79	8-2-80	8-2-81
项 目				导线跨越(未搭拆跨越架)		
				电力线、通信线、公路	铁路	河流
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.185	0.093	0.185
	00150105	一般技工	工日	0.377	0.188	0.377
材料	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	9.108	10.754	0.638
	32030903	杉木脚手杆 $\phi 100 \times 6000$	根	1.940	3.000	0.400
	32050301	安全网	m ²	3.230	4.080	
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.090	0.161	
	99410503	驳船 5t	台班			0.850

十一、路灯设施编号

工作内容：定位，去尘，杆刷漆，编号，量高度，钉或粘路灯号牌。

计量单位：100 个

编 号				8-2-82	8-2-83	8-2-84
项 目				开关箱	路灯杆号	钉或粘路灯号牌
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.993	0.663	0.496
	00150105	一般技工	工日	2.014	1.346	1.007
材料	31170111	路灯号牌	个	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	03511503	水泥钉 10#	十个			41.600
	03652904	漆刷 1"~1.5"	把	5.000	6.000	
	11111703	酚醛磁漆	kg		0.850	
	11111713	酚醛红漆	kg	1.150		
	11112553	酚醛黑板漆	kg		1.600	
	12030106	溶剂汽油	kg	0.500	1.000	
	31110301	棉纱头	kg	0.200	0.300	

十二、基础工程

1. 基础制作

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护。
2. 螺栓定位，预埋安装，焊接固定。

计量单位：见表

编 号				8-2-85	8-2-86	8-2-87
项 目				混凝土基础		预埋安装 地脚螺栓
				现场搅拌	预拌	
				m ³		t
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.276	0.094	4.104
	00150105	一般技工	工日	0.560	0.190	9.577
材料	03054305	地脚螺栓	kg			(1020.000)
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg			52.680
	04010141	普通硅酸盐水泥 42.5 级	t	0.373		
	04030107	中砂	t	0.655		
	04050217	碎石 40mm	t	1.295		
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³		1.010	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	3.000
机械	99050113	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量 500L	台班	0.035		
	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.007		
	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班	0.116		
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.004		
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班			4.390
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班			0.439

2. 基础预埋件安装

工作内容：基坑整理。基础预埋件安装、操平、校正。

计量单位：个

编 号				8-2-88	8-2-89	8-2-90	8-2-91
项 目				法兰直径(mm)			
				400 以内	800 以内	1000 以内	1000 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.040	0.089	0.177	0.278
	00150105	一般技工	工日	0.081	0.202	0.322	0.564
材料	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.500	0.600	0.700	0.800
	12370305	氧气	m ³	0.100	0.150	0.200	0.200
	12370335	乙炔气	kg	0.059	0.082	0.117	0.117
	31130104	其他材料费	%	20.000	20.000	20.000	20.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.150	0.200	0.250	0.250
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.050	0.100	0.150	0.150

注：基础预埋件是指地脚螺栓、固定地脚螺栓的绑扎钢筋和基础法兰的组合件。

3. 人工挖电杆坑

工作内容：挖土，回填、夯实。

计量单位：个

编 号				8-2-92	8-2-93	8-2-94	8-2-95
项 目				一、二类土		三类土	
				坑深 1m 以内	坑深 2m 以内	坑深 1m 以内	坑深 2m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.058	0.093	0.081	0.116
	00150105	一般技工	工日	0.118	0.188	0.165	0.236

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				8-2-96	8-2-97
项 目				四类土	
				坑深 1m 以内	坑深 2m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.104	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.212	0.283

4. 路灯施工定位

工作内容：初步确定路灯安装位置，观察周边安装环境，确定灯位，做标记。

计量单位：个

编 号				8-2-98	8-2-99	8-2-100	8-2-101
项 目				灯柱高度			
				10m 以内	15m 以内	20m 以内	20m 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.104	0.140	0.185	0.232
	00150105	一般技工	工日	0.212	0.283	0.377	0.471
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.045	0.045	0.045	0.045

十三、绝缘子安装

工作内容：开箱检查，清扫，绝缘测试，组合安装，固定，接地，刷漆。计量单位：10 个

编 号				8-2-102	8-2-103	8-2-104
项 目				10kV 以下		
				户外式支持绝缘子		
				1 孔	2 孔	3 孔
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.133	0.329	0.419
	00150105	一般技工	工日	0.270	0.669	0.850
材料	24090101	绝缘子	个	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	01130111	扁钢 -45×4	kg	15.500		
	01130207	镀锌扁钢 -40×4	kg		15.500	15.500
	03051336	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M14×80	套	1.020	2.040	4.120
	03410226	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.200	0.300	0.300
	03652422	钢锯条	根	2.000	2.000	2.000
	11112504	无光调和漆	kg	0.120	0.120	0.120
	12010103	汽油	kg	0.100	0.150	0.200
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.300	0.300
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.177	0.177	0.177
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.018	0.018	0.018

第三章 电缆工程

说 明

一、本章主要包括：电缆沟铺砂盖板、揭盖板，电缆保护管敷设，铜芯电缆敷设，铝芯电缆敷设，电缆终端头制作、安装，电缆中间头制作、安装，电缆穿刺线夹安装，电缆井设置。

二、电缆在山地丘陵地区直埋敷设时，人工乘以系数 1.3。该地段所需的材料如固定桩、夹具等按实计算。

三、电缆敷设子目中均未考虑波形增加长度及预留等富余长度，该长度应计入工程量之内。电缆在杆座内预留长度 2m（电缆沟底至地面 0.8m，地面以上 1.2m）。

四、顶管工程执行《市政管网工程》相关项目。

五、本消耗量未包括下列工作内容：

1. 隔热层、保护层的制作安装。

2. 电缆的冬季施工加温工作。

六、电缆头制作安装均按铝芯考虑，铜芯电缆头制作安装人工乘以系数 1.2。

七、电力电缆敷设子目均按三芯（包括三芯连地）考虑，五芯电力电缆敷设子目乘以系数 1.3，六芯电力电缆乘以系数 1.6，每增加一芯子目增加 0.3，依此类推。单芯电力电缆敷设按同截面电缆子目乘以系数 0.67。

八、电力电缆敷设子目适用于电缆的直埋、电缆沟、桥架、穿管敷设。

工程量计算规则

一、直埋电缆的挖、填土（石）方，除特殊要求外，可按下表计算土方量。

直埋电缆的挖、填土（石）方

项目	电缆根数	
	1~2	每增 1 根
单位沟长挖方量 (m ³ /m)	0.45	0.153

二、电缆沟盖板揭、盖子目，按每揭盖一次以“延长米”计算。如又揭又盖，则按两次计算。

三、电缆保护管长度，除按设计规定长度计算外，遇有下列情况，应按以下规定增加保护管长度：

1. 横穿道路，按路基宽度两端各加 2m。
2. 垂直敷设时管口离地面加 2m。
3. 穿过建筑物外墙时，按基础外缘以外加 2m。
4. 穿过排水沟，按沟壁外缘以外加 1m。

四、电缆保护管埋地敷设时，其土方量有施工图注明的，按施工图计算；无施工图的，一般按沟深 0.9m，沟宽按最外边的保护管两侧边缘外各加 0.3m 工作面计算。

五、电缆敷设按单根“延长米”计算。

六、电缆敷设长度应根据敷设路径的水平和垂直敷设长度，另加下表规定附加长度。

电缆敷设附加长度

序号	项 目	预留(附加)长度(m)	说 明
1	电缆敷设弛度、波形弯度、交叉	2.5%	按电缆全长计算
2	电缆进入建筑物	2.0	规范规定最小值
3	电缆进入沟内或吊架时引上(下)预留	1.5	规范规定最小值
4	变电所进线、出线	1.5	规范规定最小值
5	电力电缆终端头	1.5	检修余量最小值
6	电缆中间接头盒	两端各留 2.0	检修余量最小值
7	电缆进控制、保护屏及模拟盘等	高+宽	按盘面尺寸
8	高压开关柜及低压配电盘、箱	2.0	盘下进出线
9	电缆至电动机	0.5	从电动机接线盒算起
10	电缆绕过梁柱等增加长度	按实计算	按被绕物的断面情况 计算增加长度

注：电缆附加及预留长度是电缆敷设长度的组成部分，应计入电缆长度工程量之内。

七、电缆终端头及中间头均以“个”为计量单位。一根电缆按两个终端头，中间头设计有图示的按图示确定，没有图示的按实际计算。

一、电缆沟铺砂盖板、揭盖板

工作内容：调整电缆间距，铺砂，盖砖，盖保护板，埋设标桩，揭盖盖板。 计量单位：100m

编 号				8-3-1	8-3-2
项 目				铺砂盖砖	
				1~2 根	每增一根
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.758	1.004
材料	04030107	中砂	t	13.765	5.155
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	8.140	4.120
	04270813	混凝土标桩 100×100×1200	个	4.040	

工作内容：同前。 计量单位：100m

编 号				8-3-3	8-3-4
项 目				铺砂、盖保护板	
				1~2 根	每增一根
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.758	1.004
材料	04030107	中砂	t	13.765	5.155
	04270422	混凝土保护板 300×150×30	块		324.000
	04270424	混凝土保护板 300×250×30	块	374.000	
	04270813	混凝土标桩 100×100×1200	个	4.040	

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-3-5	8-3-6	8-3-7
项 目				揭、盖盖板(板长 mm 以下)		
				500	1000	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.292	8.960	12.629

二、电缆保护管敷设

工作内容：测位，沟底夯实，锯管，接口，敷设，刷漆。

计量单位：10m

编 号				8-3-8	8-3-9	8-3-10
项 目				铸铁管	混凝土管	
				公称直径(mm 以下)		
				150	100	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.177	0.139	0.271
	00150105	一般技工	工日	0.541	0.424	0.826
	00150109	高级技工	工日	0.088	0.069	0.136
材料	02270131	破布	kg	0.600	0.500	0.700
	02290507	油浸麻丝	kg	0.500		
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.100	1.132	1.132
	04010141	普通硅酸盐水泥 42.5 级	t	0.005	0.006	0.012
	04030107	中砂	t	0.072	0.072	0.142
	11030703	沥青漆	kg	0.800		

注：电缆保护管按实际发生计算。

三、铜芯电缆敷设

工作内容：开盘，检查，架线盘，敷设，锯断，排列，整理，固定，收盘，临时封头，挂牌。 计量单位：100m

编 号				8-3-11	8-3-12	8-3-13
项 目				水平敷设(截面 mm ² 以内)		
				35	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.791	0.859	1.010
	00150105	一般技工	工日	2.407	2.614	3.075
	00150109	高级技工	工日	0.395	0.429	0.505
材料	25110301	YJV 铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	01550304	封铅 含铅 65%含锡 35%	kg	1.020	1.020	1.300
	02070201	橡皮垫 δ 2	m ²	0.070	0.070	0.070
	03051320	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×80	套	30.600	30.600	30.600
	03070175	膨胀螺栓 M10×80	10 个	1.600	1.600	1.600
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.329	0.350	0.400
	03633321	合金钢钻头 φ10	根	0.160	0.160	0.160
	11030904	沥青绝缘漆	kg	0.100	0.100	0.100
	12010103	汽油	kg	0.750	0.770	0.800
	12300367	硬脂酸 (一级)	kg	0.050	0.050	0.060
	26250311	镀锌电缆卡子 2×35	个	23.400	23.400	23.400
	26250711	镀锌电缆吊挂 3.0×50	套	7.110	7.110	7.110
	31170104	标志牌 塑料扁形	个	6.000	6.000	6.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.009	0.009	0.009
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.009	0.009	0.009

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-3-14	8-3-15
项 目				水平敷设(截面 mm ² 以内)	
				120	240
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.425	2.002
	00150105	一般技工	工日	4.339	6.096
	00150109	高级技工	工日	0.712	1.001
材料	25110301	YJV 铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆	m	(101.000)	(101.000)
	01550304	封铅 含铅 65%含锡 35%	kg	1.550	2.020
	02070201	橡皮垫 δ 2	m ²	0.070	0.070
	03051320	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×80	套	30.600	
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套		42.800
	03070175	膨胀螺栓 M10×80	10 个	1.600	
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.463	0.494
	03633321	合金钢钻头 φ10	根	0.140	
	11030904	沥青绝缘漆	kg	0.150	0.200
	12010103	汽油	kg	0.950	1.040
	12300367	硬脂酸 (一级)	kg	0.080	0.100
	26250313	镀锌电缆卡子 3×50	个	22.300	
	26250314	镀锌电缆卡子 3×100	个		21.400
	26250711	镀锌电缆吊挂 3.0×50	套	6.700	
	26250712	镀锌电缆吊挂 3.0×100	套		6.210
	31170104	标志牌 塑料扁形	个	6.000	6.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.063	0.251
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.062	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.248

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-3-16	8-3-17	8-3-18
项 目				竖直通道电缆(截面 mm ² 以内)		
				35	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.414	3.663	4.475
	00150105	一般技工	工日	10.395	11.155	13.628
	00150109	高级技工	工日	1.706	1.832	2.237
材料	25110301	YJV 铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	01550304	封铅 含铅 65%含锡 35%	kg	1.020	1.100	1.200
	02070201	橡皮垫 82	m ²	0.150	0.160	0.180
	03051320	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×80	套	102.000	102.000	102.000
	03070175	膨胀螺栓 M10×80	10 个	24.000	24.000	24.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.087	3.087	3.087
	03633321	合金钢钻头 φ10	根	0.240	0.240	0.240
	11030904	沥青绝缘漆	kg	0.100	0.100	0.110
	12010103	汽油	kg	0.750	0.750	0.800
	12300367	硬脂酸 (一级)	kg	0.050	0.050	0.060
	26250311	镀锌电缆卡子 2×35	个	171.000	171.000	171.000
	31170104	标志牌 塑料扁形	个	6.000	6.000	6.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.009	0.009	0.009
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.088	0.095	0.095

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-3-19	8-3-20
项 目				竖直通道电缆(截面 mm ² 以内)	
				120	240
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.320	7.243
	00150105	一般技工	工日	16.201	22.060
	00150109	高级技工	工日	2.660	3.622
材料	25110301	YJV 铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆	m	(101.000)	(101.000)
	01550304	封铅 含铅 65%含锡 35%	kg	1.550	2.020
	02070201	橡皮垫 δ 2	m ²	0.260	0.320
	03051320	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×80	套	102.000	
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套		260.000
	03070175	膨胀螺栓 M10×80	10 个	24.000	8.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.499	3.705
	03633321	合金钢钻头 φ10	根	0.240	0.080
	11030904	沥青绝缘漆	kg	0.150	0.200
	12010103	汽油	kg	0.950	1.040
	12300367	硬脂酸 (一级)	kg	0.080	0.100
	26250313	镀锌电缆卡子 3×50	个	171.000	
	26250314	镀锌电缆卡子 3×100	个		171.000
	31170104	标志牌 塑料扁形	个	6.000	6.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.063	0.251
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.372	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.619

四、铝芯电缆敷设

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-3-21	8-3-22	8-3-23
项 目				水平电缆(截面 mm ² 以内)		
				35	120	240
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.738	1.330	1.876
	00150105	一般技工	工日	2.247	4.051	5.712
	00150109	高级技工	工日	0.369	0.665	0.938
材料	25110501	YJLV 铝芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆	m	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	01550304	封铅 含铅 65%含锡 35%	kg	1.020	1.550	2.020
	02070201	橡皮垫 82	m ²	0.070	0.070	0.070
	02270131	破布	kg	0.500	0.600	0.800
	03051320	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×80	套	30.600	30.600	
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套			42.800
	03070175	膨胀螺栓 M10×80	10 个	1.620	1.400	1.400
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.329	0.463	0.494
	03633321	合金钢钻头 φ10	根	0.160	0.140	
	11030904	沥青绝缘漆	kg	0.100	0.150	0.200
	12010103	汽油	kg	0.750	0.950	1.040
	12300367	硬脂酸 (一级)	kg	0.050	0.080	0.100
	26250311	镀锌电缆卡子 2×35	个	23.400		
	26250313	镀锌电缆卡子 3×50	个		22.300	
	26250314	镀锌电缆卡子 3×100	个			21.400
	26250701	电缆吊挂	套	7.110	6.700	6.210
	31170104	标志牌 塑料扁形	个	6.000	6.000	6.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.010	0.050	0.200
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.010	0.050	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.200

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-3-24	8-3-25	8-3-26
项 目				竖直通道电缆(截面 mm ² 以内)		
				35	120	240
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.709	4.222	5.749
	00150105	一般技工	工日	8.251	12.857	17.509
	00150109	高级技工	工日	1.355	2.111	2.875
材料	25110501	YJLV 铝芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆	m	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	01550304	封铅 含铅 65%含锡 35%	kg	1.020	1.550	2.020
	02070201	橡皮垫 δ 2	m ²	0.150	0.260	0.320
	02270131	破布	kg	0.500	0.600	0.800
	03051320	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×80	套	102.000	102.000	
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套			260.000
	03070175	膨胀螺栓 M10×80	10 个	24.000	24.000	8.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.087	3.499	3.705
	03633321	合金钢钻头 φ10	根	0.240	0.240	0.080
	11030904	沥青绝缘漆	kg	0.100	0.150	0.200
	12010103	汽油	kg	0.750	0.950	1.040
	12300367	硬脂酸 (一级)	kg	0.050	0.080	0.100
	26250311	镀锌电缆卡子 2×35	个	171.000		
	26250313	镀锌电缆卡子 3×50	个		171.000	
	26250314	镀锌电缆卡子 3×100	个			171.000
	31170104	标志牌 塑料扁形	个	6.000	6.000	6.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.010	0.050	0.200
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.010	0.300	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.500

五、电缆终端头制作、安装

1. 干包式电力电缆终端头制作、安装

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥护套，焊接地线，装手套包缠绝缘，安装固定。

计量单位：个

编 号				8-3-27	8-3-28	8-3-29
项 目				1kV 以下(截面 mm ² 以内)		
				35	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	0.109	0.119	0.149
	00150109	高级技工	工日	0.222	0.241	0.302
材料	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	0.140	0.140	0.140
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	9.000	9.000	9.000
	03411302	焊锡	kg	0.050	0.050	0.060
	03450403	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010
	12010103	汽油	kg	0.300	0.310	0.310
	12070109	电力复合脂	kg	0.030	0.035	0.038
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	0.600	0.600	0.600
	25010740	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.200	0.200	0.210
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.060	2.060	2.060
	31110306	塑料手套 ST 型	个	1.050	1.050	1.050
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				8-3-30	8-3-31
项 目				1kV 以下(截面 mm ² 以内)	
				120	240
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150105	一般技工	工日	0.178	0.232
	00150109	高级技工	工日	0.363	0.472
材料	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	0.450	0.700
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	4.000	4.000
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	5.000	7.000
	03411302	焊锡	kg	0.100	0.200
	03450403	焊锡膏	kg	0.020	0.040
	12010103	汽油	kg	0.350	0.400
	12070109	电力复合脂	kg	0.050	0.080
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	0.800	1.000
	25010740	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.250	0.350
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.060	2.060
	31110306	塑料手套 ST 型	个	1.050	1.050
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

2. 浇注式电缆终端头制作、安装

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥切，焊接地线，缠涂绝缘层，压接线柱，装终端盒，配料浇注。

计量单位：个

编 号				8-3-32	8-3-33	8-3-34
项 目				浇注式 10kV 以下(截面 mm ² 以内)		
				35	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	0.143	0.149	0.156
	00150109	高级技工	工日	0.291	0.302	0.317
材料	26110941	户外终端盒 35~400mm ²	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	01550304	封铅 含铅 65%含锡 35%	kg	1.310	1.400	1.500
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	8.160	8.160	8.160
	03411302	焊锡	kg	0.050	0.050	0.060
	03450403	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010
	04090701	石英粉 300 目	kg	2.500	2.500	2.600
	11410303	环氧树脂	kg	2.500	2.500	2.800
	11410339	聚酰胺树脂	kg	1.000	1.100	1.150
	12010103	汽油	kg	0.800	0.850	0.900
	12070109	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.040
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	0.600	0.800
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.110	0.120
	25010740	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.200	0.200	0.220
	26062106	铝扎索管 35mm ²	个	3.150		
	26062112	铝扎索管 50mm ²	个		3.150	
	26062113	铝扎索管 70mm ²	个			3.150
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.040	2.040	2.040
	33350302	定相带	个	0.300	0.300	0.350
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				8-3-35	8-3-36
项 目				浇注式 10kV 以下(截面 mm ² 以内)	
				120	240
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150105	一般技工	工日	0.210	0.254
	00150109	高级技工	工日	0.426	0.517
材料	26110941	户外终端盒 35~400mm ²	套	(1.020)	(1.020)
	01550304	封铅 含铅 65%含锡 35%	kg	1.750	2.030
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	4.080	4.080
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套	4.080	4.080
	03411302	焊锡	kg	0.100	0.200
	03450403	焊锡膏	kg	0.020	0.040
	04090701	石英粉 300 目	kg	3.600	4.200
	11410303	环氧树脂	kg	3.600	4.200
	11410339	聚酰胺树脂	kg	1.400	1.600
	12010103	汽油	kg	1.050	1.200
	12070109	电力复合脂	kg	0.050	0.080
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	1.200	2.050
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	0.160	0.200
	25010740	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.300	0.350
	26062108	铝扎索管 120mm ²	个	3.150	
	26062110	铝扎索管 240mm ²	个		3.150
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.040	2.040
	33350302	定相带	个	0.650	1.020
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

3. 热缩式电缆终端头制作、安装

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥切清洗，内屏蔽层处理，焊接地线，套热缩管，装终端盒，安装。

计量单位：个

编 号				8-3-37	8-3-38	8-3-39
项 目				热缩式(截面 mm ² 以内)		
				35	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	0.129	0.134	0.145
	00150109	高级技工	工日	0.262	0.271	0.294
材料	26110941	户外终端盒 35~400mm ²	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	8.160	8.160	8.160
	03411302	焊锡	kg	0.050	0.050	0.060
	03450403	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010
	12010103	汽油	kg	0.800	0.850	0.900
	12070109	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.040
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	0.600	0.800
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.110	0.120
	25010740	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.200	0.200	0.220
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.040	2.040	2.040
	33350302	定相带	个	0.160	0.170	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				8-3-40	8-3-41
项 目				热缩式(截面 mm ² 以内)	
				120	240
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150105	一般技工	工日	0.189	0.229
	00150109	高级技工	工日	0.384	0.466
材料	26110941	户外终端盒 35~400mm ²	套	(1.020)	(1.020)
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	4.080	4.080
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套	4.080	4.080
	03411302	焊锡	kg	0.100	0.200
	03450403	焊锡膏	kg	0.020	0.040
	12010103	汽油	kg	1.050	1.200
	12070109	电力复合脂	kg	0.050	0.080
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	1.200	2.050
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	0.160	0.200
	25010740	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.250	0.350
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.040	2.040
	33350302	定相带	个	0.280	0.400
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

六、电缆中间头制作、安装

1. 干包式电力电缆中间头制作、安装

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥护套及绝缘层，焊接地线，清洗，包缠绝缘，压接管安装，接线。 计量单位：个

编 号				8-3-42	8-3-43	8-3-44
项 目				干包中间头 1kV 以下(截面 mm^2 以内)		
				35	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	0.212	0.238	0.283
	00150109	高级技工	工日	0.431	0.482	0.573
材料	01550304	封铅 含铅 65%含锡 35%	kg	0.360	0.400	0.450
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	0.300	0.350	0.450
	03411302	焊锡	kg	0.050	0.050	0.060
	03450403	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010
	12010103	汽油	kg	0.400	0.400	0.500
	12070109	电力复合脂	kg	0.030	0.035	0.040
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	1.200	1.300	1.400
	25010740	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25 mm^2	kg	0.250	0.250	0.250
	26062309	铝压接管 $\phi 35\text{mm}^2$	个	3.760		
	26062315	铝压接管 $\phi 50\text{mm}^2$	个		3.760	
	26062316	铝压接管 $\phi 70\text{mm}^2$	个			3.760
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				8-3-45	8-3-46
项 目				干包中间头 1kV 以下(截面 mm ² 以内)	
				120	240
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150105	一般技工	工日	0.349	0.453
	00150109	高级技工	工日	0.709	0.918
材料	01550304	封铅 含铅 65%含锡 35%	kg	0.590	0.710
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	0.650	1.120
	03411302	焊锡	kg	0.100	0.200
	03450403	焊锡膏	kg	0.020	0.040
	12010103	汽油	kg	0.600	0.800
	12070109	电力复合脂	kg	0.050	0.080
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	1.800	2.500
	25010740	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.250	0.350
	26062311	铝压接管 $\phi 120\text{mm}^2$	个	3.760	
	26062313	铝压接管 $\phi 240\text{mm}^2$	个		3.760
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99390131	液压压接机 压力 100t	台班		0.088

2. 浇注式电缆中间头制作、安装

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥切，压边接管，包缠涂绝缘层，焊接地线，封铅管式装连接盒，配料浇注。

计量单位：个

编 号				8-3-47	8-3-48	8-3-49
项 目				1kV 以下(截面 mm ² 以内)		
				35	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	0.268	0.291	0.327
	00150109	高级技工	工日	0.544	0.591	0.663
材料	26110160	电缆中间接头盒 35~400mm ²	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	01550304	封铅 含铅 65%含锡 35%	kg	0.360	0.400	0.450
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	0.300	0.320	0.380
	03051320	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×80	套	4.080	4.080	4.080
	03411302	焊锡	kg	0.050	0.050	0.070
	03450403	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010
	04090701	石英粉 300 目	kg	0.500	0.520	0.600
	11030904	沥青绝缘漆	kg	4.000	4.200	4.500
	11410303	环氧树脂	kg	0.400	0.450	0.500
	11410339	聚酰胺树脂	kg	0.160	0.180	0.200
	12010103	汽油	kg	0.500	0.550	0.580
	12070109	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.040
	12300367	硬脂酸（一级）	kg	0.030	0.030	0.033
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	0.550	0.700
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.120	0.130
	25010740	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.250	0.250	0.260
	26062309	铝压接管 $\phi 35\text{mm}^2$	个	3.760		
	26062315	铝压接管 $\phi 50\text{mm}^2$	个		3.760	
	26062316	铝压接管 $\phi 70\text{mm}^2$	个			3.760
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.040	2.040	2.040
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				8-3-50	8-3-51
项 目				1kV 以下(截面 mm ² 以内)	
				120	240
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150105	一般技工	工日	0.425	0.548
	00150109	高级技工	工日	0.862	1.112
材料	26110160	电缆中间接头盒 35~400mm ²	套	(1.010)	(1.010)
	01550304	封铅 含铅 65%含锡 35%	kg	0.590	0.710
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	0.500	0.700
	03051320	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×80	套	4.080	4.080
	03411302	焊锡	kg	0.100	0.200
	03450403	焊锡膏	kg	0.020	0.040
	04090701	石英粉 300 目	kg	0.800	1.200
	11030904	沥青绝缘漆	kg	6.000	8.000
	11410303	环氧树脂	kg	0.700	1.000
	11410339	聚酰胺树脂	kg	0.280	0.400
	12010103	汽油	kg	0.700	0.900
	12070109	电力复合脂	kg	0.050	0.080
	12300367	硬脂酸（一级）	kg	0.040	0.050
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	1.200	2.050
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	0.160	0.200
	25010740	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.300	0.350
	26062311	铝压接管 $\phi 120\text{mm}^2$	个	3.760	
	26062313	铝压接管 $\phi 240\text{mm}^2$	个		3.760
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.040	2.040
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				8-3-52	8-3-53	8-3-54
项 目				10kV 以下(截面 mm ² 以内)		
				35	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	0.331	0.356	0.416
	00150109	高级技工	工日	0.673	0.724	0.844
材料	26110160	电缆中间接头盒 35~400mm ²	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	01550304	封铅 含铅 65%含锡 35%	kg	0.440	0.490	0.520
	03051320	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×80	套	4.080	4.080	4.080
	03411302	焊锡	kg	0.050	0.050	0.060
	03450403	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010
	04090701	石英粉 300 目	kg	0.600	0.700	0.750
	11030904	沥青绝缘漆	kg	5.000	5.000	5.500
	11410303	环氧树脂	kg	0.500	0.600	0.700
	11410339	聚酰胺树脂	kg	0.200	0.200	0.200
	12010103	汽油	kg	0.600	0.600	0.650
	12070109	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.030
	12300367	硬脂酸 (一级)	kg	0.030	0.030	0.035
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	11.000	12.000	13.000
	13190507	铝箔带 0.08×30	m	15.000	15.000	15.000
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.120	0.130
	25010740	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.250	0.260	0.270
	26062309	铝压接管 $\phi 35\text{mm}^2$	个	3.060		
	26062315	铝压接管 $\phi 50\text{mm}^2$	个		3.060	
	26062316	铝压接管 $\phi 70\text{mm}^2$	个			3.060
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.040	2.040	2.040
	31132503	双面半导体布带 20mm×5m	m	15.000	15.000	15.000
	33350302	定相带	个	0.300	0.350	0.380
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				8-3-55	8-3-56
项 目				10kV 以下(截面 mm ² 以内)	
				120	240
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150105	一般技工	工日	0.512	0.653
	00150109	高级技工	工日	1.040	1.326
材料	26110160	电缆中间接头盒 35~400mm ²	套	(1.010)	(1.010)
	01550304	封铅 含铅 65%含锡 35%	kg	0.640	0.790
	03051320	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×80	套	4.080	4.080
	03411302	焊锡	kg	0.100	0.200
	03450403	焊锡膏	kg	0.020	0.040
	04090701	石英粉 300 目	kg	1.000	1.500
	11030904	沥青绝缘漆	kg	7.000	9.000
	11410303	环氧树脂	kg	0.800	1.400
	11410339	聚酰胺树脂	kg	0.300	0.650
	12010103	汽油	kg	0.800	1.000
	12070109	电力复合脂	kg	0.050	0.080
	12300367	硬脂酸 (一级)	kg	0.040	0.050
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	17.000	18.000
	13190507	铝箔带 0.08×30	m	15.000	18.000
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	0.160	0.200
	25010740	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.300	0.350
	26062311	铝压接管 $\phi 120\text{mm}^2$	个	3.060	
	26062313	铝压接管 $\phi 240\text{mm}^2$	个		3.060
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.040	2.040
	31132503	双面半导体布带 20mm×5m	m	15.000	18.000
	33350302	定相带	个	0.500	0.700
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

3. 热缩式电缆中间头制作、安装

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥切清洗，内屏蔽层处理，焊接地线，套热缩管，压接线端子，加热成形，安装。

计量单位：个

编 号				8-3-57	8-3-58	8-3-59
项 目				1kV 以下(截面 mm ² 以内)		
				35	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	0.268	0.285	0.327
	00150109	高级技工	工日	0.544	0.579	0.663
材料	26110160	电缆中间接头盒 35~400mm ²	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	0.300	0.300	0.350
	03051320	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×80	套	4.080	4.080	4.080
	03411302	焊锡	kg	0.050	0.060	0.070
	03450403	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010
	11030904	沥青绝缘漆	kg	4.000	4.300	4.800
	12010103	汽油	kg	0.500	0.500	0.550
	12070109	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.035
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	0.600	0.700
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.110	0.120
	25010740	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.250	0.260	0.260
	26062309	铝压接管 $\phi 35\text{mm}^2$	个	3.760		
	26062315	铝压接管 $\phi 50\text{mm}^2$	个		3.760	
	26062316	铝压接管 $\phi 70\text{mm}^2$	个			3.760
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.040	2.040	2.040
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				8-3-60	8-3-61
项 目				1kV 以下(截面 mm ² 以内)	
				120	240
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150105	一般技工	工日	0.425	0.548
	00150109	高级技工	工日	0.862	1.112
材料	26110160	电缆中间接头盒 35~400mm ²	套	(1.020)	(1.020)
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	0.500	0.700
	03051320	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×80	套	4.080	4.080
	03411302	焊锡	kg	0.100	0.200
	03450403	焊锡膏	kg	0.020	0.040
	11030904	沥青绝缘漆	kg	6.000	8.000
	12010103	汽油	kg	0.700	0.900
	12070109	电力复合脂	kg	0.050	0.080
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	1.200	2.050
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	0.160	0.200
	25010740	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.300	0.350
	26062311	铝压接管 ϕ 120mm ²	个	3.760	
	26062313	铝压接管 ϕ 240mm ²	个		3.760
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.040	2.040
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				8-3-62	8-3-63	8-3-64
项 目				10kV 以下(截面 mm ² 以内)		
				35	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150105	一般技工	工日	0.331	0.356	0.401
	00150109	高级技工	工日	0.673	0.724	0.815
材料	26110160	电缆中间接头盒 35~400mm ²	套	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	03051320	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×80	套	4.080	4.080	4.080
	03411302	焊锡	kg	0.050	0.060	0.070
	03450403	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.140
	11030904	沥青绝缘漆	kg	5.000	5.500	5.800
	12010103	汽油	kg	0.600	0.600	0.650
	12070109	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.035
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	0.500	0.600
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	0.300	0.330	0.350
	25010740	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.250	0.260	0.260
	26062309	铝压接管 $\phi 35\text{mm}^2$	个	3.060		
	26062315	铝压接管 $\phi 50\text{mm}^2$	个		3.060	
	26062316	铝压接管 $\phi 70\text{mm}^2$	个			3.060
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.040	2.040	2.040
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				8-3-65	8-3-66
项 目				10kV 以下(截面 mm ² 以内)	
				120	240
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150105	一般技工	工日	0.512	0.653
	00150109	高级技工	工日	1.040	1.326
材料	26110160	电缆中间接头盒 35~400mm ²	套	(1.020)	(1.020)
	03051320	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×80	套	4.100	4.100
	03411302	焊锡	kg	0.100	0.200
	03450403	焊锡膏	kg	0.020	0.040
	11030904	沥青绝缘漆	kg	7.000	9.000
	12010103	汽油	kg	0.800	1.000
	12070109	电力复合脂	kg	0.050	0.080
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	1.200	2.050
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	0.500	0.700
	25010740	镀锡裸铜软绞线 TJRX16~25mm ²	kg	0.300	0.350
	26062311	铝压接管 ϕ 120mm ²	个	3.060	
	26062313	铝压接管 ϕ 240mm ²	个		3.060
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.060	2.060
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

七、电缆穿刺线夹安装

工作内容：定位，量尺寸，剥保护层，安装，包缠绝缘封堵。

计量单位：个

编 号				8-3-67	8-3-68	8-3-69	8-3-70
项 目				电缆穿刺线夹(截面 mm ² 以下)			
				16	35	70	120
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.023	0.045	0.061	0.073
	00150105	一般技工	工日	0.073	0.138	0.187	0.223
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.023	0.031	0.037
材料	26173506	穿刺线夹	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	0.040	0.040	0.080	0.110
	12070109	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	0.100	0.150	0.150	0.200
	26250343	固定卡子 3×80	个	0.520	0.520	0.520	0.520
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

注：密封材料按实际发生计算，其他不变。

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				8-3-71	8-3-72	8-3-73	8-3-74
项 目				电缆穿刺线夹(截面 mm ² 以下)			
				150	185	240	400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.083	0.095	0.111	0.218
	00150105	一般技工	工日	0.254	0.289	0.337	0.663
	00150109	高级技工	工日	0.041	0.048	0.056	0.109
材料	26173506	穿刺线夹	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	0.140	0.160	0.180	0.240
	12070109	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	0.221	0.221	0.250	0.400
	26250343	固定卡子 3×80	个	0.520	0.520	0.520	0.520
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

注：同前。

八、电缆井设置

工作内容：1. 挖土方，运构件，坑底平整夯实，拼装壁、底、盖，回填夯实，余土外运，清理现场。
2. 调制砂浆，砌砖，搭拆简易脚手架，运输材料等。

计量单位：见表

编 号				8-3-75	8-3-76	8-3-77
项 目				预制混凝土井 安装	砖砌井	
					圆形	矩形
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.154	0.689	0.635
	00150105	一般技工	工日	0.467	2.099	1.933
	00150109	高级技工	工日	0.077	0.345	0.318
材料	03090243	镀锌六角螺母 M12	十个	0.800		
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块		5.089	5.344
	04270826	预制混凝土井	套	1.010		
	32010151	木模板	m ³		0.005	0.005
	80010105	水泥砂浆 M7.5	m ³		0.324	0.257
	31130104	其他材料费	%		1.500	1.500
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.029	0.001	0.001
	99071903	机动翻斗车 装载质量 1t	台班		0.023	0.019

工作内容：调制砂浆，铺灰，安装。

计量单位：套

编 号				8-3-78	8-3-79
项 目				井盖安装	
				铸铁盖、座	混凝土盖、座
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.087	0.081
	00150105	一般技工	工日	0.266	0.245
	00150109	高级技工	工日	0.044	0.041
材料	33010313	铸铁井盖井座	套	1.010	
	33011147	混凝土井盖井座	套		1.030
	80010105	水泥砂浆 M7.5	m ³	0.028	0.028
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

第四章 配管、配线工程

说 明

一、本章包括：电线管敷设，钢管敷设，塑料管敷设，管内穿线，塑料护套线明敷设，钢索架设，母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作、安装，接线箱安装，接线盒安装，开关、按钮、插座安装，带形母线安装，带形母线引下线安装等项目。

二、本章中未包括钢索架设及拉紧装置、接线箱（盒）、支架的制作、安装，其费用另行计算。

三、本章控制柜、箱进出线管安装适用于杆上、落地等各种形式。

工程量计算规则

一、管内穿线工程量计算应区别线路性质、导线材质、导线截面积，按单线路长度计算。线路的分支接头线的长度已综合考虑在子目中，不再计算接头长度。

二、塑料护套线明敷工程量计算应区别导线截面积、导线芯数、敷设位置，按单线路长度计算。

三、各种配管的工程量计算应区别不同敷设方式、敷设位置、管材材质、规格，以“m”为计量单位。不扣除管路中间的接线箱（盒）、灯盒、开关盒所占长度。

四、钢索架设工程量计算应区分圆钢、钢索直径，按图示设计尺寸以长度计算，不扣除拉紧装置所占长度。

五、母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作、安装工程量计算应区别母线截面积、花篮螺栓直径以“10套”为单位计算。

六、带形母线安装工程量计算应区分母线材质、母线截面积、安装位置，按长度计算。

七、接线盒安装工程量计算应区别安装形式以及接线盒类型，以“10个”为单位计算。

八、开关、插座、按钮等的预留线已分别综合在相应子目内，不另行计算。

九、在镀锌钢管地埋敷设和硬塑管地埋敷设子目材料中，若在管内预置有穿电缆用的8[#]~10[#]引线，则该子目材料中应加入镀锌铁丝材料费，其每百米的重量为12.5kg。

十、配线进入箱、柜、板的预留长度（每一根线）按下表计算。

配线进入箱、柜、板的预留长度

序号	项 目	预留长度(m)	说 明
1	各种开关、柜、板	高+宽	盘面尺寸
2	单独安装(无箱、盘)的铁壳开关、闸刀开关、启动器、线槽进出线盒等	0.3	从安装对象中心算起
3	由地面管子出口引至动力接线箱	1.0	从管口计算
4	电源与管内导线连接(管内穿线与软、硬母线接点)	1.5	从管口计算

十一、带形母线配制安装预留长度按下表计算。

带形母线配制安装预留长度

序号	项 目	预留长度(m)	说 明
1	带形母线终端	0.3	从最后一个支持点算起
2	带形母线与分支线连接	0.5	分支线预留
3	带形母线与设备连接	0.5	从设备端子接口算起

一、电线管敷设

1. 砖混凝土结构明、暗配

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，锯管，套丝，煨弯，配管，接地，刷漆。

计量单位：100m

编 号				8-4-1	8-4-2	8-4-3
项 目				砖、混凝土结构明配		
				电线管公称直径(mm 以内)		
				20	32	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.034	2.192	2.749
	00150105	一般技工	工日	4.130	4.452	5.580
材料	01010103	钢筋 $\phi 5.5$	kg	0.930	0.830	2.410
	03030122	木螺钉 $d4 \times 65$	十个	29.121	17.260	6.860
	03070108	膨胀螺栓 $M6 \times 50$	套			67.390
	03070807	塑料膨胀管 $\phi 8 \times 50$	十个	29.400	17.430	6.930
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.860	0.770	1.280
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.257	0.257	0.257
	03633115	冲击钻头 $\phi 12$	个	1.940	1.150	0.910
	03652422	钢锯条	根	2.600	1.800	2.000
	04030107	中砂	t		0.029	0.046
	05250501	木柴	kg		1.000	2.500
	11030313	醇酸防锈漆	kg	1.770	1.840	1.750
	11030703	沥青漆	kg		0.530	0.630

续前

计量单位: 100m

编 号				8-4-1	8-4-2	8-4-3
项 目				砖、混凝土结构明配		
				电线管公称直径(mm 以内)		
				20	32	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	11112520	厚漆各色 Y02-1	kg	0.613	1.105	1.638
	12030106	溶剂汽油	kg	0.280	0.450	0.670
	12060317	清油	kg	0.275	0.441	0.657
	15020710	镀锌内接头 DN50	个			25.750
	15023114	锁紧螺母 M20×1.5	个	16.056		
	15023124	镀锌锁紧螺母 DN32×1.5	个		16.056	
	15023126	镀锌锁紧螺母 DN50×1.5	个			16.056
	15370137	管卡(电线管用) DN15~20	个	144.200		
	15370138	管卡(电线管用) DN25~32	个		85.490	
	15370139	管卡(电线管用) DN40~50	个			67.890
	26060102	电线管 TC20	m	103.000		
	26060103	电线管 TC32	m		103.000	
	26060104	电线管 TC50	m			103.000
	26065152	镀锌管接头(金属软管用) DN20	个	25.750		
	26065154	镀锌管接头(金属软管用) DN32	个		25.750	
	31150709	焦炭	kg		5.000	10.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班		0.040	0.088
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.398	0.354	0.593
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.040	0.035	0.059
	99450321	吹风机 能力 4m ³ /min	台班		0.062	0.212

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-4-4	8-4-5	8-4-6
项 目				砖、混凝土结构暗配		
				电线管公称直径(mm 以内)		
				20	32	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.087	1.695	2.312
	00150105	一般技工	工日	2.209	3.441	4.694
材料	01010103	钢筋 $\phi 5.5$	kg	0.930	0.830	2.410
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.860	0.770	1.280
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.257	0.257	0.257
	03652422	钢锯条	根	2.600	1.800	2.000
	04030107	中砂	t		0.029	0.046
	05250501	木柴	kg		1.000	2.500
	11030703	沥青漆	kg		0.530	0.630
	11112520	厚漆各色 Y02-1	kg	0.050	0.100	0.151
	15020710	镀锌内接头 DN50	个			25.750
	15023114	锁紧螺母 M20 \times 1.5	个	16.056		
	15023124	镀锌锁紧螺母 DN32 \times 1.5	个		16.056	
	15023126	镀锌锁紧螺母 DN50 \times 1.5	个			16.056
	26060102	电线管 TC20	m	103.000		
	26060103	电线管 TC32	m		103.000	
	26060104	电线管 TC50	m			103.000
	26064126	塑料护口(电线管用) dn15~20	个	15.450		
	26064129	塑料护口(电线管用) dn25~32	个		15.450	
	26064132	塑料护口(电线管用) dn40~50	个			15.450
	26065152	镀锌管接头(金属软管用) DN20	个	25.750		
	26065154	镀锌管接头(金属软管用) DN32	个		25.750	
	31150709	焦炭	kg		5.000	10.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班		0.040	0.088
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.442	0.354	0.619
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm \times 45cm \times 55cm	台班	0.042	0.035	0.062
	99450321	吹风机 能力 4m ³ /min	台班		0.062	0.212

2. 钢结构支架、钢索配管

工作内容：测位，划线，打眼，上卡子，安装支架，锯管，套丝，煨弯配管，接地，刷漆。

计量单位：100m

编 号				8-4-7	8-4-8	8-4-9
项 目				钢结构支架配管		
				电线管公称直径(mm 以内)		
				20	32	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.591	2.300	2.874
	00150105	一般技工	工日	3.232	4.669	5.834
材料	01010103	钢筋 $\phi 5.5$	kg	0.930	0.830	2.410
	03030203	半圆头螺钉 M6 \times 12	十个	24.960	17.264	13.728
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.860	0.770	1.280
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.257	0.257	0.257
	03652422	钢锯条	根	2.600	1.800	2.000
	04030107	中砂	t		0.029	0.046
	05250501	木柴	kg		1.000	2.500
	11030313	醇酸防锈漆	kg	1.770	1.840	2.750
	11030703	沥青漆	kg		0.530	0.630
	11112520	厚漆各色 Y02-1	kg	0.613	1.105	1.638
	12030106	溶剂汽油	kg	0.280	0.450	0.670
	12060317	清油	kg	0.275	0.441	0.657
	15023114	锁紧螺母 M20 \times 1.5	个	16.056		

续前

计量单位: 100m

编 号				8-4-7	8-4-8	8-4-9
项 目				钢结构支架配管		
				电线管公称直径(mm 以内)		
				20	32	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	15023124	镀锌锁紧螺母 DN32×1.5	个		16.056	
	15023126	镀锌锁紧螺母 DN50×1.5	个			16.056
	15370137	管卡(电线管用) DN15~20	个	123.600		
	15370138	管卡(电线管用) DN25~32	个		85.490	
	15370139	管卡(电线管用) DN40~50	个			67.980
	26060102	电线管 TC20	m	103.000		
	26060103	电线管 TC32	m		103.000	
	26060104	电线管 TC50	m			103.000
	26064126	塑料护口(电线管用) dn15~20	个	15.450		
	26064129	塑料护口(电线管用) dn25~32	个		15.450	
	26064132	塑料护口(电线管用) dn40~50	个			15.450
	26065152	镀锌管接头(金属软管用) DN20	个	25.750		
	26065154	镀锌管接头(金属软管用) DN32	个		25.750	
	26065156	镀锌管接头(金属软管用) DN50	个			25.750
	31150709	焦炭	kg		5.000	10.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班		0.040	0.088
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.398	0.354	0.593
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.040	0.035	0.059
	99450321	吹风机 能力 4m ³ /min	台班		0.062	0.212

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-4-10	8-4-11
项 目				钢索配管	
				电线管公称直径(mm 以内)	
				20	32
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.271	2.820
	00150105	一般技工	工日	4.609	5.726
材料	01010103	钢筋 $\phi 5.5$	kg	0.930	0.830
	03030203	半圆头螺钉 M6 \times 12	十个	13.520	10.400
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.860	0.770
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.257	0.257
	03652422	钢锯条	根	2.600	1.800
	04030107	中砂	t		0.029
	05250501	木柴	kg		1.000
	11030313	醇酸防锈漆	kg	1.170	1.840
	11030703	沥青漆	kg		0.530
	11112520	厚漆各色 Y02-1	kg	0.613	1.105
	12030106	溶剂汽油	kg	0.280	0.450
	12060317	清油	kg	0.275	0.441
	15023114	锁紧螺母 M20 \times 1.5	个	16.056	
	15023124	镀锌锁紧螺母 DN32 \times 1.5	个		16.056
	15370137	管卡(电线管用) DN15~20	个	133.900	
	15370138	管卡(电线管用) DN25~32	个		103.000
	26060102	电线管 TC20	m	103.000	
	26060103	电线管 TC32	m		103.000
	26064126	塑料护口(电线管用) dn15~20	个	15.450	
	26064129	塑料护口(电线管用) dn25~32	个		15.450
	26065152	镀锌管接头(金属软管用) DN20	个	25.750	
	26065154	镀锌管接头(金属软管用) DN32	个		25.750
	31150709	焦炭	kg		5.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班		0.040
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.398	0.354
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm \times 45cm \times 55cm	台班	0.040	0.035
	99450321	吹风机 能力 4m ³ /min	台班		0.062

二、钢管敷设

1. 镀锌钢管地埋敷设

工作内容：钢管内和管口去毛刺，套丝，敷设管子(包括连接、在井口锯断、去毛刺焊接地螺栓，弯管)。 计量单位：100m

编 号				8-4-12	8-4-13	8-4-14
项 目				钢管公称直径(mm 以内)		
				20	32	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.238	1.548	2.193
	00150105	一般技工	工日	2.515	3.143	4.452
材料	03051374	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×40	套	33.660	33.660	33.660
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.690	0.900	1.130
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.679	0.679	0.679
	03652422	钢锯条	根	3.000	2.000	3.000
	11030313	醇酸防锈漆	kg	0.810	1.380	2.250
	12030106	溶剂汽油	kg	0.210	0.350	0.560
	14030315	镀锌钢管 DN20	m	104.000		
	14030322	镀锌钢管 DN32	m		104.000	
	14030328	镀锌钢管 DN50	m			104.000
	15023115	锁紧螺母 M20×3	个	16.056		
	15023116	锁紧螺母 M32×3	个		16.056	
	15023117	锁紧螺母 M50×3	个			16.056
	25010757	硬铜绞线 TJ-16mm ²	m	19.920	19.920	19.920
	26064106	塑料护口(钢管用) dn15~20	个	15.450		
	26064109	塑料护口(钢管用) dn25~32	个		15.450	
	26064112	塑料护口(钢管用) dn40~50	个			15.450
	26065152	镀锌管接头(金属软管用) DN20	个	16.480		
	26065154	镀锌管接头(金属软管用) DN32	个		16.480	
	26065156	镀锌管接头(金属软管用) DN50	个			16.480
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班		0.040	0.088
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.310	0.416	0.522
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.031	0.042	0.052
	99450321	吹风机 能力 4m ³ /min	台班		0.062	0.106

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-4-15	8-4-16	8-4-17	8-4-18
项 目				钢管公称直径(mm 以内)			
				70	100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.070	3.547	4.079	4.611
	00150105	一般技工	工日	6.233	7.202	8.282	9.363
材料	03051374	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×40	套	33.660	33.660	33.660	33.660
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	1.360	1.360	1.360	1.360
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.679	0.679	0.679	0.679
	03652422	钢锯条	根	3.000	4.500	4.500	4.500
	11030313	醇酸防锈漆	kg	3.350	4.520	4.520	4.520
	12030106	溶剂汽油	kg	0.860	1.130	1.130	1.130
	14030334	镀锌钢管 DN70	m	104.000			
	14030340	镀锌钢管 DN100	m		104.000		
	14030346	镀锌钢管 DN150	m			104.000	
	14030349	镀锌钢管 DN200	m				104.000
	15023109	锁紧螺母 M70×3	个	16.056			
	15023110	锁紧螺母 M100×3	个		16.056		
	15023118	锁紧螺母 M150×3	个			16.056	
	15023119	锁紧螺母 M200×3	个				16.056
	15271905	管接头 3×100	个		15.450		
	15271906	管接头 3×150	个			15.450	
	15271907	管接头 3×200	个				15.450
	25010757	硬铜绞线 TJ-16mm ²	m	19.920	19.920	19.920	19.920
	26064114	塑料护口(钢管用) dn70	个	15.450			
	26064117	塑料护口(钢管用) dn100	个		15.450		
	26064118	塑料护口(钢管用) dn100~200	个			15.450	15.450
	26065158	镀锌管接头(金属软管用) DN70	个	15.450			
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班	0.186	0.212	0.244	0.276
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.628	0.628	0.722	0.817
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.063	0.063	0.072	0.082
	99450321	吹风机 能力 4m ³ /min	台班	0.345	0.513	0.590	0.667

2. 砖、混凝土结构明配

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，锯管，套丝，煨弯，配管，接地，刷漆。

计量单位：100m

编 号				8-4-19	8-4-20	8-4-21
项 目				钢管公称直径(mm 以内)		
				20	32	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.528	3.090	4.025
	00150105	一般技工	工日	5.134	6.274	8.171
材料	01010103	钢筋 $\phi 5.5$	kg	0.730	0.900	2.780
	03030122	木螺钉 $d4 \times 65$	十个	24.960	17.260	6.834
	03070108	膨胀螺栓 $M6 \times 50$	套			67.320
	03070807	塑料膨胀管 $\phi 8 \times 50$	十个	25.200	17.430	6.930
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.690	0.900	1.130
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.679	0.679	0.679
	03633115	冲击钻头 $\phi 12$	个	1.660	1.150	0.920
	03652422	钢锯条	根	3.000	2.000	3.000
	04030107	中砂	t		0.029	0.050
	05250501	木柴	kg		1.000	2.500
	11030313	醇酸防锈漆	kg	2.000	3.210	5.000
	11030703	沥青漆	kg		0.530	0.630
	11112520	厚漆各色 Y02-1	kg	0.613	1.105	1.638
	12030106	溶剂汽油	kg	0.490	0.800	1.230

续前

计量单位: 100m

编 号				8-4-19	8-4-20	8-4-21
项 目				钢管公称直径(mm 以内)		
				20	32	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	12060317	清油	kg	0.275	0.441	0.657
	14030315	镀锌钢管 DN20	m	104.000		
	14030322	镀锌钢管 DN32	m		104.000	
	14030328	镀锌钢管 DN50	m			104.000
	15023115	锁紧螺母 M20×3	个	16.056		
	15023116	锁紧螺母 M32×3	个		16.056	
	15023117	锁紧螺母 M50×3	个			16.056
	15370309	镀锌管卡 DN20×3	个	123.600		
	15370313	镀锌管卡 DN32×3	个		85.490	
	15370316	镀锌管卡 DN50×3	个			67.980
	26064106	塑料护口(钢管用) dn15~20	个	15.450		
	26064109	塑料护口(钢管用) dn25~32	个		15.450	
	26064112	塑料护口(钢管用) dn40~50	个			15.450
	26065152	镀锌管接头(金属软管用) DN20	个	16.480		
	26065154	镀锌管接头(金属软管用) DN32	个		16.480	
	26065156	镀锌管接头(金属软管用) DN50	个			16.480
	31150709	焦炭	kg		5.000	10.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班		0.040	0.088
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.310	0.416	0.522
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.031	0.042	0.052
	99450321	吹风机 能力 4m ³ /min	台班		0.062	0.106

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-4-22	8-4-23
项 目				钢管公称直径(mm 以内)	
				70	100
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.918	8.913
	00150105	一般技工	工日	12.015	18.095
材料	01010103	钢筋 $\phi 5.5$	kg	4.310	4.310
	03070108	膨胀螺栓 M6×50	套	102.000	102.000
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	1.360	1.360
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.679	0.679
	03633115	冲击钻头 $\phi 12$	个	0.680	0.680
	03652422	钢锯条	根	3.000	4.500
	04030107	中砂	t	0.113	0.213
	05250501	木柴	kg	2.500	5.000
	11030313	醇酸防锈漆	kg	7.380	9.660
	11030703	沥青漆	kg	0.880	1.140
	11112520	厚漆各色 Y02-1	kg	2.070	2.733
	12030106	溶剂汽油	kg	1.790	2.360
	12060317	清油	kg	0.912	1.226
	14030334	镀锌钢管 DN70	m	104.000	
	14030340	镀锌钢管 DN100	m		104.000
	15023109	锁紧螺母 M70×3	个	16.056	
	15023110	锁紧螺母 M100×3	个		16.056
	15271905	管接头 3×100	个		15.450
	15370318	镀锌管卡 DN75×3	个	51.500	
	15370321	镀锌管卡 DN100~150	个		51.500
	26064116	塑料护口(钢管用) dn80	个	15.450	
	26064117	塑料护口(钢管用) dn100	个		15.450
	26065158	镀锌管接头(金属软管用) DN70	个	15.450	
	31150709	焦炭	kg	17.500	27.500
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班	0.186	0.212
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.628	0.628
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.063	0.063
	99450321	吹风机 能力 4m ³ /min	台班	0.345	0.513

3. 砖、混凝土结构暗配

工作内容：测位，划线，锯管，套丝，煨弯，配管，接地、刷漆。

计量单位：100m

编 号				8-4-24	8-4-25	8-4-26
项 目				钢管公称直径(mm 以内)		
				20	32	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.346	1.742	3.030
	00150105	一般技工	工日	2.732	3.538	6.152
材料	01010103	钢筋 $\phi 5.5$	kg	0.730	0.900	2.780
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.690	0.900	1.130
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.679	0.679	0.679
	03652422	钢锯条	根	3.000	2.000	3.000
	04030107	中砂	t		0.029	0.050
	05250501	木柴	kg		1.000	2.500
	11030313	醇酸防锈漆	kg	0.810	1.380	2.250
	11030703	沥青漆	kg		0.530	0.630
	12030106	溶剂汽油	kg	0.210	0.350	0.560
	14030315	镀锌钢管 DN20	m	104.000		
	14030322	镀锌钢管 DN32	m		104.000	
	14030328	镀锌钢管 DN50	m			104.000
	15023115	锁紧螺母 M20×3	个	16.056		
	15023116	锁紧螺母 M32×3	个		16.056	
	15023117	锁紧螺母 M50×3	个			16.056
	26064106	塑料护口(钢管用) dn15~20	个	15.450		
	26064109	塑料护口(钢管用) dn25~32	个		15.450	
	26064112	塑料护口(钢管用) dn40~50	个			15.450
	26065152	镀锌管接头(金属软管用) DN20	个	16.480		
	26065154	镀锌管接头(金属软管用) DN32	个		16.480	
	26065156	镀锌管接头(金属软管用) DN50	个			16.480
	31150709	焦炭	kg		5.000	10.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班		0.040	0.088
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.310	0.416	0.522
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.031	0.042	0.052
	99450321	吹风机 能力 4m ³ /min	台班		0.062	0.106

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-4-27	8-4-28
项 目				钢管公称直径(mm 以内)	
				70	100
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.392	7.098
	00150105	一般技工	工日	8.916	14.413
材料	01010103	钢筋 $\phi 5.5$	kg	4.310	4.310
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	1.360	1.360
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.679	0.679
	03652422	钢锯条	根	3.000	4.500
	04030107	中砂	t	0.113	0.213
	05250501	木柴	kg	2.500	5.000
	11030313	醇酸防锈漆	kg	3.350	4.520
	11030703	沥青漆	kg	0.880	1.140
	12030106	溶剂汽油	kg	0.860	1.130
	14030334	镀锌钢管 DN70	m	104.000	
	14030340	镀锌钢管 DN100	m		104.000
	15023109	锁紧螺母 M70 \times 3	个	16.056	
	15023110	锁紧螺母 M100 \times 3	个		16.056
	15271905	管接头 3 \times 100	个		15.450
	26064114	塑料护口(钢管用) dn70	个	15.450	
	26064117	塑料护口(钢管用) dn100	个		15.450
	26065158	镀锌管接头(金属软管用) DN70	个	15.450	
	31150709	焦炭	kg	17.500	27.500
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班	0.186	0.212
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.628	0.628
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm \times 45cm \times 55cm	台班	0.063	0.063
	99450321	吹风机 能力 4m ³ /min	台班	0.345	0.513

4. 钢结构支架配管

工作内容：测位，划线，打眼，安装支架，上卡子，锯管，套丝，煨弯，配管，接地，刷漆。

计量单位：100m

编 号				8-4-29	8-4-30	8-4-31
项 目				钢管公称直径(mm 以内)		
				20	32	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.840	2.271	3.687
	00150105	一般技工	工日	3.735	4.609	7.486
材料	01010103	钢筋 $\phi 5.5$	kg	0.730	0.900	2.780
	03030203	半圆头螺钉 M6 \times 12	十个	24.960	17.264	13.728
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.690	0.900	1.130
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.679	0.679	0.679
	03652422	钢锯条	根	3.000	2.000	3.000
	04030107	中砂	t		0.029	0.050
	05250501	木柴	kg		1.000	2.500
	11030313	醇酸防锈漆	kg	2.000	3.210	5.000
	11030703	沥青漆	kg		0.530	0.630
	11112520	厚漆各色 Y02-1	kg	0.613	1.105	1.638
	12030106	溶剂汽油	kg	0.490	0.800	1.230
	12060317	清油	kg	0.275	0.441	0.657
	14030315	镀锌钢管 DN20	m	104.000		

续前

计量单位: 100m

编 号				8-4-29	8-4-30	8-4-31
项 目				钢管公称直径(mm 以内)		
				20	32	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	14030322	镀锌钢管 DN32	m		104.000	
	14030328	镀锌钢管 DN50	m			104.000
	15023115	锁紧螺母 M20×3	个	16.056		
	15023116	锁紧螺母 M32×3	个		16.056	
	15023117	锁紧螺母 M50×3	个			16.056
	15370309	镀锌管卡 DN20×3	个	126.600		
	15370313	镀锌管卡 DN32×3	个		85.490	
	15370316	镀锌管卡 DN50×3	个			67.980
	26064126	塑料护口(电线管用) dn15~20	个	15.450		
	26064129	塑料护口(电线管用) dn25~32	个		15.450	
	26064132	塑料护口(电线管用) dn40~50	个			15.450
	26065152	镀锌管接头(金属软管用) DN20	个	16.480		
	26065154	镀锌管接头(金属软管用) DN32	个		16.480	
	26065156	镀锌管接头(金属软管用) DN50	个			16.480
	31150709	焦炭	kg		5.000	10.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班		0.040	0.088
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.310	0.416	0.522
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.031	0.042	0.052
	99450321	吹风机 能力 4m ³ /min	台班		0.062	0.106

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-4-32	8-4-33
项 目				钢管公称直径(mm 以内)	
				70	100
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.481	8.375
	00150105	一般技工	工日	11.129	17.003
材料	01010103	钢筋 $\phi 5.5$	kg	4.310	4.310
	03030203	半圆头螺钉 M6 \times 12	十个	10.400	10.400
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	1.360	1.360
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.679	0.679
	03652422	钢锯条	根	3.000	4.500
	04030107	中砂	t	0.113	0.213
	05250501	木柴	kg	2.500	5.000
	11030313	醇酸防锈漆	kg	7.380	9.660
	11030703	沥青漆	kg	0.880	1.140
	11112520	厚漆各色 Y02-1	kg	2.070	2.733
	12030106	溶剂汽油	kg	1.790	2.360
	12060317	清油	kg	0.912	1.226
	14030334	镀锌钢管 DN70	m	104.000	
	14030340	镀锌钢管 DN100	m		104.000
	15023109	锁紧螺母 M70 \times 3	个	16.056	
	15023110	锁紧螺母 M100 \times 3	个		16.056
	15271905	管接头 3 \times 100	个		15.450
	15370318	镀锌管卡 DN75 \times 3	个	51.500	
	15370321	镀锌管卡 DN100~150	个		51.500
	26064116	塑料护口(钢管用) dn80	个	15.450	
	26064117	塑料护口(钢管用) dn100	个		15.450
	26065158	镀锌管接头(金属软管用) DN70	个	15.450	
	31150709	焦炭	kg	17.500	27.500
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班	0.186	0.212
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.628	0.628
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm \times 45cm \times 55cm	台班	0.063	0.063
	99450321	吹风机 能力 4m ³ /min	台班	0.345	0.513

三、塑料管敷设

1. 塑料管地埋敷设

工作内容：配管，锯管，煨弯，管口处理，接管，埋设，封管口。 计量单位：100m

编 号				8-4-34	8-4-35	8-4-36
项 目				硬塑料管公称直径(mm 以内)		
				32	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.359	1.861	2.197
	00150105	一般技工	工日	2.759	3.777	4.460
材料	15173508	硬塑料管接头	个	(19.475)	(19.475)	(19.475)
	14310102	塑料管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.257	0.257	0.257
	03652422	钢锯条	根	1.000	1.000	1.500
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.179	0.269	0.358

工作内容：同前。 计量单位：100m

编 号				8-4-37	8-4-38	8-4-39	8-4-40
项 目				硬塑料管公称直径(mm 以内)			
				80	100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.339	2.533	2.594	2.700
	00150105	一般技工	工日	4.749	5.143	5.267	5.483
材料	15173508	硬塑料管接头	个	(19.475)	(19.475)	(19.475)	(19.475)
	14310102	塑料管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.257	0.257	0.250	0.250
	03652422	钢锯条	根	1.500	1.500	1.500	1.500
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.403	0.493	0.627	0.762

2. 塑料波纹管地埋敷设

工作内容：检查及清扫管材，切管，安装，上胶圈，对口，调直。

计量单位：100m

编 号				8-4-41	8-4-42	8-4-43
项 目				管外径(mm 以内)		
				110	125	160
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.196	1.365	1.729
	00150105	一般技工	工日	2.427	2.771	3.509
材料	14230111	难燃波纹管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	02050104	橡胶圈 DN110	个	3.075		
	02050106	橡胶圈 DN125	个		3.075	
	02050108	橡胶圈 DN160	个			3.075
	03270101	砂布	张	5.222	6.956	6.956
	12050303	润滑油	kg	0.735	0.798	1.008
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.022	0.022	0.027

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-4-44	8-4-45	8-4-46
项 目				管外径(mm 以内)		
				250	315	355
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.949	3.521	4.237
	00150105	一般技工	工日	5.988	7.149	8.602
材料	14230111	难燃波纹管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	02050110	橡胶圈 DN250	个	3.075		
	02050112	橡胶圈 DN315	个		3.075	
	02050113	橡胶圈 DN350	个			3.075
	03270101	砂布	张	11.040	12.169	13.036
	12050303	润滑油	kg	0.141	1.410	1.809
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.036	0.045	0.054

3. 塑料管砖、混凝土结构暗配及钢索配管

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，锯管，煨弯，配管，接管。

计量单位：100m

编 号				8-4-47	8-4-48	8-4-49
项 目				砖、混凝土暗配		
				硬质聚乙烯管公称直径(mm 以内)		
				20	32	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.959	1.437	1.874
	00150105	一般技工	工日	1.946	2.917	3.803
材料	14310102	塑料管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	03411101	塑料焊条 $\phi 2.5$	kg	0.220	0.240	0.480
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.257	0.257	0.257
	03652422	钢锯条	根	1.000	1.000	1.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-4-50	8-4-51	8-4-52	8-4-53
项 目				砖、混凝土暗配		钢索配管	
				硬质聚乙烯管公称直径(mm 以内)			
				70	100	20	32
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.291	3.070	1.581	1.792
	00150105	一般技工	工日	4.649	6.233	3.211	3.639
材料	14310102	塑料管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	03411101	塑料焊条 φ2.5	kg	0.490	0.520	0.240	0.240
	03030203	半圆头螺钉 M6×12	十个			15.600	12.064
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.257	0.257	0.257	0.257
	03652422	钢锯条	根	1.500	1.500	1.000	1.000
	15371106	吊管卡子 DN20	个			164.800	
	15371108	吊管卡子 DN32	个				119.480
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

4. 塑料管砖、混凝土结构明配

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-4-54	8-4-55	8-4-56
项 目				硬质聚乙烯管公称直径(mm 以内)		
				20	32	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.594	1.899	2.157
	00150105	一般技工	工日	3.236	3.857	4.379
材料	14310102	塑料管	m	(106.000)	(106.000)	(106.000)
	03030122	木螺钉 d4×65	十个	33.252	24.072	16.830
	03070807	塑料膨胀管 $\phi 8 \times 50$	十个	33.600	24.360	17.010
	03411101	塑料焊条 $\phi 2.5$	kg	0.240	0.240	0.480
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.257	0.257	0.257
	03633115	冲击钻头 $\phi 12$	个	2.220	1.610	1.120
	03652422	钢锯条	根	1.000	1.000	1.000
	26066546	塑料管卡 FCL20	个	164.800		
	26066547	塑料管卡 FCL32	个		119.480	
	15372110	塑料管卡 $\phi 50$	个			83.430
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-4-57	8-4-58
项 目				硬质聚乙烯管公称直径(mm 以内)	
				70	100
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.854	3.818
	00150105	一般技工	工日	5.793	7.753
材料	14310102	塑料管	m	(106.000)	(106.000)
	03070108	膨胀螺栓 M6×50	套	132.600	132.600
	03411101	塑料焊条 $\phi 2.5$	kg	0.480	0.480
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.257	0.257
	03633115	冲击钻头 $\phi 12$	个	0.880	0.880
	03652422	钢锯条	根	1.500	1.500
	15372111	塑料管卡 $\phi 70$	个	66.950	
	15372113	塑料管卡 $\phi 100$	个		66.950
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

四、管内穿线

工作内容：穿引线，扫管，涂滑石粉，穿线，编号，焊接包头。

计量单位：100m

编 号				8-4-59	8-4-60	8-4-61
项 目				照明线路导线截面 (mm ² 以内)		
				2.5	4	6
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.119	0.139	0.159
	00150105	一般技工	工日	0.242	0.283	0.322
材料	25430311	绝缘导线	m	(116.000)	(110.000)	(105.000)
	01030401	碳素钢丝	kg	0.092	0.133	0.102
	03411302	焊锡	kg	0.200	0.200	0.110
	03450403	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010
	12010103	汽油	kg	0.500	0.500	0.600
	12430365	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.250	0.200	0.170
	31110301	棉纱头	kg	0.200	0.200	0.300
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-4-62	8-4-63	8-4-64	8-4-65
项 目				照明线路导线截面 (mm ² 以内)			
				16	35	70	120
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.219	0.288	0.599	0.754
	00150105	一般技工	工日	0.443	0.584	1.217	1.531
材料	25430311	绝缘导线	m	(105.000)	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	01030401	碳素钢丝	kg	0.133	0.143	0.245	0.255
	03411302	焊锡	kg	0.130	0.150	0.180	0.210
	03450403	焊锡膏	kg	0.020	0.030	0.050	0.070
	12010103	汽油	kg	0.700	0.800	0.900	1.000
	12430365	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.220	1.300	1.500	1.700
	31110301	棉纱头	kg	0.400	0.500	0.600	0.700
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

五、塑料护套线明敷设

1. 砖、混凝土结构

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，下过墙管，上卡子，装盒子，配线，焊接包头。 计量单位：100m

编 号				8-4-66	8-4-67	8-4-68
项 目				二 芯		
				导线截面(mm ² 以内)		
				2.5	6	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.092	2.131	2.439
	00150105	一般技工	工日	4.247	4.327	4.952
材料	25430311	绝缘导线	m	(110.960)	(104.850)	(104.850)
	03030122	木螺钉 d4×65	十个	21.000	17.000	10.000
	03515141	鞋钉 20	kg	0.210	0.210	0.210
	04010134	普通硅酸盐水泥 32.5 级	kg	5.000	5.000	5.000
	24150906	直瓷管 φ9~15×305	根	15.450	12.360	12.360
	26110107	接线盒 (50~70)×(50~70)×25	个	10.000	8.000	5.000
	26270316	钢精扎头 1#~5#	包	7.300	7.300	7.300
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。 计量单位：100m

编 号				8-4-69	8-4-70	8-4-71
项 目				三 芯		
				导线截面(mm ² 以内)		
				2.5	6	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.203	2.243	2.550
	00150105	一般技工	工日	4.472	4.553	5.178
材料	25430311	绝缘导线	m	(110.960)	(104.850)	(104.850)
	03030122	木螺钉 d4×65	十个	21.000	17.000	10.000
	03515141	鞋钉 20	kg	0.210	0.210	0.210
	04010134	普通硅酸盐水泥 32.5 级	kg	6.000	6.000	6.000
	24150906	直瓷管 φ9~15×305	根	18.540		
	24150907	直瓷管 φ10~16×300	根		12.360	12.360
	26110107	接线盒 (50~70)×(50~70)×25	个	10.000	8.000	5.000
	26270316	钢精扎头 1#~5#	包	7.300	7.300	7.300
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

2. 沿钢索

工作内容：测位，划线，上卡子，装盒子，配线，焊接包头。

计量单位：100m

编 号				8-4-72	8-4-73	8-4-74
项 目				二 芯		
				导线截面(mm ² 以内)		
				2.5	6	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.599	0.772	1.155
	00150105	一般技工	工日	1.217	1.567	2.345
材料	25430311	绝缘导线	m	(107.910)	(104.850)	(104.850)
	01290251	钢板 60×110×1.5	块	18.000	14.000	9.000
	03030212	半圆头螺钉 M6×20	十个	5.508	4.284	2.754
	26110107	接线盒 (50~70)×(50~70)×25	个	18.000	14.000	9.000
	26270316	钢精扎头 1#~5#	包	5.100	5.100	5.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-4-75	8-4-76	8-4-77
项 目				三 芯		
				导线截面(mm ² 以内)		
				2.5	6	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.792	1.006	1.536
	00150105	一般技工	工日	1.607	2.043	3.119
材料	25430311	绝缘导线	m	(107.910)	(104.850)	(104.850)
	01290251	钢板 60×110×1.5	块	18.000	14.000	9.000
	03030212	半圆头螺钉 M6×20	十个	5.508	5.508	2.754
	26110107	接线盒 (50~70)×(50~70)×25	个	18.000	14.000	9.000
	26270316	钢精扎头 1#~5#	包	5.100	5.100	5.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

3. 砖、混凝土结构粘接

工作内容：测位，划线，打眼，下过墙管，配料，粘接底板，上卡子，配线，焊接包头。

计量单位：100m

编 号				8-4-78	8-4-79	8-4-80
项 目				二 芯		
				导线截面(mm ² 以内)		
				2.5	6	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.220	1.344	1.729
	00150105	一般技工	工日	2.478	2.728	3.509
材料	25430311	绝缘导线	m	(110.960)	(104.850)	(104.850)
	12413542	胶合剂	kg	2.870	2.870	2.870
	24150906	直瓷管 $\phi 9 \sim 15 \times 305$	根	15.450	12.360	12.360
	26270316	钢精扎头 1#~5#	包	7.300	7.300	7.300
	26270324	钢筋扎头底板	kg	0.400	0.400	0.400
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-4-81	8-4-82	8-4-83
项 目				三 芯		
				导线截面(mm ² 以内)		
				2.5	6	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.270	1.624	2.155
	00150105	一般技工	工日	2.579	3.296	4.376
材料	25430311	绝缘导线	m	(110.850)	(104.850)	(104.850)
	12413542	胶合剂	kg	2.870	2.870	2.870
	24150906	直瓷管 $\phi 9 \sim 15 \times 305$	根	18.540		
	24150907	直瓷管 $\phi 10 \sim 16 \times 300$	根		12.360	12.360
	26270316	钢精扎头 1#~5#	包	7.300	7.300	7.300
	26270324	钢筋扎头底板	kg	0.400	0.400	0.400
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

六、钢索架设

工作内容：测位，断料，调直，架设，绑扎，拉紧，刷漆。

计量单位：100m

编 号				8-4-84	8-4-85	8-4-86	8-4-87
项 目				直径(mm 以内)			
				圆钢		钢丝绳	
				$\phi 6$	$\phi 9$	$\phi 6$	$\phi 9$
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.548	0.593	0.346	0.391
	00150105	一般技工	工日	1.112	1.205	0.701	0.794
材料	01050108	钢丝绳 $\phi 6$	m			(106.537)	
	01050113	钢丝绳 $\phi 9$ 绳 1×19	m				(106.537)
	01090100	圆钢	t	0.023	0.065		
	03051313	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×40	套	19.500		19.500	
	03051335	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M14×50	套		19.500		19.500
	03570227	镀锌铁丝 14#~18#	kg	0.031	0.041		
	03590700	铁件	kg	3.520	5.720	3.520	5.720
	03630901	心形环	件			5.100	5.100
	03652422	钢锯条	根	0.500	0.500	0.500	0.500
	11112520	厚漆各色 Y02-1	kg	0.643	0.884		
	12030106	溶剂汽油	kg			0.500	0.500
	12060317	清油	kg	0.314	0.392		
	26250322	钢线卡子 $\phi 6$	个	10.200		10.200	
	26250326	钢线卡子 $\phi 10\sim 20$	个		10.200		10.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

七、钢绞线架设

工作内容：定位、安装并紧固支持物(或固定物)、布放吊线、紧线，做终结、丁字结(包括邻近电杆的终结或假终结)、十字结。

计量单位：条千米

编 号				8-4-88	8-4-89	8-4-90
项 目				架设吊线		
				7/2.2	7/2.6	7/3.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.971	3.070	3.159
	00150105	一般技工	工日	6.031	6.232	6.414
材料	01070206	镀锌钢绞线 $\phi 7/2.2$	kg	221.270	322.770	430.360
	01070208	镀锌钢绞线 $\phi 7/2.6$	kg			
	01070210	镀锌钢绞线 $\phi 7/3.0$	kg			

工作内容：布放辅助吊线、预做吊挂物、紧线、调整吊挂及紧固、做终结。

计量单位：条档

编 号				8-4-91
项 目				架设 100m 以内辅助吊线
				7/3.4
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.714
	00150105	一般技工	工日	1.450

八、母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作、安装

工作内容：下料，钻眼，煨弯，组装，测位，打眼，埋螺栓，连接固定，刷漆。

计量单位：100m

编 号				8-4-92	8-4-93
项 目				母线拉紧装置	
				母线截面(mm ² 以内)	
				500	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.092	1.409
	00150105	一般技工	工日	2.216	2.860
材料	01295536	热轧薄钢板 δ 3.5	kg	42.150	51.650
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	81.600	
	03051344	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×200	套		81.600
	03053109	双头螺栓 M16×340	套	10.200	10.200
	24090905	拉紧绝缘子 J-2	个	20.400	20.400
	03410226	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.250	0.250
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.354	0.354
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.177	0.177
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.018	0.018

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				8-4-94	8-4-95	8-4-96
项 目				钢索(钢绞线)拉紧装置		
				花篮螺栓直径(mm 以内)		
				12	16	20
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.397	1.645	1.859
	00150105	一般技工	工日	2.837	3.340	3.776
材料	03051376	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×430	套	20.400	20.400	20.400
	03052507	花篮螺栓 M12×200	套	10.200		
	03052510	花篮螺栓 M16×250	套		10.200	
	03052511	花篮螺栓 M20×300	套			10.200
	03590700	铁件	kg	9.290	11.150	13.940
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500

九、接线箱安装

工作内容：测位，打眼，埋螺栓，箱子开孔，刷漆，固定。 计量单位：10 个

编 号				8-4-97	8-4-98	8-4-99	8-4-100			
项 目				明装		暗装				
				接线箱半周长(mm 以内)						
				700	1500	700	1500			
类别	编码	名称	单位	消耗量						
人工	00150101	普工	工日	1.893	2.561	2.103	3.215			
	00150105	一般技工	工日	3.844	5.198	4.271	6.528			
材料	26110306	接线箱(明装) <700mm	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)			
	26110308	接线箱(明装) <1500mm	个							
	26110305	接线箱(暗装) <700mm	个							
	26110307	接线箱(暗装) <1500mm	个		42.000	0.740	1.330			
	03054319	地脚螺栓 M8×100	套	42.000						
	03054307	地脚螺栓 M8×120	套							
	11030703	沥青漆	kg							
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500			

十、接线盒安装

工作内容：同前。 计量单位：10 个

编 号				8-4-101	8-4-102	8-4-103	8-4-104
项 目				暗装		明装	钢索上安装 接线盒
				接线盒	开关盒	普通接线盒	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.128	0.136	0.227	0.071
	00150105	一般技工	工日	0.259	0.276	0.461	0.144
材料	26110103	接线盒 100×100×5	个	(10.100)	(10.200)	(10.100)	(10.100)
	26110150	暗装开关盒	个				
	26110148	钢索上安装接线盒	个				
	15023113	锁紧螺母 M15×3	个	23.320	10.600		
	03030207	半圆头螺钉 M4×30	十个			2.040	
	26064126	塑料护口(电线管用) dn15~20	个	22.220	10.100		
	03070807	塑料膨胀管 φ8×50	十个			2.020	
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

十一、开关、按钮、插座安装

1. 开关、按钮

工作内容：测位，划线，打眼，缠埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，安装开关、按钮，接线，安装盖。

计量单位：10 套

编 号				8-4-105	8-4-106	8-4-107	8-4-108
项 目				板式开关暗装			
				单联	双联	三联	四联
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.205	0.205	0.205	0.218
	00150105	一般技工	工日	0.418	0.418	0.418	0.446
材料	23050322	板式暗装双联开关	套		(10.200)		
	23050324	板式暗装四联开关	套				(10.200)
	23050321	板式暗装单联开关	套	(10.200)			
	23050323	板式暗装三联开关	套			(10.200)	
	03030139	木螺钉 d4×50	十个	0.204	0.204	0.204	0.204
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	0.103	0.103	0.103	0.103
	25030104	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm ²	m	3.050	4.580	6.110	7.640
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 套

编 号				8-4-109	8-4-110	8-4-111	8-4-112
项 目				扳把开关 明装	拉线开关 安装	一般按钮	
						明装	暗装
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.165	0.165	0.165	0.165
	00150105	一般技工	工日	0.335	0.335	0.335	0.335
材料	23030111	扳把明装开关	套	(10.200)			
	23010105	单拉线单控开关	个		(10.200)		
	03030139	木螺钉 d4×50	十个	4.080	4.080	2.040	
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	0.103	0.103	0.103	0.103
	05230136	圆木台 63~138×22	块	10.500	10.500	10.500	
	23210121	控制按钮 LA2	个			10.200	
	23210111	防水按钮 LN-10S3P	个				10.200
	25030104	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm ²	m	3.050	3.050	3.050	3.050
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

2. 插座安装

工作内容：测位，划线，打眼，缠埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，安装插座，接线，安装盖。

计量单位：10 个

编 号				8-4-113	8-4-114	8-4-115	8-4-116
项 目				明插座			
				单相		单相三孔	
				15A	30A	15A	30A
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.165	0.214	0.165	0.214
	00150105	一般技工	工日	0.335	0.436	0.335	0.436
材料	23410331	单相二孔明装插座 15A 以下	套	(10.200)			
	23410332	单相二孔明装插座 30A 以下	套		(10.200)		
	23410335	单相三孔明装插座 15A 以下	套			(10.200)	
	23410336	单相三孔明装插座 30A 以下	套				(10.200)
	03030139	木螺钉 d4×50	十个	2.040	2.040	2.040	2.040
	03030142	木螺钉 d6×100	十个	2.040	2.040	2.040	2.040
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	0.103	0.103		
	05230136	圆木台 63~138×22	块	10.500	10.500	10.500	10.500
	25030104	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm ²	m	3.050		4.580	4.580
	25030106	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V6mm ²	m		3.050		4.580
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				8-4-117	8-4-118
项 目				明插座	
				三相四孔	
				15A	30A
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.165	0.214
	00150105	一般技工	工日	0.335	0.436
材料	23410507	三相四孔明装插座 15A 以下	套	(10.200)	
	23410508	三相四孔明装插座 30A 以下	套		(10.200)
	03030139	木螺钉 d4×50	十个	2.040	2.040
	03030142	木螺钉 d6×100	十个	2.040	2.040
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	0.103	0.103
	05230136	圆木台 63~138×22	块	10.500	10.500
	25030104	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm ²	m	6.100	
	25030106	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V6mm ²	m		6.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				8-4-119	8-4-120	8-4-121	8-4-122
项 目				暗插座			
				单相		单相三孔	
				15A	30A	15A	30A
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.165	0.214	0.165	0.214
	00150105	一般技工	工日	0.335	0.436	0.335	0.436
材料	23410343	单相地面暗装插座 15A 以下	套	(10.200)			
	23410344	单相地面暗装插座 30A 以下	套		(10.200)		
	23410341	单相三孔地面暗装插座 15A 以下	套			(10.200)	
	23410342	单相三孔地面暗装插座 30A 以下	套				(10.200)
	03030139	木螺钉 d4×50	十个	2.040	2.040	2.040	2.040
	03030142	木螺钉 d6×100	十个	2.040	2.040	2.040	2.040
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	0.103	0.103		
	25030104	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm ²	m	3.050		4.580	
	25030106	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V6mm ²	m		3.050		4.580
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				8-4-123	8-4-124
项 目				暗插座	
				三相四孔	
				15A	30A
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.165	0.214
	00150105	一般技工	工日	0.335	0.436
材料	23410505	三相四孔暗装插座 15A 以下	套	(10.200)	
	23410506	三相四孔暗装插座 30A 以下	套		(10.200)
	03030139	木螺钉 d4×50	十个	2.040	2.040
	03030142	木螺钉 d6×100	十个	2.040	2.040
	03570226	镀锌铁丝 12#~18#	kg	0.103	0.103
	25030104	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm ²	m	6.101	
	25030106	BV 铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V6mm ²	m		6.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500

十二、带形母线安装

工作内容：平直，下料，煨弯，钻眼，安装固定，刷相色漆。

计量单位：10 个/单相

编 号				8-4-125	8-4-126	8-4-127	8-4-128
项 目				带形铜母线安装		带形铝母线安装	
				每相一片(mm ² 以下)			
				360	800	360	800
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.364	0.509	0.256	0.357
	00150105	一般技工	工日	0.739	1.032	0.520	0.725
材料	01630402	钨钨棒	g	8.400	8.400		
	01630311	钍钨极棒	g			7.000	7.000
	03030913	沉头螺钉 M16×25	10 个	0.720	0.720	0.714	0.714
	03051375	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×140	套	12.200	12.200	12.200	12.200
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.500	0.800	0.500	0.500
	03410408	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	0.440	0.510		
	03412505	铝焊条 铝 109 φ4.0	kg			0.140	0.140
	03411302	焊锡	kg	0.060	0.070		
	03652422	钢锯条	根	0.700	1.000	0.500	0.500
	03450403	焊锡膏	kg	0.020	0.020		
	11030903	绝缘清漆	kg			0.120	0.180
	11111703	酚醛磁漆	kg	0.350	0.450	0.350	0.450
	12070109	电力复合脂	kg	0.020	0.020	0.010	0.010
	12010103	汽油	kg	0.320	0.400		
	12370310	氩气	m ³	0.840	0.900	0.700	0.700
	31110301	棉纱头	kg	0.050	0.060	0.040	0.060
	31090154	木工铅笔	支	0.280	0.420		
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.035	0.035	0.009	0.009
	99194539	万能母线机	台班	0.620	0.873	0.533	0.786
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.124	0.150	0.088	0.088

十三、带形母线引下线安装

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				8-4-129	8-4-130	8-4-131	8-4-132
项 目				带形铜母线安装		带形铝母线安装	
				每相一片 (mm ² 以下)			
				360	800	360	800
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.699	0.995	0.500	0.710
	00150105	一般技工	工日	1.419	2.019	1.015	1.443
材料	03030913	沉头螺钉 M16×25	10 个	0.714	0.714	0.714	0.714
	03051375	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×140	套	24.500	32.600	24.500	32.600
	03411302	焊锡	kg	0.480	0.560		
	03270103	铁砂布 0~2#	张			0.500	1.000
	03450403	焊锡膏	kg	0.120	0.160		
	03652422	钢锯条	根	1.800	2.300	1.500	2.000
	11030903	绝缘清漆	kg			0.120	0.150
	11111703	酚醛磁漆	kg	0.350	0.450	0.350	0.450
	12010103	汽油	kg	0.620	0.900		
	12070109	电力复合脂	kg	0.120	0.160	0.050	0.080
	31110301	棉纱头	kg	0.050	0.060	0.050	0.080
	31090154	木工铅笔	支	0.478	0.717		
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.265	0.283	0.142	0.177
	99194539	万能母线机	台班	0.620	0.873	0.533	0.786

第五章 照明器具安装工程

说 明

一、本章包括单臂挑灯架安装、双臂悬挑灯架安装、庭院灯安装、广场灯架安装、高杆灯架安装、其他灯具安装、照明器件安装、太阳能电池板及蓄电池安装、杆座安装等项目。

二、各种灯柱、灯架、元器构件配线执行管内穿线相关项目。

三、本章灯架安装工程中高度 18m 以上为高杆灯架。

四、本章已包括利用仪表测量绝缘及一般灯具的试亮工作。

五、本章未包括电缆接头的制作及导线的焊压接线端子。如实际使用时，执行相应项目。

六、本章未包括灯光调试费用，按实际发生计算。

七、本章已考虑了高度在 10m 以内的高空作业因素，如安装高度超过 10m，其子目人工乘以系数 1.4。

工程量计算规则

一、各种悬挑灯、广场灯、高杆灯灯架分别以“10 套”“套”为单位计算。

二、各种灯具、照明器件安装分别以“10 套”“套”为单位计算。

三、灯杆座安装以“10 只”为单位计算。

一、单臂挑灯架安装

1. 抱箍式

工作内容：定位，抱箍灯架安装。

计量单位：10 套

编 号				8-5-1	8-5-2
项 目				单臂悬挑灯架抱杆式	
				单抱箍臂长(m 以下)	
				1.2	3
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.750	1.638
	00150105	一般技工	工日	1.522	3.326
材料	22520303	镀锌油漆单臂悬挑抱杆式灯架	套	(10.000)	(10.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg		0.112
	22610705	镀锌大灯泡抱箍连压板	副	10.100	10.100
	22612522	直脚 3#	个	20.200	20.200
	24010136	羊角熔断器 10A	个	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班		0.524

工作内容：同前。

计量单位：10 套

编 号				8-5-3	8-5-4	8-5-5
项 目				单臂悬挑灯架抱杆式		
				双抱箍臂长(m 以下)		
				3	5	5m 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.184	2.510	2.888
	00150105	一般技工	工日	4.433	5.095	5.864
材料	22520303	镀锌油漆单臂悬挑抱杆式灯架	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.143	0.143	0.143
	03050982	六角螺栓带螺母 M12 \times 120	套	20.400	20.400	20.400
	03050986	六角螺栓带螺母 M16 \times 60	套	40.800	40.800	40.800
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	0.200	0.200	0.200
	22610705	镀锌大灯泡抱箍连压板	副	20.200	20.200	20.200
	24010136	羊角熔断器 10A	个	10.100	10.100	10.100
	24151103	铁担针式瓷瓶 3#	只	20.600	20.600	20.600
	26252501	镀锌半挑 8 \times 50 \times 400	块	10.400	10.400	10.400
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.265	0.265	0.265
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.524	0.524	0.524
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm \times 45cm \times 55cm	台班	0.027	0.027	0.027

工作内容：同前。

计量单位：10 套

编 号				8-5-6	8-5-7	8-5-8
项 目				单臂悬挑灯架抱杆式		
				双拉梗臂长(m 以下)		
				3	5	5m 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.729	3.137	3.610
	00150105	一般技工	工日	5.540	6.370	7.329
材料	22520302	成套马路弯灯架	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	03050984	六角螺栓带螺母 M12×75	套	40.800	40.800	40.800
	03050982	六角螺栓带螺母 M12×120	套	20.400	20.400	20.400
	03050986	六角螺栓带螺母 M16×60	套	40.800	61.200	61.200
	22610704	镀锌大灯抱箍压板	副	10.100	10.100	10.100
	24010136	羊角熔断器 10A	个	10.100	10.100	10.100
	24090509	蝶式绝缘子 ED-3	个	20.400	20.400	20.400
	26210305	镀锌横担抱箍	副	10.100	10.100	10.100
	26230308	镀锌拉线横担 <5×50×650	副	10.200	10.200	10.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.524	0.655	0.786

工作内容：同前。

计量单位：10 套

编 号				8-5-9	8-5-10	8-5-11
项 目				单臂悬挑灯架抱杆式		
				双臂架臂长(m 以下)		
				3	5	5m 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.455	2.825	3.249
	00150105	一般技工	工日	4.985	5.735	6.595
材料	22520303	镀锌油漆单臂悬挑抱杆式灯架	套	(20.000)	(20.000)	(20.000)
	03050982	六角螺栓带螺母 M12×120	套	20.400	20.400	20.400
	03050986	六角螺栓带螺母 M16×60	套	40.800	40.800	40.800
	22610704	镀锌大灯抱箍压板	副	20.200	20.200	20.200
	24010136	羊角熔断器 10A	个	10.100	10.100	10.100
	24090509	蝶式绝缘子 ED-3	个	20.400	20.400	20.400
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.524	0.524	0.524

2. 顶套式

工作内容：配件检查，安装，找正，螺栓固定。

计量单位：10 套

编 号				8-5-12	8-5-13	8-5-14
项 目				单臂悬挑灯架顶套式		
				成套型臂长(m 以下)		
				3	5	5m 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.319	1.882	2.167
	00150105	一般技工	工日	2.679	3.821	4.399
材料	22520303	镀锌油漆单臂悬挑抱杆式灯架	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	03051022	六角螺栓带螺母 M12×55	套	40.800	40.800	40.800
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.437	0.437	0.480

工作内容：同前。

计量单位：10 套

编 号				8-5-15	8-5-16	8-5-17
项 目				单臂悬挑灯架顶套式		
				组装型臂长(m 以下)		
				3	5	5m 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.411	2.013	2.318
	00150105	一般技工	工日	2.865	4.087	4.707
材料	22520303	镀锌油漆单臂悬挑抱杆式灯架	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	03050970	六角螺栓带螺母 M10×75	套	40.800	40.800	40.800
	03051022	六角螺栓带螺母 M12×55	套	40.800	40.800	40.800
	22612521	顶套	个	10.100	10.100	10.100
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.437	0.437	0.480

二、双臂悬挑灯架安装

1. 成套型

工作内容：配件检查，定位安装，螺栓固定。

计量单位：10 套

编 号				8-5-18	8-5-19	8-5-20
项 目				双臂悬挑灯架对称式		
				臂长(m 以下)		
				2.5	5	5m 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.219	2.540	2.926
	00150105	一般技工	工日	4.505	5.156	5.940
材料	22520304	镀锌油漆双臂悬挑灯架	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.509	1.124	1.431
	03050903	六角螺栓 M12×50	套	40.800	40.800	40.800
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.524	0.611	0.699

工作内容：配件检查、定位安装、螺栓固定。

计量单位：10 套

编 号				8-5-21	8-5-22	8-5-23
项 目				双臂悬挑灯架非对称式		
				臂长(m 以下)		
				2.5	5	5m 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.137	2.446	2.864
	00150105	一般技工	工日	4.338	4.966	5.815
材料	22520304	镀锌油漆双臂悬挑灯架	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.509	1.124	1.431
	03050903	六角螺栓 M12×50	套	40.800	40.800	40.800
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.524	0.611	0.699

2. 组装型

工作内容：配件检查，定位安装，螺栓固定。

计量单位：10 套

编 号				8-5-24	8-5-25	8-5-26
项 目				双臂悬挑灯架对称式		
				臂长		
				2.5m 以下	5m 以下	5m 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.532	2.910	3.352
	00150105	一般技工	工日	5.141	5.910	6.803
材料	22520304	镀锌油漆双臂悬挑灯架	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.509	1.124	1.431
	03050970	六角螺栓带螺母 M10×75	套	40.800	40.800	40.800
	03050983	六角螺栓带螺母 M12×65	套	40.800	40.800	40.800
	22612521	顶套	个	11.000	11.000	11.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.611	0.699	0.786

工作内容：同前。

计量单位：10 套

编 号				8-5-27	8-5-28	8-5-29
项 目				双臂悬挑灯架非对称式		
				臂长		
				2.5m 以下	5m 以下	5m 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.412	2.772	3.192
	00150105	一般技工	工日	4.898	5.628	6.480
材料	22520304	镀锌油漆双臂悬挑灯架	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.509	1.124	1.431
	03050970	六角螺栓带螺母 M10×75	套	40.800	40.800	40.800
	03050983	六角螺栓带螺母 M12×65	套	40.800	40.800	40.800
	22612521	顶套	个	11.000	11.000	11.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.611	0.699	0.786

三、庭园灯灯架安装

1. 成套型

工作内容：开箱检查，组装，板正，螺栓紧固。

计量单位：10 套

编 号				8-5-30	8-5-31	8-5-32
项 目				成套型(火)		
				1	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.620	1.944	2.737
	00150105	一般技工	工日	3.288	3.946	5.556
材料	22520306	庭院灯灯架	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.509	0.509	0.509
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	40.800	40.800	40.800
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.896
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.437	0.611	0.611

工作内容：同前。

计量单位：10 套

编 号				8-5-33	8-5-34	8-5-35
项 目				成套型(火)		
				7	10	15
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.646	4.862	6.083
	00150105	一般技工	工日	7.402	9.872	12.349
材料	22520306	庭院灯灯架	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.509	0.509	0.509
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	40.800	40.800	40.800
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.896	1.344	1.792
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.873	1.310	1.746

2. 组装型

工作内容：同前。

计量单位：10 套

编 号				8-5-36	8-5-37	8-5-38
项 目				组装型(火)		
				1	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.943	2.333	3.284
	00150105	一般技工	工日	3.946	4.736	6.668
材料	22520306	庭院灯灯架	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.509	0.509	0.509
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	40.800	40.800	40.800
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.896
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.437	0.611	0.611

工作内容：同前。

计量单位：10 套

编 号				8-5-39	8-5-40	8-5-41
项 目				组装型(火)		
				7	10	15
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.375	5.835	7.299
	00150105	一般技工	工日	8.882	11.846	14.819
材料	22520306	庭院灯灯架	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.509	0.509	0.509
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	40.800	40.800	40.800
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.896	1.344	1.792
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.873	1.310	1.746

四、广场灯架安装

1. 成套型

工作内容：灯架检查，测试定位，螺栓紧固，导线连接，包头。

计量单位：套

编 号				8-5-42	8-5-43	8-5-44
项 目				灯高 11m 以下		
				灯火数(火)		
				7	9	12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.261	1.574	1.970
	00150105	一般技工	工日	2.561	3.197	3.999
材料	22520305	广场灯架	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.051	0.051	0.051
	03050983	六角螺栓带螺母 M12×65	套	8.160	8.160	8.160
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.221	0.221
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.218	0.218	0.218

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				8-5-45	8-5-46	8-5-47
项 目				灯高 11m 以下		
				灯火数(火)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.266	2.832	3.540
	00150105	一般技工	工日	4.600	5.749	7.188
材料	22520305	广场灯架	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.051	0.051	0.051
	03050983	六角螺栓带螺母 M12×65	套	8.160	8.160	8.160
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.221	0.221
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.437	0.437	0.437

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				8-5-48	8-5-49	8-5-50
项 目				灯高 18m 以下		
				灯火数(火)		
				7	9	12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.576	1.970	2.462
	00150105	一般技工	工日	3.200	3.999	5.001
材料	22520305	广场灯架	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.051	0.051	0.051
	03050983	六角螺栓带螺母 M12×65	套	8.160	8.160	8.160
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.221	0.221
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	0.218	0.218	0.218

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				8-5-51	8-5-52	8-5-53
项 目				灯高 18m 以下		
				灯火数(火)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.832	3.540	4.425
	00150105	一般技工	工日	5.749	7.188	8.985
材料	22520305	广场灯架	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.051	0.051	0.051
	03050983	六角螺栓带螺母 M12×65	套	8.160	8.160	8.160
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.221	0.221
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	0.437	0.437	0.437

2. 组装型

工作内容：灯架检查，测试定位，灯具组装，螺栓紧固，导线连接，包头。

计量单位：套

编 号				8-5-54	8-5-55	8-5-56
项 目				灯高 11m 以下		
				灯火数(火)		
				7	9	12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.638	1.891	2.298
	00150105	一般技工	工日	3.326	3.839	4.666
材料	22520305	广场灯架	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.051	0.051	0.051
	03050983	六角螺栓带螺母 M12×65	套	8.160	8.160	8.160
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.221	0.221
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	0.218	0.218	0.218

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				8-5-57	8-5-58	8-5-59
项 目				灯高 11m 以下		
				灯火数(火)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.717	3.400	4.247
	00150105	一般技工	工日	5.518	6.903	8.622
材料	22520305	广场灯架	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.051	0.051	0.051
	03050983	六角螺栓带螺母 M12×65	套	8.160	8.160	8.160
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.221	0.221
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	0.437	0.437	0.437

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				8-5-60	8-5-61	8-5-62
项 目				灯高 18m 以下		
				灯火数(火)		
				7	9	12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.047	2.364	2.955
	00150105	一般技工	工日	4.156	4.798	6.001
材料	22520305	广场灯架	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.051	0.051	0.051
	03050983	六角螺栓带螺母 M12×65	套	8.160	8.160	8.160
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.221	0.221
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	0.218	0.218	0.218

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				8-5-63	8-5-64	8-5-65
项 目				灯高 18m 以下		
				灯火数(火)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.398	4.249	5.310
	00150105	一般技工	工日	6.899	8.627	10.781
材料	22520305	广场灯架	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01030108	钢丝 $\phi 2$	kg	0.051	0.051	0.051
	03050983	六角螺栓带螺母 M12×65	套	8.160	8.160	8.160
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.221	0.221	0.221
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	0.437	0.437	0.437

五、高杆灯架安装

1. 成套型

工作内容：测位，划线，成套吊装，找正，螺栓紧固，焊压包头。

计量单位：套

编 号				8-5-66	8-5-67	8-5-68
项 目				灯盘固定式		
				灯火数(火)		
				12	18	24
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.867	5.355	5.889
	00150105	一般技工	工日	9.883	10.872	11.956
材料	22610321	高杆灯灯盘	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.200	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.442	0.442	0.442
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.133	0.133	0.133
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.013	0.013	0.013
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	0.437	0.437	0.437

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				8-5-69	8-5-70	8-5-71
项 目				灯盘固定式		
				灯火数(火)		
				36	48	60
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.480	7.126	7.840
	00150105	一般技工	工日	13.155	14.468	15.918
材料	22610321	高杆灯灯盘	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.300	0.300	0.300
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.885	0.885	0.885
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.177	0.177	0.177
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.018	0.018	0.018
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	0.873	0.873	0.873

工作内容：测位，划线，成套吊装，找正，螺栓紧固，焊压包头，传动装置安装、清洗上油、试验。

计量单位：套

编 号				8-5-72	8-5-73	8-5-74
项 目				灯盘升降式		
				灯火数(火)		
				12	18	24
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.598	6.158	6.772
	00150105	一般技工	工日	11.367	12.504	13.748
材料	33350301	升降传动装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	22610321	高杆灯灯盘	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.200	0.200	0.200
	12010903	煤油	kg	2.000	2.000	2.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.000	1.000	1.000
	12070111	凡士林	kg	0.300	0.300	0.300
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.442	0.442	0.442
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.133	0.133	0.133
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm \times 45cm \times 55cm	台班	0.013	0.013	0.013
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	0.437	0.437	0.437

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				8-5-75	8-5-76	8-5-77
项 目				灯盘升降式		
				灯火数(火)		
				36	48	60
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.452	8.194	9.017
	00150105	一般技工	工日	15.130	16.637	18.307
材料	33350301	升降传动装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	22610321	高杆灯灯盘	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.300	0.300	0.300
	12010903	煤油	kg	2.000	2.000	2.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.000	1.000	1.000
	12070111	凡士林	kg	0.500	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.885	0.885	0.885
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.177	0.177	0.177
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm \times 45cm \times 55cm	台班	0.018	0.018	0.018
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	0.873	0.873	0.873

2. 组装型

工作内容：测位、划线、组合吊装、找正、螺栓紧固、焊压包头。

计量单位：套

编 号				8-5-78	8-5-79	8-5-80
项 目				灯盘固定式		
				灯火数(火)		
				12	18	24
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.111	5.623	6.183
	00150105	一般技工	工日	10.377	11.416	12.554
材料	22610321	高杆灯灯盘	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.200	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.442	0.442	0.442
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.133	0.133	0.133
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.013	0.013	0.013
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	0.437	0.437	0.437

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				8-5-81	8-5-82	8-5-83
项 目				灯盘固定式		
				灯火数(火)		
				36	48	60
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.803	7.482	8.233
	00150105	一般技工	工日	13.813	15.191	16.717
材料	22610321	高杆灯灯盘	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.300	0.300	0.300
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.885	0.885	0.885
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.177	0.177	0.177
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.018	0.018	0.018
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	0.873	0.873	0.873

工作内容：测位，划线，成套吊装，找正，螺栓紧固，焊压包头，传动装置安装、清洗上油、试验。

计量单位：套

编 号				8-5-84	8-5-85	8-5-86
项 目				灯盘升降式		
				灯火数(火)		
				12	18	24
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.878	6.466	7.111
	00150105	一般技工	工日	11.933	13.128	14.437
材料	33350301	升降传动装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	22610321	高杆灯灯盘	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.200	0.200	0.200
	12010903	煤油	kg	2.000	2.000	2.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.000	1.000	1.000
	12070111	凡士林	kg	0.300	0.300	0.300
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.442	0.442	0.442
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.133	0.133	0.133
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm \times 45cm \times 55cm	台班	0.013	0.013	0.013
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	0.437	0.437	0.437

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				8-5-87	8-5-88	8-5-89
项 目				灯盘升降式		
				灯火数(火)		
				36	48	60
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.825	8.605	9.469
	00150105	一般技工	工日	15.887	17.470	19.224
材料	33350301	升降传动装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	22610321	高杆灯灯盘	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.300	0.300	0.300
	12010903	煤油	kg	2.000	2.000	2.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.500	1.500	1.500
	12070111	凡士林	kg	0.500	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.885	0.885	0.885
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.177	0.177	0.177
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.018	0.018	0.018
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	0.873	0.873	0.873

六、其他灯具安装

工作内容：打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，焊接包头，校试。

计量单位：10 套

编 号				8-5-90	8-5-91	8-5-92	8-5-93
项 目				桥栏杆灯			
				成套嵌入式	成套明装式	组装嵌入式	组装明装式
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.260	1.008	1.509	1.210
	00150105	一般技工	工日	2.557	2.048	3.063	2.458
材料	22470111	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	03070112	膨胀螺栓 M8×60	套	40.800	40.800	81.600	81.600
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.358	0.358	0.358	0.358

工作内容：同前。

计量单位：10 套

编 号				8-5-94	8-5-95	8-5-96	8-5-97
项 目				地道涵洞灯			
				吸顶式敞开型	吸顶式密封型	嵌入式敞开型	嵌入式密封型
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.684	0.785	0.722	0.823
	00150105	一般技工	工日	1.389	1.595	1.465	1.670
材料	22470111	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	03070112	膨胀螺栓 M8×60	套	40.800	40.800	40.800	40.800
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.349	0.349	0.349	0.349

工作内容：打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，焊接，校试。

计量单位：10 套

编 号				8-5-98	8-5-99
项 目				草坪灯	
				成套型	
				金属	混凝土制
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.619	1.944
	00150105	一般技工	工日	3.288	3.946
材料	22470101	灯具	套	(10.100)	(10.100)
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	61.200	
	03070112	膨胀螺栓 M8×60	套	40.800	40.800
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.358	0.358

工作内容：同前。

计量单位：10 套

编 号				8-5-100	8-5-101
项 目				草坪灯	
				组装型	
				金属	混凝土制
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.736	3.645
	00150105	一般技工	工日	5.556	7.401
材料	22470101	灯具	套	(10.100)	(10.100)
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	61.200	
	03070112	膨胀螺栓 M8×60	套	81.600	81.600
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.358	0.358

工作内容：同前。

计量单位：10 套

编 号				8-5-102	8-5-103
项 目				地埋灯	
				成套型	组装型
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.944	3.284
	00150105	一般技工	工日	3.946	6.667
材料	22470101	灯具	套	(10.100)	(10.100)
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	61.200	61.200
	03070112	膨胀螺栓 M8×60	套	40.800	81.600
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.036	0.036

七、照明器件安装

工作内容：开箱检查，固定，灯具组装，接线焊包头，灯泡安装。

计量单位：10 套

编 号				8-5-104	8-5-105	8-5-106
项 目				碘钨灯	管形氙灯	投光灯
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.581	0.630	0.581
	00150105	一般技工	工日	1.180	1.278	1.180
材料	22470111	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	01291522	不锈钢板 $\delta < 8$	t		0.025	0.008
	03030912	沉头螺钉 M10×35	10 个	4.080	4.080	
	03050970	六角螺栓带螺母 M10×75	套			40.800
	03050984	六角螺栓带螺母 M12×75	套		40.800	
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg		1.000	1.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班		0.531	0.531
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班		0.053	0.053
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.175	0.175	0.175

工作内容：开箱检查，固定，接线，焊包头，灯泡安装。

计量单位：10 套

编 号				8-5-107	8-5-108	8-5-109
项 目				高压汞灯泡	高(低)压钠灯泡	白炽灯泡
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.165	0.165	0.150
	00150105	一般技工	工日	0.335	0.335	0.304
材料	22010341	高压汞灯泡	个	(10.100)		
	22010345	高(低)压钠灯泡	个		(10.100)	
	22010370	普通灯泡 200V 100W	个			(10.100)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.175	0.175	0.175

工作内容：同前。

计量单位：10 套

编 号				8-5-110	8-5-111	8-5-112
项 目				照明灯具		
				敞开式	双光源式	密封式
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.187	0.328	0.207
	00150105	一般技工	工日	0.381	0.666	0.418
材料	22470111	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.262	0.437	0.349

工作内容：同前。

计量单位：10 套

编 号				8-5-113	8-5-114
项 目				照明灯具	
				普通	悬吊式
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.187	0.596
	00150105	一般技工	工日	0.381	1.210
材料	22470111	成套灯具	套	(10.100)	(10.100)
	03050984	六角螺栓带螺母 M12×75	套		20.400
	03590709	镀锌悬吊铁件	kg		11.000
	24090509	蝶式绝缘子 ED-3	个		20.600
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.262	0.437

工作内容：开箱检查，固定，接线，焊包头，安装。

计量单位：10 套

编 号				8-5-115	8-5-116	8-5-117	8-5-118
项 目				镇流器	触发器	电容器	风雨灯头
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.251	0.159	0.159	0.094
	00150105	一般技工	工日	0.510	0.324	0.324	0.190
材料	22550331	汞钠灯镇流器	只	(10.100)			
	22550501	触发器	套		(10.100)		
	55210303	电容器 400W	只			(10.100)	
	22612512	风雨灯头连铅吊环	套				(10.100)
	03050968	六角螺栓带螺母 M8×30	套	30.600			
	22612523	镇流器支架	块	10.100			
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.262	0.262	0.262	0.262

八、太阳能电池板及蓄电池安装

1. 太阳能电池板安装

工作内容：搬运，开箱，检查，支架固定，整理检查，连接与接线。

计量单位：块

编 号				8-5-119	8-5-120	8-5-121
项 目				路灯柱上安装		
				柱高 5m 以下	柱高 12m 以下	柱高 20m 以下
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.053	0.079	0.105
	00150105	一般技工	工日	0.106	0.160	0.213
材料	55410131	太阳能电池	组	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	02270104	白布	kg	0.500	0.500	0.500
	24170317	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.200	0.200	0.200
	25033706	BX 铜芯橡皮线 500V2.5mm ²	m	0.220	0.220	0.220
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	98050115	真有效值数据存储型万用表	台班	0.060	0.060	0.060
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.025		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班		0.025	0.025
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	0.047	0.056	
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班			0.075

2. 蓄电池安装

工作内容：搬运，开箱，检查，支架固定，蓄电池就位，整理检查，连接与接线，护罩安装，标志标号。 计量单位：组件

编 号				8-5-122	8-5-123	8-5-124
项 目				蓄电池电压/容量		
				12V/100A·h	12V/200A·h	12V/290A·h
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.117	0.122	0.128
	00150105	一般技工	工日	0.237	0.248	0.260
材料	55410107	蓄电池组	组	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	02130133	三色塑料带 20mm×40m	m	0.110	0.110	0.110
	02270104	白布	kg	0.030	0.030	0.030
	03070135	膨胀螺栓 M14	套	1.430	1.430	1.430
	03633306	合金钢钻头 $\phi 16$	根	0.020	0.020	0.020
	03652422	钢锯条	根	0.300	0.300	0.300
	12070109	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010
	12331323	肥皂水	kg	0.200	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.800	1.800	1.800
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.028	0.028	0.028
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.028	0.028	0.028

工作内容：同前。

计量单位：组件

编 号				8-5-125	8-5-126
项 目				蓄电池电压/容量	
				12V/500A·h	12V/570A·h
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.147	0.168
	00150105	一般技工	工日	0.299	0.342
材料	55410107	蓄电池组	组	(10.100)	(10.100)
	02130133	三色塑料带 20mm×40m	m	0.110	0.110
	02270104	白布	kg	0.030	0.030
	03070135	膨胀螺栓 M14	套	1.430	1.430
	03633306	合金钢钻头 $\phi 16$	根	0.020	0.020
	03652422	钢锯条	根	0.300	0.300
	12070109	电力复合脂	kg	0.010	0.010
	12331323	肥皂水	kg	0.200	0.200
机械	31130104	其他材料费	%	1.800	1.800
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.028	0.028
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.028	0.028

九、杆座安装

工作内容：座箱部件检查，安装，找正，箱体接地，接点防水，绝缘处理。

计量单位：10 只

编 号				8-5-127	8-5-128
项 目				成套型	
				金属杆座	玻璃钢杆座
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.598	0.510
	00150105	一般技工	工日	1.214	1.034
材料	22612524	灯座箱	个	(10.000)	(10.000)
	03050968	六角螺栓带螺母 M8×30	套	30.600	20.400
	17313505	弹簧垫片	只	10.200	
	26061154	半硬质塑料管 dn32	m	7.000	7.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448

工作内容：同前。

计量单位：10 只

编 号				8-5-129	8-5-130	8-5-131
项 目				组装型		
				金属杆座	玻璃钢杆座	混凝土制件
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.796	0.638	1.131
	00150105	一般技工	工日	1.618	1.294	2.294
材料	22612524	灯座箱	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	03050968	六角螺栓带螺母 M8×30	套	30.600	20.400	20.400
	17313505	弹簧垫片	只	10.200		
	26061154	半硬质塑料管 dn32	m	7.000	7.000	7.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.448	0.448	0.448

十、照度测试

工作内容：测量，布点，测照度。

计量单位：区域

编 号				8-5-132	8-5-133
项 目				道路宽度(m 以下)	
				15	25
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.332	0.415
	00150105	一般技工	工日	0.823	1.029
	00150109	高级技工	工日	0.173	0.216
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.374	0.374

注：1. 每一区域指道路上两个相邻的灯柱间的范围。
2. 相同横断面的道路、每个小区，最多测试 3 个区域。

工作内容：同前。

计量单位：区域

编 号				8-5-134	8-5-135
项 目				道路宽度(m 以下)	
				40	40 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.498	0.664
	00150105	一般技工	工日	1.235	1.647
	00150109	高级技工	工日	0.259	0.345
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.374	0.374

注：同前。

第六章 防雷接地装置工程

说 明

一、本章包括接地极（板）制作、安装，接地母线敷设，接地跨接线安装，避雷针安装，避雷引下线敷设等项目。

二、本章适用于高杆灯杆防雷接地、变配电系统接地、路灯灯杆接地及避雷针接地装置。

三、接地母线敷设子目按自然地坪和一般土质考虑，包括地沟的挖填土和夯实工作，执行本消耗量不应再计算土方量。如遇有石方、矿渣、积水、障碍物等情况执行第一册《土石方工程》相应项目。

四、本章不适用于采用爆破法施工敷设接地线、安装接地极，也不包括高土壤电阻率地区采用换土或化学处理的接地装置及接地电阻的测试工作。

五、本章避雷针安装、避雷引下线安装均已考虑到高空作业的因素。

六、本章避雷针按成品件考虑。

工程量计算规则

一、接地极制作、安装以“根”为计量单位，其长度按设计长度计算，设计无规定时，按每根 2.5m 计算，设计有管帽时，管帽另按加工件计算。

二、接地母线、避雷线敷设均按施工图设计水平和垂直图示长度另加 3.9% 的附加长度（包括转弯、上下波动、避绕障碍物、搭接头所占长度）及 2% 的损耗量。

三、接地跨接线以“10 处”为计量单位计算。凡需接地跨接线时，每跨接一次按一处计算。

一、接地极(板)制作、安装

工作内容：下料，尖端加工，刷油漆，焊接并打入地下。

计量单位：根(块)

编 号				8-6-1	8-6-2
项 目				钢管接地极	
				普通土	坚土
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.053	0.057
	00150105	一般技工	工日	0.211	0.229
材料	01130111	扁钢 -45×4	kg	0.260	0.260
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.210	0.290
	03652422	钢锯条	根	1.500	1.500
	11030703	沥青漆	kg	0.020	0.020
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.239	0.239
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.024	0.024

工作内容：同前。

计量单位：根(块)

编 号				8-6-3	8-6-4	8-6-5
项 目				角钢接地极		圆钢接地极
				普通土	坚土	普通土
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.030	0.034	0.033
	00150105	一般技工	工日	0.119	0.136	0.133
材料	01130111	扁钢 -45×4	kg	0.260	0.260	0.130
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.150	0.150	0.160
	03652422	钢锯条	根	1.000	1.000	0.170
	11030703	沥青漆	kg	0.020	0.020	0.010
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.150	0.159	0.133
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.015	0.016	0.013

二、接地母线敷设

工作内容：挖地沟，接地线平直，下料，测位，打眼，埋卡子，煨弯，敷设，焊接，回填，夯实，刷漆。 计量单位：10m

编 号				8-6-6
项 目				接地母线敷设
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.347
	00150105	一般技工	工日	1.386
材料	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.200
	01130201	镀锌扁钢	kg	32.000
	03652422	钢锯条	根	1.000
	11030703	沥青漆	kg	0.010
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.035
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.004

三、接地跨接线安装

工作内容：下料，钻孔，煨弯，固定，刷漆。 计量单位：见表

编 号				8-6-7	8-6-8
项 目				接地跨接线	构架接地
				10 处	处
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.126	0.263
	00150105	一般技工	工日	0.505	1.050
材料	03050986	六角螺栓带螺母 M16×60	套	10.200	1.000
	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.400	0.130
	01130201	镀锌扁钢	kg	4.590	7.280
	03652422	钢锯条	根	1.000	1.000
	11112503	调和漆	kg		0.050
	11112525	铅油	kg	0.020	
	12060317	清油	kg	0.010	
	25350318	镀锌接地线板 40×5×120	个		1.130
	26170310	并沟线夹 95mm ²	个	4.590	7.280
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.177	0.062
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.018	0.006

四、避雷针安装

工作内容：底座制作，组装，焊接，吊装，找正，固定，补漆。

计量单位：套

编 号				8-6-9	8-6-10
项 目				独立安装针高(m 以下)	
				18	24
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.875	0.987
	00150105	一般技工	工日	3.499	3.949
材料	01010125	钢筋 $\phi 25$	kg	33.500	33.500
	03050987	六角螺栓带螺母 M16 \times 80	套	6.000	6.000
	03051036	六角螺栓带螺母 M18 \times 95	套	6.000	12.000
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	1.000	1.250
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.573	3.602
	11112503	调和漆	kg	0.500	1.000
	24050144	钢板底座 300 \times 300 \times 6	kg	6.000	6.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.179	0.179
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.265
	99190105	普通车床 工件直径 \times 工件长度(400mm \times 1000mm)	台班	0.115	0.115
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.265	0.557
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm \times 45cm \times 55cm	台班	0.027	0.056

注：避雷针材料费按实际发生计算。

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				8-6-11	8-6-12
项 目				独立安装针高(m 以下)	
				30	30m 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.087	1.235
	00150105	一般技工	工日	4.349	4.939
材料	01010125	钢筋 $\phi 25$	kg	33.500	33.500
	03050987	六角螺栓带螺母 M16 \times 80	套	6.000	6.200
	03051036	六角螺栓带螺母 M18 \times 95	套	18.000	18.600
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	1.500	2.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	5.146	6.751
	11112503	调和漆	kg	1.000	1.000
	24050144	钢板底座 300 \times 300 \times 6	kg	6.000	6.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.179	0.179
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.265
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.265	
	99190105	普通车床 工件直径 \times 工件长度(400mm \times 1000mm)	台班	0.115	0.115
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.646	0.885
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm \times 45cm \times 55cm	台班	0.065	0.089

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				8-6-13	8-6-14	8-6-15
项 目				木杆上安装	水泥杆上安装	金属杆上安装
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.088	0.179	0.061
	00150105	一般技工	工日	0.350	0.713	0.246
材料	01010125	钢筋 $\phi 25$	kg		8.340	9.630
	01295531	热轧薄钢板 (综合)	kg		17.010	
	03410226	电焊条 L-60 $\phi 3.2$	kg	1.300	1.200	0.280
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.338		
	11030303	防锈漆	kg	0.020	0.060	0.020
	11112525	铅油	kg	0.020	0.060	0.020
	12060317	清油	kg	0.010	0.029	0.010
	12370305	氧气	m ³		0.650	
	12370335	乙炔气	kg		0.250	
	25350318	镀锌接地线板 40×5×120	个	0.410	0.410	
	26210307	镀锌扁钢抱箍 -40×4	副		2.040	2.040
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.062	0.274	0.080
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.006	0.027	0.008

五、避雷针引下线敷设

工作内容：平直，下料，测位，打眼，埋卡子，焊接，固定，刷漆。计量单位：10m

编 号				8-6-16	8-6-17	8-6-18
项 目				高度(m 以下)		高空引接地下 线安装
				25	30	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.128	0.226	0.316
	00150105	一般技工	工日	0.513	0.904	1.263
材料	03410226	电焊条 L-60 ϕ 3.2	kg	0.290	0.290	0.290
	11030303	防锈漆	kg	0.140	0.140	0.140
	11112525	铅油	kg	0.070	0.070	0.070
	12050303	润滑油	kg	0.300	0.300	0.300
	14010314	焊接钢管 DN25	m	1.030	1.030	1.030
	15371521	镀锌扁钢卡子 -25×4	kg	0.520	0.520	0.520
	25350334	引下线	m	10.000	10.000	10.000
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.177	0.177	0.177
	99270912	电焊条烘干箱 容积 55cm×45cm×55cm	台班	0.018	0.018	0.018

江苏省市政工程消耗量 (2026)

第八册 路灯工程

编制人员名单

批	准	李	震							
审	定	林国峰	钱	鑫						
主	编	叶永佳	魏	震						
参	编	宋海青	张高泽	赵	磊	杨圣贤	余	杰	王爱梅	
		潘	薇	乐	侠	史雪峰	陆斌彬	岳	蓓	陈冬梅
		马	波	贲	娟	陈国彬	王继伟			
软件配合		南京未来高新技术有限公司					周	燕		

江苏省市政工程消耗量

第九册 钢筋工程

本册说明

一、第九册《钢筋工程》（以下简称本册）包括普通钢筋、预应力钢筋和钢筋运输，共三章。

二、本册适用范围

1. 道路工程；
2. 桥涵工程；
3. 隧道工程；
4. 市政管网工程；
5. 水处理工程；
6. 生活垃圾处理工程；
7. 城市地下综合管廊工程。

三、本册的编制依据

1. 《市政工程工程量计算标准》GB/T 50857—2024；
2. 《市政工程消耗量》ZYA 1—31—2021；
3. 现行有效的设计规范、施工验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程；
4. 相关省、市、行业现行的市政预算定额及资料。

四、隧道工程采用本册子目时，人工、机械消耗量应乘以系数 1.20。

五、预应力构件中的非预应力钢筋按普通钢筋相应项目计算。

六、现场钢筋运距 150m 以内的水平运输包含在项目中，运距超过 150m 或加工的钢筋由附属工厂至工地的水平运输应另列项，执行钢筋水平运输项目。

七、以设计地坪为界（无设计地坪以自然地面为界）， $\pm 3.00\text{m}$ 以内的市政钢筋工程不计垂直运输费；超过 $+3.00\text{m}$ 的市政钢筋工程， $\pm 0.00\text{m}$ 以上部分钢筋全部计算垂直运输费； -3.00m 以下的市政钢筋工程， $\pm 0.00\text{m}$ 以下部分钢筋全部计算垂直运输费（除桩基、地连墙钢筋笼外）。

八、现浇构件和预制构件均按本册消耗量执行。

九、本册说明未尽事宜，详见各章节说明。

第一章 普通钢筋

说 明

一、本章包括普通钢筋、钢筋连接和铁件、拉杆、植筋项目。

二、钢筋工作内容包括制作、绑扎、安装以及浇灌混凝土时维护钢筋用工。

三、固定位置的支撑、双层钢筋用的“铁马”（钢筋、型钢）按设计图示（或经批准的施工组织设计）要求计算，按品种、规格执行相应项目，如采用其他材料时，另行计算。

四、钢筋未包括冷拉、冷拔。如设计要求冷拉、冷拔时，费用另行计算。

五、传力杆按 $\phi 22$ 编制，若实际不同时，人工和机械消耗量应按以下系数调整。

传力杆直径	$\phi 28$	$\phi 25$	$\phi 22$	$\phi 20$	$\phi 18$	$\phi 16$
调整系数	0.62	0.78	1.00	1.21	1.49	1.89

六、植筋增加费工作内容包括钻孔和装胶。子目中的钢筋埋深按以下规定计算：

1. 钢筋直径规格为 20mm 以下的，按钢筋直径的 15 倍计算，并大于或等于 100mm；
2. 钢筋直径规格为 20mm 以上的，按钢筋直径的 20 倍计算。

当设计埋深长度与子目取定不同时，子目中的人工和材料消耗量综合考虑，不予调整。

植筋用钢筋的制作、安装，按钢筋质量执行普通钢筋相应子目。

七、钢筋挤压套筒按成品编制。如实际为现场加工时，挤压套筒按加工铁件予以换算，套筒重量可参考下表计算。

规格	$\phi 22$	$\phi 25$	$\phi 28$	$\phi 32$
重量(kg/个)	0.62	0.78	1.00	1.21

注：表内套筒内径按钢筋规格加 2mm，壁厚 8mm，长 300mm 计算重量。如不同时，重量予以调整。

八、混凝土灌注桩钢筋笼吊焊和安放、地下连续墙钢筋笼安放，不包括钢筋笼制作。

九、地下连续墙钢筋笼制作包括台模摊销费，钢筋笼安放包括钢护铁保护层。地下连续墙工字钢封口子目中已考虑混凝土浇筑时防绕流材料（镀锌铁皮）。

工程量计算规则

一、钢筋工程量应区别不同钢筋种类和规格，分别按设计图示、标准图集和规范要求，以钢筋中心线长度乘以单位理论质量计算。

二、现场构件中双层钢筋用“铁马”（钢筋、型钢）、伸出构件的锚固钢筋、预制构件的吊筋、固定位置的支撑钢筋、设计标明的搭接钢筋和措施钢筋等应按设计图示及规范要求计算。设计图示及施工要求未标明的，不另计算。

三、钢筋的搭接(接头)数量应按设计图示或施工规范计算，设计图示或施工规范未标明的，按以下规定计算：

1. $\phi 10$ 以内（含 $\phi 10$ ）的长钢筋按每 12m 计算一个搭接(接头)。

2. $\phi 10$ 以上的长钢筋按每 9m 计算一个搭接(接头)。

四、电渣压力焊接、套筒挤压、直螺纹接头，按设计图示个数计算，不再计算该处钢筋搭接长度。

五、铁件、拉杆按设计图示尺寸以质量计算。

六、植筋增加费按个数计算，植入钢筋按外露和植入部分长度之和乘以单位理论质量计算。

七、混凝土灌注桩钢筋笼制作、安放、吊焊均按设计图示质量计算。

八、地下连续墙钢筋笼制作、安放均按设计图示质量计算。

一、普通钢筋

1. 圆钢

工作内容：调直、切断、弯曲成型、绑扎、安装等。

计量单位：t

编 号				9-1-1	9-1-2	9-1-3
项 目				圆钢 直径(mm 以内)		
				10	18	22
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.298	1.549	1.030
	00150105	一般技工	工日	5.626	3.794	2.522
材料	01090150	圆钢 ϕ 10 HPB300	kg	1020.000		
	01090152	圆钢 ϕ 18 HPB300	kg		1025.000	
	01090153	圆钢 ϕ 22 HPB300	kg			1025.000
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	11.025	6.685	4.675
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg		2.780	2.780
机械	99170303	钢筋调直机 直径 14mm	台班	0.453		
	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.162	0.101	0.090
	99170707	钢筋弯曲机 直径 40mm	台班	0.393	0.319	0.236
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班		0.330	0.330
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班		0.033	0.033

2. 带肋钢筋

工作内容：同前。 计量单位：t

编 号				9-1-4	9-1-5	9-1-6	9-1-7
项 目				带肋钢筋 直径(mm 以内)			
				10	18	25	40
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.906	1.641	1.117	0.916
	00150105	一般技工	工日	4.666	4.019	2.735	2.243
材料	01010283	螺纹钢 ϕ 10 HRB400	kg	1020.000			
	01010286	螺纹钢 ϕ 18 HRB400	kg		1025.000		
	01010289	螺纹钢 ϕ 25 HRB400	kg			1025.000	
	01010290	螺纹钢 ϕ 40 HRB400	kg				1025.000
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	9.800	6.685	4.423	3.500
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg		2.780	2.780	
机械	99170303	钢筋调直机 直径 14mm	台班	0.270			
	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.133	0.101	0.088	0.083
	99170707	钢筋弯曲机 直径 40mm	台班	0.393	0.319	0.207	0.148
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班		0.330	0.330	
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班		0.033	0.033	

3. 冷轧扭钢筋

工作内容：同前。 计量单位：t

编 号				9-1-8	9-1-9	9-1-10
项 目				冷轧扭钢筋 直径(mm)		
				8 以内	10	12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.823	1.987	1.664
	00150105	一般技工	工日	6.913	4.864	4.074
材料	01010651	冷轧扭钢筋 $\phi 8$	kg	1020.000		
	01010652	冷轧扭钢筋 $\phi 10$	kg		1020.000	
	01010653	冷轧扭钢筋 $\phi 12$	kg			1025.000
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	13.382	9.800	8.170
机械	99170303	钢筋调直机 直径 14mm	台班	0.493	0.437	
	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.233	0.133	0.113
	99170707	钢筋弯曲机 直径 40mm	台班	0.787	0.393	0.334

4. 箍筋

工作内容：同前。

计量单位：t

编 号				9-1-11	9-1-12	9-1-13
项 目				箍筋 直径 (mm)		
				8 以内	10	12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.681	2.260	1.350
	00150105	一般技工	工日	6.563	5.534	3.306
材料	01090149	圆钢 ϕ 8 HPB300	kg	1020.000		
	01090150	圆钢 ϕ 10 HPB300	kg		1020.000	
	01090151	圆钢 ϕ 12 HPB300	kg			1025.000
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	11.548	5.640	4.620
机械	99091903	电动卷扬机(单筒快速) 牵引力 5kN	台班	0.347	0.300	0.280
	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.209	0.120	0.090
	99170707	钢筋弯曲机 直径 40mm	台班	0.738	0.850	0.650

5. 钢筋笼、地连墙及钢筋网片

工作内容：除锈、调直、切断、弯曲成型、安装、焊接(绑扎)等。

计量单位：t

编 号				9-1-14	9-1-15	9-1-16	9-1-17
项 目				混凝土灌注桩钢筋笼		钢筋网片	地下连续墙
				圆钢	带肋钢筋		钢筋笼制作
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.247	1.208	2.185	1.610
	00150105	一般技工	工日	2.492	2.415	4.370	3.750
	00150109	高级技工	工日	0.415	0.403	0.729	
材料	01090101	圆钢	kg	1020.000			
	01010101	钢筋 综合	kg		1020.000		1020.000
	03412514	低碳钢焊条（综合）	kg				5.820
	03412512	低合金钢焊条 E43 系列	kg		6.720		
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg	9.597	3.373		2.920
	13120721	硬泡沫塑料板	m ³				0.150
	32031303	钢筋网片	t			1.020	
	31130104	其他材料费	%	0.500	0.500	1.000	
机械	99170303	钢筋调直机 直径 14mm	台班	0.290		0.230	
	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.130	0.100	0.120	0.240
	99170707	钢筋弯曲机 直径 40mm	台班	0.420	0.140		0.130
	99090306	轮胎式起重机 提升质量 16t	台班	0.130	0.130		
	99090106	履带式起重机 提升质量 15t	台班				0.094
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班		0.560		
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班				1.450
	99250707	对焊机 容量 75kVA	台班		0.110		0.360
	99250506	点焊机 容量 75kVA 长臂	台班			1.070	
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班		0.056		

6. 钢筋笼安放

工作内容：钢筋笼接头吊焊、吊运入槽、校正对接、就位固定。

计量单位：见表

编 号				9-1-18	9-1-19
项 目				混凝土灌注桩	
				钢筋笼接头吊焊(搭接焊)	钢筋笼安放
				t	10t
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.687
	00150105	一般技工	工日	0.599	2.748
材料	03412512	低合金钢焊条 E43 系列	kg	4.710	
机械	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.790	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.320	0.950

工作内容：绑扎泡沫塑料并试拼装、吊运入槽、校正对接、就位固定。

计量单位：t

编 号				9-1-20	9-1-21	9-1-22	9-1-23
项 目				地下连续墙钢筋笼安放深度(m)			
				15 以内	25 以内	35 以内	35 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.620	0.620	0.640	0.640
	00150105	一般技工	工日	1.440	1.440	1.480	1.480
材料	01270101	型钢	kg	5.968	6.238	6.245	6.245
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	0.706	0.846	0.887	0.887
	31130104	其他材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	99090111	履带式起重机 提升质量 50t	台班	0.011			
	99090113	履带式起重机 提升质量 70t	台班		0.037	0.061	
	99090115	履带式起重机 提升质量 100t	台班	0.018	0.027		
	99090117	履带式起重机 提升质量 150t	台班			0.025	0.038
	99090118	履带式起重机 提升质量 200t	台班				0.023
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	0.197	0.237	0.249	0.249

工作内容：放样，划线，截料，平整，焊接，成品校正，吊装，校正。

计量单位：t

编 号				9-1-24	9-1-25
项 目				地下连续墙接头处理 工字钢封口	
				制作	安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.460	0.390
	00150105	一般技工	工日	3.400	0.910
材料	01270100	型钢	t	1.050	
	01590207	镀锌铁皮 δ 0.5	m ²	19.480	
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	75.910	1.630
	05011200	圆木	m ³		0.005
	32090101	周转木材	m ³		0.003
	12370305	氧气	m ³	3.585	
	12370335	乙炔气	kg	1.669	
	31130104	其他材料费	%		4.000
机械	99090107	履带式起重机 提升质量 20t	台班	0.103	0.088
	99250306	交流弧焊机 容量 40kVA	台班	2.160	0.090
	99433307	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班	0.070	

二、钢筋连接

1. 电渣压力焊

工作内容：钢筋校正、对接、熔焊、清渣等全部操作过程。

计量单位：10 个接头

编 号				9-1-26	9-1-27
项 目				电渣压力焊直径(mm)	
				14~18	20~32
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.039	0.049
	00150105	一般技工	工日	0.097	0.118
材料	03450200	焊剂	kg	0.200	0.300
	13013511	石棉垫	kg	0.100	0.100
机械	99252503	电渣焊机 电流 1000A	台班	0.060	0.070

2. 套筒连接

工作内容：钢筋验收、连接、挤压、清理等全部操作过程。

计量单位：100 个

编 号				9-1-28	9-1-29
项 目				钢筋挤压套筒连接直径(mm)	
				22	25
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.624	0.624
	00150105	一般技工	工日	1.529	1.529
材料	03610321	挤压套筒 $\phi 22$	个	101.000	
	03610322	挤压套筒 $\phi 25$	个		101.000
机械	99431708	高压油泵 压力 80MPa	台班	1.670	1.670

工作内容：同前。

计量单位：100 个

编 号				9-1-30	9-1-31
项 目				钢筋挤压套筒连接直径 (mm)	
				28	32
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.692	0.692
	00150105	一般技工	工日	1.695	1.695
材料	03610323	挤压套筒 $\phi 28$	个	101.000	
	03610324	挤压套筒 $\phi 32$	个		101.000
机械	99431708	高压油泵 压力 80MPa	台班	1.670	1.670

工作内容：钢筋验收、套丝、连接、清理等全部操作过程。

计量单位：100 个

编 号				9-1-32	9-1-33	9-1-34	9-1-35
项 目				直螺纹套筒接头直径 (mm)			
				22	25	28	32
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.789	0.789	0.842	0.842
	00150105	一般技工	工日	1.933	1.933	2.062	2.062
材料	03610316	直螺纹连接套筒 $\phi 22$	个	101.000			
	03610317	直螺纹连接套筒 $\phi 25$	个		101.000		
	03610318	直螺纹连接套筒 $\phi 28$	个			101.000	
	03610319	直螺纹连接套筒 $\phi 32$	个				101.000
机械	99193105	螺栓套丝机 直径 39mm	台班	1.800	2.100	2.400	2.700

三、铁件、拉杆、植筋

1. 铁件

工作内容：铁件定位、埋设、安装、焊接固定。 计量单位：t

编 号				9-1-36	9-1-37	9-1-38
项 目				铁件制作、安装		
				预埋铁件	止水螺杆	T 形梁连接板
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.114	4.655	5.863
	00150105	一般技工	工日	10.072	11.397	14.355
材料	01290221	中厚钢板 δ 15 以内	kg	(673.000)		
	01290223	中厚钢板 δ 15 以外	kg			(1060.000)
	01010284	螺纹钢 φ10 以内 HRB300	kg	(243.000)		
	01010287	螺纹钢 φ20 以内 HRB300	kg		(1040.000)	
	01270101	型钢	kg	139.000		
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	29.130	11.580	208.300
	12010103	汽油	kg		3.090	
	12370305	氧气	m ³	10.600		30.470
	12370335	乙炔气	kg	4.077		11.719
机械	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.060	0.080	
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	4.110	1.634	34.600
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.411	0.163	3.460

2. 桥梁拉杆

工作内容：制作、防腐处理、张拉、放张、切断等。 计量单位：t

编 号				9-1-39	9-1-40	9-1-41
项 目				拉杆直径(mm)		
				20 以内	40 以内	40 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.377	3.920	1.546
	00150105	一般技工	工日	18.059	9.597	3.786
材料	01010288	螺纹钢 φ20 以内 HRB335	kg	(1040.000)		
	01010228	螺纹钢 φ40 以内 HRB335	kg		(1060.000)	
	01010227	螺纹钢 φ40 以外 HRB335	kg			(1060.000)
	01270101	型钢	kg	27.000	27.000	15.000
	02290201	麻布	kg	20.540	10.230	6.880
	03412514	低碳钢焊条 (综合)	kg	11.850	12.650	13.670
	05250501	木柴	kg	12.480	6.620	4.180
	11030303	防锈漆	kg	13.420	6.680	4.490
	11550105	石油沥青 30#	kg	1248.000	621.000	418.000
	12370305	氧气	m ³	1.472	0.546	0.354
	12370335	乙炔气	kg	0.566	0.210	0.136
	31150701	煤	kg	125.000	62.000	42.000
机械	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	4.010	2.340	1.700
	99270911	电焊条烘干箱 容积 45cm×35cm×45cm	台班	0.401	0.234	0.170

3. 路面传力杆及拉杆

工作内容：钢筋解捆、除锈、防腐处理、调直、下料、弯曲、焊接、除渣、绑扎成型、运输入模。

计量单位：t

编 号				9-1-42	9-1-43	9-1-44
项 目				道路传力杆制作与安装		道路拉杆制作 与安装
				带套筒	不带套筒	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1. 837	1. 482	1. 320
	00150105	一般技工	工日	4. 498	3. 629	3. 231
材料	01090153	圆钢 φ22 HPB300	kg	1025. 000	1025. 000	1025. 000
	01010285	螺纹钢 φ16 HRB400	kg			
	04090602	滑石粉	kg	33. 110		
	05250501	木柴	kg	2. 870		
	11070306	底漆	kg	5. 540		
	11550104	石油沥青 10#	kg	75. 130		
	12010103	汽油	kg	2. 670		
	14310102	塑料管	m	70. 350		
	31150701	煤	kg	12. 000		
机械	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0. 640	0. 640	0. 640

4. 植筋增加费

工作内容：孔点测定、钻孔、矫正、清理、钢筋打磨、装胶、养护等。

计量单位：100 个

编 号				9-1-45	9-1-46	9-1-47
项 目				钢筋植筋增加费 直径(mm 以内)		
				10	14	18
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.434	0.835	1.715
	00150105	一般技工	工日	1.063	2.044	4.197
材料	12410314	强力植筋胶	L	1.179	2.635	5.851
	31150301	电	kW·h	18.386	30.020	67.186
	03633309	合金钢钻头 $\phi 14$	根	2.900		
	03633310	合金钢钻头 $\phi 16\sim 20$	根		2.900	
	03633311	合金钢钻头 $\phi 22\sim 26$	根			3.800

工作内容：同前。

计量单位：100 个

编 号				9-1-48	9-1-49
项 目				钢筋植筋增加费 直径(mm 以内)	
				25	40
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.237	9.551
	00150105	一般技工	工日	10.374	23.384
材料	12410314	强力植筋胶	L	16.900	37.944
	31150301	电	kW·h	179.920	311.855
	03633312	合金钢钻头 $\phi 28\sim 34$	根	3.800	6.300

第二章 预应力钢筋

说 明

一、本章包括低合金预应力钢筋和预应力钢绞线项目。

二、预应力钢筋项目未包括时效处理，设计要求时效处理时，费用另行计算。

三、后张法预应力钢筋孔道成型钢管包含在相应项目中，预应力钢绞线孔道成型执行相应项目。

四、后张法预应力钢筋项目中已包含锚具。后张法预应力钢绞线张拉项目中未包含锚具，锚具按设计数量增列。锚具安装的费用已包含在项目中，不再另行计算。

五、固定钢绞线的钢筋包含在钢绞线制作、安装项目中。若设计有要求按设计要求计算，设计无要求执行相应项目。

六、孔道注浆项目按素水泥浆计算，若设计注浆材料不同时可调整。

八、有粘结钢绞线张拉项目，扣除穴模消耗量。

九、单端张拉或双端张拉应按设计规定确定，如设计未规定，可按以下规则执行：

1. 直线 20m 以内的，执行单端张拉。

2. 直线 20m 以上和曲线的，均执行双端张拉。

工程量计算规则

一、预应力钢筋应区别不同钢筋种类和规格，分别按设计图示尺寸以质量计算。

二、先张法钢筋长度按构件外形长度计算。

三、后张法钢筋按设计图示的预应力钢筋孔道长度，并区别不同锚具类型，分别按下列规定计算：

1. 低合金钢筋两端采用螺杆锚具时，预应力钢筋按孔道长度共减少 0.35m 计算，螺杆按加工铁件另列项计算。

2. 低合金钢筋一端采用镦头插片，另一端螺杆锚具时，预应力钢筋长度按预留孔道长度计算，螺杆按加工铁件另行列项计算。

3. 低合金钢筋一端采用镦头插片，另一端采用帮条锚具时，预应力钢筋按孔道长度增加 0.15m 计算，两端均采用帮条锚具时，预应力钢筋按共增加 0.3m 计算。

4. 低合金钢筋采用后张混凝土自锚时，预应力钢筋按长度增加 0.35m 计算。

四、钢绞线采用 JM、XM、OVM、QM 型锚具，孔道长度在 20m 以内（包含 20m）时，预应力钢绞线增加 1m；孔道长度在 20m 以上时，预应力钢绞线增加 1.8m。

五、预应力构件孔道成孔和孔道灌浆按孔道长度计算。

六、后张法预应力钢绞线张拉应区分单根设计长度，按图示根数计算。

七、无粘结预应力钢绞线端头封闭，按图示张拉端头个数计算。

八、临时钢丝束拆除按设计图示尺寸以质量计算。

一、低合金预应力钢筋

1. 先张法

工作内容：制作、张拉、放张、切断等。

计量单位：t

编 号				9-2-1	9-2-2
项 目				先张法预应力钢筋 直径(mm 以内)	
				5	12
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.945	1.006
	00150105	一般技工	工日	7.780	4.027
材料	01030118	钢丝 $\phi 5$ 以内	kg	1040.000	
	01010925	预应力螺纹钢筋 $\phi 12$	kg		1040.000
	03611104	张拉机具	kg	39.610	36.600
	31130552	冷拉机具及其他材料	kg		35.000
	31150101	水	m ³		0.900
机械	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班		0.563
	99170106	预应力钢筋拉伸机 拉伸力 650kN	台班	1.185	0.540
	99170303	钢筋调直机 直径 14mm	台班	0.563	
	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.060	0.060
	99250707	对焊机 容量 75kVA	台班		0.420

工作内容：同前。

计量单位：t

编 号				9-2-3	9-2-4	9-2-5
项 目				先张法预应力钢筋 直径(mm 以内)		
				16	20	22
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.883	0.767	0.559
	00150105	一般技工	工日	3.533	3.068	2.238
材料	01010927	预应力螺纹钢筋 $\phi 16$	kg	1040.000		
	01010932	预应力螺纹钢筋 $\phi 20$	kg		1040.000	
	01010936	预应力螺纹钢筋 $\phi 22$	kg			1040.000
	03611104	张拉机具	kg	30.315	18.805	13.930
	31130552	冷拉机具及其他材料	kg	29.280	18.165	13.460
	31150101	水	m ³	0.715	0.575	0.520
机械	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.476	0.428	0.398
	99170106	预应力钢筋拉伸机 拉伸力 650kN	台班	0.506	0.428	0.375
	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.060	0.060	0.053
	99250707	对焊机 容量 75kVA	台班	0.334	0.266	0.240

2. 后张法

工作内容：制作、穿筋、张拉、孔道灌浆、锚固、放张、切断等。

计量单位：t

编 号				9-2-6	9-2-7
项 目				后张法预应力钢筋 直径(mm 以内)	
				16	20
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.258	1.619
	00150105	一般技工	工日	9.034	6.478
材料	01010927	预应力螺纹钢筋 $\phi 16$	kg	1040.000	
	01010932	预应力螺纹钢筋 $\phi 20$	kg		1040.000
	03611103	张拉锚具及其他材料	kg	91.800	58.800
	14251503	孔道成型钢管	kg	80.170	51.350
	31130514	冷拉设备摊销	kg	137.700	88.200
	31150101	水	m ³	0.630	0.520
	80110303	素水泥浆	m ³	1.620	1.053
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	1.335	0.855
	99051703	挤压式灰浆输送泵 输送量 3m ³ /h	台班	1.335	0.855
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.480	0.450
	99170106	预应力钢筋拉伸机 拉伸力 650kN	台班	1.298	0.758
	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.060	0.060
	99250707	对焊机 容量 75kVA	台班	0.293	0.240

工作内容：同前。

计量单位：t

编 号				9-2-8	9-2-9	9-2-10
项 目				后张法预应力钢筋 直径(mm 以内)		
				25	32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.296	1.045	0.860
	00150105	一般技工	工日	5.183	4.179	3.442
材料	01010933	预应力螺纹钢筋 $\phi 25$	kg	1040.000		
	01010934	预应力螺纹钢筋 $\phi 32$	kg		1040.000	
	01010935	预应力螺纹钢筋 $\phi 40$	kg			1040.000
	03611103	张拉锚具及其他材料	kg	57.050	32.100	19.500
	14251503	孔道成型钢管	kg	36.080	24.500	13.495
	31130514	冷拉设备摊销	kg	46.490	32.455	19.125
	31150101	水	m ³	0.448	0.555	0.630
	80110303	素水泥浆	m ³	0.740	0.475	0.275
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.600	0.383	0.225
	99051703	挤压式灰浆输送泵 输送量 3m ³ /h	台班	0.600	0.383	0.225
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.413	0.368	0.319
	99170106	预应力钢筋拉伸机 拉伸力 650kN	台班	0.570	0.371	0.203
	99170507	钢筋切断机 直径 40mm	台班	0.060	0.060	0.064
	99250707	对焊机 容量 75kVA	台班	0.210	0.274	0.278

3. 临时钢丝束拆除

工作内容：拆除、切割钢丝(束)、封锚等。

计量单位：t

编 号				9-2-11
项 目				临时钢丝束拆除
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	2.393
	00150105	一般技工	工日	9.571

二、预应力钢绞线

1. 孔道成型，钢绞线制作安装

工作内容：1. 孔道成型波纹管：波纹管、三通制作与安装、固定。
2. 孔道成型胶管：胶管充水、安放定位、抽拔清洗。

计量单位：100m

编 号				9-2-12	9-2-13
项 目				钢绞线	
				孔道成型	
				波纹管	胶管
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.683	0.359
	00150105	一般技工	工日	2.733	1.436
材料	14230104	波纹管 $\phi 50$	m	108.140	
	14370108	橡胶管 $\phi 50$	m		2.040

工作内容：1. 有粘结钢绞线制作与安装：钢绞线切断、穿管、安装。
2. 无粘结预应力钢绞线(包括涂包)下料、安放绑扎等。

计量单位：见表

编 号				9-2-14	9-2-15	9-2-16
项 目				钢绞线		有粘结钢绞线
				制作、安装		孔道注浆
				有粘结	无粘结	
				t		100m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.886	1.665	0.177
	00150105	一般技工	工日	7.546	6.658	0.710
材料	01070101	钢绞线	kg	1040.000	1040.000	1.000
	01070141	钢绞线涂包费	kg		1040.000	
	03210213	砂轮片(综合)	片	10.300	10.300	
	03590700	铁件	kg	48.790	11.190	
	11593513	建筑脂(无粘结预应力)	kg		2.100	
	12430353	胶带纸	卷		10.260	
	31150101	水	m ³			
	32010151	木模板	m ³	0.113	0.113	0.206
	80110303	素水泥浆	m ³			
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班			0.150
	99051703	挤压式灰浆输送泵 输送量 3m ³ /h	台班			0.150

2. 张拉、端头封闭

工作内容：1. 预应力钢绞线的锚具安放、钢绞线张拉。
2. 无粘结预应力钢绞线端头封闭。

计量单位：见表

编 号				9-2-17	9-2-18	9-2-19
项 目				后张法预应力有粘结和无粘结钢绞线张拉		无粘结预应力钢绞线
				单端张拉	双端张拉	端头封闭
				100 根		100 个
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.997	2.497	0.888
	00150105	一般技工	工日	7.990	9.987	3.551
材料	32011301	穴模 后张法用	套	204.000	204.000	
	03611111	工具锚	套	0.200	0.200	
	11430310	白铝粉	kg			4.900
	05031313	杉木板枋材	m ³			0.044
	80071307	环氧树脂砂浆 1:0.07:2.4	m ³			0.003
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³			0.200
机械	99170106	预应力钢筋拉伸机 拉伸力 650kN	台班	4.000	5.000	
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	4.000	5.000	

第三章 钢筋运输

说 明

- 一、本章包括水平及垂直运输项目，该项目适用于半成品钢筋的水平及垂直运输。
- 二、场外运输适用于因施工场地限制，租用施工场地加工钢筋的情况。
- 三、钢筋场内水平运输项目已综合考虑，运输方式不同时不得调整。
- 四、垂直运输按 22m 以内考虑，超过 22m 另行计算。

工程量计算规则

- 一、钢筋水平及垂直运输均按设计图示尺寸以质量计算。

水平及垂直运输

工作内容：附属加工厂加工钢筋装车、运输、施工现场卸车。 计量单位：10t

编 号				9-3-1	9-3-2	9-3-3
项 目				加工钢筋 运输		
				水平运输		
				场外运输		场内运输
				运距 1km	运距 每增加 1km	运距 500m 以内 每增加 50m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.214		0.200
	00150105	一般技工	工日	0.853		
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.329	0.050	

工作内容：垂直运输。 计量单位：10t

编 号				9-3-4		
项 目				加工钢筋 运输		
				垂直运输		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.239		
	00150105	一般技工	工日	0.956		
机械	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.550		

江苏省市政工程消耗量 (2026)

第九册 钢筋工程

编制人员名单

批	准	李	震							
审	定	林国峰	钱	鑫						
主	编	赵	磊	宋海青						
参	编	张高泽	杨圣贤	余	杰	王爱梅	潘	薇	乐	侠
		史雪锋	陆斌彬	岳	蓓	陈冬梅	马	波	贲	娟
		叶永佳	魏	震	陈国彬	王继伟				
软件配合		南京未来高新技术有限公司					周	燕		

江苏省市政工程消耗量

第十册 拆除工程

本册说明

一、第十册《拆除工程》（以下简称本册）包括拆除旧路，拆除人行道，拆除预制侧缘石，拆除混凝土管道，拆除金属管道，拆除塑料管道，拆除砖砌构筑物，拆除混凝土障碍物，路面凿毛，路面铣刨机铣刨沥青路面，液压岩石破碎锤破碎混凝土及钢筋混凝土等项目。

二、本册的编制依据

1. 《市政工程工程量计算标准》GB/T 50857—2024；
2. 《市政工程消耗量》ZYA 1—31—2021；
3. 《全国统一建筑工程基础定额》GJD—1995；
4. 《建设工程劳动定额—市政工程》LD/T 99.1—2008；
5. 现行有效的设计规范、施工验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程；
6. 相关省、市、行业现行的市政预算定额及资料。

三、本册说明未尽事宜，详见各章节说明。

第一章 拆除工程

说 明

一、本章拆除均未包括挖土方，挖土方执行第一册《土石方工程》相应项目。

二、本章小型机械拆除项目中包括人工配合作业。

三、拆除人行道和拆除侧缘石项目未包括拆除基础及垫层，发生时执行本册相应项目。

四、液压岩石破碎锤破碎后的废料，其清理费用另行计算；人工及小型机械拆除后的旧料应整理干净就近堆放整齐。如需运至指定地点回收利用或弃置，则另行计算运费和回收价值。

五、管道拆除要求拆除后的旧管保持基本完好，破坏性拆除不得套用本项目。拆除混凝土管道未包括拆除基础及垫层用工。基础及垫层拆除按本册相应项目执行。

六、本章中未考虑地下水因素，若发生则另行计算。

七、人工拆除石灰土、二碴、三碴、二灰结石基层应根据材料组成情况执行拆除无骨料多合土基层或拆除有骨料多合土基层项目。小型机械拆除石灰土执行小型机械拆除无筋混凝土面层项目乘以系数 0.70，小型机械拆除二碴、三碴、二灰结石等其余半刚性基层执行小型机械拆除无筋混凝土面层项目乘以系数 0.80。

八、大型机械拆除道路面层、基层、底层按液压岩石破碎锤破碎混凝土及钢筋混凝土子目执行。

九、液压岩石破碎锤破碎混凝土及钢筋混凝土构筑物项目中：

1. 液压岩石破碎锤破碎坑、槽混凝土及钢筋混凝土构筑物按破碎混凝土及钢筋混凝土构筑物子目乘以系数 1.3。

2. 液压岩石破碎锤破碎道路混凝土及钢筋混凝土路面按破碎混凝土及钢筋混凝土构筑物子目乘以系数 0.4。

3. 液压岩石破碎锤破碎道路的沥青混凝土面层、半刚性材料按破碎混凝土构筑物子目乘以系数 0.3。

十、沥青混凝土路面切边执行第二册《道路工程》锯缝机锯缝项目。

工程量计算规则

一、拆除旧路及人行道按面积计算。

二、拆除侧缘石及各类管道按长度计算。

三、拆除构筑物及障碍物按体积计算。

四、路面凿毛、路面铣刨按设计图纸或施工组织设计以面积计算。铣刨路面厚度大于 5cm 时需分层铣刨。

一、拆除旧路

1. 拆除沥青柏油类路面层

工作内容：拆除、清底、场内运输、旧料清理成堆。

计量单位：100m²

编 号				10-1-1	10-1-2
项 目				小型机械拆除	
				厚 10cm 以内	每增 1cm
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.174	0.271
材料	01150211	六角空心钢	kg	0.320	0.030
	03633315	合金钢钻头 一字型	根	0.200	0.020
	19450306	高压风管 $\phi 25-6P-20m$	m	0.040	
机械	99330704	风动凿岩机 手持式	台班	1.040	0.104
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m ³ /min	台班	0.650	0.070

2. 小型机械拆除混凝土类路面层

工作内容：拆除、清底、场内运输、废渣清理成堆。

计量单位：100m²

编 号				10-1-3	10-1-4	10-1-5	10-1-6
项 目				无筋		有筋	
				厚 15cm 以内	每增 1cm	厚 15cm 以内	每增 1cm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	7.212	0.481	11.210	0.552
材料	01150211	六角空心钢	kg	0.470	0.050	0.680	0.070
	03633315	合金钢钻头 一字型	根	0.300	0.030	0.450	0.050
	19450306	高压风管 $\phi 25-6P-20m$	m	0.050		0.080	0.010
机械	99330704	风动凿岩机 手持式	台班	2.448	0.160	3.856	0.192
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m ³ /min	台班	1.530	0.100	2.410	0.120

3. 人工拆除基层或面层

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				10-1-7	10-1-8	10-1-9	10-1-10
项 目				碎(砾)石		碎砖	
				厚 15cm 以内	每增 5cm	厚 15cm 以内	每增 5cm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	7.629	2.841	9.734	3.250

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				10-1-11	10-1-12	10-1-13	10-1-14
项 目				矿(炉)渣、砂砾		毛(块)石	
				厚 15cm 以内	每增 5cm	厚 20cm 以内	每增 5cm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	12.224	3.939	12.500	3.125

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				10-1-15	10-1-16	10-1-17	10-1-18
项 目				条方石		钢渣	
				厚 15cm 以内	每增 5cm	厚 20cm 以内	每增 5cm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	18.792	6.267	22.042	5.515

工作内容：拆除、清底、场内运输、道渣清理成堆。

计量单位：100m²

编 号				10-1-19	10-1-20	10-1-21	10-1-22
项 目				无骨料多合土		有骨料多合土	
				厚 10cm 以内	每增 5cm	厚 10cm 以内	每增 5cm
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.509	3.259	7.386	3.693

二、拆除人行道

工作内容：拆除、清底、场内运输、旧料清理成堆。 计量单位：100m²

编 号				10-1-23	10-1-24	10-1-25
项 目				混凝土预制板	现浇混凝土面层	
					厚 10cm 以内	每增 1cm
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1. 867	6. 967	0. 697
材料	01150211	六角空心钢	kg		0. 320	0. 030
	03633315	合金钢钻头 一字型	根		0. 200	0. 020
	19450306	高压风管 $\phi 25-6P-20m$	m		0. 040	
机械	99330704	风动凿岩机 手持式	台班		0. 760	0. 080
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m ³ /min	台班		0. 480	0. 050

工作内容：同前。 计量单位：100m²

编 号				10-1-26	10-1-27	10-1-28	10-1-29
项 目				普通粘土砖			石质人行道板
				平铺	侧铺	立铺	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1. 642	2. 770	5. 464	2. 049

三、拆除预制侧缘石

工作内容：刨出、刮净、场内运输、旧料清理成堆。

计量单位：100m

编 号				10-1-30	10-1-31	10-1-32	10-1-33
项 目				侧 石			
				混凝土	石质	1/2 砖	一砖
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.307	3.013	0.616	1.068

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				10-1-34	10-1-35	10-1-36
项 目				缘石		混凝土侧缘石 (L 形)
				混凝土	石质	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.538	2.034	2.314

四、拆除混凝土管道

工作内容：平整场地、清理工作坑、剔口、吊管、清理管腔污泥、旧料就近堆放。

计量单位：100m

编 号				10-1-37	10-1-38	10-1-39
项 目				管径(mm 以内)		
				$\phi 300$	$\phi 450$	$\phi 600$
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	17.502	23.645	10.045
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			2.429

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				10-1-40	10-1-41	10-1-42
项 目				管径(mm 以内)		
				$\phi 1000$	$\phi 1500$	$\phi 2000$
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	14.424	18.932	25.049
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	3.500	4.599	5.705
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			

五、拆除金属管道

工作内容：平整场地、清理工作坑、安拆导链、剔口、吊管、清理管腔污泥、旧料就近堆放。 计量单位：100m

编 号				10-1-43	10-1-44	10-1-45
项 目				人工拆除管径(mm 以内)		
				$\phi 200$	$\phi 400$	$\phi 600$
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.531	18.073	41.007
材料	01170103	工字钢	t	0.053	0.046	0.046
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	3.090	3.090	3.090
	05010100	原木	m ³	0.217	0.184	0.184

注：1. 焊接钢管拆除的氧气、乙炔气费用另计。
2. 若为法兰接口，则子目人工乘以系数 1.3。

工作内容：同前。 计量单位：100m

编 号				10-1-46	10-1-47	10-1-48
项 目				机械拆除管径(mm 以内)		
				$\phi 300$	$\phi 500$	$\phi 800$
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.997	9.703	17.862
机械	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.483	0.777	1.295
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				10-1-49	10-1-50
项 目				机械拆除管径(mm 以内)	
				$\phi 1000$	$\phi 2000$
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	32.144	39.077
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.554	1.729

注：同前。

六、拆除塑料管道

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				10-1-51	10-1-52	10-1-53
项 目				人工拆除管径(mm 以内)		
				$\phi 200$	$\phi 400$	$\phi 600$
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.683	1.639	3.719

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				10-1-54	10-1-55	10-1-56
项 目				机械拆除管径(mm 以内)		
				$\phi 300$	$\phi 500$	$\phi 800$
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.426	0.827	1.522
机械	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.230	0.370	0.500

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				10-1-57	10-1-58
项 目				机械拆除管径(mm 以内)	
				$\phi 1000$	$\phi 2000$
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.739	3.336
机械	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.760	2.200
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		

七、拆除砖砌构筑物

工作内容：1. 检查井：拆除井体、管口，旧料清理成堆。
2. 构筑物：拆除、旧料清理成堆。

计量单位：10m³

编 号				10-1-59	10-1-60	10-1-61
项 目				砖砌检查井		砖砌其他 构筑物
				深 4m 以内	深 3m 以内	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	14.664	11.618	8.802

注：1. 拆除井深在 4m 以上的检查井时，人工乘以系数 1.31。
2. 拆除石砌检查井时，人工乘以系数 1.10。
3. 拆除石砌构筑物时，人工乘以系数 1.17。

八、拆除混凝土障碍物

工作内容：拆除、场内运输、旧料堆放整齐。

计量单位：10m³

编 号				10-1-62	10-1-63
项 目				小型机械拆除	
				无筋	有筋
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	10.773	16.018
材料	01150211	六角空心钢	kg	0.320	0.470
	03633315	合金钢钻头 一字型	根	0.200	0.300
	19450306	高压风管 $\phi 25-6P-20m$	m	0.040	0.060
机械	99330704	风动凿岩机 手持式	台班	4.624	6.880
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m ³ /min	台班	2.900	4.310

九、路面凿毛

工作内容：凿毛、清扫废渣。

计量单位：100m²

编 号				10-1-64	10-1-65
项 目				沥青混凝土	
				人工	小型机械
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2. 673	1. 309
材料	01150211	六角空心钢	kg		0. 050
	03633315	合金钢钻头 一字型	根		0. 030
	19450306	高压风管 $\phi 25-6P-20m$	m		0. 010
机械	99330704	风动凿岩机 手持式	台班		0. 872
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m ³ /min	台班		0. 872

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				10-1-66	10-1-67
项 目				水泥混凝土	
				人工	小型机械
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4. 985	2. 426
材料	01150211	六角空心钢	kg		0. 070
	03633315	合金钢钻头 一字型	根		0. 050
	19450306	高压风管 $\phi 25-6P-20m$	m		0. 010
机械	99330704	风动凿岩机 手持式	台班		0. 952
	99433308	电动空气压缩机 排气量 3m ³ /min	台班		0. 952

十、路面铣刨机铣刨沥青路面

工作内容：铣刨沥青路面、清扫废渣。

计量单位：1000m²

编 号				10-1-68	10-1-69
项 目				路面铣刨机 500mm	路面铣刨机 1000mm
				铣刨机铣刨路面厚度(1~5cm)	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	16.667	4.536
材料	03655102	铣刨鼓边刀	把	12.290	16.800
机械	99132533	路面铣刨机 宽度 500mm	台班	1.831	0.879
	99132535	路面铣刨机 宽度 1000mm	台班		

十一、液压岩石破碎锤破碎混凝土及钢筋混凝土

工作内容：装、拆液压锤，破碎构筑物，机械移动。

计量单位：1000m³

编 号				10-1-70	10-1-71
项 目				混凝土构筑物	钢筋混凝土构筑物
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	31.400	46.400
机械	99330341	液压锤 HM960	台班	26.663	39.401
	99010305	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量 1m ³	台班	26.663	39.401

江苏省市政工程消耗量 (2026)

第十册 拆除工程

编制人员名单

批准 李震

审 定 林国峰 钱 鑫

主 编 王爱梅 宋海青

参 编 张高泽 赵 磊 杨圣贤 余 杰 潘 薇 乐 侠

史雪锋 陆斌彬 岳 蓓 陈冬梅 马 波 贲 娟

叶永佳 魏 震 陈国彬 王继伟

软件配合 南京未来高新技术有限公司 周 燕

江苏省市政工程消耗量

第十一册 城市地下综合管廊工程

本册说明

一、第十一册《城市地下综合管廊工程》(以下简称本册),由混凝土工程和预制箱体顶进工程组成。

二、本册适用于江苏省行政区城市地下综合管廊本体(含标准段、吊装口、通风口、管线分支口、端部井、端部的人员出入口、逃生口、与本体结构相联的变配电室)的新建、扩建和改建工程,其他专业管线、线路套用相关的专业消耗量。

三、本册的编制依据

- 1.《市政工程工程量计算标准》GB/T 50857—2024;
- 2.《江苏省城市地下综合管廊计价定额》(2018年);
- 3.现行有效的设计规范、施工验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程;
- 4.相关省、市、行业现行的市政预算定额及资料。

四、本册未考虑施工与生产同时进行降效增加费,发生时另行计算。

五、廊内施工项目(管廊顶板封闭后在廊内施工的内容),执行市政或其他专业消耗量时(隧道工程册除外),其人工、机械消耗量乘以系数1.2。管廊断面积 10m^2 以内二次结构施工时,其人工、机械消耗量乘以系数1.5。

六、本册说明未尽事宜,详见各章节说明。

第一章 混凝土及钢筋混凝土工程

说 明

一、本章包括现浇混凝土、预制混凝土项目。

二、本章适用于管廊工程中现浇和预制各种混凝土构筑物，不包括顶进管廊中的预制管片。

三、混凝土

1. 本章中混凝土均采用预拌混凝土，子目中未考虑混凝土输送费用。项目混凝土按常用强度等级列出，如设计要求不同时可以换算。

2. 混凝土浇捣未含脚手架。

3. 小型构件是指单体体积 0.1m^3 以内且本章未列项目的小型构件。

4. 预制管廊为现场预制，不适用于商品构配件厂所生产的构配件，采用商品构配件编制造价时，按构配件到达工地的价格计算。

5. 混凝土均按自然养护考虑。

6. 预制管廊的现浇接头可参照管网册现浇小型构件。

7. 现浇混凝土项目按照泵送混凝土编制，如市场价中未包括固定泵、泵管安拆、使用费等费用，可以套用第三册《桥涵工程》相应子目。预制混凝土项目按照非泵送混凝土编制。

四、模板

1. 止水螺栓子目可参照第九册钢筋相应子目执行。

工程量计算规则

一、混凝土工程量按设计图示尺寸以实体积计算，不扣除混凝土构件内钢筋、预埋铁件及墙、板中单个面积 0.3m^2 内的孔洞所占体积，但应扣除型钢混凝土构件中型钢所占体积。侧墙下部加腋计入侧墙，侧墙上部加腋计入顶板。

二、模板

混凝土模板工程量，按构件混凝土与模板的接触面积以面积计算。不扣除单孔面积 0.3m^2 以内预留孔洞的面积，洞侧壁模板亦不另行增加。

三、预制管廊安装

1. 预制管廊安装按管廊长度计算。

四、混凝土输送及泵管安拆使用

1. 混凝土输送按混凝土相应子目的混凝土消耗量以“ m^3 ”为单位计算。

2. 泵管安拆按实际需要的长度以“ m ”为单位计算。

3. 泵管使用以延长米“ $\text{m} \cdot \text{d}$ ”为单位计算。

一、现浇混凝土

工作内容：安放流槽、碎石装运、找平；混凝土浇筑、捣固、抹平、养生；模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、整堆等。

计量单位：见表

编 号				11-1-1	11-1-2	11-1-3
项 目				碎石垫层	混凝土垫层	
					混凝土	模板
				10m ³		10m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.351	1.568	0.398
	00150105	一般技工	工日	2.939	2.352	0.597
	00150109	高级技工	工日	0.588		
材料	31150301	电	kW·h		3.080	
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg			0.018
	80010525	预拌砂浆(抹灰) DPM20	t			0.002
	05030700	木板材	m ³			0.098
	31150101	水	m ³		5.690	
	04050211	碎石 30~50mm	t	3.774		
	04050212	碎石 50~80mm	t	15.300		
	12333513	脱模剂	kg			1.000
	33030101	土工布	m ²		10.179	
	80212151	预拌混凝土 C10	m ³		10.100	
	03515100	圆钉	kg			1.973
	31130104	其他材料费	%		1.000	
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班			0.014
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班			0.010

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				11-1-4	11-1-5
项 目				底板	
				混凝土	模板
				10m ³	10m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.819	0.643
	00150105	一般技工	工日	1.636	1.285
	00150109	高级技工	工日	0.273	0.214
材料	05030700	木板材	m ³		0.016
	31150301	电	kW·h	4.229	
	32030122	钢模板连接件	kg		2.350
	32090508	钢支撑	kg		2.090
	31012504	模板嵌缝料	kg		0.500
	31150101	水	m ³	1.134	
	12333513	脱模剂	kg		1.000
	33030101	土工布	m ²	1.333	
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	10.100	
	03515100	圆钉	kg		0.260
	32011111	组合钢模板	kg		5.900

工作内容：混凝土浇筑、捣固、抹平、养生；模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、整堆等。 计量单位：见表

编 号				11-1-6	11-1-7
项 目				侧墙	
				混凝土	模板
				10m ³	10m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.946	0.689
	00150105	一般技工	工日	1.893	1.377
	00150109	高级技工	工日	0.316	0.230
材料	05030700	木板材	m ³		0.040
	31150301	电	kW·h	3.657	
	32030122	钢模板连接件	kg		2.350
	32090508	钢支撑	kg		5.260
	31012504	模板嵌缝料	kg		0.500
	31150101	水	m ³	3.392	
	03590700	铁件	kg		2.120
	12333513	脱模剂	kg		1.000
	33030101	土工布	m ²	0.579	
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	10.100	
	03515100	圆钉	kg		0.330
	32011111	组合钢模板	kg		5.900
机械	99090106	履带式起重机 提升质量 15t	台班		0.099

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				11-1-8	11-1-9	11-1-10
项 目				顶板		
				混凝土	模板(扣件式)	模板(盘扣式)
				10m ³	10m ²	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.862	0.756	0.869
	00150105	一般技工	工日	1.722	1.512	1.739
	00150109	高级技工	工日	0.287	0.252	0.290
材料	05030700	木板材	m ³	4.686	0.040	0.040
	31150301	电	kW·h			
	32030122	钢模板连接件	kg		2.350	
	32090508	钢支撑	kg		5.250	
	31130316	盘扣式钢管支撑使用费	t·d			8.400
	31012504	模板嵌缝料	kg		0.500	0.500
	31150101	水	m ³	3.051		
	12333513	脱模剂	kg		1.000	1.000
	33030101	土工布	m ²	1.573		
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	10.100		
	03515100	圆钉	kg		0.330	0.330
	32011111	组合钢模板	kg		5.900	5.900
机械	99090106	履带式起重机 提升质量 15t	台班		0.193	0.193

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				11-1-11	11-1-12
项 目				矩形柱	
				混凝土	模板
				10m ³	10m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.312	1.079
	00150105	一般技工	工日	1.972	1.618
材料	31090107	草板纸 80#	张		3.000
	31150301	电	kW·h	8.160	
	32010501	复合木模板	m ²		2.100
	32020115	卡具	kg		6.050
	05030700	木板材	m ³		0.006
	32020133	木支撑	m ³		0.052
	31150101	水	m ³	8.640	
	03590700	铁件	kg		1.142
	12333513	脱模剂	kg		1.000
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	
	03515100	圆钉	kg		0.402
	32011111	组合钢模板	kg		1.034
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班		0.005
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.010
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.025

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				11-1-13	11-1-14	11-1-15
项 目				矩形梁		
				混凝土	模板(扣件式)	模板(盘扣式)
				10m ³	10m ²	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.857	1.277	1.430
	00150105	一般技工	工日	1.286	1.914	2.144
材料	05030700	木板材	m ³	8.160	0.002	0.002
	31150301	电	kW·h			
	31090107	草板纸 80#	张		3.000	3.000
	03570237	镀锌铁丝 22#	kg		0.018	0.018
	32010501	复合木模板	m ²		2.100	2.100
	80010525	预拌砂浆(抹灰) DPM20	t		0.002	0.002
	31150101	水	m ³	10.630		
	31130316	盘扣式钢管支撑使用费	t·d			15.000
	33030101	土工布	m ²	10.131		
	32020115	卡具	kg		3.655	1.100
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	10.100		
	32020133	木支撑	m ³		0.064	0.045
	02190112	尼龙帽 φ1.5	个		3.700	3.700
	03590700	铁件	kg		0.415	0.415
	12333513	脱模剂	kg		1.000	1.000
	03515100	圆钉	kg		3.624	3.624
	32011111	组合钢模板	kg		0.723	0.723
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班		0.033	0.033
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.009	0.009
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.034	0.034

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				11-1-16	11-1-17	11-1-18	11-1-19
项 目				楼梯		支墩及小型构件	
				混凝土	模板	混凝土	模板
				10m ³	10m ²	10m ³	10m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.209	1.603	1.645	0.977
	00150105	一般技工	工日	1.511	2.004	3.290	1.954
	00150109	高级技工	工日	0.302	0.401	0.548	0.326
材料	31150301	电	kW·h	4.800			
	05030700	木板材	m ³		0.051		0.045
	32010501	复合木模板	m ²				3.063
	32020133	木支撑	m ³				0.050
	31150101	水	m ³	7.256		16.756	
	32030122	钢模板连接件	kg		1.097		
	32020131	钢模支撑	kg		1.788		
	12430362	塑料粘胶带 20mm×50m	卷				0.400
	03590700	铁件	kg				0.797
	12333513	脱模剂	kg				1.000
	33030101	土工布	m ²	1.004		95.670	
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³			10.100	
	80212155	预拌混凝土 C30	m ³	10.100			
	03515100	圆钉	kg		0.260		0.115
	32011111	组合钢模板	kg		2.968		
机械	99090106	履带式起重机 提升质量 15t	台班		0.127		
	99210305	木工平刨床 刨削宽度 500mm	台班		0.236		
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班		0.264		0.090

二、预制混凝土

工作内容：混凝土浇筑、捣固、抹平、养生；模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、整堆；
安装就位、调直、找平等。

计量单位：见表

编 号				11-1-20	11-1-21	11-1-22	11-1-23
项 目				预制管廊制作		预制管廊安装	
				混凝土	模板	10m ² 以内	30m ² 以内
				10m ³	10m ²	10m	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1. 229	1. 301	1. 800	3. 733
	00150105	一般技工	工日	2. 459	1. 628	2. 250	4. 667
	00150109	高级技工	工日	0. 410	0. 327	0. 450	0. 933
材料	14451731	预制钢筋混凝土管廊 10m ² 以内	m			(10. 000)	(10. 000)
	14451733	预制钢筋混凝土管廊 30m ² 以内	m				
	31150301	电	kW • h	3. 657			
	31012504	模板嵌缝料	kg		0. 500		
	31150101	水	m ³	3. 392			
	12333513	脱模剂	kg		1. 000		
	33030101	土工布	m ²	0. 579			
	80212316	预拌防水混凝土 P6 C30	m ³	10. 100			
	32011121	定型钢模板	kg		8. 750		
机械	99090915	叉式起重机 提升质量 40t	台班			0. 500	0. 667
	99090919	叉式起重机 提升质量 80t	台班				
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班		0. 031		
	99090708	门式起重机 提升质量 50t	台班		0. 031		
	99090522	汽车式起重机 提升质量 125t	台班			0. 500	
	99090529	汽车式起重机 提升质量 300t	台班				

工作内容：清洗管口、安装胶圈；配制密封胶、填塞、嵌缝、灌缝；安装止水带等。

计量单位：10m

编 号				11-1-24	11-1-25	11-1-26	11-1-27
项 目				承插式管廊接口			
				弹性胶圈	遇水膨胀胶圈	密封胶嵌缝	外贴式橡胶止水带
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.440	0.440	0.304	0.400
	00150105	一般技工	工日	0.550	0.550	0.456	0.500
	00150109	高级技工	工日	0.110	0.110		0.100
材料	13120704	聚苯乙烯泡沫板	m ³			0.600	
	12330903	润滑剂	kg	0.601			
	11592121	双组份聚硫密封胶	kg			14.127	
	11410303	环氧树脂	kg		0.069		
	11610704	三元乙丙防水条	m	103.000			
	31010413	遇水膨胀橡胶密封圈	m		10.500		
	11610341	背贴式止水带	m				10.500

工作内容：装车、固定构件、运输、卸车及空回等。

计量单位：10m³

编 号				11-1-28
项 目				预制构件场内运输
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.057
	00150105	一般技工	工日	0.072
	00150109	高级技工	工日	0.014
材料	05030700	木板材	m ³	0.018
	03590700	铁件	kg	0.100
机械	99090309	轮胎式起重机 提升质量 40t	台班	0.110
	99071313	平板拖车组 装载质量 60t	台班	0.142

第二章 预制箱体顶进工程

说 明

一、本章包括洞口拆除、设备底座安拆、顶进后座安拆、顶进设备安拆、掘进机安拆、箱体顶进、接力顶柱安拆、触变泥浆置换共九节 16 个子目。

二、本章按典型工程实例编制，适用于断面为 $6.9\text{m}\times 4.2\text{m}$ 、 $9.1\text{m}\times 5.5\text{m}$ 的预制箱体顶进工程。“设备底座安、拆”按经论证的施工方案中的重量计算。

三、除中继间外的成品顶进设备或机械（定制成品底座、后座、导向架、顶铁、掘进机）的费用

1. 进场费用：本章中的成品顶进设备按厂家定制运输至施工现场考虑，不计算场外运输费用，场内运输费用已计入相应子目中。

2. 退场费用：成品设备工完拆卸、清理、入库或转场费用均计入相应子目内，其中运距按 50km 考虑，如实际运距超出子目运距，增加的运费另行计算。

3. 成品底座、定制成品后座、导向架、接力顶柱已按使用费摊销计入，实际使用含量不调整。中继间成品壳体、中继间成品导向架按不拆除并纳入永久结构主体的一部分考虑，如有方案调整另行计算。

4. 一个单位工程中，顶进距离 $\leq 20\text{m}$ 时，顶进人工及机械乘以 1.2 降效系数。

四、洞内临时之通风、压风、供水、照明、动力管线以及轻便轨道线路等措施费用另行计算。其中，压风按 2 台鼓风机全天候 24 小时工作计算，功率、使用时间根据施工组织设计自行确定。

五、拆除废料及掘进机塑性出土的外运费用执行“第一章 土石方工程”相关项目计价。

六、采用掘进土方液化改良施工方式，其液化泥浆的数量按原土方数量的 1.08 倍计算。泥浆外运费按当地市场价计算。

七、采用掘进土方液化改良方式施工时，顶管管廊长度大于 100 米，其管廊顶进、中继间和触变泥浆置换子目人工、机械消耗量乘以 0.8 增效系数。

八、关于箱体接口（缝）

1. 箱体顶进子目已包含了填缝板的施工费用。填缝板的材料费含在其它材料费中；

2. 接口（缝）表面的嵌缝按设计要求套用相关子目另行计算。

九、箱体顶进如需配重，费用另行计算。

十、降效系数

1. 箱体顶进过上部轨道或隧道的，受影响段落其相应箱体、中继间顶进和触变泥浆置换子目的人工及机械消耗量乘以 1.4 降效系数。

2. 并列双管廊且第二条管廊顶进对第一条管廊有影响的，第二条管廊顶进、中继间和触变泥浆置换子目

的人工及机械消耗量乘以 1.4 降效系数。

本章子目同时涉及两个及以上降效系数时，降效系数按其中一个最大的数值计算。

十一、接力顶柱所使用之钢支撑场外运输费用另行计算。

十二、接力顶柱安拆 11-2-13、11-2-14 子目单位为“套”，每套接力顶柱其钢支撑数量分别为 16 根、30 根，实际使用数量与子目不同时，消耗量按比例换算。

十三、触变泥浆置换子目中所用置换浆料配合比为：

水:泥:煤灰=0.5:1:0.225（质量比）

实际配比不同，调整材料品种及用量，但人工与机械消耗量不调整。重要及敏感部位置换材料的选用和浆料配比还应试验确定。

工程量计算规则

一、洞口拆除工程量按设计断面乘厚度以 m^3 计算。

二、设备底座安、拆工程量按成品底座工程量以 t 计算。

三、顶进后座、顶进设备、掘进机的安、拆按套计算。

四、顶管顶进长度按工作井的进洞井壁到下一个工作井的出洞井壁计算，扣除中继间长度 1.5 米/节。

五、中继间顶进按两工作井之间的中继间节数计算。

六、触变泥浆置换按工作井的进洞井壁到下一个工作井的出洞井壁并扣除洞口拆除尺寸计算。

七、计算出土量（天然密实体积）按两工作井之间长度扣除相应洞口拆除尺寸后乘以箱体面积（外缘每侧增加 2cm）计算。

一、洞口拆除

工作内容：水平探孔，拆除、归堆，挖、装渣，起吊出洞，集中堆放。

计量单位：m³

编 号				11-2-1	11-2-2
项 目				拆除混凝土	
				无筋	有筋
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.197	2.966
材料	03632101	钻头	kg	0.020	0.030
	01150211	六角空心钢	kg	0.032	0.047
	19450306	高压风管 $\phi 25-6P-20m$	m	0.004	0.006
机械	99090106	履带式起重机 提升质量 15t	台班	0.113	0.113
	99433321	内燃空气压缩机 排气量 3m ³ /min	台班	0.290	0.431
	99330704	风动凿岩机 手持式	台班	0.578	0.860

注：拆除混凝土，套拆除无筋混凝土子目，人工调减 0.316 工日，材料消耗量乘 0.8 系数，履带式起重机 15t 机械消耗量不变，其余机械消耗量乘 0.8 系数。

二、设备底座安、拆

工作内容：场内运输，起吊入洞，安装，拆除后材料出洞，回库或转场。

计量单位：t

编 号				11-2-3
项 目				设备底座安、拆
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	9.377
	00150105	一般技工	工日	1.836
	00150109	高级技工	工日	1.357
材料	01890110	成品底座	t	0.238
	01290100	钢板	t	0.048
	03410205	电焊条 J422	kg	1.750
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.831
	99071313	平板拖车组 装载质量 60t	台班	0.043
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.189

三、顶进后座安、拆

工作内容：场内运输，起吊入洞，安装，后靠背间隙填充，拆除，设备吊装出洞、回库或转场，废渣起吊出洞、集中堆放。

计量单位：套

编 号				11-2-4	11-2-5
项 目				管廊外围尺寸	
				6.9m×4.2m	9.1m×5.5m
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	113.400	144.900
	00150105	一般技工	工日	28.350	28.350
材料	01890109	定制成品后座	t	9.044	10.948
	80212318	预拌防水混凝土 P6 C40	m ³	2.956	5.105
	03632101	钻头	kg	0.058	0.100
	01150211	六角空心钢	kg	0.093	0.160
	19450306	高压风管 $\phi 25-6P-20m$	m	0.012	0.020
机械	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	16.961	16.961
	99433321	内燃空气压缩机 排气量 3m ³ /min	台班	0.840	1.451
	99330704	风动凿岩机 手持式	台班	1.675	2.893
	99071313	平板拖车组 装载质量 60t	台班	1.120	1.120

四、顶进设备安、拆

工作内容：场内运输，起吊入洞，导向架安装，千斤顶安装，高压油泵系统安装、U型顶铁安装，回形顶铁入洞就位，试车。拆除，吊装出洞，回库或转场。

计量单位：套

编 号				11-2-6	11-2-7
项 目				管廊外围尺寸	
				6.9m×4.2m	9.1m×5.5m
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	116.550	245.700
	00150105	一般技工	工日	34.650	107.100
	00150109	高级技工	工日	12.600	44.100
材料	01890106	成品导向架 6.9m×4.2m	套	0.238	
	01890101	成品导向架 9.1m×5.5m	套		0.238
	01890102	成品U型顶铁 6.9m×4.2m	套	0.238	
	01890103	成品U型顶铁 9.1m×5.5m	套		0.238
	01890107	成品回型顶铁 6.9m×4.2m	套	0.238	
	01890104	成品回型顶铁 9.1m×5.5m	套		0.238
机械	99090125	履带式起重机 提升质量 250t	台班	5.944	
	99090119	履带式起重机 提升质量 300t	台班		9.089
	99450507	立式油压千斤顶 起重量 200t	台班	9.200	17.250
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	1.150	1.150
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.575	
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班		0.575
	99071313	平板拖车组 装载质量 60t	台班	1.120	
	99071315	平板拖车组 装载质量 100t	台班		1.120

五、掘进机安、拆

工作内容：场内运输，起吊入洞，顶管机组装，止退架制作、安装，监控系统安装，泥浆制作循环系统安装，试车，接收，拆除，清理，吊装出洞，回库或转场。

计量单位：套

编 号				11-2-8	11-2-9
项 目				管廊外围尺寸	
				6.9m×4.2m	9.1m×5.5m
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	259.875	343.035
	00150105	一般技工	工日	146.475	286.335
	00150109	高级技工	工日	253.260	374.220
材料	01230100	H型钢	t	1.007	1.681
	01290100	钢板	t	0.027	0.048
	03410205	电焊条 J422	kg	15.860	28.072
	12370305	氧气	m ³	4.800	8.496
	12370335	乙炔气	kg	1.600	2.832
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99090125	履带式起重机 提升质量 250t	台班	41.400	
	99090119	履带式起重机 提升质量 300t	台班		51.750
	99090529	汽车式起重机 提升质量 300t	台班	3.183	3.183
	99350741	掘进机 6.9m×4.2m	台班	0.590	
	99350743	掘进机 9.1m×5.5m	台班		0.590
	99353521	泥浆制作循环设备	台班	0.590	0.590
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	2.549	4.511
	99071316	平板拖车组 装载质量 120t	台班	1.120	2.240
	98390118	监控设备	台班	0.550	0.550

六、预制箱体顶进

工作内容：箱体吊装、就位，土体改良，顶管机掘进，箱体顶进，触变泥浆减阻，测量纠偏，填缝板制作、安装，土体运输、出洞、集中堆放，止退，回型顶铁安拆(起落)，监控。 计量单位：m

编 号				11-2-10	11-2-11
项 目				预制箱体	
				外围尺寸(m)	
				6.9×4.2	9.1×5.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	16.031	26.460
	00150105	一般技工	工日	12.469	20.580
	00150109	高级技工	工日	23.156	38.220
材料	04293911	成品箱体 6.9m×4.2m	m	1.000	
	04293912	成品箱体 9.1m×5.5m	m		1.000
	04090313	膨润土 200 目	kg	124.454	163.346
	31150101	水	m ³	0.997	1.308
	31130104	其他材料费	%	6.300	5.700
机械	99090125	履带式起重机 提升质量 250t	台班	1.969	
	99090119	履带式起重机 提升质量 300t	台班		3.220
	99350741	掘进机 6.9m×4.2m	台班	1.845	
	99350743	掘进机 9.1m×5.5m	台班		2.890
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	3.587	5.640
	99450507	立式油压千斤顶 起重量 200t	台班	28.694	84.530
	99353521	泥浆制作循环设备	台班	2.025	3.300
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	1.793	2.820
	98390118	监控设备	台班	1.894	3.080

七、中继间箱体顶进

工作内容：成品中继间系统起吊入洞、安装就位，油压系统、监控系统接入，土体改良，顶管机掘进，顶进，触变泥浆减阻，测量纠偏，填缝板制作、安装，土体运输、出洞、集中堆放，止退，回型顶铁安拆(起落)，监控，回收构件及监控系统拆除、运输、起吊出洞，回收。 计量单位：节(1.5m)

编 号				11-2-12
项 目				中继间箱体
				外围尺寸(m)
				9.1×5.5
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	47.565
	00150105	一般技工	工日	35.595
	00150109	高级技工	工日	64.155
材料	01890105	中继间成品导向架 9.1m×5.5m	套	1.000
	01890108	中继间成品壳体 9.1m×5.5m	套	1.000
	04090313	膨润土 200 目	kg	245.019
	31150101	水	m ³	1.962
	31130104	其他材料费	%	0.500
机械	99090119	履带式起重机 提升质量 300t	台班	4.830
	99350743	掘进机 9.1m×5.5m	台班	4.337
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	8.453
	99450507	立式油压千斤顶 起重量 200t	台班	126.788
	99353521	泥浆制作循环设备	台班	5.546
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	4.227
	98390118	监控设备	台班	5.170

八、接力顶柱安、拆

工作内容：场内运输，起吊入洞，安装，拆除，吊装出洞，回库或转场，监控。

计量单位：套

编 号				11-2-13	11-2-14
项 目				箱体外围尺寸(m)	
				16 根	30 根
				6.9×4.2	9.1×5.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	20.379	39.096
	00150105	一般技工	工日	14.438	27.759
	00150109	高级技工	工日	24.413	47.053
材料	32090508	钢支撑	kg	434.112	813.960
机械	99090125	履带式起重机 提升质量 250t	台班	2.588	
	99090119	履带式起重机 提升质量 300t	台班		4.959
	99431706	高压油泵 压力 50MPa	台班	2.588	4.959
	99450507	立式油压千斤顶 起重量 200t	台班	24.438	83.554
	99353521	泥浆制作循环设备	台班	2.065	3.983
	99070908	载重汽车 装载质量 6t	台班	1.229	2.304
	99090503	汽车式起重机 提升质量 5t	台班	0.387	0.726
	98390118	监控设备	台班	2.475	4.744

九、触变泥浆置换

工作内容：安拆操作机械，取料、拌浆、压浆、清理、封堵注浆孔。 计量单位：10m

编 号				11-2-15	11-2-16
项 目				管廊外围尺寸(m)	
				6.9×4.2	9.1×5.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.270	1.672
	00150105	一般技工	工日	0.318	0.418
材料	04090902	磨细粉煤灰	kg	1309.170	1720.520
	04010141	普通硅酸盐水泥 42.5 级	t	5.762	7.573
	31150101	水	m ³	2.966	3.898
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99050503	灰浆搅拌机 拌筒容量 200L	台班	0.136	0.179
	99430735	双液压注浆泵 5m ³ /h	台班	0.062	0.081

江苏省市政工程消耗量 (2026)

第十一册 城市地下综合管廊工程

编制人员名单

批	准	李	震						
审	定	林国峰	钱	鑫					
主	编	陈国彬	王继伟	张高泽	宋海青				
参	编	赵	磊	杨圣贤	余	杰	王爱梅	潘	薇
		史雪锋	陆斌彬	岳	蓓	陈冬梅	马	波	乐
		叶永佳	魏	震					侠
									娟
软件配合		南京未来高新技术有限公司					周	燕	

江苏省市政工程消耗量

第十二册 措施项目

本册说明

一、第十二册《措施项目》包括打拔工具桩、围堰工程、支撑工程、脚手架、排水降水工程、临时工程，共六章。

二、本册的编制依据

1. 《市政工程工程量计算规范》GB/T 50857—2024；
2. 《市政工程消耗量》ZYA 1—31—2021；
3. 《全国统一建筑工程基础定额》GJD—1995；
4. 《建设工程劳动定额—市政工程》LD/T 99.1—2008；
5. 现行有效的设计规范、施工验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程；
6. 相关省、市、行业现行的市政预算定额及资料。

三、本册子目表中的施工机械是按合理机械进行配备的，在执行中不得因机械型号不同而调整。

四、本册说明未尽事宜，详见各章节说明。

第一章 打拔工具桩

说 明

一、本章适用于市政各专业册的打、拔工具桩。

二、子目中所指的水上作业是以距岸线 1.5m 以外或者水深在 2m 以上的打拔桩。距岸线 1.5m 以内时，水深在 1m 以内的，按陆上作业考虑；如水深在 1m 以上 2m 以内，其工程量则按水、陆各 50% 计算。

三、水上打拔工具桩按两艘驳船捆扎成船台作业，驳船捆扎和拆除费用执行第三册《桥涵工程》相应子目。

四、打拔工具桩均以直桩为准，如遇打斜桩（斜度 $\leq 1:6$ ，包括俯打、仰打），按相应子目人工、机械乘以系数 1.35。

五、导桩及导桩夹木的制作、安装、拆除已包括在相应项目中。

六、圆木桩按疏打计算，钢板桩按密打计算，如钢板桩需要疏打时，执行相应项目，人工乘以系数 1.05。

七、打拔桩架 90 度调面及超运距移动已综合考虑。

八、竖、拆柴油打桩机架费用另行计算。

九、钢板桩和木桩的防腐费用等已包括在其他材料费用中。

十、打桩根据桩入土深度不同和土壤类别所占比例，分别执行相应子目。

十一、水上打拔工具桩如发生水上短驳，则另行计算其短驳费。

工程量计算规则

一、圆木桩：按设计桩长（检尺长） L 和圆木桩小头直径（检尺径） D ，查《木材·立木材积速算表》以体积计算。

二、钢板桩：打、拔桩按设计图纸数量或施工组织设计数量以质量计算。

$$\text{钢板桩使用费} = \text{设计使用量} \times \text{使用天数} \times \text{钢板桩使用费标准} [\text{元} / (\text{t} \cdot \text{d})]$$

钢板桩的使用费标准按各市市场价确定。

三、凡打断、打弯的桩，均需拔出重打，但不重复计算工程量。

四、如需计算竖、拆打拔桩架费用，竖、拆打拔桩架次数按施工组织设计规定计算。如无规定，则按打桩的进行方向，双排桩每 100 延长米、单排桩每 200 延长米计算一次，不足一次者均各计算一次。

一、竖、拆简易打拔桩架

工作内容：准备工作，安、拆桩架及配套机具，打、拔缆风桩，铺走道板，埋、拆地垄。 计量单位：架次

编 号				12-1-1	12-1-2
项 目				竖、拆卷扬机打桩架	竖、拆卷扬机拔桩架
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.704	6.971
	00150105	一般技工	工日	6.270	9.294
材料	01190100	槽钢	t	0.003	
	05010100	原木	m ³	0.153	0.090
	05033701	板枋材	m ³	0.189	0.069
	31130104	其他材料费	%	4.660	7.740
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.203	1.982
	99091923	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 10kN	台班	1.203	
	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班		1.982

二、陆上卷扬机打拔圆木桩

工作内容：准备工作，木桩制作，打桩，安、拆夹木，桩架调面，移动，打、拔缆风桩，埋、拆地垄，清场、整堆。 计量单位：10m³

编 号				12-1-3	12-1-4	12-1-5	12-1-6
项 目				打 5m 以内		打 8m 以内	
				一、二类土	三类土	一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	8.684	10.987	6.433	8.215
	00150105	一般技工	工日	11.577	14.648	8.576	10.953
材料	01690701	桩靴	kg		34.970		17.430
	05033701	板枋材	m ³	0.150	0.150	0.074	0.074
	05250804	圆木桩	m ³	0.702	1.053	0.702	1.053
	31130104	其他材料费	%	11.550	7.400	6.590	4.300
机械	99030141	简易打桩机	台班	3.300	4.418	2.387	3.265

工作内容：准备工作，拔桩，桩架调面，移动，灌砂，清场、整堆。

计量单位：10m³

编 号				12-1-7	12-1-8	12-1-9	12-1-10
项 目				拔 5m 以内		拔 8m 以内	
				一、二类土	三类土	一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.456	8.669	4.785	6.346
	00150105	一般技工	工日	8.608	11.556	6.380	8.460
材料	04030107	中砂	t	9.295	9.295	9.295	9.295
	05033701	板枋材	m ³	0.254	0.254	0.126	0.126
	31130104	其他材料费	%	1.760	1.810	1.600	1.340
机械	99030141	简易打桩机	台班	1.863	2.653	1.286	1.837

三、陆上卷扬机打拔槽型钢板桩

工作内容：准备工作，打桩，桩架调面，移动，打、拔缆风桩，埋、拆地垄，清场、整堆。

计量单位：10t

编 号				12-1-11	12-1-12	12-1-13	12-1-14
项 目				打 8m 以内		打 12m 以内	
				一、二类土	三类土	一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.869	4.922	3.474	4.383
	00150105	一般技工	工日	5.159	6.563	4.631	5.844
材料	01690200	钢板桩	t	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01690202	钢板桩	kg	100.000	100.000	100.000	100.000
	05033701	板枋材	m ³	0.051	0.051	0.031	0.031
	31130104	其他材料费	%	1.440	1.430	1.430	1.430
机械	99030141	简易打桩机	台班	1.384	1.925	1.189	1.659

工作内容：准备工作，拔桩，桩架调面，移动，灌砂，清场、整堆。

计量单位：10t

编 号				12-1-15	12-1-16	12-1-17	12-1-18
项 目				拔 8m 以内		拔 12m 以内	
				一、二类土	三类土	一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4.168	5.380	3.608	4.620
	00150105	一般技工	工日	5.558	7.174	4.824	6.158
材料	04030107	中砂	t	2.708	2.708	2.708	2.708
	05033701	板枋材	m ³	0.052	0.052	0.031	0.031
	31130104	其他材料费	%	0.800	0.800	0.770	0.770
机械	99030141	简易打桩机	台班	1.020	1.455	0.825	1.189

四、陆上柴油打桩机打圆木桩

工作内容：准备工作，木桩制作(加靴)，打桩，桩架调面，移动，打、拔缆风桩，埋、拆地垄，清场、整堆。

计量单位：10m³

编 号				12-1-19	12-1-20	12-1-21	12-1-22
项 目				打 5m 以内		打 8m 以内	
				一、二类土	三类土	一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4.240	5.264	3.129	3.895
	00150105	一般技工	工日	9.893	12.282	7.301	9.088
材料	01690701	桩靴	kg		34.970		17.430
	05033701	板枋材	m ³	0.028	0.028	0.014	0.014
	05250804	圆木桩	m ³	0.702	1.053	0.702	1.053
	31130104	其他材料费	%	11.380	7.230	6.430	4.120
机械	99030121	轨道式柴油打桩机 冲击质量 0.8t	台班	1.562	2.085	1.100	1.499

五、陆上柴油打桩机打槽型钢板桩

工作内容：准备工作，打桩，桩架调面，移动，打、拔缆风桩，埋、拆地垄，清场、整堆。 计量单位：10t

编 号				12-1-23	12-1-24	12-1-25	12-1-26
项 目				打 8m 以内		打 12m 以内	
				一、二类土	三类土	一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.698	2.958	2.195	2.867
	00150105	一般技工	工日	6.495	6.900	5.121	6.689
材料	01690200	钢板桩	t	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01690202	钢板桩	kg	100.000	100.000	100.000	100.000
	05033701	板枋材	m ³	0.004	0.004	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	2.010	2.010	2.020	2.020
机械	99030121	轨道式柴油打桩机 冲击质量 0.8t	台班	0.878	1.233	0.807	1.136

六、陆上挖掘机打拔槽型钢板桩

工作内容：1. 准备工作，打桩，移动，打、拔缆风桩，埋、拆地垄，清场、整堆。
2. 准备工作，拔桩，移动，灌砂，清场、整堆。 计量单位：10t

编 号				12-1-27	12-1-28	12-1-29	12-1-30
项 目				打 6m 以内		拔 6m 以内	
				一、二类土	三类土	一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.844	1.055	0.422	0.526
	00150105	一般技工	工日	1.969	2.461	0.984	1.229
材料	01690200	钢板桩	t	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01690202	钢板桩	kg	100.000	100.000		
	04030107	中砂	t			1.894	1.894
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99010305	履带式单斗挖掘机(液压) 斗容量 1m ³	台班	0.520	0.650	0.520	0.650
	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.443	0.443		
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.247	0.247		

七、水上卷扬机打拔圆木桩

工作内容：准备工作，木桩制作，打桩，船排固定、移动，清场、整堆。

计量单位：10m³

编 号				12-1-31	12-1-32	12-1-33	12-1-34
项 目				打 5m 以内		打 8m 以内	
				一、二类土	三类土	一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	7.819	10.769	4.756	6.572
	00150105	一般技工	工日	10.425	14.358	6.342	8.761
材料	01690701	桩靴	kg		34.970		17.430
	05250804	圆木桩	m ³	0.702	1.053	0.702	1.053
	31130104	其他材料费	%	13.200	7.840	6.870	4.320
机械	99030141	简易打桩机	台班	3.442	4.924	2.076	2.972
	99410507	驳船 30t	台班	6.885	9.848	4.152	5.944

工作内容：准备工作，拔桩，船排固定，清场、整堆。

计量单位：10m³

编 号				12-1-35	12-1-36	12-1-37	12-1-38
项 目				拔 5m 以内		拔 8m 以内	
				一、二类土	三类土	一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.619	9.163	4.151	5.877
	00150105	一般技工	工日	8.824	12.223	5.534	7.834
机械	99030141	简易打桩机	台班	2.360	3.363	1.473	2.094
	99410507	驳船 30t	台班	4.720	6.725	2.946	4.188

八、水上卷扬机打拔槽型钢板桩

工作内容：准备工作，打桩，船排固定、移动，清场、整堆。 计量单位：10t

编 号				12-1-39	12-1-40	12-1-41	12-1-42
项 目				打 8m 以内		打 12m 以内	
				一、二类土	三类土	一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.954	4.155	2.523	3.541
	00150105	一般技工	工日	3.938	5.540	3.365	4.720
材料	01690200	钢板桩	t	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01690202	钢板桩	kg	100.000	100.000	100.000	100.000
	31130104	其他材料费	%	1.260	1.260	1.260	1.260
机械	99030141	简易打桩机	台班	1.437	2.058	1.215	1.739
	99410507	驳船 30t	台班	2.875	4.117	2.431	3.478

工作内容：同前。 计量单位：10t

编 号				12-1-43	12-1-44
项 目				打 12m 以上	
				一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.201	3.069
	00150105	一般技工	工日	2.935	4.092
材料	01690200	钢板桩	t	(10.000)	(10.000)
	01690202	钢板桩	kg	100.000	100.000
	31130104	其他材料费	%	1.260	1.260
机械	99030141	简易打桩机	台班	1.074	1.499
	99410507	驳船 30t	台班	2.147	2.999

工作内容：准备工作，拔桩，船排固定，清场、整堆。

计量单位：10t

编 号				12-1-45	12-1-46	12-1-47	12-1-48
项 目				拔 8m 以内		拔 12m 以内	
				一、二类土	三类土	一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.764	3.876	2.261	3.150
	00150105	一般技工	工日	3.686	5.167	3.015	4.200
机械	99030141	简易打桩机	台班	0.940	1.340	0.754	1.074
	99410507	驳船 30t	台班	1.881	2.679	1.508	2.147

工作内容：同前。

计量单位：10t

编 号				12-1-49	12-1-50
项 目				拔 12m 以上	
				一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.903	2.654
	00150105	一般技工	工日	2.537	3.537
机械	99030141	简易打桩机	台班	0.630	0.896
	99410507	驳船 30t	台班	1.260	1.792

九、水上柴油打桩机打圆木桩

工作内容：准备工作，木桩制作(加靴)，船排固定、移动，打桩，清场、整堆。 计量单位：10m³

编 号				12-1-51	12-1-52
项 目				打 5m 以内	
				一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3. 665	4. 989
	00150105	一般技工	工日	8. 551	11. 641
材料	01690701	桩靴	kg		34. 970
	05250804	圆木桩	m ³	0. 702	1. 053
	31130104	其他材料费	%	13. 200	7. 840
机械	99030121	轨道式柴油打桩机 冲击质量 0.8t	台班	1. 624	2. 325
	99410507	驳船 30t	台班	3. 247	4. 649

工作内容：同前。 计量单位：10m³

编 号				12-1-53	12-1-54
项 目				打 8m 以内	
				一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2. 241	3. 041
	00150105	一般技工	工日	5. 229	7. 096
材料	01690701	桩靴	kg		17. 430
	05250804	圆木桩	m ³	0. 702	1. 053
	31130104	其他材料费	%	6. 870	4. 320
机械	99030121	轨道式柴油打桩机 冲击质量 0.8t	台班	0. 976	1. 393
	99410507	驳船 30t	台班	1. 952	2. 786

十、水上柴油打桩机打槽型钢板桩

工作内容：准备工作，船排固定、移动，打桩，清场、整堆。

计量单位：10t

编 号				12-1-55	12-1-56	12-1-57	12-1-58
项 目				打 8m 以内		打 12m 以内	
				一、二类土	三类土	一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.855	2.494	1.606	2.205
	00150105	一般技工	工日	4.370	5.819	3.747	5.144
材料	01690200	钢板桩	t	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	01690202	钢板桩	kg	100.000	100.000	100.000	100.000
	31130104	其他材料费	%	2.060	2.060	2.060	2.060
机械	99030121	轨道式柴油打桩机 冲击质量 0.8t	台班	0.932	1.278	0.781	1.118
	99410507	驳船 30t	台班	1.863	2.555	1.562	2.236

工作内容：同前。

计量单位：10t

编 号				12-1-59	12-1-60
项 目				打 12m 以上	
				一、二类土	三类土
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.449	2.589
	00150105	一般技工	工日	3.381	4.639
材料	01690200	钢板桩	t	(10.000)	(10.000)
	01690202	钢板桩	kg	100.000	100.000
	31130104	其他材料费	%	2.060	2.060
机械	99030121	轨道式柴油打桩机 冲击质量 0.8t	台班	0.701	0.994
	99410507	驳船 30t	台班	1.402	1.987

十一、液压振动机械打拔槽形钢板桩

工作内容：1. 打桩：准备工作，场内运桩，打桩，机械移动，清场、整堆。

2. 拔桩：准备工作，拔桩，运桩整堆，修整，机械移动，灌缝，清场。

计量单位：10t

编 号				12-1-61	12-1-62
项 目				陆上打槽形钢板桩	陆上拔槽形钢板桩
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.382	1.755
	00150105	一般技工	工日	2.127	0.798
材料	01690200	钢板桩	t	(10.000)	
	01690202	钢板桩	kg	100.000	
	04030107	中砂	t		2.120
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.678	0.423
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.847	
	99030150	液压高频振动打桩机 SY500HD	台班	0.869	0.543

工作内容：1. 打桩：准备工作，场内运桩，船排固定，打桩，机械移动，清场、整堆。

2. 拔桩：准备工作，船排固定，拔桩，运桩整堆，修整，机械移动，清场。

计量单位：10t

编 号				12-1-63	12-1-64
项 目				船上打槽形钢板桩	船上拔槽形钢板桩
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.658	2.754
	00150105	一般技工	工日	2.658	2.296
材料	01690200	钢板桩	t	(10.000)	
	01690202	钢板桩	kg	100.000	
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1.059	0.941
	99453605	施工驳船 165t	台班	1.059	0.941
	99453606	施工驳船 110t	台班	1.031	0.917
	99453610	甲板货船 200t	台班	2.062	1.833
	99030150	液压高频振动打桩机 SY500HD	台班	1.086	0.966

十二、液压振动机械打拔 IV 型拉森钢板桩

工作内容：1. 打桩：准备工作，场内运桩，打桩，机械移动，清场、整堆。

2. 拔桩：准备工作，拔桩，运桩整堆，修整，机械移动，灌缝，清场。

计量单位：10t

编 号				12-1-65	12-1-66
项 目				陆上打 IV 型拉森钢板桩	陆上拔 IV 型拉森钢板桩
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.083	2.197
	00150105	一般技工	工日	1.116	0.998
	00150109	高级技工	工日	0.744	
材料	01690200	钢板桩	t	(10.000)	
	01690202	钢板桩	kg	100.000	
	04030107	中砂	t		2.120
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.593	0.530
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.741	
	99030150	液压高频振动打桩机 SY500HD	台班	0.760	0.680

工作内容：1. 打桩：准备工作，场内运桩，船排固定，打桩，机械移动，清场、整堆。

2. 拔桩：准备工作，船排固定，拔桩，运桩整堆，修整，机械移动，清场。

计量单位：10t

编 号				12-1-67	12-1-68
项 目				船上打 IV 型拉森钢板桩	船上拔 IV 型拉森钢板桩
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.976	2.180
	00150105	一般技工	工日	1.186	1.817
	00150109	高级技工	工日	0.790	
材料	01690200	钢板桩	t	(10.000)	
	01690202	钢板桩	kg	100.000	
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.787	0.724
	99453606	施工驳船 110t	台班	0.767	0.705
	99453605	施工驳船 165t	台班	0.787	0.724
	99453610	甲板货船 200t	台班	1.533	1.410
	99030150	液压高频振动打桩机 SY500HD	台班	0.808	0.743

第二章 围堰工程

说 明

一、本章适用于人工筑、拆的围堰项目。机械筑、拆的围堰执行第一册《土石方工程》相关项目。

二、本章围堰未包括施工期内发生潮汛冲刷后所需的养护工料。潮汛养护工料由各地区、部门自行制订调整办法。如遇特大潮汛发生人力所不能抗拒的损失时，应根据实际情况另行处理。

三、围堰工程 50m 范围以内取土、砂、砂砾，均不计土方和砂、砂砾的材料价格。取 50m 范围以外的土、砂、砂砾，应计算土方和砂、砂砾材料的挖、运或外购费用，但应扣除消耗量中土方现场挖运黏土的普工 14.134 工日/100m³。子目括号中所列黏土数量为取自然土方数量，结算中可按取土的实际情况调整。

四、本章围堰子目中的各种木桩、钢桩的打、拔均执行本册第一章“打拔工具桩”相应子目，数量按实际计算。子目括号中所列打拔工具桩数量仅供参考。

五、草袋围堰如使用麻袋、尼龙袋装土围筑，应根据麻袋、尼龙袋的规格调整材料的消耗量，但人工、机械应按子目规定执行。

六、围堰施工中若未使用驳船，而是搭设了栈桥，则应扣除子目中驳船费用而执行相应的脚手架子目。

七、本章子目围堰尺寸的取定

1. 土草围堰的堰顶宽为 1~2m，堰高为 4m 以内。
2. 土石混合围堰的堰顶宽为 2m，堰高为 6m 以内。
3. 圆木桩围堰的堰顶宽为 2~2.5m，堰高为 5m 以内。
4. 钢桩围堰的堰顶宽为 2.5~3m，堰高为 6m 以内。
5. 钢板桩围堰的堰顶宽为 2.5~3m，堰高为 6m 以内。
6. 竹笼围堰竹笼间黏土填心的宽度为 2~2.5m，堰高为 5m 以内。
7. 木笼围堰的堰顶宽为 2.4m，堰高为 4m 以内。

八、筑岛填心子目是指在围堰围成的区域内填土、砂及砂砾石。

九、双层竹笼围堰竹笼间黏土填心的宽度超过 2.5m 时，超出部分执行筑岛填心子目。

十、施工围堰的尺寸按有关设计施工规范确定。堰内坡脚至堰内基坑边缘距离根据河床土质及基坑深度确定，但不得小于 1m。

工程量计算规则

- 一、围堰工程分别按体积和长度计算。
- 二、以体积计算的围堰，工程量按围堰的施工断面乘以围堰中心线的长度计算。
- 三、以长度计算的围堰，工程量按围堰中心线的长度计算。
- 四、围堰高度按施工期内的最高临水面加 0.5m 计算。

一、土草围堰

工作内容：清理基底，50m 以内的取、装、运土，草袋装土、封包运输，堆筑、填土夯实，拆除清理。 计量单位：100m³

编 号				12-2-1	12-2-2
项 目				筑土围堰	草袋围堰
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	40.590	64.800
	00150105	一般技工	工日	17.356	27.771
材料	04090302	粘土	m ³	(121.000)	(93.000)
	02290301	麻绳	kg		10.200
	02330105	草袋	只		1926.000
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	2.333	2.333
	99410508	驳船 50t	台班	2.010	2.010

二、土石混合围堰

工作内容：1. 过水土、石围堰：清理基底，50m 以内取土，块石抛填，浇捣溢流面混凝土，不包括拆除清理。

2. 不过水土、石围堰：清理基底，50m 以内取土，块石抛填，干砌，堆筑，拆除清理。

计量单位：100m³

编 号				12-2-3	12-2-4
项 目				过水土、石围堰	不过水土、石围堰
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	44.051	61.980
	00150105	一般技工	工日	18.879	26.562
材料	04090302	粘土	m ³	(41.660)	(40.070)
	03515100	圆钉	kg	6.180	
	04033102	砂砾 5~12mm	t		23.904
	04050215	碎石 20mm	t	26.235	
	04110101	块石	t	76.960	132.660
	05010100	原木	m ³	0.092	
	05033701	板枋材	m ³	0.065	
	31150101	水	m ³	3.690	
	31150301	电	kW·h	9.859	
	80212153	预拌混凝土 C20	m ³	16.820	
	31130104	其他材料费	%	0.620	1.450
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.257	
	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	0.923	0.745
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.035	
	99410508	驳船 50t	台班	0.940	1.880

三、圆木桩围堰

工作内容：安挡土篱笆、挂草帘、铁丝固定木桩，50m 以内取土、夯填，拆除清理。 计量单位：10 延长米堰体

编 号				12-2-5	12-2-6	12-2-7
项 目				双排圆木桩围堰高		
				3m 以内	4m 以内	5m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	29.450	53.142	70.648
	00150105	一般技工	工日	12.621	22.775	30.278
材料	04090302	粘土	m ³	(63.180)	(105.300)	(131.630)
	02330104	草袋	m ²	63.000	83.360	104.200
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	24.150	28.620	28.620
	05250804	圆木桩	m ³	5.130	6.930	8.860
	32030705	竹篱片	m ²	61.800	82.480	103.100
	31130104	其他材料费	%	4.030	4.750	5.270
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	1.402	2.333	2.919
	99410508	驳船 50t	台班	1.130	1.880	2.340

四、钢桩围堰

工作内容：安挡土篱笆、挂草帘、铁丝固定，50m 以内取土、夯填，拆除清理。

计量单位：10 延长米堰体

编 号				12-2-8	12-2-9	12-2-10
项 目				双排钢桩围堰高		
				4m 以内	5m 以内	6m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	51.471	66.963	100.275
	00150105	一般技工	工日	22.059	28.699	42.975
材料	04090302	粘土	m ³	(105.300)	(131.630)	(189.540)
	01170103	工字钢	t	(7.776)	(9.504)	(10.370)
	02330104	草袋	m ²	83.360	104.200	125.040
	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	28.360	28.360	28.360
	32030705	竹篱片	m ²	82.480	103.100	123.720
	31130104	其他材料费	%	4.380	3.590	3.040
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	2.333	2.919	4.205
	99410508	驳船 50t	台班	1.880	2.340	3.380

五、钢板桩围堰

工作内容：50m 以内取土、夯填，压草袋，拆除清理。

计量单位：10 延长米堰体

编 号				12-2-11	12-2-12	12-2-13
项 目				双排钢板桩围堰高		
				4m 以内	5m 以内	6m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	45.977	63.241	95.181
	00150105	一般技工	工日	19.705	27.104	40.792
材料	04090302	粘土	m ³	(103.080)	(128.580)	(185.000)
	01690200	钢板桩	t	(20.671)	(25.261)	(27.557)
	02330105	草袋	只	167.000	209.000	301.000
	31130104	其他材料费	%	8.140	6.500	4.510
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	2.333	2.919	4.205
	99410508	驳船 50t	台班	1.880	2.340	2.380

六、双层竹笼围堰

工作内容：选料、破竹、编竹笼、笼内填石，安放，笼间填筑，50m 以内取土、夯填，拆除清理。

计量单位：10 延长米堰体

编 号				12-2-14	12-2-15	12-2-16
项 目				双排竹笼围堰高		
				3m 以内	4m 以内	5m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	60.535	98.612	135.075
	00150105	一般技工	工日	25.942	42.263	57.889
材料	04090302	粘土	m ³	(72.660)	(121.100)	(151.370)
	03570222	镀锌铁丝 12#	kg	21.650	32.480	43.300
	04110101	块石	t	139.360	185.810	232.250
	05310100	毛竹	根	105.000	140.000	176.000
	31130104	其他材料费	%	0.820	0.910	0.970
机械	99410508	驳船 50t	台班	1.250	1.850	2.300

七、筑岛填心

工作内容：50m 以内取土，运砂，填筑，夯实，拆除清理。

计量单位：100m³

编 号				12-2-17	12-2-18
项 目				填土	
				夯填	松填
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	35.420	30.099
	00150105	一般技工	工日	15.385	12.900
材料	04090302	粘土	m ³	(105.000)	(90.000)
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	2.333	
	99410508	驳船 50t	台班	2.250	1.910

工作内容：同前。

计量单位：100m³

编 号				12-2-19	12-2-20
项 目				填砂	
				夯填	松填
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	21.593	16.898
	00150105	一般技工	工日	9.380	7.242
材料	04030107	中砂	t	170.850	132.600
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	2.333	
	99410508	驳船 50t	台班	2.810	2.250

工作内容：同前。

计量单位：100m³

编 号				12-2-21	12-2-22
项 目				填砂砾石	
				夯填	松填
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	31.665	32.587
	00150105	一般技工	工日	13.570	22.811
材料	04050720	砂砾石	t	165.100	132.600
机械	99130511	夯实机(电动) 夯击能量 250N·m	台班	2.333	
	99410508	驳船 50t	台班	2.700	2.250

第三章 支撑工程

说 明

一、本章子目适用于沟槽、基坑、工作坑、检查井及大型基坑的支撑。

二、挡土板间距不同时，不作调整。

三、除槽钢挡土板外，本章子目均按横板、竖撑计算；如采用竖板、横撑时，其人工工日乘以系数 1.20。

四、子目中挡土板支撑按槽坑两侧同时支撑挡土板考虑，支撑面积为两侧挡土板面积之和，支撑宽度为 4.1m 以内。槽坑宽度超过 4.1m 时，其两侧均按一侧支撑挡土板考虑，按槽坑一侧支撑挡土板面积计算时，工日数乘以系数 1.33，除挡土板外，其他材料乘以系数 2.0。

五、放坡开挖不得再计算挡土板，如遇上层放坡、下层支撑，则按实际支撑面积计算。

六、钢桩挡土板中的槽钢桩按设计数量以质量计算，执行本册第一章“打拔工具桩”相应项目。

七、如采用井字支撑时，按疏撑乘以系数 0.61。

工程量计算规则

一、大型基坑支撑安装及拆除工程量按设计质量计算，其余支撑工程按施工组织设计确定的整体支撑面积计算。

二、大型基坑支撑使用费 = 设计使用量 × 使用天数 × 使用费标准 [元 / (t · d)]。

大型基坑支撑的使用费标准按各市市场价确定。

一、木挡土板

工作内容：制作、运输、安装、拆除，堆放指定地点。

计量单位：100m²

编 号				12-3-1	12-3-2
项 目				密挡土板	
				木支撑	钢支撑
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.760	2.860
	00150105	一般技工	工日	5.640	4.290
材料	03515121	扒钉	kg	9.140	9.140
	03570102	铁丝 10#	kg	7.200	7.200
	05010100	原木	m ³	0.226	
	05033701	板枋材	m ³	0.065	0.060
	14250503	钢套管	kg		15.613
	32090306	木挡土板	m ³	0.395	0.395
	32090504	铁撑脚	kg		19.301

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				12-3-3	12-3-4
项 目				疏挡土板	
				木支撑	钢支撑
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.921	2.226
	00150105	一般技工	工日	4.383	3.338
材料	03515121	扒钉	kg	9.140	9.140
	03570102	铁丝 10#	kg	7.200	7.200
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块	1.880	1.880
	05010100	原木	m ³	0.226	
	05033701	板枋材	m ³	0.051	0.049
	14250503	钢套管	kg		15.613
	32090306	木挡土板	m ³	0.240	0.237
	32090504	铁撑脚	kg		19.301

二、竹挡土板

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				12-3-5	12-3-6	12-3-7	12-3-8
项 目				密挡土板		疏挡土板	
				木支撑	钢支撑	木支撑	钢支撑
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.740	2.840	2.910	2.227
	00150105	一般技工	工日	5.610	4.260	4.365	3.339
材料	03515121	扒钉	kg	9.140	9.140	9.140	9.140
	03570102	铁丝 10#	kg	7.200	7.200	7.200	7.200
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块			1.310	1.310
	05010100	原木	m ³	0.226		0.226	
	05033701	板枋材	m ³	0.064	0.060	0.064	0.060
	14250503	钢套管	kg		15.613		15.613
	32090305	竹挡土板	m ²	5.155	5.155	3.866	3.866
	32090504	铁撑脚	kg		19.301		19.301

三、钢制挡土板

工作内容：运输、安装、拆除，堆放指定地点。

计量单位：100m²

编 号				12-3-9	12-3-10	12-3-11	12-3-12
项 目				密挡土板		疏挡土板	
				木支撑	钢支撑	木支撑	钢支撑
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.776	2.909	2.959	2.262
	00150105	一般技工	工日	5.664	4.364	4.438	3.391
材料	03515121	扒钉	kg	9.140	9.140	9.140	9.140
	03570102	铁丝 10#	kg	7.200	7.200	7.200	7.200
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块			1.600	1.600
	05010100	原木	m ³	0.226		0.226	
	05033701	板枋材	m ³	0.065	0.060	0.064	0.060
	14250503	钢套管	kg		15.613		15.613
	32090307	钢挡土板	t	0.092	0.092	0.064	0.064
	32090504	铁撑脚	kg		19.301		19.301

四、钢制桩挡土板支撑安装及拆除

工作内容：制作、运输、安装、拆除，堆放指定地点。

计量单位：100m²

编 号				12-3-13	12-3-14
项 目				木支撑	钢支撑
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.323	0.257
	00150105	一般技工	工日	0.484	0.380
材料	01190100	槽钢	t	0.030	0.030
	03515121	扒钉	kg	3.920	3.920
	03570102	铁丝 10#	kg	22.100	22.100
	05010100	原木	m ³	0.097	
	05033701	板枋材	m ³	0.034	0.032
	14250503	钢套管	kg		6.691
	32090504	铁撑脚	kg		8.272

五、大型基坑支撑安装及拆除

工作内容：1. 安装：吊车配合、围令、支撑驳运卸车，定位放样，槽壁面凿出预埋件，钢牛腿焊接，支撑拼接、焊接安全栏杆、安装定位，活络接头固定。
2. 拆除：切割、吊出支撑分段，装车及堆放。

计量单位：t

编 号				12-3-15	12-3-16
项 目				大型支撑、基坑支撑安装	大型支撑拆除
				宽 15m 以内	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.669	0.915
	00150105	一般技工	工日	0.257	0.351
	00150109	高级技工	工日	0.103	0.141
材料	32090505	钢支撑	t·月	(1.000)	
	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	7.890	
	03050980	六角螺栓带螺母 M12×200	kg	2.550	
	03412512	低合金钢焊条 E43 系列	kg	1.090	
	03590804	预埋铁件	kg	11.620	
	32050331	钢围檩	kg	5.250	
	32090508	钢支撑	kg	10.000	
	34020901	木枕	m ³	0.030	
	31130104	其他材料费	%	2.550	
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.045	0.045
	99090108	履带式起重机 提升质量 25t	台班	0.186	0.177
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.172	0.064
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.030	0.030
	99450505	立式油压千斤顶 起重量 100t	台班	0.138	0.129

工作内容：同前。

计量单位：t

编 号				12-3-17	12-3-18
项 目				大型支撑安装	大型支撑拆除
				宽 15m 以外	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.634	0.771
	00150105	一般技工	工日	0.243	0.296
	00150109	高级技工	工日	0.098	0.119
材料	32090505	钢支撑	t·月	(1.000)	
	01295519	中厚钢板 (综合)	kg	4.750	
	03050980	六角螺栓带螺母 M12×200	kg	2.140	
	03412512	低合金钢焊条 E43 系列	kg	0.660	
	03590804	预埋铁件	kg	7.000	
	32050331	钢围檩	kg	3.180	
	32090508	钢支撑	kg	10.000	
	34020901	木枕	m ³	0.020	
	31130104	其他材料费	%	2.140	
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.045	0.045
	99090110	履带式起重机 提升质量 40t	台班	0.210	0.200
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.100	0.036
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.170	0.020
	99450505	立式油压千斤顶 起重量 100t	台班	0.138	0.129

第四章 脚手架工程

说 明

一、本章子目中竹、钢管脚手架已包括斜道及拐弯平台的搭设。

二、砌筑物高度超过 1.2m 时可计算脚手架搭拆费用。

三、双层布筋或单层布筋在上部的顶板基础计算仓面脚手架。仓面脚手架不包括斜道，若发生应另行计算，但采用溜槽、井字架或吊扒杆运转施工材料时，不再计算斜道费用。无筋或单层布筋在下部的基础和垫层不计算仓面脚手架费。

四、脚手架斜道、满堂脚手架等执行《江苏省建筑与装饰工程消耗量》相应项目。

工程量计算规则

一、脚手架工程量按墙面水平边线长度乘以墙面砌筑高度以面积计算。

二、柱形砌体按图示柱结构外围周长另加 3.6m 乘以砌筑高度以面积计算。

三、浇混凝土用仓面脚手架按仓面的水平面积计算。

四、本章钢管脚手架子目只含安拆，使用费 $[\text{元}/(\text{t} \cdot \text{d})]$ 按各市市场价确定，脚手架每平方米面积（包括扣件等）重量按施工组织设计方案确定。

实际使用盘扣式钢管脚手架的，更换脚手架主材名称和单价，按盘扣式钢管脚手架施工组织设计方案确定的每平方米面积重量计算相应的使用费。

盘扣式钢管脚手架使用费 = 施工组织设计方案确定的每平方米重量 (kg) \times 使用面积 / 1000 \times 使用费 $[\text{元}/(\text{t} \cdot \text{d})]$ \times 工期 (d)

一、井字架

工作内容：钢管扣件安装，翻铺板子，拆除，运输。

计量单位：座

编 号				12-4-1	12-4-2	12-4-3
项 目				钢管井字架(井深 m 以内)		
				2	4	6
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.169	0.331	0.498
	00150105	一般技工	工日	0.254	0.496	0.747
材料	32030303	脚手钢管	kg	0.350	0.571	0.938
	32030513	脚手架扣件	个	0.114	0.123	0.144
	32030711	木脚手板	m ³	0.002	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.002	0.003	0.004

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				12-4-4	12-4-5
项 目				钢管井字架(井深 m 以内)	
				8	10
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.661	0.828
	00150105	一般技工	工日	0.992	1.243
材料	32030303	脚手钢管	kg	1.244	1.550
	32030513	脚手架扣件	个	0.180	0.354
	32030711	木脚手板	m ³	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.500
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.004	0.004

二、脚手架

工作内容：清理场地、搭脚手架、挂安全网，拆除、堆放、场内材料运输。

计量单位：100m²

编 号				12-4-6	12-4-7
项 目				双排竹脚手架	
				4m 以内	8m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.351	1.474
	00150105	一般技工	工日	2.026	2.210
材料	05310101	毛竹 1.7m 起围径 27cm	根	7.550	13.880
	05310102	毛竹 1.7m 起围径 33cm	根	15.430	30.380
	05350703	竹篾	百根	19.870	23.630
	32030703	竹脚手板	m ²	5.080	5.150
	32050301	安全网	m ²	2.680	1.380

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				12-4-8	12-4-9
项 目				钢管脚手架	
				单排	
				4m 以内	8m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.082	1.119
	00150105	一般技工	工日	1.622	1.678
材料	32030304	脚手钢管 $\phi 48$	t	0.021	0.036
	32030513	脚手架扣件	个	2.190	4.390
	32030504	底座	个	0.240	0.250
	32030703	竹脚手板	m ²	5.110	5.110
	32050301	安全网	m ²	2.680	1.380
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				12-4-10	12-4-11
项 目				钢管脚手架	
				双排	
				4m 以内	8m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.474	1.486
	00150105	一般技工	工日	2.211	2.229
材料	32030304	脚手钢管 $\phi 48$	t	0.027	0.050
	32030513	脚手架扣件	个	3.200	6.480
	32030504	底座	个	0.450	0.430
	32030703	竹脚手板	m ²	5.980	5.980
	32050301	安全网	m ²	2.680	1.380
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

三、浇混凝土用仓面脚手架

工作内容：清理场地、搭脚手架、铺钉及翻转脚手板、拆除、堆放、场内材料运输。

计量单位：100m² 仓面

编 号				12-4-12
项 目				支架高度 1.5m 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.068
	00150105	一般技工	工日	1.602
材料	05010100	原木	m ³	0.200
	32030711	木脚手板	m ³	0.160
	03515100	圆钉	kg	0.700
	03590700	铁件	kg	1.000
	31130104	其他材料费	%	2.000

第五章 施工排水、降水

说 明

一、本章适用于地下水位较高的粉砂土、砂质粉土、黏质粉土或淤泥质夹薄层砂性土的地层。

二、轻型井点、喷射井点、大口径井点、深井井点的采用由施工组织设计确定。一般情况下，降水深度 6m 以内采用轻型井点，6m 以上至 30m 以内采用相应的喷射井点，特殊情况下可选用大口径井点及深井井点。井点使用时间按施工组织设计确定。喷射井点子目包括两根观察孔制作，喷射井管包括了内管和外管。井点材料使用摊销量中已包括井点拆除时的材料损耗量。

井点（管）间距根据地质和降水要求由施工组织设计确定。

三、井点降水过程中，如需提供资料，则水位监测和资料整理费用另计。

四、井点降水成孔过程中产生的泥水处理及挖沟排水工作应另行计算。遇有天然水源可用时，不计水费。

五、井点降水必须保证连续供电，在电源无保证的情况下，使用备用电源的费用另行计算。

六、集水井排水、沟槽、基坑排水按排水泵实际使用的机械台班量×台班单价计算费用。需布管向外排水的另套相应消耗量子目计算。

七、深井井点子目若采用塑料管材如 HDPE、UPVC 管时换主材。人工、机械消耗量不变。

工程量计算规则

一、轻型井点以 50 根为一套，喷射井点以 30 根为一套，大口径井点以 10 根为一套；井点的安装、拆除以“10 根”计算；井点使用的子目单位为“套·天”，累计根数不足一套的按一套计算。

二、深井井点的安装、拆除以“座”计算，井点使用的子目单位为“座·天”。

三、井点使用一天按 24 小时计算。

一、轻型井点

工作内容：1. 安装：井管装配，地面试管，铺总管，装、拆水泵，钻机安、拆，钻孔沉管，灌砂封口，连接，试抽。
2. 拆除：拔管、拆管、灌砂、清洗整理、堆放。
3. 使用：抽水、值班、井管堵漏。

计量单位：见表

编 号				12-5-1	12-5-2	12-5-3
项 目				井点安装	井点设备拆除	轻型井点使用
				10 根		套·天
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.039	1.416	0.810
	00150105	一般技工	工日	0.226	0.157	0.090
材料	04030107	中砂	t	1.010	0.118	
	14370108	橡胶管 $\phi 50$	m	1.700		
	14570309	轻型井点井管 $\phi 40$	m	0.220		0.830
	14570310	轻型井点总管 $\phi 100$	m	0.011		0.040
	31150101	水	m ³	18.180		
	31130104	其他材料费	%	0.950		7.340
机械	99091903	电动卷扬机(单筒快速) 牵引力 5kN	台班		0.240	
	99351133	轻便钻机 XJ-100	台班	0.570		
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.400	0.080	
	99432509	射流井点泵 最大抽吸深度 9.5m	台班		0.240	3.000

注：井点安装用砂量与子目不同时，可根据现场签证进行调整。

二、喷射井点

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-5-4	12-5-5	12-5-6
项 目				井管深 10m		
				安装	拆除	使用
				10 根		套·天
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	9.521	2.865	1.680
	00150105	一般技工	工日	6.347	1.910	1.120
材料	04030107	中砂	t	21.930	0.383	
	14570321	喷射井点井管 $\phi 76$	m	0.290		0.930
	14570323	喷射井点总管 $\phi 159$	m	0.046		0.120
	14571103	滤网管	根	0.036		0.114
	17011051	平焊法兰 DN165×100	副	0.013		0.042
	30112511	水箱	kg	0.356		1.120
	31150101	水	m ³	174.000	18.600	
	34130173	回水连接件	副	0.022		0.070
	51350121	喷射器	个	0.048		0.177
	31130104	其他材料费	%	0.130	6.260	1.120
机械	99090105	履带式起重机 提升质量 10t	台班	1.173	1.275	
	99351125	工程地质液压钻机	台班	1.173		
	99430124	电动多级离心清水泵 出口直径 150mm，扬程 180m 以下	台班	1.173		2.550
	99430306	污水泵 出口直径 100mm	台班	2.346		

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-5-7	12-5-8	12-5-9
项 目				井管深 15m		
				安装	拆除	使用
				10 根		套·天
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	14.461	5.478	1.680
	00150105	一般技工	工日	9.641	3.652	1.120
材料	04030107	中砂	t	33.023	0.676	
	14030315	镀锌钢管 DN20	m	0.860		
	14570321	喷射井点井管 $\phi 76$	m	0.540		1.520
	14570323	喷射井点总管 $\phi 159$	m	0.046		0.120
	14571103	滤网管	根	0.042		0.136
	17011051	平焊法兰 DN165×100	副	0.013		0.042
	30112511	水箱	kg	0.356		1.120
	31150101	水	m ³	202.000	59.000	
	34130173	回水连接件	副	0.023		0.075
	51350121	喷射器	个	0.056		0.225
	31130104	其他材料费	%	0.120	4.680	0.870
机械	99090105	履带式起重机 提升质量 10t	台班	1.496	1.564	
	99351125	工程地质液压钻孔机	台班	1.496		
	99430124	电动多级离心清水泵 出口直径 150mm, 扬程 180m 以下	台班	1.496	0.782	2.550
	99430306	污水泵 出口直径 100mm	台班	2.992	1.564	
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	1.496		

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-5-10	12-5-11	12-5-12
项 目				井管深 20m		
				安装	拆除	使用
				10 根		套·天
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	18.482	7.119	2.700
	00150105	一般技工	工日	12.320	20.250	4.860
材料	04030107	中砂	t	44.243	0.982	
	14030315	镀锌钢管 DN20	m	1.150		
	14570321	喷射井点井管 $\phi 76$	m	0.880		2.260
	14570323	喷射井点总管 $\phi 159$	m	0.046		0.120
	14571103	滤网管	根	0.051		0.162
	17011051	平焊法兰 DN165×100	副	0.013		0.042
	30112511	水箱	kg	0.356		1.120
	31150101	水	m ³	230.000	100.000	
	34130173	回水连接件	副	0.025		0.080
	51350121	喷射器	个	0.067		0.290
	31130104	其他材料费	%	0.120	3.440	0.660
机械	99090105	履带式起重机 提升质量 10t	台班	1.828	1.870	
	99351125	工程地质液压钻孔机	台班	1.828		
	99430124	电动多级离心清水泵 出口直径 150mm, 扬程 180m 以下	台班	1.828	0.935	2.550
	99430306	污水泵 出口直径 100mm	台班	3.655	1.870	
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	1.828		

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-5-13	12-5-14	12-5-15
项 目				井管深 25m		
				安装	拆除	使用
				10 根		套·天
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	22.862	8.880	1.680
	00150105	一般技工	工日	15.241	5.920	1.120
材料	04030107	中砂	t	57.503	1.199	
	14030315	镀锌钢管 DN20	m	1.440		
	14570321	喷射井点井管 $\phi 76$	m	1.450		3.530
	14570323	喷射井点总管 $\phi 159$	m	0.046		0.120
	14571103	滤网管	根	0.070		0.223
	17011051	平焊法兰 DN165×100	副	0.013		0.042
	30112511	水箱	kg	0.356		1.120
	31150101	水	m ³	271.000	125.000	
	34130173	回水连接件	副	0.027		0.085
	51350121	喷射器	个	0.096		0.378
	31130104	其他材料费	%	0.110	2.750	0.520
机械	99090106	履带式起重机 提升质量 15t	台班	2.023	2.074	
	99351125	工程地质液压钻孔机	台班	2.023		
	99430124	电动多级离心清水泵 出口直径 150mm, 扬程 180m 以下	台班	2.023	1.037	2.550
	99430306	污水泵 出口直径 100mm	台班	4.046	2.074	
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	2.023		

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-5-16	12-5-17	12-5-18
项 目				井管深 30m		
				安装	拆除	使用
				10 根		套·天
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	26.379	10.221	1.680
	00150105	一般技工	工日	17.586	6.814	1.120
材料	04030107	中砂	t	71.069	1.403	
	14030315	镀锌钢管 DN20	m	1.730		
	14570321	喷射井点井管 $\phi 76$	m	2.130		5.100
	14570323	喷射井点总管 $\phi 159$	m	0.046		0.120
	14571103	滤网管	根	0.089		0.283
	17011051	平焊法兰 DN165×100	副	0.013		0.042
	30112511	水箱	kg	0.356		1.120
	31150101	水	m ³	312.000	150.000	
	34130173	回水连接件	副	0.029		0.090
	51350121	喷射器	个	0.125		0.465
	31130104	其他材料费	%	0.100	3.210	0.370
机械	99090106	履带式起重机 提升质量 15t	台班	2.210	2.295	
	99351125	工程地质液压钻机	台班	2.210		
	99430124	电动多级离心清水泵 出口直径 150mm, 扬程 180m 以下	台班	2.210	1.148	2.550
	99430306	污水泵 出口直径 100mm	台班	4.420	2.295	
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	2.210		

注：同前。

三、大口径井点

工作内容：1. 安装：井管装配，地面试管、铺总管、装水泵水箱、钻孔成管、清孔、卸 $\phi 400$ 滤水钢管、定位、安装滤水钢管、外壁灌砂、封口，连接，试抽。
2. 拆除：拔管、拆管、灌砂、清洗整理、堆放。
3. 使用：抽水、值班、井管堵漏。

计量单位：见表

编 号				12-5-19	12-5-20	12-5-21
项 目				井管深 15m		
				安装	拆除	使用
				10 根		套·天
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	50.717	25.047	1.867
	00150105	一般技工	工日	33.811	16.698	1.245
材料	04030107	中砂	t	88.103	38.505	
	14570312	大口径井点总管 $\phi 159$	m	0.046		0.120
	14570315	大口径井点井管	m	1.950		1.500
	30112511	水箱	kg	1.120		1.020
	31150101	水	m ³	480.000	180.000	
	51350101	大口径井点吸水器 15m	套	0.060		0.060
	31130104	其他材料费	%	0.110	0.580	0.550
机械	99030504	振动沉拔桩机 激振力 400kN	台班		3.825	
	99351122	回旋钻机 $\phi 1000\text{mm}$	台班	5.525		
	99090105	履带式起重机 提升质量 10t	台班	5.525		
	99430124	电动多级离心清水泵 出口直径 150mm，扬程 180m 以下	台班	5.525	3.825	2.550
	99430306	污水泵 出口直径 100mm	台班	11.050	3.825	

注：同前。

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-5-22	12-5-23	12-5-24
项 目				井管深 25m		
				安装	拆除	使用
				10 根		套·天
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	65.425	32.313	1.867
	00150105	一般技工	工日	43.617	21.542	1.245
材料	04030107	中砂	t	143.871	41.642	
	14570312	大口径井点总管 $\phi 159$	m	0.046		0.120
	14570315	大口径井点井管	m	2.930		2.250
	30112511	水箱	kg	1.120		1.020
	31150101	水	m ³	720.000	270.000	
	51350101	大口径井点吸水器 15m	套	0.090		0.090
	31130104	其他材料费	%	0.110	0.580	0.550
机械	99030504	振动沉拔桩机 激振力 400kN	台班		5.525	
	99351122	回旋钻机 $\phi 1000\text{mm}$	台班	7.463		
	99090105	履带式起重机 提升质量 10t	台班	7.463		
	99430124	电动多级离心清水泵 出口直径 150mm, 扬程 180m 以下	台班	7.463	5.525	2.550
	99430306	污水泵 出口直径 100mm	台班	14.926	5.525	

注：同前。

四、深井井点降水

工作内容：1. 安装：钻孔、安装井管、地面管线连接、装水泵、滤砂、孔口封土。
2. 拆除：拆除设备、填埋、整理等。

计量单位：座

编 号				12-5-25	12-5-26
项 目				井管深 20m	
				安装	拆除
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	7.577	0.739
	00150105	一般技工	工日	0.842	0.082
材料	04030107	中砂	t	5.331	
	14570308	钢筋混凝土井管 $\phi 360$	m	6.800	
	14571105	钢筋混凝土滤水井管 $\phi 360$	m	13.600	
	19510302	滤网	m	13.600	
	31150101	水	m ³	60.000	
	31130106	其他材料费	元	11.720	
机械	99351121	回旋钻机 $\phi 500\text{mm}$	台班	0.553	
	99090132	履带式电动起重机 提升质量 5t	台班	0.553	0.133
	99430306	污水泵 出口直径 100mm	台班	1.105	
	99431305	潜水泵 出口直径 100mm	台班	0.553	

注：同前。

工作内容：1. 安装：钻孔、安装井管、地面管线连接、装水泵、滤砂、孔口封土。
2. 拆除：拆除设备、填埋、整理等。
3. 使用：抽水、值班、井管堵漏。

计量单位：见表

编 号				12-5-27	12-5-28	12-5-29
项 目				井管深 25m		井管深 (20m、25m)
				安装	拆除	使用
				座		座·天
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	9.776	1.108	0.040
	00150105	一般技工	工日	1.086	0.123	0.060
材料	04030107	中砂	t	6.663		
	14570308	钢筋混凝土井管 $\phi 360$	m	8.500		
	14571105	钢筋混凝土滤水井管 $\phi 360$	m	17.000		
	19510302	滤网	m	17.000		
	31150101	水	m ³	72.000		
	31130106	其他材料费	元	18.590		5.550
机械	99351121	回旋钻机 $\phi 500\text{mm}$	台班	0.746		
	99090132	履带式电动起重机 提升质量 5t	台班	0.746	0.181	
	99430306	污水泵 出口直径 100mm	台班	1.493		
	99431305	潜水泵 出口直径 100mm	台班	0.746		1.800

注：同前。

第六章 临时工程

说 明

一、本章各子目根据全省情况综合考虑，除另有说明外使用时不得调整。

二、泥结碎石子目主要用于场外施工便道。

三、搭、拆装配式钢桥是按标准型号贝雷装配式公路钢桥通用做法测算的。如设计做法或施工组织设计所选用型号不同，可根据实际用量调整“槽型钢板桩使用费”相应消耗量。

工程量计算规则

一、铲草皮割草按实际施工面积计算。

二、装配式钢桥按桥长计算。

三、施工护栏按长度计算。

一、铲草皮割草

工作内容：挖割草皮及清除干净，将草皮运至路基之外。

计量单位：10m²

编 号				12-6-1	12-6-2
项 目				铲草皮	
				厚度	
				5cm 以内	10cm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.098	0.162

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				12-6-3	12-6-4
项 目				割草	
				一般地带	水湿地带
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.026	0.033

二、电杆加固

工作内容：打木桩，地面木夹板固定，支撑绑扎加固及拆除。 计量单位：根

编 号				12-6-5	12-6-6	12-6-7
项 目				水泥杆或木杆		
				人工加固(每根)		
				杆长 9m 以内	杆长 12m 以内	杆长 12m 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.273	3.273	3.273
材料	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.800	2.390	3.180
	03590700	铁件	kg	2.090	2.780	5.060
	05011200	圆木	m ³	0.035	0.035	0.035
	05033701	板枋材	m ³	0.006	0.008	0.009
	31130104	其他材料费	%	1.500	1.700	1.700

三、泥结碎石路面(场外便道)

工作内容：放样、整平、装运料、配料拌和、摊铺、找平夯实、洒水、碾压。 计量单位：100m²

编 号				12-6-8	12-6-9	12-6-10
项 目				人工拌合		
				碎石级配路面碎石：砂：粘土 64：21：15		
				厚度(cm)		
				6	8	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.886	1.144	1.356
	00150105	一般技工	工日	1.181	1.525	1.807
材料	04034103	石屑(米砂)	t	2.740	3.640	4.560
	04050210	碎石 25~40mm	t	8.750	11.660	14.580
	04090302	黄土	m ³	1.500	1.990	2.490
	31150101	水	m ³	0.830	1.120	1.390
	31130104	其他材料费	%	0.450	0.450	0.470
机械	99130304	钢轮内燃压路机 工作质量 8t	台班	0.034	0.034	0.034
	99130306	钢轮内燃压路机 工作质量 15t	台班	0.162	0.162	0.196

工作内容：同前。

计量单位：100m²

编 号				12-6-11	12-6-12	12-6-13
项 目				人工拌合		
				碎石级配路面碎石：砂：粘土 64：21：15		
				厚度(cm)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.789	2.255	2.704
	00150105	一般技工	工日	2.385	3.006	3.605
材料	04034103	石屑(米砂)	t	6.830	9.120	11.390
	04050210	碎石 25~40mm	t	21.890	29.160	36.470
	04090302	黄土	m ³	3.730	4.970	6.210
	31150101	水	m ³	2.080	2.780	3.470
	31130104	其他材料费	%	0.450	0.450	0.450
机械	99130304	钢轮内燃压路机 工作质量 8t	台班	0.034	0.034	0.034
	99130306	钢轮内燃压路机 工作质量 15t	台班	0.196	0.196	0.272

四、搭、拆装配式钢桥

工作内容：1. 构件进出场运输。
2. 安装。
3. 拖运，横移，顶升。
4. 安放支座。
5. 就位。
6. 拆除等全部操作过程。

计量单位：见表

编 号				12-6-14	12-6-15	12-6-16	12-6-17
项 目				单排单层		双排单层	
				加强	加强使用费	加强	加强使用费
				10m	10m • d	10m	10m • d
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	7.972		10.651	
	00150105	一般技工	工日	10.628		14.199	
材料	31130510	槽型钢板桩使用费	t • d	84.210	8.770	152.670	11.900
	34020901	木枕	m ³		0.005		0.005
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	7.642		7.642	
	99090132	履带式电动起重机 提升质量 5t	台班	3.468		4.607	
	99090503	汽车式起重机 提升质量 5t	台班	2.550		2.550	

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				12-6-18	12-6-19	12-6-20	12-6-21
项 目				三排单层		双排双层	
				加强	加强使用费	加强	加强使用费
				10m	10m • d	10m	10m • d
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	12.896		15.925	
	00150105	一般技工	工日	17.193		21.230	
材料	31130510	槽型钢板桩使用费	t • d	233.010	15.000	302.490	15.770
	34020901	木枕	m ³		0.005		0.005
机械	99070908	载重汽车 装载质量 6t	台班	8.296		8.288	
	99090132	履带式电动起重机 提升质量 5t	台班	5.585		6.877	
	99090503	汽车式起重机 提升质量 5t	台班	2.763		2.763	

五、施工护栏

工作内容：1. 纤维布施工围栏：材料运输、安装、拆除。

2. 封闭式护栏：平整场地，现浇混凝土或砌砖，粉刷，立杆制作、安装；玻璃钢安装；材料运输；拆除。

计量单位：见表

编 号				12-6-22	12-6-23	12-6-24
项 目				纤维布施工围栏	玻璃钢施工护栏	
					封闭式(高 2.5m)	
					混凝土基础	砖基础
				100m		10m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.168	1.818	0.800
	00150105	一般技工	工日	0.224	2.423	1.066
材料	01010111	钢筋 φ10 以外	t	83.200	0.009	0.009
	01270100	型钢	t		0.102	0.096
	02310201	纤维布	m			
	03515100	圆钉	kg		1.620	
	04135500	标准砖 240mm×115mm×53mm	百块			6.810
	04170424	玻璃钢瓦楞板	m ²		22.000	22.000
	05030600	普通木成材	m ³		0.133	
	11030304	红丹防锈漆	kg		1.680	1.680
	11112504	无光调和漆	kg		1.030	1.030
	12030107	油漆溶剂油	kg		0.220	0.220
	14010304	焊接钢管	kg	3.540		
	31150101	水	m ³		1.000	1.000
	80010105	水泥砂浆 M7.5	m ³			0.290
	80010123	水泥砂浆 1:2	m ³			0.250
	80210169	C20 混凝土粒径 16mm32.5 级坍落度 10~30	m ³	0.090		
	80210145	C25 混凝土粒径 40mm32.5 级坍落度 35~50	m ³		1.200	
	31130104	其他材料费	%	2.000		
机械	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动) 出料容量 400L	台班	0.213	0.213	
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班			
	99433307	电动空气压缩机 排气量 1m ³ /min	台班		0.434	

工作内容：1. 移动式护栏：护栏制作，安装，移动。

2. 彩钢板护栏围栏：搭拆脚手架，安装彩钢板，拆除。

计量单位：见表

编 号				12-6-25	12-6-26
项 目				玻璃钢施工护栏	彩钢板护栏
				移动式	彩钢板围栏(高 1.8m) 搭拆
				100m • d	100m
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.032	1.527
	00150105	一般技工	工日	0.043	2.037
材料	01290120	钢板 δ 2.0~2.5	kg	0.155	30.770
	01292307	彩钢板 1800×850 δ 3	块		
	01590202	镀锌铁皮	kg	0.311	
	03410205	电焊条 J422	kg	0.251	
	03570231	镀锌铁丝 18#~22#	kg	0.002	
	11030304	红丹防锈漆	kg	0.031	
	11112504	无光调和漆	kg	0.021	
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.027	
	12370305	氧气	m ³	0.056	13.000
	12370335	乙炔气	kg	0.026	
	14010304	焊接钢管	kg		
	14250705	黑铁管	kg	1.418	
	32030512	钢管扣件	个		2.080
	31130104	其他材料费	%		0.470
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.051	
	99250304	交流弧焊机 容量 30kVA	台班	0.043	

工作内容：1. 安装、移动、拆除、清理、场内外运输。
2. 钢盖板进、退场，吊装，安放、移动。

计量单位：见表

编 号				12-6-27	12-6-28	12-6-29
项 目				钢护栏移动式	沟槽临时钢盖板搭设	
					一个月以内	每增加一个月
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.022	0.191	
	00150105	一般技工	工日	0.030	0.255	
材料	01290100	钢板	t		0.022	0.022
	33130321	钢护栏 2060×1800	片	0.052		
	33350303	底盘 500×130	块	0.049		
机械	99070906	载重汽车 装载质量 4t	台班	0.017	0.094	
	99090503	汽车式起重机 提升质量 5t	台班		0.017	

江苏省市政工程消耗量 (2026)

第十二册 措施项目

编制人员名单

批	准	李	震							
审	定	林国峰	钱	鑫						
主	编	张高泽								
参	编	宋海青	赵	磊	杨圣贤	余	杰	王爱梅	潘	薇
		乐	侠	史雪锋	陆斌彬	岳	蓓	陈冬梅	马	波
		贲	娟	叶永佳	魏	震	陈国彬	王继伟		
软件配合		南京未来高新技术有限公司						周	燕	